

_ FÜR INNOVATIONEN DIE RICHTIGE ZEIT.

Produktinnovations- Katalog



So finden und bestellen Sie Ihre Werkzeuglösung:



Persönlich – weltweit

Sie erreichen uns telefonisch, per Fax oder über E-Mail. Die Kontaktdaten Ihres lokalen Ansprechpartners finden Sie auf unserer Web-Seite unter: **walter-tools.com**



Die Walter Hybrid-Kataloge und -Broschüren

bilden das komplette Standardprogramm unserer Kompetenzmarken Walter, Walter Titex und Walter Prototyp, Walter Multiply ab – als Print- bzw. digitale Version: mit Programmübersichten, Produktdaten, Schnittdatenempfehlungen und vielem mehr. Mit Links zu unserem Zerspanungs-Navi Walter GPS oder dem Walter TOOLSHOP mit direkter Bestellmöglichkeit.

Unter **walter-tools.com** können Sie Ihre Walter Produkte schnell und komfortabel online abrufen und bestellen – über Smartphone, Tablet oder PC.

Ihr Vorteil: direkter Zugriff von jedem Endgerät, in optimierter Darstellung – jederzeit!

Walter Online-Katalog



Werkzeugspezifische Suche

Im Walter Online-Katalog finden Sie Produkte anhand der bekannten Gliederung unseres Produktkatalogs sowie mittels Filter- und Suchfunktionen. Ebenfalls integriert: eine Shopping-Funktion sowie Links für Zeichnungen und Modelle.

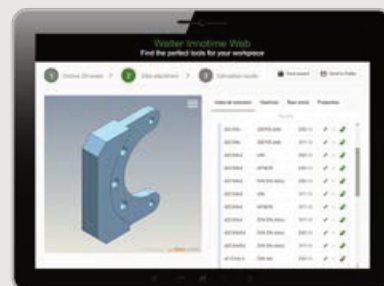
Walter GPS



Anwendungsbezogene Suche

Mit Walter GPS finden Sie in wenigen Schritten die optimale Zerspanungslösung für Ihr Bauteil, on- und offline – und können sie bei Bedarf direkt in den Walter TOOLSHOP transferieren!

Walter Innotime®



Bauteilbasierte Suche

Mit Walter Innotime® finden Sie die wirtschaftlichste Bearbeitungslösung für Ihr Bauteil: inklusive aller dafür notwendigen Werkzeuge, Bearbeitungsschritte und -parameter. Einfach durch Hochladen Ihres 3D-Modells.

Digitale Bestellwege



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP & EDI

Der Walter TOOLSHOP eröffnet Kunden schnelle Informations- und Bestellmöglichkeiten. Via EDI (Electronic Data Interchange) ist es zudem möglich, Dokumente (z.B. Aufträge) auszutauschen – auch Sonderwerkzeuge sind bestellbar.

A – Drehen

ISO-Drehen – A1

2

Stechen – A2

26

B – Bohren

Vollbohren – B1

65

Auf- und Feinbohren – B2

136

B – Gewinden

Gewindebohren – B3

139

Gewindeformen – B4

169

Gewindefräsen – B5

170

C – Fräsen

Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten – C2

184

D – Aufnahmen

Rotierende Aufnahmen – D2

253



ISO-Drehen – A1

Wendeschnidplatten	ISO-Wendeschnidplatten – Negative Grundform	4
	ISO-Wendeschnidplatten – Positive Grundform	14
	Wendeschnidplatten Kopierdrehsystem	19
Walter Turn Drehwerkzeuge – Innenbearbeitung	Bohrstangen – Kopierdrehsystem	22

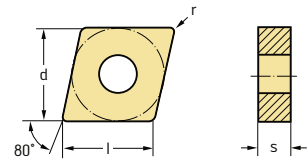
Stechen – A2

Schneideinsätze	DX-Schneideinsätze	26
Walter Cut Stechwerkzeuge	Schaftwerkzeuge / Stechklingen / Bohrstangen	30
	Walter Capto™ Stechhalter	61
	Wechselkopf QuadFit – Innenstechen	63

Rhombisch negativ 80°

CNMG

Tiger-tec® Gold



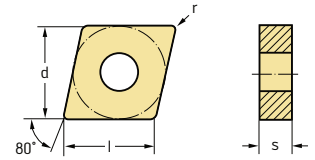
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	f mm	a _p mm	P					M				K		S			
				HC					HC				HC		HC			
				WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
CNMG090304-FP5	0,4	0,04-0,20	0,1-1,5	☺	☺	☺												
CNMG090308-FP5	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0	☺	☺	☺												
CNMG120402-FP5	0,2	0,04-0,12	0,1-0,5				☺											
CNMG120404-FP5	0,4	0,04-0,20	0,1-1,5	☺	☺	☺												
CNMG120408-FP5	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0	☺	☺	☺												
CNMG120412-FP5	1,2	0,10-0,25	0,5-2,5				☺											
CNMG120404-FW5	0,4	0,10-0,40	0,3-3,0	☺	☺	☺				☺	☺					☺	☺	
CNMG120408-FW5	0,8	0,15-0,60	0,4-3,0	☺	☺	☺				☺	☺					☺	☺	
Wiper																		
CNMG090304-MP3	0,4	0,06-0,20	0,3-2,2	☺	☺	☺												
CNMG090308-MP3	0,8	0,10-0,28	0,6-3,0	☺	☺	☺	☺											
CNMG120404-MP3	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5	☺	☺	☺	☺											
CNMG120408-MP3	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2	☺	☺	☺	☺											
CNMG120412-MP3	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5	☺	☺	☺	☺											
CNMG120404-MP5	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0	☺	☺	☺	☺											
CNMG120408-MP5	0,8	0,18-0,40	0,6-5,0	☺	☺	☺	☺					☺						
CNMG120412-MP5	1,2	0,20-0,45	1,0-5,0	☺	☺	☺	☺											
CNMG120416-MP5	1,6	0,25-0,50	1,2-5,0	☺	☺	☺	☺											
CNMG160608-MP5	0,8	0,25-0,40	0,8-7,0	☺	☺	☺	☺											
CNMG160612-MP5	1,2	0,30-0,50	1,0-7,0	☺	☺	☺	☺											
CNMG160616-MP5	1,6	0,35-0,55	1,2-7,0	☺	☺	☺	☺											
CNMG120404-MS3	0,4	0,12-0,25	0,6-3,0							☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
CNMG120408-MS3	0,8	0,15-0,30	0,8-3,0	☺	☺					☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
CNMG120412-MS3	1,2	0,15-0,40	1,0-3,5			☺				☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	
CNMG190612-MS3	1,2	0,18-0,50	1,2-5,0							☺		☺		☺	☺	☺	☺	
CNMG120404-MU5	0,4	0,15-0,30	0,5-4,0	☺	☺	☺				☺		☺					☺	
CNMG120408-MU5	0,8	0,15-0,40	0,6-5,0	☺	☺	☺				☺		☺					☺	
CNMG120412-MU5	1,2	0,20-0,50	1,0-5,0	☺	☺	☺				☺		☺					☺	
CNMG120416-MU5	1,6	0,25-0,55	1,2-5,0	☺	☺	☺				☺		☺					☺	
CNMG160612-MU5	1,2	0,30-0,55	1,0-7,0	☺	☺	☺				☺		☺					☺	
CNMG120408-MW5	0,8	0,20-0,65	0,8-4,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺					
CNMG120412-MW5	1,2	0,25-0,70	1,5-4,0	☺	☺	☺				☺		☺	☺					
Wiper																		
CNMG120408-RM5	0,8	0,20-0,40	1,2-5,0	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺			☺	☺	
CNMG120412-RM5	1,2	0,25-0,50	1,5-5,0	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺			☺	☺	
CNMG120416-RM5	1,6	0,30-0,55	2,0-5,0	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺			☺	☺	
CNMG160608-RM5	0,8	0,22-0,45	1,2-7,0	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺			☺	☺	
CNMG160612-RM5	1,2	0,25-0,60	1,5-7,0	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺			☺	☺	
CNMG160616-RM5	1,6	0,30-0,65	2,0-7,0	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺			☺	☺	
CNMG190612-RM5	1,2	0,25-0,60	1,5-8,0	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺			☺	☺	
CNMG190616-RM5	1,6	0,30-0,80	2,0-8,0	☺	☺	☺				☺	☺	☺	☺			☺	☺	

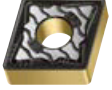

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall
 HE = beschichtetes Cermet
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

Rhombisch negativ 80°
 CNMG
 Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	f mm	a _p mm	P					M				K		S			
				HC				HE	HC				HC		HC			
				WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
 CNMG120408-RP5	0,8	0,20-0,40	0,8-6,0		☺	☺	☺							☺				
CNMG120412-RP5	1,2	0,25-0,60	1,0-6,0		☺	☺	☺							☺				
CNMG120416-RP5	1,6	0,35-0,70	1,6-6,0		☺	☺	☺											
CNMG160608-RP5	0,8	0,25-0,50	1,0-8,0		☺	☺	☺											
CNMG160612-RP5	1,2	0,35-0,65	1,2-8,0		☺	☺	☺											
CNMG160616-RP5	1,6	0,40-0,70	1,6-8,0		☺	☺	☺											
CNMG160624-RP5	2,4	0,40-0,90	2,0-8,0		☺	☺	☺											
CNMG190608-RP5	0,8	0,25-0,50	1,0-10,0		☺	☺	☺											
CNMG190612-RP5	1,2	0,30-0,70	1,2-10,0		☺	☺	☺											
CNMG190616-RP5	1,6	0,35-0,80	1,6-10,0		☺	☺	☺											
CNMG190624-RP5	2,4	0,45-1,00	2,0-10,0		☺	☺												
CNMG250924-RP5	2,4	0,45-1,20	2,0-12,0			☺												
 CNMG120408-RP7	0,8	0,18-0,40	0,8-5,0		☺	☺	☺											
CNMG120412-RP7	1,2	0,25-0,50	1,2-5,0		☺	☺	☺											
CNMG120416-RP7	1,6	0,35-0,50	1,5-5,0		☺	☺	☺											
CNMG160608-RP7	0,8	0,30-0,50	0,8-6,0		☺	☺	☺											
CNMG160612-RP7	1,2	0,35-0,60	1,2-6,0		☺	☺	☺											
CNMG160616-RP7	1,6	0,40-0,60	1,5-6,0		☺	☺	☺											
CNMG190612-RP7	1,2	0,35-0,60	1,2-7,0		☺	☺	☺											
CNMG190616-RP7	1,6	0,35-0,75	1,5-7,0		☺	☺	☺											
CNMG250924-RP7	2,4	0,45-1,00	3,0-9,0			☺												

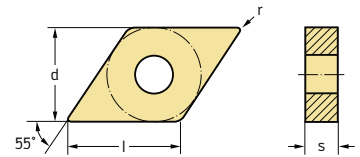
Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall
 HE = beschichtetes Cermet
 HW = unbeschichtetes Hartmetall




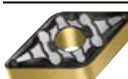


Rhombisch negativ 55°

DNMG

Tiger-tec® Gold



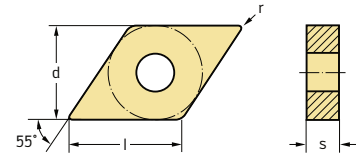
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	f mm	a _p mm	P					M				K		S					
				HC	HE	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
 DNMG110402-FP5	0,2	0,04–0,12	0,1–0,5																	
DNMG110404-FP5	0,4	0,04–0,20	0,1–1,5																	
DNMG110408-FP5	0,8	0,08–0,25	0,2–2,0																	
DNMG110412-FP5	1,2	0,10–0,25	0,5–2,5																	
DNMG150404-FP5	0,4	0,05–0,20	0,1–1,5																	
DNMG150408-FP5	0,8	0,08–0,25	0,2–2,0																	
DNMG150412-FP5	1,2	0,10–0,25	0,5–2,5																	
DNMG150604-FP5	0,4	0,05–0,20	0,1–1,5																	
DNMG150608-FP5	0,8	0,08–0,25	0,2–2,0																	
DNMG150612-FP5	1,2	0,10–0,25	0,5–2,5																	
 DNMG110404-FW5	0,4	0,10–0,35	0,3–2,0																	
DNMG110408-FW5	0,8	0,15–0,50	0,4–2,0																	
DNMG150404-FW5	0,4	0,10–0,40	0,3–3,0																	
DNMG150408-FW5	0,8	0,15–0,50	0,4–3,0																	
DNMG150604-FW5	0,4	0,10–0,40	0,3–3,0																	
DNMG150608-FW5	0,8	0,15–0,50	0,4–3,0																	
 DNMG110404-MP3	0,4	0,08–0,22	0,3–2,2																	
DNMG110408-MP3	0,8	0,12–0,32	0,6–3,0																	
DNMG110412-MP3	1,2	0,16–0,40	0,8–3,2																	
DNMG150404-MP3	0,4	0,08–0,22	0,3–2,5																	
DNMG150408-MP3	0,8	0,12–0,32	0,6–3,2																	
DNMG150412-MP3	1,2	0,16–0,40	0,8–3,5																	
DNMG150604-MP3	0,4	0,08–0,22	0,3–2,5																	
DNMG150608-MP3	0,8	0,12–0,32	0,6–3,2																	
DNMG150612-MP3	1,2	0,16–0,40	0,8–3,5																	
 DNMG110404-MP5	0,4	0,16–0,25	0,5–4,0																	
DNMG110408-MP5	0,8	0,18–0,35	0,6–4,0																	
DNMG110412-MP5	1,2	0,20–0,40	1,0–4,0																	
DNMG150404-MP5	0,4	0,16–0,25	0,5–4,0																	
DNMG150408-MP5	0,8	0,18–0,35	0,6–5,0																	
DNMG150412-MP5	1,2	0,20–0,40	1,0–5,0																	
DNMG150604-MP5	0,4	0,16–0,25	0,5–4,0																	
DNMG150608-MP5	0,8	0,18–0,35	0,6–5,0																	
DNMG150612-MP5	1,2	0,20–0,40	1,0–5,0																	
DNMG150616-MP5	1,6	0,25–0,45	1,2–5,0																	
 DNMG110408-MS3	0,8	0,12–0,30	0,8–2,5																	
DNMG150404-MS3	0,4	0,12–0,25	0,6–2,5																	
DNMG150408-MS3	0,8	0,15–0,30	0,8–2,5																	
DNMG150604-MS3	0,4	0,12–0,25	0,6–2,5																	
DNMG150608-MS3	0,8	0,15–0,30	0,8–2,5																	
 DNMG110408-MU5	0,8	0,18–0,35	0,6–4,0																	
DNMG150408-MU5	0,8	0,18–0,35	0,6–5,0																	
DNMG150608-MU5	0,8	0,18–0,35	0,6–5,0																	
DNMG150612-MU5	1,2	0,20–0,45	1,0–5,0																	
DNMG150616-MU5	1,6	0,25–0,50	1,2–5,0																	

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HE = beschichtetes Cermet
HC = beschichtetes Hartmetall

Rhombisch negativ 55°
DNMG
Tiger-tec® Gold



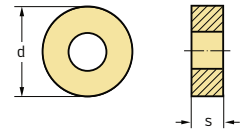
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	f mm	a _p mm	P					M				K		S			
				HC					HE				HC		HC			
				WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
 Wiper	DNMG110408-MW5	0,8	0,15–0,50	0,8–3,0	☉	☉	☉					☉	☉					
	DNMG110412-MW5	1,2	0,20–0,60	1,5–3,0	☉	☉						☉	☉					
	DNMG150408-MW5	0,8	0,15–0,55	0,8–4,0	☉							☉						
	DNMG150412-MW5	1,2	0,20–0,65	1,5–4,0	☉							☉						
	DNMG150608-MW5	0,8	0,15–0,55	1,5–4,0	☉	☉						☉	☉					
	DNMG150612-MW5	1,2	0,20–0,65	1,5–4,0	☉	☉					☉	☉						
	DNMG110408-RP5	0,8	0,18–0,35	0,8–4,0	☉	☉	☉											
	DNMG110412-RP5	1,2	0,20–0,40	1,0–4,0	☉	☉	☉											
	DNMG150408-RP5	0,8	0,18–0,35	0,8–5,0	☉	☉	☉											
	DNMG150412-RP5	1,2	0,20–0,40	1,0–5,0	☉	☉	☉											
	DNMG150608-RP5	0,8	0,15–0,35	0,8–5,0	☉	☉	☉											
	DNMG150612-RP5	1,2	0,20–0,55	1,0–5,0	☉	☉	☉											
	DNMG150616-RP5	1,6	0,25–0,65	1,6–5,0	☉	☉	☉											


Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HE = beschichtetes Cermet
HC = beschichtetes Hartmetall

Rund negativ RNMG Tiger-tec® Gold



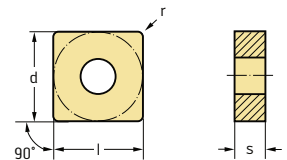
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	d mm	f mm	a _p mm	P		S	
				HC	HW	HC	HW
				WPP20G	WS10		
 RNMG120400-RP5	12,7	0,20-0,60	1,2-5,0				





Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Quadratisch negativ SNMG Tiger-tec® Gold



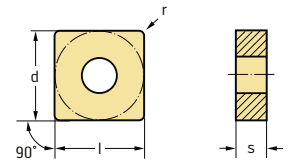
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	f mm	a _p mm	P				M			S
				HC				HC			HC
				WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WMP20S	WSM20S	WSM20S	
 SNMG090308-FP5	0,8	0,06-0,20	0,2-1,5								
SNMG120404-FP5	0,4	0,04-0,22	0,1-1,8								
SNMG120408-FP5	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0								
SNMG120412-FP5	1,2	0,10-0,25	0,5-2,5								
 SNMG090308-MP3	0,8	0,10-0,32	0,6-3,0								
SNMG120404-MP3	0,4	0,08-0,25	0,3-2,5								
SNMG120408-MP3	0,8	0,12-0,35	0,6-3,2								
SNMG120412-MP3	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5								
 SNMG090308-MP5	0,8	0,14-0,32	0,6-3,0								
SNMG120408-MP5	0,8	0,18-0,40	0,6-5,0								
SNMG120412-MP5	1,2	0,20-0,45	1,0-5,0								
SNMG120416-MP5	1,6	0,25-0,50	1,2-5,0								
SNMG150608-MP5	0,8	0,25-0,50	0,8-8,0								
SNMG150612-MP5	1,2	0,30-0,50	1,0-8,0								
SNMG150616-MP5	1,6	0,35-0,55	1,2-8,0								
 SNMG120408-MU5	0,8	0,18-0,45	0,6-5,0								



Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall

**Quadratisch negativ
SNMG
Tiger-tec® Gold**



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	f mm	a _p mm	P				M			S
				WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	HC	WMP20S	WSM20S	WSM20S
 SNMG120408-RP5	0,8	0,20-0,55	0,8-6,0		☺	☺	☺				
SNMG120412-RP5	1,2	0,25-0,65	1,0-6,0		☺	☺	☺				
SNMG120416-RP5	1,6	0,35-0,75	1,6-6,0		☺	☺	☺				
SNMG150612-RP5	1,2	0,25-0,70	1,2-8,0		☺	☺	☺				
SNMG150616-RP5	1,6	0,35-0,80	1,6-8,0		☺	☺	☺				
SNMG190612-RP5	1,2	0,30-0,70	1,2-10,0		☺	☺	☺				
SNMG190616-RP5	1,6	0,35-0,80	1,6-10,0			☺	☺				
SNMG190624-RP5	2,4	0,44-1,20	2,0-10,0			☺	☺				
SNMG250924-RP5	2,4	0,55-1,20	2,5-12,0			☺	☺				
 SNMG120408-RP7	0,8	0,25-0,45	0,8-5,0			☺	☺				
SNMG120412-RP7	1,2	0,30-0,50	1,2-5,0			☺	☺				
SNMG120416-RP7	1,6	0,35-0,60	1,5-5,0		☺	☺	☺				
SNMG150612-RP7	1,2	0,35-0,60	1,2-6,0		☺	☺	☺				
SNMG150616-RP7	1,6	0,40-0,70	1,5-6,0		☺	☺	☺				
SNMG190612-RP7	1,2	0,35-0,60	1,2-7,0			☺	☺				
SNMG190616-RP7	1,6	0,40-0,70	1,5-7,0		☺	☺	☺				
SNMG190624-RP7	2,4	0,40-0,80	2,5-7,0			☺	☺				
SNMG250924-RP7	2,4	0,55-1,00	3,0-10,0			☺	☺				

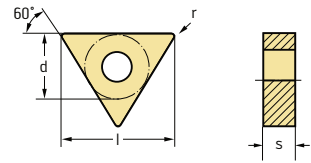
Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall

Dreikant negativ 60°

TNMG

Tiger-tec® Gold



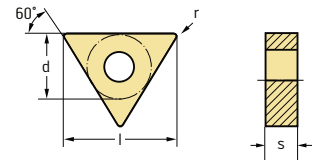
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	f mm	a _p mm	P					M			K		S			
				HC					HE			HC			HC		
				WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
TNMG110308-FP5	0,8	0,08–0,20	0,2–1,5	⊕	⊕												
TNMG160404-FP5	0,4	0,04–0,20	0,1–1,5	⊕	⊕	⊕											
TNMG160408-FP5	0,8	0,08–0,25	0,2–2,0	⊕	⊕	⊕											
TNMG160412-FP5	1,2	0,10–0,25	0,5–2,5	⊕	⊕	⊕											
TNMG160404-FW5	0,4	0,10–0,40	0,3–3,0	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕					⊕	⊕
TNMG160408-FW5	0,8	0,15–0,50	0,4–3,0	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕					⊕	⊕
TNMG110304-MP3	0,4	0,06–0,18	0,3–2,0	⊕	⊕												
TNMG110308-MP3	0,8	0,10–0,25	0,6–2,2	⊕	⊕												
TNMG160304-MP3	0,4	0,08–0,22	0,3–2,2		⊕	⊕											
TNMG160404-MP3	0,4	0,08–0,22	0,3–2,2	⊕	⊕	⊕	⊕										
TNMG160408-MP3	0,8	0,12–0,32	0,6–3,0	⊕	⊕	⊕	⊕										
TNMG160412-MP3	1,2	0,16–0,40	0,8–3,2	⊕	⊕	⊕	⊕										
TNMG220408-MP3	0,8	0,12–0,32	0,6–3,2		⊕	⊕	⊕										
TNMG220412-MP3	1,2	0,16–0,40	0,8–3,5		⊕	⊕	⊕										
TNMG160308-MP5	0,8	0,18–0,35	0,6–4,0			⊕						⊕					
TNMG160404-MP5	0,4	0,16–0,25	0,5–4,0	⊕	⊕	⊕	⊕										
TNMG160408-MP5	0,8	0,18–0,35	0,6–4,0	⊕	⊕	⊕	⊕										
TNMG160412-MP5	1,2	0,20–0,40	1,0–4,0	⊕	⊕	⊕	⊕										
TNMG220404-MP5	0,4	0,16–0,25	0,7–4,0	⊕	⊕	⊕	⊕										
TNMG220408-MP5	0,8	0,18–0,35	0,8–5,0	⊕	⊕	⊕	⊕										
TNMG220412-MP5	1,2	0,20–0,40	1,0–5,0	⊕	⊕	⊕	⊕										
TNMG220416-MP5	1,6	0,25–0,45	1,2–5,0	⊕	⊕	⊕	⊕										
TNMG270608-MP5	0,8	0,25–0,45	0,8–7,0		⊕	⊕	⊕										
TNMG270612-MP5	1,2	0,30–0,50	1,0–7,0		⊕	⊕	⊕										
TNMG270616-MP5	1,6	0,35–0,55	1,2–7,0			⊕	⊕										
TNMG160404-MS3	0,4	0,12–0,25	0,6–3,0			⊕				⊕						⊕	⊕
TNMG160408-MS3	0,8	0,15–0,30	0,8–3,0			⊕				⊕	⊕					⊕	⊕
TNMG220404-MS3	0,4	0,12–0,25	0,6–3,0			⊕				⊕	⊕					⊕	⊕
TNMG220408-MS3	0,8	0,15–0,30	0,8–3,0			⊕				⊕	⊕					⊕	⊕
TNMG160404-MU5	0,4	0,15–0,30	0,5–4,0	⊕	⊕	⊕				⊕		⊕					⊕
TNMG160408-MU5	0,8	0,18–0,35	0,6–4,0	⊕	⊕	⊕				⊕		⊕					⊕
TNMG160412-MU5	1,2	0,20–0,45	1,0–4,0	⊕	⊕	⊕				⊕		⊕					⊕
TNMG160408-MW5	0,8	0,15–0,55	0,8–4,0		⊕	⊕						⊕	⊕				
TNMG160412-MW5	1,2	0,20–0,65	1,5–4,0		⊕	⊕						⊕	⊕				
TNMG160408-RP5	0,8	0,20–0,40	0,8–5,0		⊕	⊕	⊕										
TNMG160412-RP5	1,2	0,25–0,55	1,0–5,0		⊕	⊕	⊕										
TNMG220408-RP5	0,8	0,20–0,45	0,8–7,0		⊕	⊕	⊕										
TNMG220412-RP5	1,2	0,25–0,60	1,0–7,0		⊕	⊕	⊕										
TNMG220416-RP5	1,6	0,35–0,70	1,6–7,0		⊕	⊕	⊕										
TNMG270612-RP5	1,2	0,30–0,70	1,6–10,0			⊕	⊕										
TNMG270616-RP5	1,6	0,35–0,80	2,0–10,0			⊕	⊕										
TNMG330924-RP5	2,4	0,45–1,20	2,5–13,0			⊕	⊕										


Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall
HE = beschichtetes Cermet

Dreikant negativ 60°
TNMG
Tiger-tec® Gold



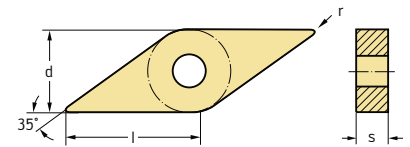
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	f mm	a _p mm	P				M			K		S		
				HC		HE	HC		HC	HC	HC	HC			
				WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WKK10S	WKK20S	WSM01
 TNMG270616-RP7	1,6	0,35–0,75	1,5–9,0			⊕									
TNMG270624-RP7	2,4	0,55–1,00	3,0–9,0			⊕									




Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall
 HE = beschichtetes Cermet

Rhombisch negativ 35°
VNMG
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	f mm	a _p mm	P			
				WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C
 VNMG160404-FP5	0,4	0,04–0,22	0,1–1,5	⊕	⊕		⊕
VNMG160408-FP5	0,8	0,08–0,25	0,2–2,0	⊕	⊕		⊕
VNMG160412-FP5	1,2	0,12–0,28	0,3–2,5	⊕	⊕		⊕
 VNMG160404-MP3	0,4	0,08–0,22	0,3–2,2	⊕	⊕		
VNMG160408-MP3	0,8	0,12–0,32	0,6–3,0	⊕	⊕	⊕	
VNMG160412-MP3	1,2	0,16–0,35	0,8–3,2	⊕	⊕		
 VNMG160404-MP5	0,4	0,10–0,18	0,5–2,0	⊕	⊕	⊕	
VNMG160408-MP5	0,8	0,18–0,35	0,6–4,0	⊕	⊕	⊕	
VNMG160412-MP5	1,2	0,20–0,40	0,8–4,0	⊕	⊕	⊕	
VNMG220408-MP5	0,8	0,18–0,35	0,6–4,0	⊕	⊕		

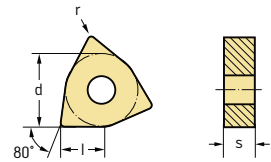
Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HE = beschichtetes Cermet
 HC = beschichtetes Hartmetall

Trigon negativ 80°

WNMG

Tiger-tec® Gold



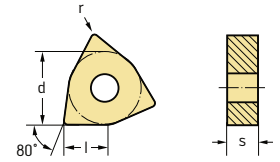
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	f mm	a _p mm	P					M				K		S			
				HC					HE				HC		HC			
				WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
WNMG060404-FP5	0,4	0,04–0,20	0,1–1,5		☉	☉												
WNMG060408-FP5	0,8	0,08–0,25	0,2–2,0		☉	☉												
WNMG080404-FP5	0,4	0,05–0,20	0,1–1,5		☉	☉		☉										
WNMG080408-FP5	0,8	0,08–0,25	0,2–2,0		☉	☉		☉										
WNMG080412-FP5	1,2	0,10–0,25	0,5–2,5		☉	☉												
WNMG060404-FW5	0,4	0,10–0,35	0,3–2,0		☉	☉				☉	☉						☉	☉
WNMG060408-FW5	0,8	0,15–0,50	0,4–2,0		☉	☉				☉	☉						☉	☉
WNMG080404-FW5	0,4	0,10–0,40	0,3–3,0		☉	☉				☉	☉						☉	☉
WNMG080408-FW5	0,8	0,15–0,60	0,4–3,0		☉	☉				☉	☉						☉	☉
WNMG080412-FW5	1,2	0,25–0,65	0,6–3,0		☉	☉												
WNMG060404-MP3	0,4	0,08–0,22	0,3–2,2		☉	☉												
WNMG060408-MP3	0,8	0,12–0,32	0,6–3,0		☉	☉												
WNMG060412-MP3	1,2	0,16–0,35	0,8–3,2			☉												
WNMG080404-MP3	0,4	0,08–0,22	0,3–2,5			☉	☉											
WNMG080408-MP3	0,8	0,12–0,32	0,6–3,2			☉	☉	☉										
WNMG080412-MP3	1,2	0,16–0,40	0,8–3,5			☉	☉	☉										
WNMG060404-MP5	0,4	0,16–0,25	0,5–4,0			☉	☉	☉										
WNMG060408-MP5	0,8	0,18–0,35	0,6–4,0			☉	☉	☉										
WNMG060412-MP5	1,2	0,20–0,40	1,0–4,0			☉	☉											
WNMG080404-MP5	0,4	0,16–0,25	0,5–4,0			☉	☉	☉										
WNMG080408-MP5	0,8	0,18–0,40	0,6–5,0			☉	☉	☉										
WNMG080412-MP5	1,2	0,20–0,45	1,0–5,0			☉	☉	☉										
WNMG080416-MP5	1,6	0,25–0,50	1,2–5,0			☉												
WNMG100608-MP5	0,8	0,25–0,40	0,8–7,0			☉												
WNMG100612-MP5	1,2	0,30–0,50	1,0–7,0			☉												
WNMG080404-MS3	0,4	0,12–0,25	0,6–3,0							☉	☉		☉			☉	☉	☉
WNMG080408-MS3	0,8	0,15–0,30	0,8–3,0							☉	☉		☉			☉	☉	☉
WNMG060408-MU5	0,8	0,15–0,35	0,6–3,0		☉	☉				☉								☉
WNMG080404-MU5	0,4	0,15–0,30	0,5–4,0		☉	☉				☉								☉
WNMG080408-MU5	0,8	0,15–0,40	0,6–5,0		☉	☉				☉								☉
WNMG080412-MU5	1,2	0,20–0,50	1,0–5,0		☉	☉				☉								☉
WNMG060408-MW5	0,8	0,15–0,50	0,8–3,0			☉	☉						☉					
WNMG060412-MW5	1,2	0,20–0,60	1,5–3,0			☉	☉						☉	☉				
WNMG080408-MW5	0,8	0,20–0,65	0,8–4,0		☉	☉				☉			☉	☉				
WNMG080412-MW5	1,2	0,25–0,70	1,5–4,0		☉	☉				☉			☉	☉				
WNMG060408-RM5	0,8	0,20–0,40	1,2–3,5		☉					☉		☉	☉					☉
WNMG080408-RM5	0,8	0,20–0,40	1,2–4,5		☉	☉				☉		☉	☉			☉		☉
WNMG080412-RM5	1,2	0,25–0,50	1,5–4,5		☉					☉		☉	☉			☉		☉

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall
HE = beschichtetes Cermet

Trigon negativ 80°
WNMG
Tiger-tec® Gold



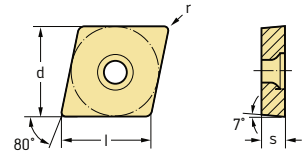
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	f mm	a _p mm	P				M				K		S				
				HC				HC				HC		HC				
				WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
 WNMG060408-RP5 WNMG060412-RP5 WNMG080408-RP5 WNMG080412-RP5 WNMG080416-RP5 WNMG100612-RP5 WNMG100616-RP5	0,8	0,20-0,40	0,8-4,0		☉	☉	☉											
	1,2	0,25-0,50	1,0-4,0		☉	☉	☉											
	0,8	0,20-0,40	0,8-6,0		☉	☉	☉					☉						
	1,2	0,25-0,60	1,0-6,0		☉	☉	☉					☉						
	1,6	0,35-0,70	1,6-6,0		☉	☉	☉											
	1,2	0,35-0,65	1,2-8,0		☉	☉	☉											
 WNMG080408-RP7 WNMG080412-RP7 WNMG100608-RP7 WNMG100612-RP7 WNMG100616-RP7	0,8	0,18-0,40	0,8-5,0		☉	☉	☉											
	1,2	0,25-0,50	1,2-5,0		☉	☉	☉											
	0,8	0,30-0,50	0,8-6,0			☉												
	1,2	0,35-0,60	1,2-6,0		☉	☉	☉											
	1,6	0,40-0,60	1,5-6,0			☉	☉											


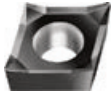
Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall
 HE = beschichtetes Cermet

Rhombisch positiv 80° CCGT



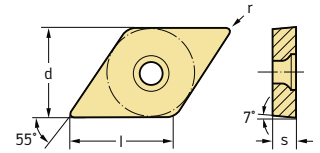
Wendeschneidplatten

	Bezeichnung	l mm	r mm	f mm	a _p mm	M	N		S
						HC	HC	HW	HC
						WSM01	WNN10	WN10	WSM01
	CCGT060201-FN2	6,45	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5		⊗		
	CCGT060202-FN2	6,45	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0		⊗	⊗	
	CCGT060204-FN2	6,45	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5		⊗	⊗	
	CCGT09T301-FN2	9,67	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5		⊗		
	CCGT09T302-FN2	9,67	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0		⊗	⊗	
	CCGT09T304-FN2	9,67	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5		⊗	⊗	
	CCGT09T308-FN2	9,67	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0		⊗	⊗	
	CCGT120404-FN2	12,9	0,4	0,08-0,25	0,2-3,0		⊗	⊗	
	CCGT120408-FN2	12,9	0,8	0,10-0,30	0,3-3,5		⊗	⊗	
	CCGT060201-MN2	6,45	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5		⊗	⊗	
	CCGT060202-MN2	6,45	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	CCGT060204-MN2	6,45	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	CCGT09T301-MN2	9,67	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5		⊗	⊗	
	CCGT09T302-MN2	9,67	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	CCGT09T304-MN2	9,67	0,4	0,08-0,25	0,6-4,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	CCGT09T308-MN2	9,67	0,8	0,10-0,35	0,8-4,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	CCGT120402-MN2	12,9	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0		⊗	⊗	
	CCGT120404-MN2	12,9	0,4	0,08-0,25	0,6-5,0		⊗	⊗	
	CCGT120408-MN2	12,9	0,8	0,10-0,35	0,8-5,0		⊗	⊗	

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Rhombisch positiv 55° DCGT



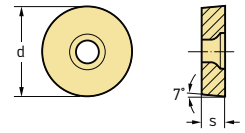
Wendeschneidplatten

	Bezeichnung	l mm	r mm	f mm	a _p mm	M	N		S
						HC	HC	HW	HC
						WSM01	WNN10	WN10	WSM01
	DCGT070201-FN2	7,75	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5		⊗		
	DCGT070202-FN2	7,75	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0		⊗	⊗	
	DCGT070204-FN2	7,75	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5		⊗	⊗	
	DCGT11T301-FN2	11,63	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5		⊗		
	DCGT11T302-FN2	11,63	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0		⊗	⊗	
	DCGT11T304-FN2	11,63	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5		⊗	⊗	
	DCGT11T308-FN2	11,63	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0		⊗	⊗	
	DCGT070201-MN2	7,75	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5		⊗	⊗	
	DCGT070202-MN2	7,75	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	DCGT070204-MN2	7,75	0,4	0,08-0,25	0,6-2,5	⊗	⊗	⊗	⊗
	DCGT11T301-MN2	11,63	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5		⊗	⊗	
	DCGT11T302-MN2	11,63	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	DCGT11T304-MN2	11,63	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	DCGT11T308-MN2	11,63	0,8	0,10-0,30	0,8-3,5	⊗	⊗	⊗	⊗

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Rund positiv RCGT



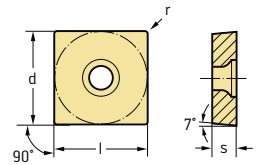
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	d mm	f mm	a _p mm	N	
				HC HW	WN10
	RCGT0602M0-MN2	6	0,10–0,55	0,6–2,5	
	RCGT0803M0-MN2	8	0,12–0,60	0,7–3,0	
	RCGT10T3M0-MN2	10	0,15–0,70	0,8–4,0	
	RCGT120400-MN2	12,7	0,18–0,80	1,0–5,0	
	RCGT1204M0-MN2	12	0,18–0,80	1,0–5,0	

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

 HW = unbeschichtetes Hartmetall
 HC = beschichtetes Hartmetall

Quadratisch positiv SCGT



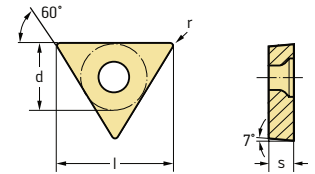
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	l mm	r mm	f mm	a _p mm	M	N		S
					HC	HC HW	HC	
	SCGT09T304-MN2	9,53	0,4	0,08–0,25	0,6–4,0			
	SCGT09T308-MN2	9,53	0,8	0,10–0,35	0,7–4,0			
	SCGT120408-MN2	12,7	0,8	0,10–0,40	0,8–6,0			

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

 HW = unbeschichtetes Hartmetall
 HC = beschichtetes Hartmetall

Dreikant positiv 60° TCGT



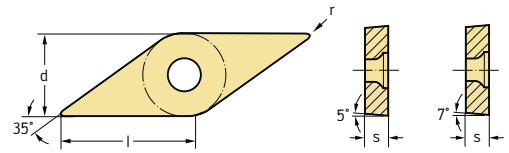
Wendeschneidplatten

	Bezeichnung	l mm	r mm	f mm	a _p mm	M	N		S
						HC	HC	HW	HC
						WSM01	WNN10	WN10	WSM01
	TCGT06T101-FN2	6,87	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5		⊗		
	TCGT06T102-FN2	6,87	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0		⊗		
	TCGT06T104-FN2	6,87	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5		⊗	⊗	
	TCGT090202-FN2	9,62	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0		⊗		
	TCGT090204-FN2	9,62	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5		⊗	⊗	
	TCGT110202-FN2	11	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0		⊗		
	TCGT110204-FN2	11	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5		⊗	⊗	
	TCGT16T304-FN2	16,5	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5		⊗	⊗	
	TCGT16T308-FN2	16,5	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0		⊗	⊗	
	TCGT110201-MN2	11	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5		⊗		
	TCGT110202-MN2	11	0,2	0,05-0,12	0,6-2,0		⊗	⊗	
	TCGT110204-MN2	11	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	TCGT16T302-MN2	16,5	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0		⊗	⊗	
	TCGT16T304-MN2	16,5	0,4	0,08-0,25	0,6-4,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	TCGT16T308-MN2	16,5	0,8	0,10-0,35	0,8-4,0	⊗	⊗	⊗	⊗



Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Rhombisch positiv 35° VCGT



Wendeschneidplatten

	Bezeichnung	l mm	r mm	f mm	a _p mm	M	N		S
						HC	HC	HW	HC
						WSM01	WNN10	WN10	WSM01
	VCGT110301-FN2	11,07	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5		⊗		
	VCGT110302-FN2	11,07	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0		⊗	⊗	
	VCGT110304-FN2	11,07	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5		⊗	⊗	
	VCGT160402-FN2	16,61	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0		⊗	⊗	
	VCGT160404-FN2	16,61	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5		⊗	⊗	
	VCGT160408-FN2	16,61	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0		⊗	⊗	
	VCGT110301-MN2	11,07	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5		⊗	⊗	
	VCGT110302-MN2	11,07	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0		⊗	⊗	
	VCGT110304-MN2	11,07	0,4	0,08-0,25	0,6-2,5		⊗	⊗	
	VCGT110308-MN2	11,07	0,8	0,10-0,35	0,8-3,0		⊗	⊗	
	VCGT130301-MN2	13,1	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5		⊗		
	VCGT130302-MN2	13,1	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0		⊗	⊗	
	VCGT130304-MN2	13,1	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0		⊗	⊗	
	VCGT160404-MN2	16,61	0,4	0,08-0,25	0,6-3,5		⊗	⊗	⊗
	VCGT160408-MN2	16,61	0,8	0,10-0,35	0,8-3,5		⊗	⊗	⊗
	VCGT160412-MN2	16,61	1,2	0,10-0,45	1,0-3,5		⊗	⊗	

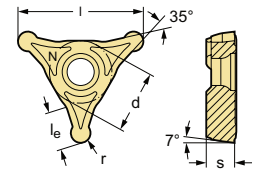
Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall


Wendeschneidplatten Kopierdrehsystem

WL...-RC...

Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

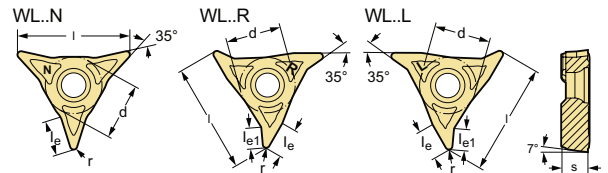
Bezeichnung	r mm	l mm	l _e mm	f mm	a _p mm	P		M		S	
						HC	HC	HC	HC		
 WL25-RC0420N-MU6	2	25	7,2	0,12-0,40	0,5-2,0	WPP20S	WSM20S	WSM30S	WSM20S	WSM30S	
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	25	6,9	0,12-0,45	0,5-2,5	WPP20S	WSM20S	WSM30S	WSM20S	WSM30S

HC = beschichtetes Hartmetall







Wendeschneidplatten Kopierdrehsystem

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

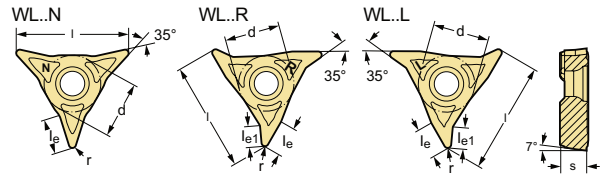
Bezeichnung	r mm	l mm	l _e mm	l _{e1} mm	f mm	a _p mm	P		M		S	
							HC	HC	HC	HC		
 WL25-VC0704L-FM4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0	WPP10S	WPP20S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM10S
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0	WPP10S	WPP20S	WMP20S	WSM10S	WSM20S
 WL25-VC0704L-FP4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0	WPP10S	WPP20S				
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0	WPP10S	WPP20S			
 WL25-VC0704L-MM4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5			WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM10S
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5			WMP20S	WSM10S	WSM20S
 WL25-VC0704L-MP4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5	WPP10S	WPP20S				
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5	WPP10S	WPP20S			
 WL25-VC0702N-FM4	0,2	25	6		0,04-0,15	0,1-2,0				WSM10S	WSM20S	WSM10S
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	25	6,3		0,05-0,20	0,1-2,0			WSM10S	WSM20S	WSM10S
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	25	7,1		0,08-0,25	0,2-2,0			WSM10S	WSM20S	WSM10S
 WL25-VC0704N-FP4	0,4	25	6,3		0,05-0,20	0,1-2,0	WPP10S	WPP20S				
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	25	7,1		0,08-0,25	0,2-2,0	WPP10S	WPP20S			

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten Kopierdrehsystem

WL...-VC...

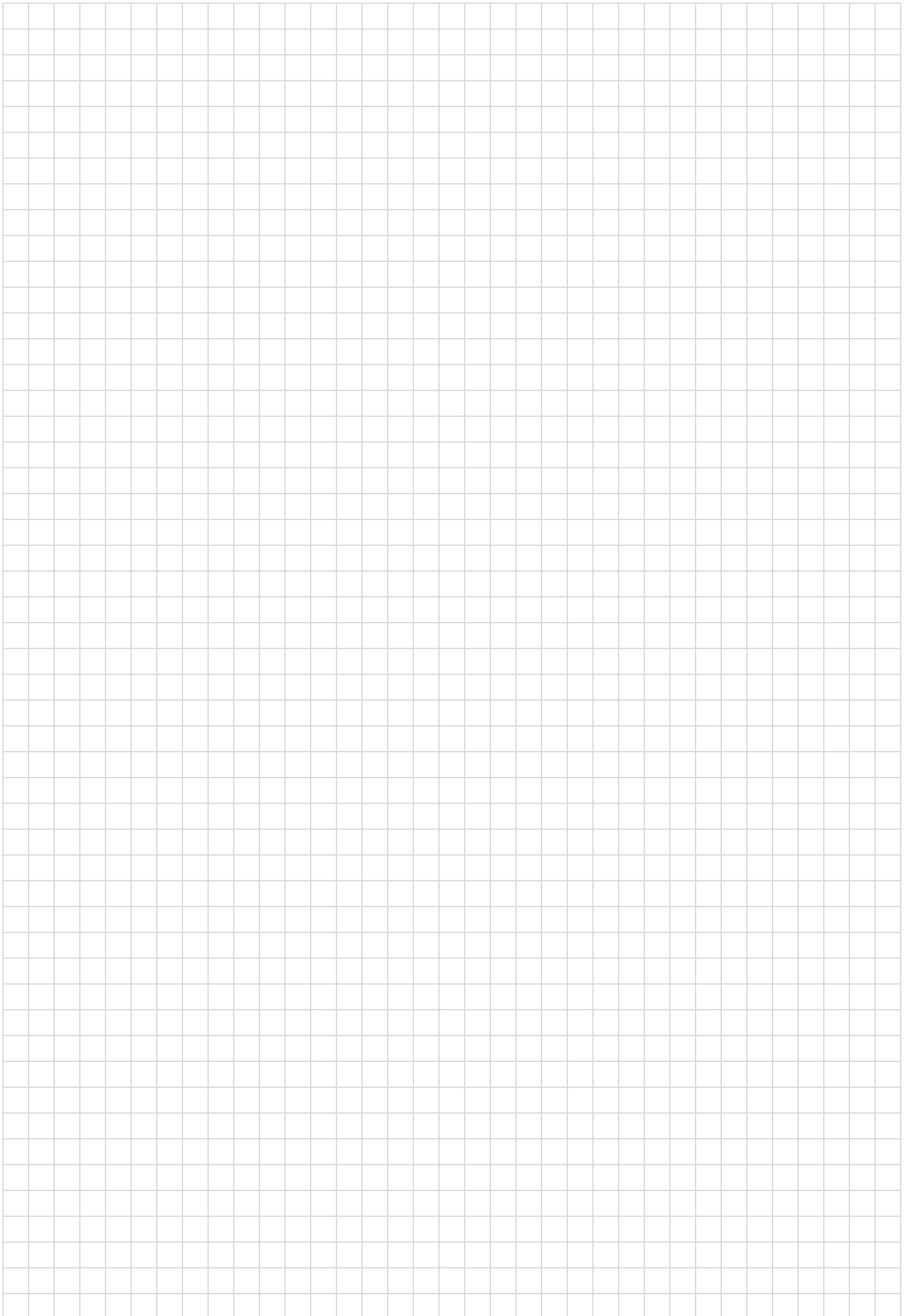
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

	Bezeichnung	r mm	l mm	le mm	le1 mm	f mm	ap mm	P		M			S	
								WPP10S	WPP20S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM10S	WSM20S
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	25	6,3		0,08-0,25	0,4-2,5			☺	☺	☺	☺	☺
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	25	7,1		0,12-0,32	0,5-2,5			☺	☺	☺	☺	☺
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	25	7,4		0,12-0,35	0,5-2,5			☺	☺	☺	☺	☺
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	25	8,7		0,12-0,40	0,5-2,5			☺	☺	☺	☺	☺
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	25	6,3		0,08-0,25	0,4-2,5	☺	☺					
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	25	7,1		0,12-0,32	0,5-2,5	☺	☺					
	WL25-VC0712N-MP4	1,2	25	7,4		0,12-0,35	0,5-2,5	☺	☺					
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	25	8,7		0,12-0,40	0,5-2,5	☺	☺					
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0				☺	☺	☺	☺
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0				☺	☺	☺	☺
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0	☺	☺					
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0	☺	☺					
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5			☺	☺		☺	
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5			☺	☺		☺	
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5	☺	☺					
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5	☺	☺					

HC = beschichtetes Hartmetall



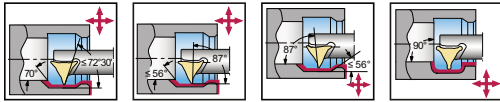
Bohrstange – Kopierdrehsystem

W1210

Walter Turn



- Doppelte innere Kühlmittelzufuhr
- Zusätzliche Kühlmittelbohrung für Grundlochbearbeitung



Werkzeug

	Bezeichnung		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	l_{20} mm	X_1 mm	γ	λ_s	Type
Zylinderschaft mit Spannfläche 	★ W1210-25TR-WL25	25	34	25	20	23	300	30	310	10	-1,5°	-4,8°	WL25..
	★ W1210-32TR-WL25	25	44	32	27	30	300	31	310	13,5	-1,5°	-4,8°	
	★ W1210-40TR-WL25	25	52	40	31	37	300	35	310	13,5	-1,5°	-4,8°	
Zylinderschaft mit Spannfläche 	★ W1210-25TL-WL25	25	34	25	20	23	300	30	310	10	-1,5°	-4,8°	WL25..
	★ W1210-32TL-WL25	25	44	32	27	30	300	31	310	13,5	-1,5°	-4,8°	
	★ W1210-40TL-WL25	25	52	40	31	37	300	35	310	13,5	-1,5°	-4,8°	

Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 80 bar (1160 psi)
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		Type	WL25..
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Gewindestift		FS2082 (T6IP)
	Fähnenschlüssel		FS1464 (T20IP)

Zubehör	Type D _{min} [mm]	WL25.. 34	WL25.. 44	WL25.. 52
	Kühlmittelabdichtadapter	CN3000-25-8.5	CN3000-32-8.5	CN3000-40-11.5

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	l _e mm	f mm	a _p mm	P					M			K		S					
					HC					HC			HC	HC						
					WPP10G	WPP10S	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WSM30S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WPP20S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2	0,12-0,40	0,5-2,0															
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9	0,12-0,45	0,5-2,5															
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6	0,04-0,15	0,1-2,0															
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3	0,05-0,20	0,1-2,0															
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3	0,05-0,20	0,1-2,0															
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3	0,08-0,25	0,4-2,5															
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3	0,08-0,25	0,4-2,5															
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1	0,08-0,25	0,2-2,0															
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1	0,08-0,25	0,2-2,0															
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1	0,12-0,32	0,5-2,5															
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1	0,12-0,32	0,5-2,5															
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4	0,12-0,35	0,5-2,5															
	WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4	0,12-0,35	0,5-2,5															
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7	0,12-0,40	0,5-2,5															
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7	0,12-0,40	0,5-2,5															
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	0,05-0,20	0,1-2,0															
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	0,05-0,20	0,1-2,0															
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	0,08-0,25	0,4-2,5															
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	0,08-0,25	0,4-2,5															
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	0,08-0,25	0,2-2,0															
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	0,08-0,25	0,2-2,0															
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	0,12-0,32	0,5-2,5															
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	0,12-0,32	0,5-2,5															
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	0,05-0,20	0,1-2,0															
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	0,05-0,20	0,1-2,0															
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	0,08-0,25	0,4-2,5															
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	0,08-0,25	0,4-2,5															
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	0,08-0,25	0,2-2,0															
WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	0,08-0,25	0,2-2,0																
WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	0,12-0,32	0,5-2,5																
WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	0,12-0,32	0,5-2,5																

HC = beschichtetes Hartmetall

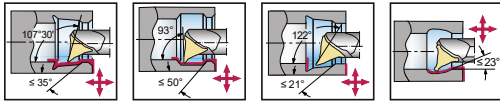
Bohrstange – Kopierdrehsystem

W1211

Walter Turn



- Doppelte innere Kühlmittelzufuhr
- Zusätzliche Kühlmittelbohrung für Grundlochbearbeitung



Werkzeug

	Bezeichnung		D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	l ₄ mm	X ₁ mm	γ	λ _s	Type
Zylinderschaft mit Spannfläche 	★ W1211-25TR-WL25	25	32	25	17	23	300	35	7	-1,3°	-7,5°	WL25..
	★ W1211-32TR-WL25	25	40	32	23	30	300	45	9,5	-1,3°	-7,5°	
	★ W1211-40TR-WL25	25	50	40	27,5	37	300	54	10	-1,3°	-7,5°	
Zylinderschaft mit Spannfläche 	★ W1211-25TL-WL25	25	32	25	17	23	300	35	7	-1,3°	-7,5°	WL25..
	★ W1211-32TL-WL25	25	40	32	23	30	300	45	9,5	-1,3°	-7,5°	
	★ W1211-40TL-WL25	25	50	40	27,5	37	300	54	10	-1,3°	-7,5°	

Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 80 bar (1160 psi)
 Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		Type	WL25..
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Gewindestift		FS2082 (T6IP)
	Fähnenschlüssel		FS1464 (T20IP)

Zubehör	Type D _{min} [mm]	WL25.. 32	WL25.. 40	WL25.. 50
	Kühlmittelabdichtadapter	CN3000-25-8.5	CN3000-32-8.5	CN3000-40-11.5

Wendeschneidplatten

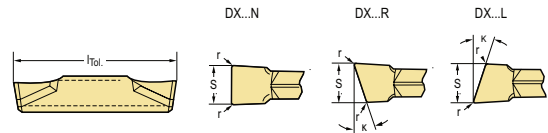
Bezeichnung	r mm	l _e mm	f mm	a _p mm	P					M			K		S					
					HC					HC			HC	HC						
					WPP10G	WPP10S	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WSM30S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WPP20S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2	0,12-0,40	0,5-2,0															
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9	0,12-0,45	0,5-2,5															
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6	0,04-0,15	0,1-2,0															
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3	0,05-0,20	0,1-2,0															
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3	0,05-0,20	0,1-2,0															
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3	0,08-0,25	0,4-2,5															
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3	0,08-0,25	0,4-2,5															
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1	0,08-0,25	0,2-2,0															
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1	0,08-0,25	0,2-2,0															
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1	0,12-0,32	0,5-2,5															
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1	0,12-0,32	0,5-2,5															
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4	0,12-0,35	0,5-2,5															
	WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4	0,12-0,35	0,5-2,5															
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7	0,12-0,40	0,5-2,5															
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7	0,12-0,40	0,5-2,5															
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	0,05-0,20	0,1-2,0															
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	0,05-0,20	0,1-2,0															
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	0,08-0,25	0,4-2,5															
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	0,08-0,25	0,4-2,5															
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	0,08-0,25	0,2-2,0															
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	0,08-0,25	0,2-2,0															
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	0,12-0,32	0,5-2,5															
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	0,12-0,32	0,5-2,5															
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	0,05-0,20	0,1-2,0															
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	0,05-0,20	0,1-2,0															
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	0,08-0,25	0,4-2,5															
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	0,08-0,25	0,4-2,5															
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	0,08-0,25	0,2-2,0															
WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	0,08-0,25	0,2-2,0																
WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	0,12-0,32	0,5-2,5																
WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	0,12-0,32	0,5-2,5																

HC = beschichtetes Hartmetall

Ein- und Abstechen – Schneideinsätze

DX

Tiger-tec® Silver



Schneideinsätze

Bezeichnung	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M		N		S		
							HC				HC		HF	HC			HF
							WKP235	WSM235	WSM335	WSM435	WSM235	WSM335	WSM435	WN13	WSM235	WSM335	WSM435
DX18-1E120N01-CE4	1,2	0,15	18	0,04–0,13	±0,05	±0,15											
DX18-1E150N01-CE4	1,5	0,15	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15											
DX18-2E200N02-CE4	2	0,2	18	0,06–0,17	±0,05	±0,15											
DX18-2E250N02-CE4	2,5	0,2	18	0,07–0,21	±0,05	±0,15											
DX18-3E300N02-CE4	3	0,2	18	0,09–0,33	±0,05	±0,15											
DX18-1E100N01-CF5	1	0,1	18	0,03–0,10	±0,05	±0,15											
DX18-1E150N01-CF5	1,5	0,15	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15											
DX18-2E200N00-CF5	2	0	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15											
DX18-2E200N02-CF5	2	0,2	18	0,04–0,14	±0,05	±0,15											
DX18-2E250N02-CF5	2,5	0,2	18	0,05–0,18	±0,05	±0,15											
DX18-3E300N02-CF5	3	0,2	18	0,08–0,23	±0,05	±0,15											
DX18-1E100N01-CF6	1	0,1	18	0,03–0,08	±0,05	±0,15											
DX18-1E150N01-CF6	1,5	0,15	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15											
DX18-2E200N02-CF6	2	0,2	18	0,03–0,14	±0,05	±0,15											
DX18-2E250N02-CF6	2,5	0,2	18	0,03–0,18	±0,05	±0,15											
DX18-3E300N02-CF6	3	0,2	18	0,04–0,23	±0,05	±0,15											
DX18-2E200N02-GD3	2	0,2	18	0,04–0,15	±0,05	±0,15											
DX18-2E250N02-GD3	2,5	0,2	18	0,04–0,17	±0,05	±0,15											
DX18-3E300N03-GD3	3	0,3	18	0,06–0,21	±0,05	±0,15											
DX18-4E400N04-GD3	4	0,4	18,5	0,10–0,23	±0,05	±0,15											
DX18-2E200N02-GD6	2	0,2	18	0,04–0,14	±0,05	±0,15											
DX18-2E250N02-GD6	2,5	0,2	18	0,06–0,20	±0,05	±0,15											
DX18-3E300N03-GD6	3	0,3	18	0,08–0,21	±0,05	±0,15											
DX18-4E400N04-GD6	4	0,4	18,5	0,10–0,25	±0,05	±0,15											
DX18-2E200L6-CE4	2	0,2	18	0,04–0,12	±0,05	±0,15											
DX18-2E250L6-CE4	2,5	0,2	18	0,05–0,15	±0,05	±0,15											
DX18-3E300L6-CE4	3	0,2	18	0,09–0,27	±0,05	±0,15											
DX18-1E150L10-CF5	1,5	0	18	0,03–0,06	±0,05	±0,15											
DX18-2E200L6-CF5	2	0,2	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15											
DX18-2E200L7-CF5	2	0	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15											
DX18-2E200L15-CF5	2	0	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15											
DX18-2E250L6-CF5	2,5	0,2	18	0,03–0,15	±0,05	±0,15											
DX18-3E300L6-CF5	3	0,2	18	0,04–0,19	±0,05	±0,15											
DX18-3E300L7-CF5	3	0	18,8	0,04–0,16	±0,05	±0,15											
DX18-3E300L15-CF5	3	0	18,8	0,04–0,16	±0,05	±0,15											
DX18-1E150L10-CF6	1,5	0	18	0,03–0,10	±0,05	±0,15											
DX18-2E200L6-CF6	2	0,2	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15											
DX18-2E200L15-CF6	2	0	18,3	0,03–0,13	±0,05	±0,15											
DX18-2E250L6-CF6	2,5	0,2	18	0,03–0,15	±0,05	±0,15											
DX18-3E300L6-CF6	3	0,2	18	0,04–0,19	±0,05	±0,15											
DX18-2E200L7-CK8	2	0	18	0,04–0,10	±0,05	±0,15											
DX18-1E150N01-CK8	1,5	0,15	18	0,04–0,10	±0,05	±0,15											
DX18-2E200N02-CK8	2	0,2	18	0,04–0,12	±0,05	±0,15											

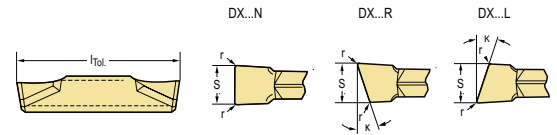
 l_{Tol} = Wiederholgenauigkeit bei Wendeschneidplattenwechsel innerhalb einer Wendeschneidplattencharge
 Radiustoleranz r_{Tol} = ±0,05 mm

 HC = beschichtetes Hartmetall
 HF = unbeschichtetes Feinkorn-Hartmetall

Ein- und Abstechen – Schneideinsätze

DX

Tiger-tec® Silver



A2

Schneideinsätze

Bezeichnung	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		N	S		
							HC		HC		HF	HC		HF
							WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WN13
DX18-2E200R6-CE4	2	0,2	18	0,04-0,12	±0,05	±0,15		⊗	⊗			⊗	⊗	
DX18-2E250R6-CE4	2,5	0,2	18	0,05-0,15	±0,05	±0,15		⊗				⊗		
DX18-3E300R6-CE4	3	0,2	18	0,09-0,27	±0,05	±0,15		⊗	⊗			⊗	⊗	
DX18-1E150R10-CF5	1,5	0	18	0,03-0,06	±0,05	±0,15		⊗				⊗		
DX18-2E200R6-CF5	2	0,2	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15		⊗	⊗			⊗	⊗	
DX18-2E200R7-CF5	2	0	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15	⊕	⊗				⊕	⊗	
DX18-2E200R15-CF5	2	0	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15		⊗				⊗		
DX18-2E250R6-CF5	2,5	0,2	18	0,03-0,15	±0,05	±0,15		⊗				⊗		
DX18-3E300R6-CF5	3	0,2	18	0,04-0,19	±0,05	±0,15		⊗				⊗		
DX18-3E300R7-CF5	3	0	18,8	0,04-0,16	±0,05	±0,15		⊗				⊗		
DX18-3E300R15-CF5	3	0	18,8	0,04-0,16	±0,05	±0,15		⊗				⊗		
DX18-1E150R10-CF6	1,5	0	18	0,03-0,10	±0,05	±0,15		⊗				⊗		
DX18-2E200R6-CF6	2	0,2	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15		⊗	⊗			⊗	⊗	
DX18-2E200R15-CF6	2	0	18,3	0,03-0,13	±0,05	±0,15		⊗				⊗		
DX18-2E250R6-CF6	2,5	0,2	18	0,03-0,15	±0,05	±0,15		⊗				⊗		
DX18-3E300R6-CF6	3	0,2	18	0,04-0,19	±0,05	±0,15		⊗				⊗		
DX18-2E200R7-CK8	2	0	18	0,04-0,10	±0,05	±0,15					⊕		⊕	
DX18-3F300N02-CE4	3	0,2	18	0,09-0,33	±0,05	±0,15		⊗				⊗		
DX18-3F300N02-CF5	3	0,2	18	0,08-0,23	±0,05	±0,15		⊗				⊗		

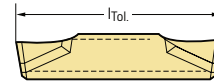
l_{Tol} = Wiederholgenauigkeit bei Wendeschneidplattenwechsel innerhalb einer Wendeschneidplattencharge
 Radiustoleranz r_{Tol} = ±0,05 mm

HC = beschichtetes Hartmetall
 HF = unbeschichtetes Feinkorn-Hartmetall

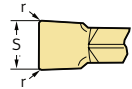
Einstechen und Stechdrehen – Schneideinsätze

DX

Tiger-tec® Silver



DX...N



A2

Schneideinsätze

Bezeichnung	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P			M			K			S		
								HC			HC			HC			HC		
								WKP235	WSM235	WSM335	WSM435	WKP135	WSM135	WSM235	WSM335	WSM435	WKP135	WSM135	WSM235
DX18-2E200N02-UF7	2	0,2	18	0,05–0,22	0,3–1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-3E300N02-UF7	3	0,2	18	0,07–0,24	0,4–1,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N02-UF7	4	0,2	18	0,09–0,30	0,3–2,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-1E160N01-UF8	1,6	0,1	18	0,05–0,17	0,3–1,0	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-1E170N01-UF8	1,7	0,1	18	0,05–0,17	0,3–1,0	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-1E185N01-UF8	1,85	0,1	18	0,05–0,22	0,3–1,0	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-1E196N01-UF8	1,96	0,1	18	0,05–0,22	0,3–1,2	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-2E225N01-UF8	2,25	0,1	18	0,05–0,22	0,3–1,3	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-2E275N01-UF8	2,75	0,1	18	0,06–0,22	0,3–1,3	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-3E318N02-UF8	3,18	0,2	18	0,07–0,24	0,4–1,5	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-3E325N01-UF8	3,25	0,1	18	0,07–0,24	0,4–1,6	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N04-UF8	4	0,4	18	0,09–0,30	0,5–2,2	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4E425N02-UF8	4,25	0,2	18	0,09–0,30	0,5–2,2	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-2E200N02-UA4	2	0,2	18	0,08–0,18	0,3–1,2	±0,05	±0,15						☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-3E300N03-UA4	3	0,3	18	0,10–0,25	0,4–2,0	±0,05	±0,15						☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N04-UA4	4	0,4	18,5	0,10–0,38	0,5–2,8	±0,05	±0,15						☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N08-UA4	4	0,8	18,5	0,10–0,38	0,9–2,8	±0,05	±0,15						☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-2E200N02-UD4	2	0,2	18	0,10–0,18	0,3–1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-3E300N03-UD4	3	0,3	18	0,10–0,23	0,4–2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N04-UD4	4	0,4	18,5	0,10–0,33	0,5–2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N08-UD4	4	0,8	18,5	0,10–0,33	0,9–2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-2E200N02-UF4	2	0,2	18	0,10–0,18	0,3–1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-2E250N02-UF4	2,5	0,2	18	0,10–0,21	0,3–1,3	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-3E300N03-UF4	3	0,3	18	0,10–0,23	0,4–2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N02-UF4	4	0,2	18,5	0,10–0,33	0,3–2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N04-UF4	4	0,4	18,5	0,10–0,33	0,5–2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N08-UF4	4	0,8	18,5	0,10–0,33	0,9–2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	

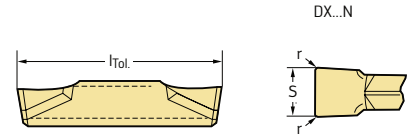
 l_{Tol} = Wiederholgenauigkeit bei Wendeschneidplattenwechsel innerhalb einer Wendeschneidplattencharge
 Radiustoleranz r_{Tol} = ±0,05 mm

HC = beschichtetes Hartmetall

Einstecken und Stechdrehen – Schneideinsätze

DX

Tiger-tec® Silver



A2

Schneideinsätze

Bezeichnung	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K		S				
								HC				HC			HC		HC				
								WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSM23S	WSM33S	WSM43S
DX18-4F400N04-UF4	4	0,4	18,5	0,10-0,33	0,5-2,8	±0,05	±0,15		⊕				⊕						⊕		

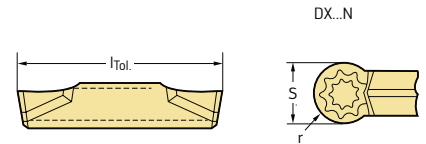
l_{Tol} = Wiederholgenauigkeit bei Wendeschneidplattenwechsel innerhalb einer Wendeschneidplattencharge
 Radiustoleranz r_{Tol} = ±0,05 mm

HC = beschichtetes Hartmetall

Einstecken und Kopierdrehen – Schneideinsätze

DX

Tiger-tec® Silver



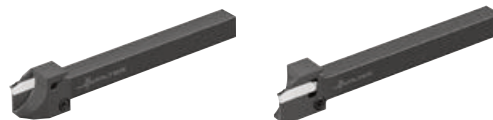
Schneideinsätze

Bezeichnung	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K		S				
								HC				HC			HC		HC				
								WKP23S	WSM13S	WSM23S	WSM33S	WSP23S	WSM23S	WSM33S	WSP13S	WSP23S	WSP33S	WSM13S	WSM23S	WSM33S	
DX18-2E200N10-RD4	2	1	18,3	0,08-0,28	0,2-1,0	±0,05	±0,15	⊕													
DX18-3E300N15-RD4	3	1,5	18,3	0,10-0,38	0,5-1,5	±0,05	±0,15		⊕	⊕		⊕	⊕						⊕	⊕	
DX18-2E200N10-RF7	2	1	18,3	0,08-0,26	0,1-1,0	±0,05	±0,15		⊕	⊕		⊕	⊕						⊕	⊕	
DX18-3E300N15-RF7	3	1,5	18,3	0,10-0,33	0,1-1,5	±0,05	±0,15		⊕	⊕		⊕	⊕						⊕	⊕	
DX18-4E400N20-RF7	4	2	18,5	0,12-0,48	0,1-2,0	±0,05	±0,15			⊕		⊕							⊕		

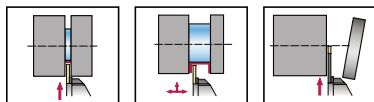
l_{Tol} = Wiederholgenauigkeit bei Wendeschneidplattenwechsel innerhalb einer Wendeschneidplattencharge
 Radiustoleranz r_{Tol} = ±0,05 mm

HC = beschichtetes Hartmetall

Schaftwerkzeug – Radialstechen

G4014
Walter Cut


– Seitliche Schraubenklemmung



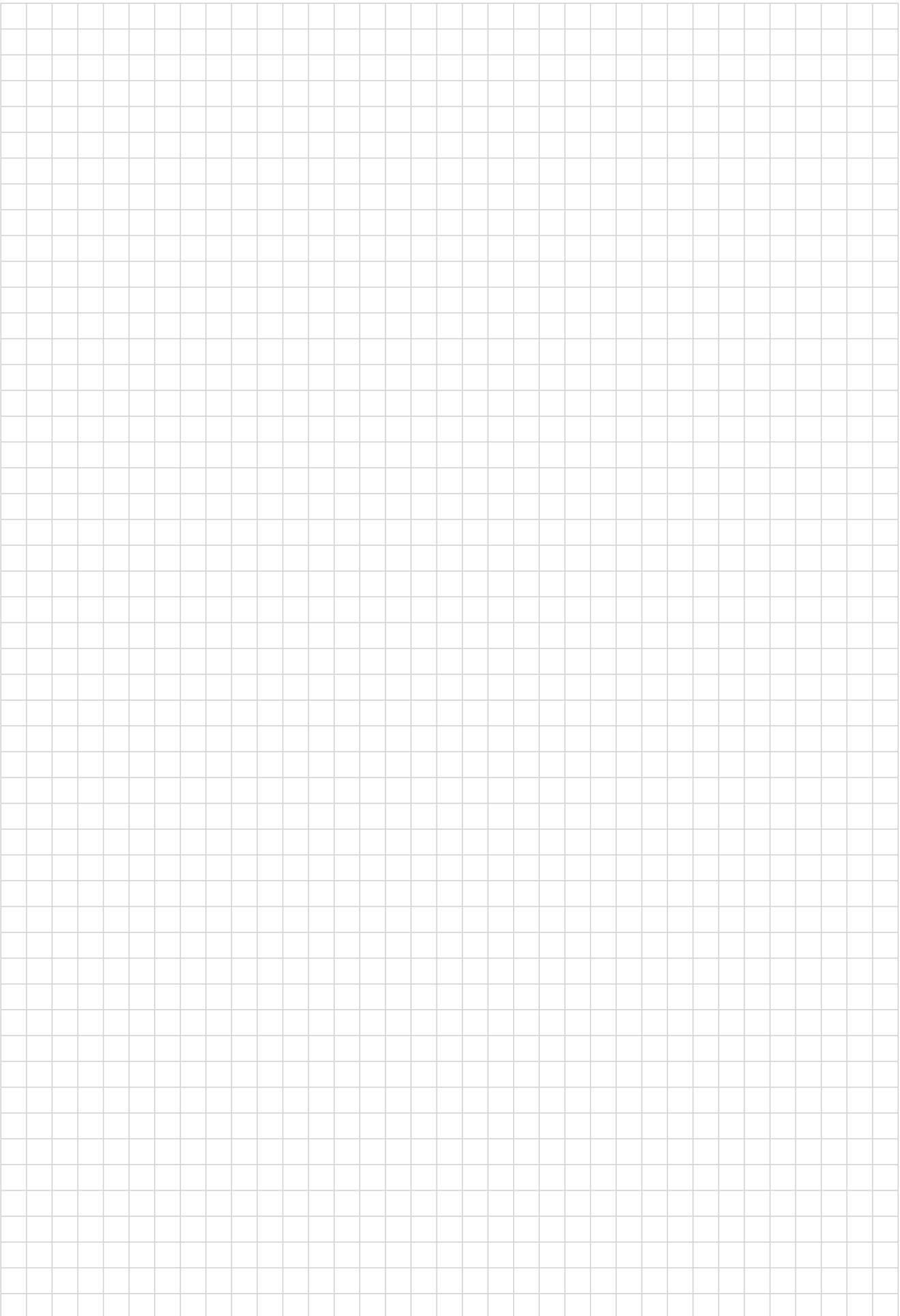
Werkzeug		s	D _{max}	b	h =		f ₁	l ₁	h ₄	l ₄	s ₁	Type
		mm	mm	mm	h ₁	f ₁	mm	mm	mm	mm	mm	
Vierkantschaft 	★ G4014-1010R-1T12DX18	1	25	10	10	9,6	110	4	23	0,8	DX18-1E1 ..	
	★ G4014-1212R-1T12DX18		25	12	12	11,6	110	3	22,3	0,8		
	G4014-1010R-1.5T10DX18	1,5	20	10	10	9,4	110	4	22	1,2	DX18-1E1.5 ..	
	G4014-1212R-1.5T12DX18		25	12	12	11,4	110	3	22,3	1,2		
	G4014-1616R-1.5T12DX18		25	16	16	15,4	120	4	24	1,2		
	G4014-1010R-2T10DX18	2	20	10	10	9,2	110	4	22	1,6	DX18-2E2 ..	
	G4014-1212R-2T12DX18		25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6		
	G4014-1616R-2T12DX18		25	16	16	15,2	120	4	24	1,6		
	★ G4014-1616R-2T17DX18		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6		
	★ G4014-2020R-2T17DX18		35	20	20	19,2	120	3	30	1,6		
	G4014-1212R-3T12DX18	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
	G4014-1616R-3T17DX18		35	16	16	14,8	120	4	30	2,4		
G4014-2020R-3T17DX18		35	20	20	18,8	120	3	30	2,4			
Vierkantschaft 	★ G4014-1010L-1T12DX18	1	25	10	10	9,6	110	4	23	0,8	DX18-1E1 ..	
	G4014-1010L-1.5T10DX18	1,5	20	10	10	9,4	110	4	22	1,2	DX18-1E1.5 ..	
	G4014-1212L-1.5T12DX18		25	12	12	11,4	110	3	22,3	1,2		
	G4014-1616L-1.5T12DX18		25	16	16	15,4	120	4	24	1,2		
	G4014-1010L-2T10DX18	2	20	10	10	9,2	110	4	22	1,6	DX18-2E2 ..	
	G4014-1212L-2T12DX18		25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6		
	G4014-1616L-2T12DX18		25	16	16	15,2	120	4	24	1,6		
	★ G4014-1616L-2T17DX18		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6		
	★ G4014-2020L-2T17DX18		35	20	20	19,2	120	3	30	1,6		
	G4014-1212L-3T12DX18	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
	G4014-1616L-3T17DX18		35	16	16	14,8	120	4	30	2,4		
	G4014-2020L-3T17DX18		35	20	20	18,8	120	3	30	2,4		

$$f = f_1 + s/2$$

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	10–12	16–20
	Spannschraube für Stechplatte		FS2586 (T15IP) 2 Nm	FS2585 (T15IP) 3 Nm
	Verschlusschraube		FS2589	FS2589
	Fähnenschlüssel		FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Zubehör		h = h ₁ [mm]	10–20
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2003
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)

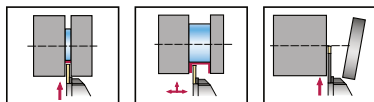


A2

Schaftwerkzeug – Radialstechen

 G4014...-P mm
Walter Cut


- Seitliche Schraubenklemmung
- Präzisionskühlung



Werkzeug		s	D _{max}	b	h = h ₁	f ₁	l ₁	h ₄	l ₄	s ₁	Type
Bezeichnung		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Vierkantschaft 	G4014-1212R-2T12DX18-P	2	25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1212R-2.5T12DX18-P	2,5	25	12	12	11	110	3	22,3	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4014-1212R-3T12DX18-P	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
Vierkantschaft 	G4014-1212L-2T12DX18-P	2	25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1212L-2.5T12DX18-P	2,5	25	12	12	11	110	3	22,3	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4014-1212L-3T12DX18-P	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

$$f = f_1 + s/2$$

Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 150 bar (2175 psi)
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	12
	Spannschraube für Stechplatte		FS2586 (T15IP) 2 Nm
	Verschlusschraube		FS2589
	Gewindestift M8X1		FS2587 (SW 4)
	Fähnenschlüssel		FS1465 (T15IP)

Zubehör		h = h ₁ [mm]	12
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2003
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)

Zubehörh = h₁ [mm]

12



Winkelanschluss M8x1

FS2596



Anschlusselement M8x1

FS2597



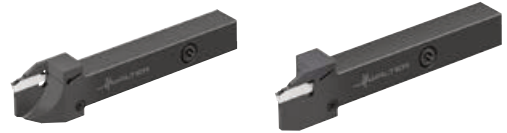
Kupferdichtung

FS2598

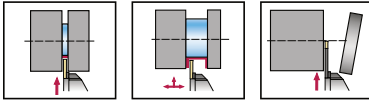
A2

A2

Schaftwerkzeug – Radialstechen

G4014...-P mm
Walter Cut


- Seitliche Schraubenklemmung
- Präzisionskühlung



Werkzeug		s	D _{max}	b	h = h ₁	f ₁	l ₁	h ₄	l ₄	s ₁	Type
Bezeichnung		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Vierkantschaft 	G4014-1616R-2T12DX18-P	2	25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1616R-2T17DX18-P		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	
	G4014-1616R-2.5T17DX18-P	2,5	35	16	16	15	120	4	30	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4014-1616R-3T17DX18-P	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
Vierkantschaft 	G4014-1616L-2T12DX18-P	2	25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1616L-2T17DX18-P		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	
	G4014-1616L-2.5T17DX18-P	2,5	35	16	16	15	120	4	30	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4014-1616L-3T17DX18-P	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

$$f = f_1 + s/2$$

Anschluss-Set für Kühlmittelzufuhr mit G"-Gewinde – siehe Einbauteile und Zubehör
 Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 150 bar (2175 psi)
 Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	16
	Spannschraube für Stechplatte		FS2585 (T15IP) 3 Nm
	Verschlusschraube		FS2589
	Gewindestift G 1/8"		FS2258 (SW 2)
	Fähnenschlüssel		FS1465 (T15IP)

Zubehör		h = h ₁ [mm]	16
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2003
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)

Schaftwerkzeug – Radialstechen

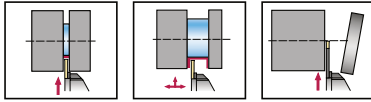
G4014...-P

Walter Cut



A2

- Seitliche Schraubenklemmung
- Präzisionskühlung



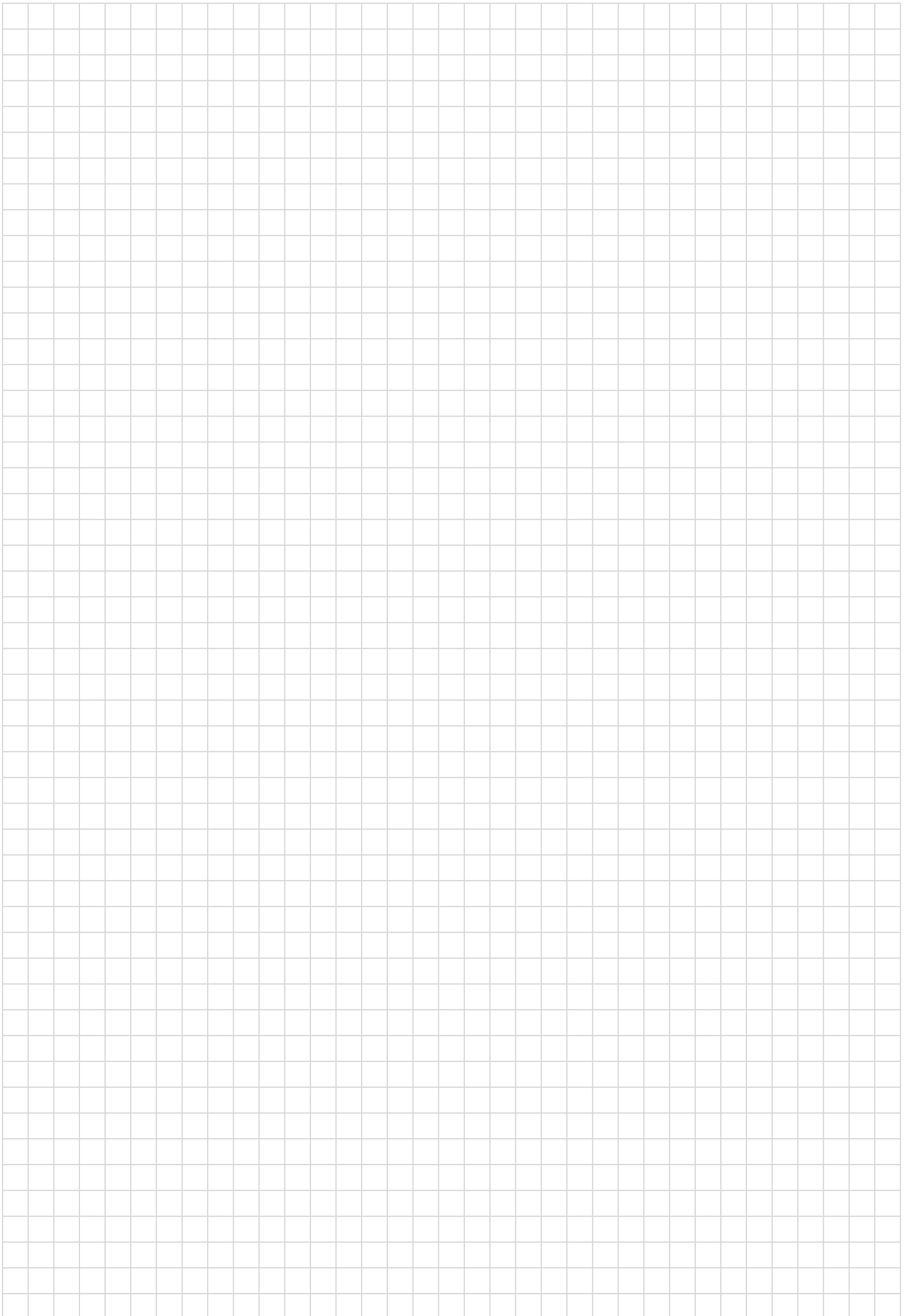
Werkzeug		s	D _{max}	b	h = h ₁	f ₁	l ₁	h ₄	l ₄	s ₁	Type
Bezeichnung		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
	Vierkantschaft G4014-2020R-2T17DX18-P	2	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-2020R-3T17DX18-P	3	35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	Vierkantschaft G4014-2020L-2T17DX18-P	2	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-2020L-3T17DX18-P	3	35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

f = f₁ + s/2
 Anschluss-Set für Kühlmittelzufuhr mit G"-Gewinde – siehe Einbauteile und Zubehör
 Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 150 bar (2175 psi)
 Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	20
	Spannschraube für Stechplatte		FS2585 (T15IP) 3 Nm
	Verschlusschraube		FS2589
	Gewindestift G 1/8"		FS2258 (SW 2)
	Gewindestift M6		FS2288 (SW 3)
	Fähnenschlüssel		FS1465 (T15IP)

Zubehör		h = h ₁ [mm]	20
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2003
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)

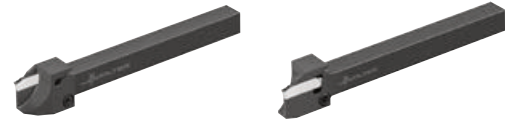
A2



Schaftwerkzeug – Radialstechen

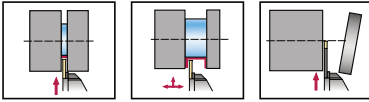
G4014 inch

Walter Cut



A2

– Seitliche Schraubenklemmung



Werkzeug		s	D _{max}	b	h = h ₁	f ₁	l ₁	h ₄	l ₄	s ₁	Type
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	
Vierkantschaft 	G4014.08R-1.5T12DX18	0,059	0,984	0,500	0,500	0,476	4,331	0,091	0,878	0,047	DX18-1E1.5 ..
	G4014.08L-1.5T12DX18	0,059	0,984	0,500	0,500	0,476	4,331	0,091	0,878	0,047	DX18-1E1.5 ..
Vierkantschaft 	★ G4014.10L-3T17DX18	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

$f = f_1 + s/2$

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	0,5	0,62
	Spannschraube für Stechplatte		FS2586 (T15IP) 2 Nm	FS2585 (T15IP) 3 Nm
	Verschlusschraube		FS2589	FS2589
	Fähnchenschlüssel		FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

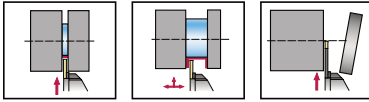
Zubehör		h = h ₁ [mm]	0,5–0,62
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2003
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)

Schaftwerkzeug – Radialstechen

G4014...-P inch

Walter Cut


- Seitliche Schraubenklemmung
- Präzisionskühlung



Werkzeug		s	D _{max}	b	h = h ₁	f ₁	l ₁	h ₄	l ₄	s ₁	Type
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	
Vierkantschaft 	G4014.08R-2T12DX18-P	0,079	0,984	0,500	0,500	0,469	4,331	0,091	0,878	0,063	DX18-2E2 ..
	G4014.08R-3T12DX18-P	0,118	0,984	0,500	0,500	0,453	4,331	0,091	0,878	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
Vierkantschaft 	G4014.08L-2T12DX18-P	0,079	0,984	0,500	0,500	0,469	4,331	0,091	0,878	0,063	DX18-2E2 ..
	G4014.08L-3T12DX18-P	0,118	0,984	0,500	0,500	0,453	4,331	0,091	0,878	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..




$$f = f_1 + s/2$$

Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 150 bar (2175 psi)
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	0,5
	Spannschraube für Stechplatte		FS2586 (T15IP) 2 Nm
	Verschlusschraube		FS2589
	Gewindestift UNF 5/16-24		FS2593 (SW 4)
	Fähnenschlüssel		FS1465 (T15IP)

Zubehör		h = h ₁ [mm]	0,5
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2003
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)

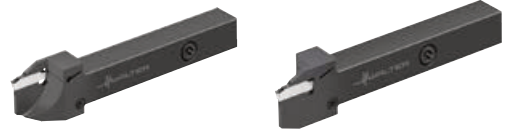
Zubehör

	$h = h_1$ [mm]	0,5
	Winkelanschluss 5/16" UNF	FS2594
	Anschlusselement 5/16" UNF	FS2595
	Kupferdichtung	FS2598

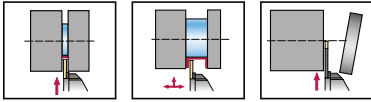
A2

A2

Schaftwerkzeug – Radialstechen

G4014...-P inch
Walter Cut


- Seitliche Schraubenklemmung
- Präzisionskühlung



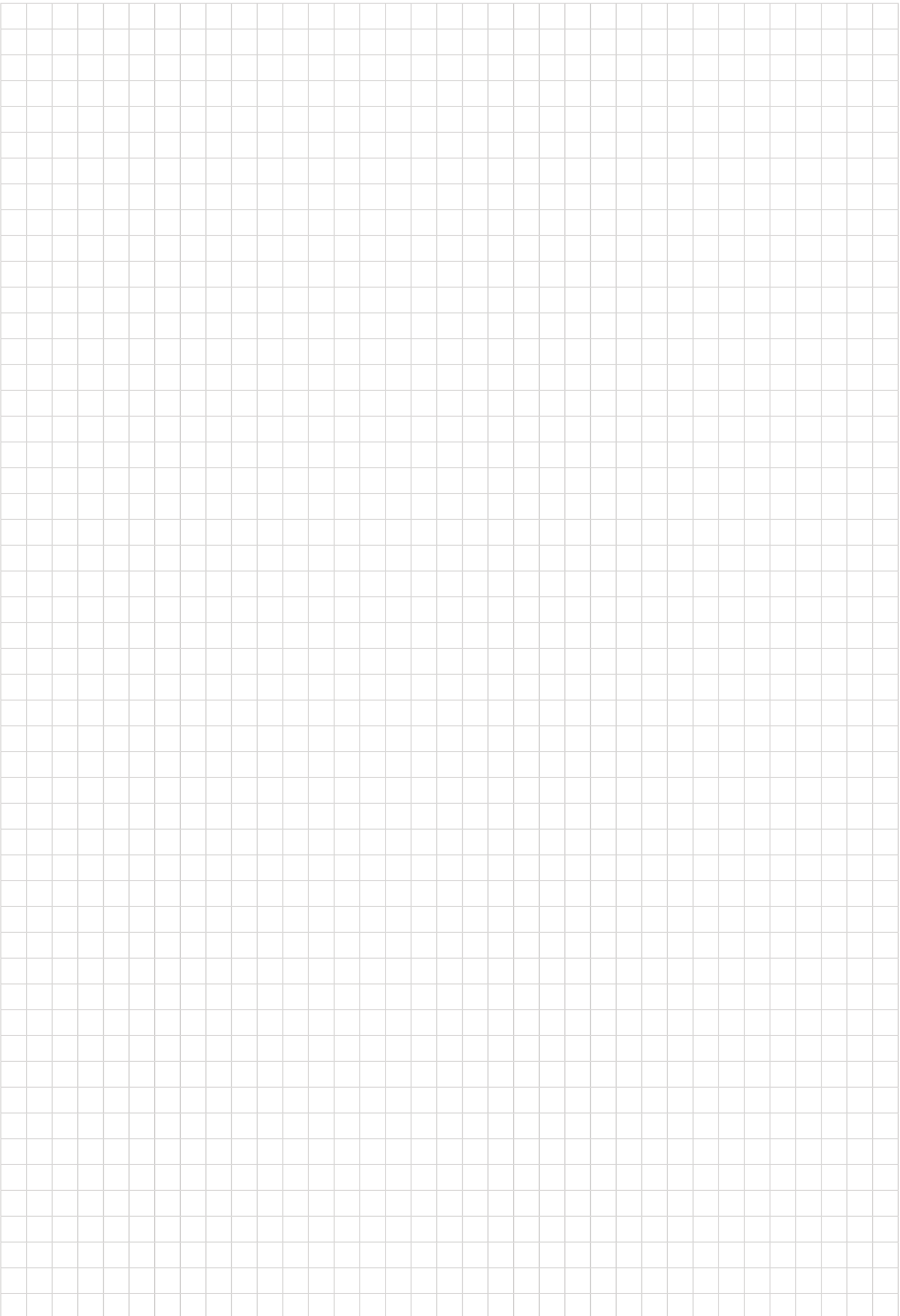
Werkzeug		s	D _{max}	b	h =		f ₁	l ₁	h ₄	l ₄	s ₁	Type
		inch	inch	inch	h ₁	f ₁	l ₁	h ₄	l ₄	s ₁	inch	
Vierkantschaft 	G4014.10R-2T17DX18-P	0,079	1,378	0,625	0,625	0,594	4,724	0,161	1,181	0,063	DX18-2E2 ..	
	G4014.12R-2T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,717	4,724	0,118	1,181	0,063		
	G4014.10R-3T17DX18-P	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
	G4014.12R-3T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,701	4,724	0,118	1,181	0,094		
Vierkantschaft 	G4014.10L-2T17DX18-P	0,079	1,378	0,625	0,625	0,594	4,724	0,161	1,181	0,063	DX18-2E2 ..	
	G4014.12L-2T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,717	4,724	0,118	1,181	0,063		
	G4014.10L-3T17DX18-P	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
	G4014.12L-3T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,701	4,724	0,118	1,181	0,094		

$$f = f_1 + s/2$$

Anschluss-Set für Kühlmittelzufuhr mit G"-Gewinde – siehe Einbauteile und Zubehör
 Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 150 bar (2175 psi)
 Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

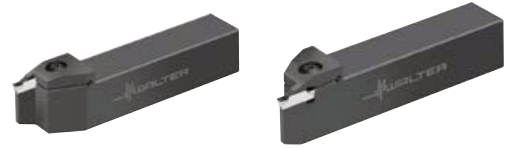
Einbauteile		h = h ₁ [mm]	0,62	0,75
	Spannschraube für Stechplatte		FS2585 (T15IP) 3 Nm	FS2585 (T15IP) 3 Nm
	Verschlusschraube		FS2589	FS2589
	Gewindestift G 1/8"		FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Gewindestift M6			FS2288 (SW 3)
	Fähnenschlüssel		FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Zubehör		h = h ₁ [mm]	0,62–0,75
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2003
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)

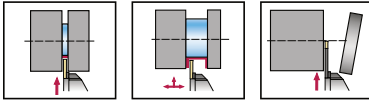


A2

Schaftwerkzeug – Radialstechen

G4011
Walter Cut


– Schraubenklemmung



Werkzeug		s	T _{max}	D _{max}	h =		f ₁	l ₁	l ₄	s ₁	Type
		mm	mm	mm	h ₁	b	mm	mm	mm	mm	
Vierkantschaft 	★ G4011-2020R-2T10DX18	2	10		20	20	19,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-2525R-2T10DX18		10		25	25	24,2	125	28	1,6	
	G4011-2020R-3T10DX18	3	10		20	20	18,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4011-2525R-3T10DX18		10		25	25	23,8	125	28	2,4	
	G4011-2020R-4T10DX18	4	10		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
	G4011-2020R-4T17DX18		17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	
	G4011-2525R-4T10DX18		10		25	25	23,2	125	33,5	3,4	
	G4011-2525R-4T17DX18		17		25	25	23,2	125	33,5	3,4	
Vierkantschaft 	★ G4011-2020L-2T10DX18	2	10		20	20	19,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-2525L-2T10DX18		10		25	25	24,2	125	28	1,6	
	G4011-2020L-3T10DX18	3	10		20	20	18,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4011-2525L-3T10DX18		10		25	25	23,8	125	28	2,4	
	G4011-2020L-4T10DX18	4	10		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
	G4011-2020L-4T17DX18		17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	
	G4011-2525L-4T10DX18		10		25	25	23,2	125	33,5	3,4	
	G4011-2525L-4T17DX18		17		25	25	23,2	125	33,5	3,4	

$$f = f_1 + s/2$$

Wenn kein D₂ oder D_{max} angegeben ist, gibt es keine Durchmesserbegrenzung am Werkzeug.
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	20–25
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Fähnenschlüssel		FS1464 (T20IP)

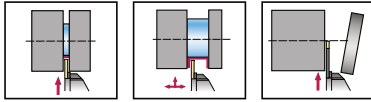
Schaftwerkzeug – Radialstechen

G4011

Walter Cut



A2



Werkzeug		s	T _{max}	D _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	l ₄	s ₁	Type
Bezeichnung		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Vierkantschaft 	G4011-2525R-2T17DX18	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-2525R-2.5T17DX18	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4011-2525R-3T17DX18	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
Vierkantschaft 	G4011-2525L-2T17DX18	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-2525L-2.5T17DX18	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4011-2525L-3T17DX18	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

$f = f_1 + s/2$

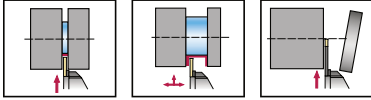
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	25
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Fähnenschlüssel		FS1464 (T20IP)

Schaftwerkzeug – Radialstechen

 G4011...-P mm
Walter Cut


- Schraubenklemmung
- Präzisionskühlung



Werkzeug		s	T _{max}	D _{max}	h =	b	f ₁	l ₁	l ₄	s ₁	Type
		mm	mm	mm	h ₁	mm	mm	mm	mm	mm	
Vierkantschaft 	G4011-2020R-4T17DX18-P	4	17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
	G4011-2525R-4T17DX18-P		17		25	25	23,3	125	33,5	3,4	
Vierkantschaft 	G4011-2020L-4T17DX18-P	4	17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
	G4011-2525L-4T17DX18-P		17		25	25	23,3	125	33,5	3,4	

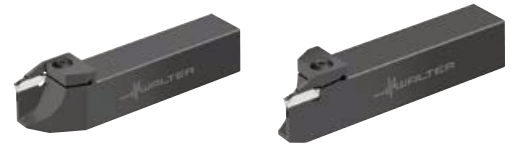
Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 150 bar (2175 psi)
 Wenn kein D₂ oder D_{max} angegeben ist, gibt es keine Durchmesserbegrenzung am Werkzeug.
 Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	20–25
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Gewindestift G 1/8"		FS2258 (SW 2)
	Fähnenschlüssel		FS1464 (T20IP)

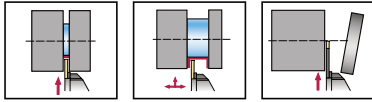
Schaftwerkzeug – Radialstechen

G4011...-P

Walter Cut



A2

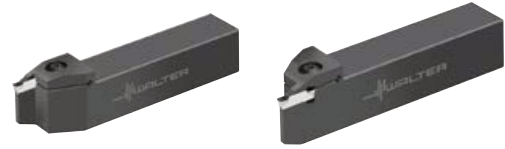


Werkzeug		s	T _{max}	D _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	l ₄	s ₁	Type
Bezeichnung		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Vierkantschaft 	G4011-2525R-2T17DX18-P	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-2525R-2.5T17DX18-P	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4011-2525R-3T17DX18-P	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
Vierkantschaft 	G4011-2525L-2T17DX18-P	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-2525L-2.5T17DX18-P	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4011-2525L-3T17DX18-P	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

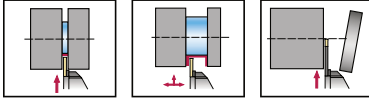
Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 150 bar (2175 psi)
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	25
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Gewindestift G 1/8"		FS2258 (SW 2)
	Gewindestift M6		FS2288 (SW 3)
	Fähnenschlüssel		FS1464 (T20IP)

Schaftwerkzeug – Radialstechen

G4011 inch
Walter Cut


– Schraubenklemmung



Werkzeug	Bezeichnung	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h =						Type
					h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	
Vierkantschaft 	★ G4011.12R-2T10DX18	0,079	0,394		0,750	0,750	0,717	4,921	1,102	0,063	DX18-2E2 ..
	G4011.16R-2T10DX18		0,394		1,000	1,000	0,969	4,921	1,102	0,063	
	G4011.16R-3T10DX18	0,118	0,394		1,000	1,000	0,953	4,921	1,102	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4011.12R-4T17DX18	0,157	0,669		0,750	0,750	0,685	4,921	1,319	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
	G4011.16R-4T17DX18		0,669		1,000	1,000	0,933	4,921	1,319	0,134	
Vierkantschaft 	G4011.16L-2T10DX18	0,079	0,394		1,000	1,000	0,969	4,921	1,102	0,063	DX18-2E2 ..
	G4011.16L-3T10DX18	0,118	0,394		1,000	1,000	0,953	4,921	1,102	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4011.12L-4T17DX18	0,157	0,669		0,750	0,750	0,685	4,921	1,319	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
	G4011.16L-4T17DX18		0,669		1,000	1,000	0,933	4,921	1,319	0,134	

$$f = f_1 + s/2$$

Wenn kein D₂ oder D_{max} angegeben ist, gibt es keine Durchmesserbegrenzung am Werkzeug.
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	0,75–1
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Fähnenschlüssel		FS1464 (T20IP)

Schaftwerkzeug – Radialstechen

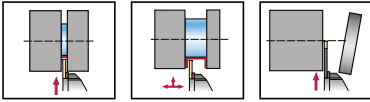
G4011 inch

Walter Cut



A2

– Schraubenklemmung



Werkzeug		s	T _{max}	D _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	l ₄	s ₁	Type
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	
Vierkantschaft 	G4011.16R-3T17DX18	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
Vierkantschaft 	G4011.16L-3T17DX18	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

$f = f_1 + s/2$

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

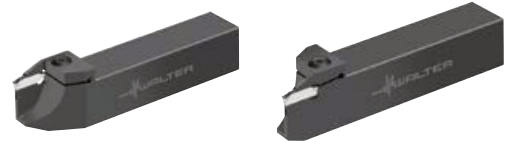
Einbauteile		h = h ₁ [mm]	1
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Fähnenschlüssel		FS1464 (T20IP)

A2

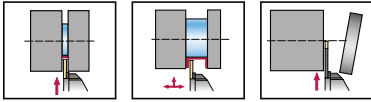
Schaftwerkzeug – Radialstechen

 G4011...-P inch

Walter Cut



- Schraubenklemmung
- Präzisionskühlung



Werkzeug		s	T _{max}	D _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	l ₄	s ₁	Type
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	
Vierkantschaft 	G4011.16R-2T17DX18-P	0,079	0,669	1,378	1,000	1,000	0,969	4,921	1,319	0,063	DX18-2E2 ..
	G4011.16R-3T17DX18-P	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
Vierkantschaft 	G4011.16L-2T17DX18-P	0,079	0,669	1,378	1,000	1,000	0,969	4,921	1,319	0,063	DX18-2E2 ..
	G4011.16L-3T17DX18-P	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 150 bar (2175 psi)
 Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	1
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Gewindestift G 1/8"		FS2258 (SW 2)
	Gewindestift M6		FS2288 (SW 3)
	Fähnenschlüssel		FS1464 (T20IP)

Schaftwerkzeug – Universal

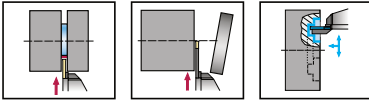
G4511

Walter Cut



A2

- Schraubenklemmung
- Unterschiedliche Stechbreiten passen in ein Werkzeug



Werkzeug		s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Type
Vierkantschaft 	* G4511-1212R-T5DX18	2-6	5	12	12	9,4	120	31,5	DX18- . E .. DX18- . F ..
	* G4511-1616R-T5DX18			16	16	13,4	120	29	
	* G4511-2020R-T5DX18			20	20	17,4	120	29	
	* G4511-2525R-T5DX18			25	25	22,4	125	29	
Vierkantschaft 	* G4511-2020L-T5DX18	2-6	5	20	20	17,4	120	29	DX18- . E .. DX18- . F ..
	* G4511-2525L-T5DX18			25	25	22,4	125	29	

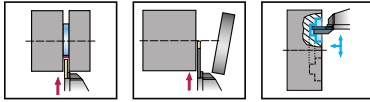
f = f₁ + s/2
 Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	12-25
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Fähnenschlüssel		FS1464 (T20IP)

Schaftwerkzeug – Universal 90°

G4521
Walter Cut


- Schraubenklemmung
- Unterschiedliche Stechbreiten passen in ein Werkzeug



Werkzeug		s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Type
Vierkantschaft 	★ G4521-2020R-T5DX18	2-6	5	20	20	25,5	120,35	27	DX18- . E .. DX18- . F ..
	★ G4521-2525R-T5DX18		5	25	25	30,5	125,35	27	
Vierkantschaft 	★ G4521-2020L-T5DX18	2-6	5	20	20	25,5	120,35	27	DX18- . E .. DX18- . F ..
	★ G4521-2525L-T5DX18		5	25	25	30,5	125,35	27	

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	20-25
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Fähnenschlüssel		FS1464 (T20IP)

Schaftwerkzeug – Universal 45°

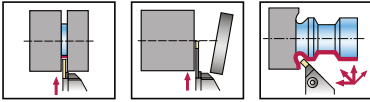
G4551

Walter Cut



A2

- Schraubenklemmung
- Unterschiedliche Stechbreiten passen in ein Werkzeug



Werkzeug		s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₂₁ mm	l ₄ mm	Type
Vierkantschaft 	* G4551-2020R-T5DX18	2-6	5	20	20	22,3	129,62	32	DX18- . E .. DX18- . F ..
	* G4551-2525R-T5DX18		5	25	25	27,3	129,62	32	
Vierkantschaft 	* G4551-2525L-T5DX18	2-6	5	25	25	27,3	129,62	32	DX18- . E .. DX18- . F ..

$f = f_1 + 0,707 \times s/2$
 $l_1 = l_{21} + 0,707 \times s/2$
 Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h = h ₁ [mm]	20-25
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Fähnenschlüssel		FS1464 (T20IP)

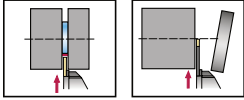
Tiefstechklinge

G4042...N

Walter Cut



– Selbstklemmung



Werkzeug	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	b mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Type
	★ G4042-26N-1.5T17DX18	1,5	17	26	3,5	130	17,4	1,2	DX18-1E1.5 ..
	★ G4042-26N-2T25DX18	2	25	26	3,5	130	17,4	1,6	DX18-2E2 ..
	★ G4042-26N-3T40DX18	3	40	26	3,5	130	17,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	★ G4042-26N-4T40DX18	4	40	26	3,5	130	17,2	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
	★ G4042-32N-1.5T17DX18	1,5	17	32	3,5	150	21,1	1,2	DX18-1E1.5 ..
	★ G4042-32N-2T25DX18	2	25	32	3,5	150	21,1	1,6	DX18-2E2 ..
	★ G4042-32N-3T40DX18	3	40	32	3,5	150	21	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	★ G4042-32N-4T40DX18	4	40	32	3,5	150	20,9	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..

Zubehör	h ₄ [mm]	26–32
	Montageschlüssel für Stechplatte	FS1494

Tiefstechklinge

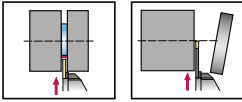
G4042...N...-P

Walter Cut



A2

- Selbstklemmung
- Präzisionskühlung



Werkzeug		s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	b mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Type
	★ G4042-26N-3T40DX18-P	3	40	26	3,5	130	17,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	★ G4042-32N-3T40DX18-P	3	40	32	3,5	150	21	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

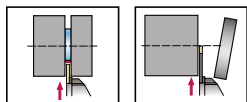
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		h ₄ [mm]	26–32
	Kühlmittelübergabeinsatz		FS2282
Zubehör		h ₄ [mm]	26–32
	Montageschlüssel für Stechplatte		FS1494

Verstärkte Stechklinge

G4041
Walter Cut


– Schraubenklemmung



Werkzeug	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Type
	G4041-26R-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	110	1,2	DX18-1E1.5 ..
	G4041-26R-2T17DX18	2	17	35	26	110	1,6	DX18-2E2 ..
	G4041-26R-3T17DX18	3	17	35	26	110	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4041-32R-2T21DX18	2	21	42	32	110	2,5	DX18-2E2 ..
	G4041-26L-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	110	1,2	DX18-1E1.5 ..
	G4041-26L-2T17DX18	2	17	35	26	110	1,6	DX18-2E2 ..
	G4041-26L-3T17DX18	3	17	35	26	110	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile	h ₄ [mm]	26–32
Spanschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

Zubehör	h ₄ [mm]	26–32
Schraubendreher für Stechplatte		FS1485 (T15IP)

Verstärkte Stechklinge

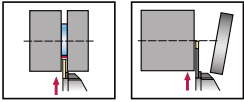
G4041...-P

Walter Cut



A2

- Schraubenklemmung
- Präzisionskühlung



Werkzeug	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Type
	G4041-26R-2T17DX18-P	2	17	35	26	110	1,6	DX18-2E2 ..
	★ G4041-26R-3T17DX18-P	3	17	35	26	110	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4041-26L-2T17DX18-P	2	17	35	26	110	1,6	DX18-2E2 ..
	★ G4041-26L-3T17DX18-P	3	17	35	26	110	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4041-32L-2T21DX18-P	2	21	42	32	110	1,6	DX18-2E2 ..

Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 80 bar (1160 psi)
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

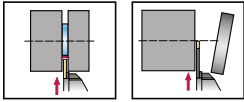
Einbauteile	h ₄ [mm]	26-32
 Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

Zubehör	h ₄ [mm]	26-32
 Schraubendreher für Stechplatte		FS1485 (T15IP)

Verstärkte Stechklinge – Contra

 G4041...C
Walter Cut


– Schraubenklemmung



Werkzeug	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Type
	G4041-26R-1.5T17DX18C	1,5	17	35	26	110	1,2	DX18-1E1.5 ..
	G4041-26R-2T17DX18C	2	17	35	26	110	1,6	DX18-2E2 ..
	G4041-26R-3T17DX18C	3	17	35	26	110	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4041-32R-2T21DX18C	2	21	42	32	110	1,6	DX18-2E2 ..
	G4041-26L-1.5T17DX18C	1,5	17	35	26	110	1,2	DX18-1E1.5 ..
	G4041-26L-2T17DX18C	2	17	35	26	110	1,6	DX18-2E2 ..
	G4041-26L-3T17DX18C	3	17	35	26	110	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4041-32L-2T21DX18C	2	21	42	32	110	1,6	DX18-2E2 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile	h ₄ [mm]	26–32
Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2164 (T15IP) 3,5 Nm
Zubehör	h ₄ [mm]	26–32
Schraubendreher für Stechplatte		FS1485 (T15IP)

Verstärkte Stechklinge – Contra

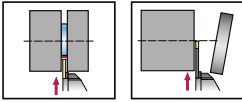
G4041...C-P mm

Walter Cut



A2

- Schraubenklemmung
- Präzisionskühlung



Werkzeug	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Type
	G4041-26R-2T17DX18C-P	2	17	35	26	110	1,6	DX18-2E2 ..
	* G4041-32R-2T21DX18C-P		21	42	32	110	1,6	
	* G4041-32R-3T21DX18C-P	3	21	42	32	110	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4041-26L-2T17DX18C-P	2	17	35	26	110	1,6	DX18-2E2 ..
	* G4041-32L-2T21DX18C-P		21	42	32	110	1,6	
	* G4041-32L-3T21DX18C-P	3	21	42	32	110	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 80 bar (1160 psi)
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile	h ₄ [mm]	26–32
Spanschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

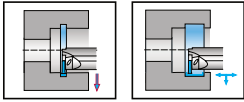
Zubehör	h ₄ [mm]	26–32
Schraubendreher für Stechplatte		FS1485 (T15IP)

A2

Bohrstange – Innenstechen

 G4221...-P
Walter Cut


- Schraubenklemmung
- Präzisionskühlung



Werkzeug

	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l _{z1} mm	s ₁ mm	Type
Zylinderschaft 	★ G4221-25RR-2T08-DX18-P	2	8	25	25	21,1	200,2	46,2	199,2	1,6	DX18-2E2 ..
	★ G4221-25RR-3T08-DX18-P	3	8	25	25	21,1	200,25	46,3	198,8	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	★ G4221-32SR-3T10-DX18-P		10	32	32	26,6	250,25	59,3	248,8	2,5	
	★ G4221-32SR-4T10-DX18-P	4	10	32	32	26,6	250,3	59,3	248,3	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
Zylinderschaft 	★ G4221-25RL-2T08-DX18-P	2	8	25	25	21,1	200,2	46,2	199,2	1,6	DX18-2E2 ..
	★ G4221-25RL-3T08-DX18-P	3	8	25	25	21,1	200,25	46,3	198,8	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	★ G4221-32SL-3T10-DX18-P		10	32	32	26,6	250,25	59,3	248,8	2,5	
	★ G4221-32SL-4T10-DX18-P	4	10	32	32	26,6	250,3	59,3	248,3	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..

$$l_1 = l_{z1} + s/2$$

Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 80 bar (1160 psi)

 Anschluss-Set für Kühlmittelzufuhr mit G"-Gewinde – siehe Einbauteile und Zubehör
 Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	D _{min} [mm]	25	32
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2089 (T25IP) 6 Nm
	Gewindestift	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	O-Ring	O-RING 20X2	O-RING 27X2
	Schraubendreher	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Zubehör

	D _{min} [mm]	25	32
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	FS2003
	Wechselklinge	FS2015 (T20IP)	FS2016 (T25IP)

Bohrstange – Innenstechen

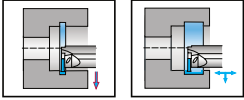
G4221...-P inch

Walter Cut

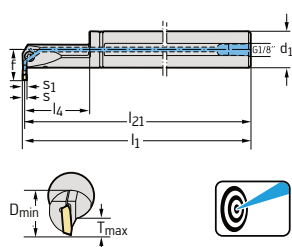


A2

- Schraubenklemmung
- Präzisionskühlung



Werkzeug



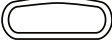
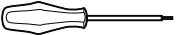
	Bezeichnung	s inch	T _{max} inch	D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₂₁ inch	s ₁ inch	Type
Zylinderschaft 	★ G4221.16RR-2T08-DX18-P	0,079	0,315	1,000	1,000	0,839	7,882	1,821	7,843	0,063	DX18-2E2 ..
	★ G4221.16RR-3T08-DX18-P	0,118	0,315	1,000	1,000	0,839	7,884	1,821	7,825	0,098	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	★ G4221.20SR-3T10-DX18-P		0,394	1,250	1,250	1,043	9,852	2,333	9,793	0,098	
	★ G4221.20SR-4T10-DX18-P	0,157	0,394	1,250	1,250	1,043	9,854	2,335	9,776	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..

$$l_1 = l_{21} + s/2$$



Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 80 bar (1160 psi)

Anschluss-Set für Kühlmittelzufuhr mit G"-Gewinde – siehe Einbauteile und Zubehör
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	D _{min} [mm]	1	1,25
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2089 (T25IP) 6 Nm
	Gewindestift	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	O-Ring	O-RING 20X2	O-RING 27X2
	Schraubendreher	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Zubehör

	D _{min} [mm]	1	1,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2004	FS2004
	Wechselklinge	FS2015 (T20IP)	FS2016 (T25IP)

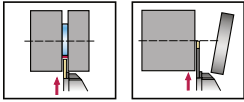
Stechmodul – Radialstechen

G4635

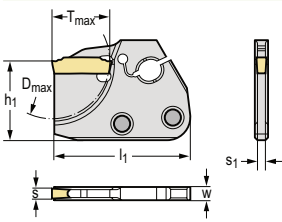
Walter Cut



- Schraubenklemmung
- Austauschmodul



Werkzeug



Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Type
★ G4635-30N-1.5T10DX18	1,5	10	35	24	4	42	1,2	DX18-1E1.5 ..
★ G4635-30N-2T17DX18	2	17	35	24	4	42	1,6	DX18-2E2 ..
★ G4635-30N-3T17DX18	3	17	35	24	4	42	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Stechhalter – Radialstechen

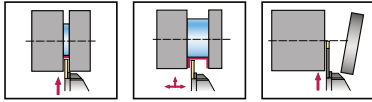
G4011-C...-P

Walter Cut



A2

- Walter Capto™
- Schraubenklemmung

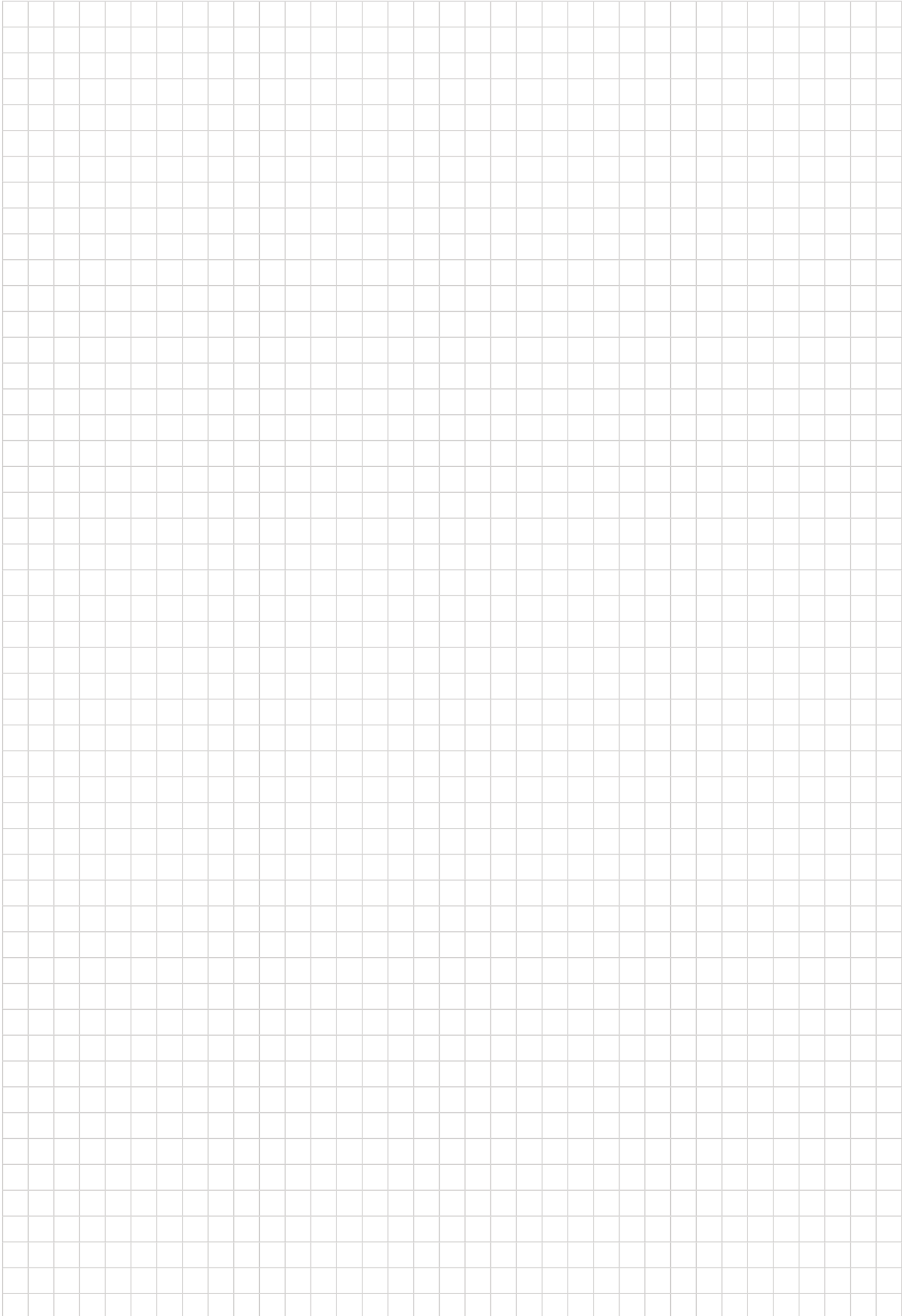


Werkzeug		s	T _{max}	D ₂	d ₁	f ₁	l ₄	s ₁	Type
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Walter Capto™ nach ISO 26623 	G4011-C3R-2T17DX18-P	2	17	52	C3	20	55	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-C4R-2T17DX18-P		17		C4				
Walter Capto™ nach ISO 26623 	G4011-C3L-2T17DX18-P	2	17	52	C3	20	55	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-C4L-2T17DX18-P		17		C4				

$f = f_1 + s/2$
 Wenn kein D_2 oder D_{max} angegeben ist, gibt es keine Durchmesserbegrenzung am Werkzeug.
 Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 150 bar (2175 psi)
 Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		d ₁	C3-C4
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Fähnenschlüssel		FS1464 (T20IP)

A2



Wechselkopf – Innenstechen

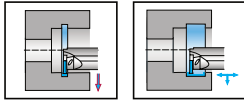
G4221-Q...-P

Walter Cut



A2

- QuadFit
- Für Accure-tec Bohrstangen



Werkzeug	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	s ₁ mm	Type	
QuadFit 	★ G4221-Q32R-3T12DX18-P	3	12	50	32	29,7	22,4	30,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
	★ G4221-Q40R-3T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30,5	2,4		
	★ G4221-Q50R-3T12DX18-P		12	80	50	38,7	22,3	30,5	2,4		
		★ G4221-Q32L-4T12DX18-P	4	12	50	32	29,7	22,4	30	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
		★ G4221-Q40L-4T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30	3,4	
		★ G4221-Q50L-4T12DX18-P		21	80	50	47,7	22,3	30	3,4	

$l_1 = l_{21} + s/2$
 Der empfohlene maximale Kühlmitteldruck beträgt 150 bar (2175 psi)
 Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile	D _{min} [mm]	50–80
	Spannschraube für Stechplatte Anzugsdrehmoment	FS2614 (T20IP) 5 Nm
	Gewindestift	M03X006 ISO 4026
	Fähnenschlüssel	FS1464 (T20IP)

Zubehör	D _{min} [mm]	50–80
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2015 (T20IP)



B – Bohren

Vollbohren – B1

VHM-Bohrwerkzeuge	VHM-Bohrwerkzeuge	66
Wendeschneidplatten zum Bohren	Wendeschneidplatten zum Vollbohren	77
Bohrwerkzeuge mit Wendeschneidplatten	Wendeschneidplatten-Bohrer	82

Auf- und Feinbohren – B2

Wendeschneidplatten zum Auf- und Feinbohren	Wendeschneidplatten zum Feinbohren	136
---	------------------------------------	-----

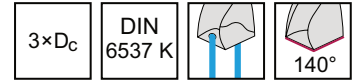
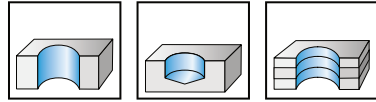
B 1

B 2

VHM-Spiralbohrer DC175 Supreme



– Walter Präzisionskühlung



P	M	K	N	S	H	O
●	●●	●●●	●	●●	●	●

WJ30RZ

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DIN 6535 HA 	★ DC175-03-03.000A1-	3	14	62	20	36	6	☹
	★ DC175-03-03.100A1-	3,1	14	62	20	36	6	☹
	★ DC175-03-03.175A1-	3,175	14	62	20	36	6	☹
	★ DC175-03-03.200A1-	3,2	14	62	20	36	6	☹
	★ DC175-03-03.250A1-	3,25	14	62	20	36	6	☹
	★ DC175-03-03.300A1-	3,3	14	62	20	36	6	☹
	★ DC175-03-03.400A1-	3,4	14	62	20	36	6	☹
	★ DC175-03-03.500A1-	3,5	14	62	20	36	6	☹
	★ DC175-03-03.572A1-	3,572	14	62	20	36	6	☹
	★ DC175-03-03.600A1-	3,6	14	62	20	36	6	☹
	★ DC175-03-03.700A1-	3,7	14	62	20	36	6	☹
	★ DC175-03-04.300A1-	4,3	17	66	24	36	6	☹
	★ DC175-03-04.600A1-	4,6	17	66	24	36	6	☹
	★ DC175-03-04.700A1-	4,7	17	66	24	36	6	☹
	★ DC175-03-04.763A1-	4,763	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-04.800A1-	4,8	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-04.900A1-	4,9	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.000A1-	5	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.100A1-	5,1	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.159A1-	5,159	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.200A1-	5,2	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.300A1-	5,3	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.400A1-	5,4	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.500A1-	5,5	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.550A1-	5,55	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.556A1-	5,556	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.600A1-	5,6	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.700A1-	5,7	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.800A1-	5,8	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.900A1-	5,9	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-05.953A1-	5,953	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-06.000A1-	6	20	66	28	36	6	☹
	★ DC175-03-06.100A1-	6,1	24	79	34	36	8	☹
	★ DC175-03-06.200A1-	6,2	24	79	34	36	8	☹
	★ DC175-03-06.300A1-	6,3	24	79	34	36	8	☹
★ DC175-03-06.350A1-	6,35	24	79	34	36	8	☹	

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DIN 6535 HA 	★ DC175-03-06.400A1-	6,4	24	79	34	36	8	☹
	★ DC175-03-06.500A1-	6,5	24	79	34	36	8	☹
	★ DC175-03-06.600A1-	6,6	24	79	34	36	8	☹
	★ DC175-03-06.700A1-	6,7	24	79	34	36	8	☹
	★ DC175-03-06.747A1-	6,747	24	79	34	36	8	☹
	★ DC175-03-06.800A1-	6,8	24	79	34	36	8	☹
	★ DC175-03-06.900A1-	6,9	24	79	34	36	8	☹
	★ DC175-03-07.000A1-	7	24	79	34	36	8	☹
	★ DC175-03-07.100A1-	7,1	29	79	41	36	8	☹
	★ DC175-03-07.144A1-	7,144	29	79	41	36	8	☹
	★ DC175-03-07.200A1-	7,2	29	79	41	36	8	☹
	★ DC175-03-07.300A1-	7,3	29	79	41	36	8	☹
	★ DC175-03-07.400A1-	7,4	29	79	41	36	8	☹
	★ DC175-03-07.500A1-	7,5	29	79	41	36	8	☹
	★ DC175-03-07.541A1-	7,541	29	79	41	36	8	☹
	★ DC175-03-07.600A1-	7,6	29	79	41	36	8	☹
	★ DC175-03-07.700A1-	7,7	29	79	41	36	8	☹
	★ DC175-03-07.800A1-	7,8	29	79	41	36	8	☹
	★ DC175-03-07.900A1-	7,9	29	79	41	36	8	☹
	★ DC175-03-07.938A1-	7,938	29	79	41	36	8	☹
	★ DC175-03-08.000A1-	8	29	79	41	36	8	☹
	★ DC175-03-08.100A1-	8,1	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-08.200A1-	8,2	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-08.300A1-	8,3	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-08.334A1-	8,334	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-08.400A1-	8,4	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-08.500A1-	8,5	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-08.600A1-	8,6	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-08.700A1-	8,7	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-08.731A1-	8,731	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-08.800A1-	8,8	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-08.900A1-	8,9	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-09.000A1-	9	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-09.100A1-	9,1	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-09.128A1-	9,128	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-09.200A1-	9,2	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-09.300A1-	9,3	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-09.400A1-	9,4	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-09.500A1-	9,5	35	89	47	40	10	☹
	★ DC175-03-09.525A1-	9,525	35	89	47	40	10	☹
★ DC175-03-09.600A1-	9,6	35	89	47	40	10	☹	
★ DC175-03-09.700A1-	9,7	35	89	47	40	10	☹	
★ DC175-03-09.800A1-	9,8	35	89	47	40	10	☹	
★ DC175-03-09.900A1-	9,9	35	89	47	40	10	☹	
★ DC175-03-09.922A1-	9,922	35	89	47	40	10	☹	
★ DC175-03-10.000A1-	10	35	89	47	40	10	☹	
★ DC175-03-10.100A1-	10,1	40	102	55	45	12	☹	
★ DC175-03-10.200A1-	10,2	40	102	55	45	12	☹	
★ DC175-03-10.300A1-	10,3	40	102	55	45	12	☹	

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DIN 6535 HA 	★ DC175-03-10.319A1-	10,319	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-10.400A1-	10,4	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-10.500A1-	10,5	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-10.600A1-	10,6	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-10.700A1-	10,7	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-10.716A1-	10,716	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-10.800A1-	10,8	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-10.900A1-	10,9	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-11.000A1-	11	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-11.100A1-	11,1	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-11.113A1-	11,113	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-11.200A1-	11,2	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-11.300A1-	11,3	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-11.400A1-	11,4	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-11.500A1-	11,5	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-11.509A1-	11,509	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-11.600A1-	11,6	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-11.700A1-	11,7	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-11.800A1-	11,8	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-11.900A1-	11,9	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-12.000A1-	12	40	102	55	45	12	☹
	★ DC175-03-12.100A1-	12,1	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-12.200A1-	12,2	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-12.300A1-	12,3	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-12.303A1-	12,303	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-12.500A1-	12,5	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-12.600A1-	12,6	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-12.700A1-	12,7	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-12.900A1-	12,9	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-13.000A1-	13	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-13.100A1-	13,1	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-13.300A1-	13,3	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-13.494A1-	13,494	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-13.500A1-	13,5	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-13.800A1-	13,8	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-14.000A1-	14	43	107	60	45	14	☹
	★ DC175-03-14.200A1-	14,2	45	115	65	48	16	☹
	★ DC175-03-14.288A1-	14,288	45	115	65	48	16	☹
	★ DC175-03-14.500A1-	14,5	45	115	65	48	16	☹
	★ DC175-03-14.750A1-	14,75	45	115	65	48	16	☹
★ DC175-03-15.000A1-	15	45	115	65	48	16	☹	
★ DC175-03-15.100A1-	15,1	45	115	65	48	16	☹	
★ DC175-03-15.200A1-	15,2	45	115	65	48	16	☹	
★ DC175-03-15.300A1-	15,3	45	115	65	48	16	☹	
★ DC175-03-15.500A1-	15,5	45	115	65	48	16	☹	
★ DC175-03-15.800A1-	15,8	45	115	65	48	16	☹	
★ DC175-03-16.000A1-	16	45	115	65	48	16	☹	
★ DC175-03-16.500A1-	16,5	51	123	73	48	18	☹	
★ DC175-03-17.500A1-	17,5	51	123	73	48	18	☹	

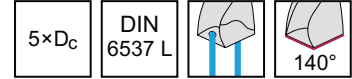
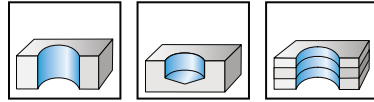
Werkzeug		D_c m7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DIN 6535 HA 	★ DC175-03-18.000A1-	18	51	123	73	48	18	
	★ DC175-03-18.500A1-	18,5	55	131	79	50	20	
	★ DC175-03-19.000A1-	19	55	131	79	50	20	
	★ DC175-03-19.500A1-	19,5	55	131	79	50	20	
	★ DC175-03-20.000A1-	20	55	131	79	50	20	

B1

VHM-Spiralbohrer DC175 Supreme



– Walter Präzisionskühlung



P	M	K	N	S	H	O
●	●●	●●●	●	●●	●	●

WJ30RZ

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DIN 6535 HA 	★ DC175-05-03.000A1-	3	19	66	24	36	6	☹
	★ DC175-05-03.175A1-	3,175	19	66	24	36	6	☹
	★ DC175-05-03.200A1-	3,2	19	66	24	36	6	☹
	★ DC175-05-03.250A1-	3,25	19	66	24	36	6	☹
	★ DC175-05-03.300A1-	3,3	19	66	24	36	6	☹
	★ DC175-05-03.400A1-	3,4	19	66	24	36	6	☹
	★ DC175-05-03.500A1-	3,5	19	66	24	36	6	☹
	★ DC175-05-03.572A1-	3,572	19	66	24	36	6	☹
	★ DC175-05-03.600A1-	3,6	19	66	24	36	6	☹
	★ DC175-05-03.700A1-	3,7	19	66	24	36	6	☹
	★ DC175-05-04.000A1-	4	29	74	36	36	6	☹
	★ DC175-05-04.200A1-	4,2	29	74	36	36	6	☹
	★ DC175-05-04.366A1-	4,366	29	74	36	36	6	☹
	★ DC175-05-04.763A1-	4,763	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-04.800A1-	4,8	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-04.900A1-	4,9	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.000A1-	5	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.100A1-	5,1	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.159A1-	5,159	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.200A1-	5,2	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.300A1-	5,3	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.400A1-	5,4	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.500A1-	5,5	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.550A1-	5,55	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.556A1-	5,556	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.600A1-	5,6	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.700A1-	5,7	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.800A1-	5,8	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.900A1-	5,9	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-05.953A1-	5,953	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-06.000A1-	6	35	82	44	36	6	☹
	★ DC175-05-06.100A1-	6,1	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-06.200A1-	6,2	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-06.300A1-	6,3	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-06.350A1-	6,35	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-06.400A1-	6,4	43	91	53	36	8	☹

Bei Ø 3–3,75: Gesamtlänge nach DIN 6537 L, Nuten gegenüber DIN 6537 L verkürzt

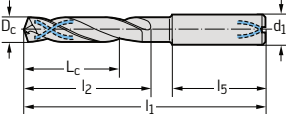






Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DIN 6535 HA 	★ DC175-05-06.500A1-	6,5	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-06.600A1-	6,6	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-06.700A1-	6,7	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-06.747A1-	6,747	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-06.800A1-	6,8	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-06.900A1-	6,9	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-07.000A1-	7	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-07.100A1-	7,1	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-07.144A1-	7,144	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-07.200A1-	7,2	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-07.300A1-	7,3	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-07.400A1-	7,4	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-07.500A1-	7,5	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-07.541A1-	7,541	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-07.600A1-	7,6	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-07.700A1-	7,7	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-07.800A1-	7,8	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-07.900A1-	7,9	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-07.938A1-	7,938	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-08.000A1-	8	43	91	53	36	8	☹
	★ DC175-05-08.100A1-	8,1	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-08.200A1-	8,2	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-08.300A1-	8,3	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-08.334A1-	8,334	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-08.400A1-	8,4	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-08.500A1-	8,5	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-08.600A1-	8,6	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-08.700A1-	8,7	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-08.731A1-	8,731	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-08.800A1-	8,8	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-08.900A1-	8,9	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-09.000A1-	9	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-09.100A1-	9,1	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-09.128A1-	9,128	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-09.200A1-	9,2	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-09.300A1-	9,3	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-09.400A1-	9,4	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-09.500A1-	9,5	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-09.525A1-	9,525	49	103	61	40	10	☹
	★ DC175-05-09.600A1-	9,6	49	103	61	40	10	☹
★ DC175-05-09.700A1-	9,7	49	103	61	40	10	☹	
★ DC175-05-09.800A1-	9,8	49	103	61	40	10	☹	
★ DC175-05-09.900A1-	9,9	49	103	61	40	10	☹	
★ DC175-05-09.922A1-	9,922	49	103	61	40	10	☹	
★ DC175-05-10.000A1-	10	49	103	61	40	10	☹	
★ DC175-05-10.100A1-	10,1	56	118	71	45	12	☹	
★ DC175-05-10.200A1-	10,2	56	118	71	45	12	☹	
★ DC175-05-10.300A1-	10,3	56	118	71	45	12	☹	
★ DC175-05-10.319A1-	10,319	56	118	71	45	12	☹	

Bei Ø 3–3,75: Gesamtlänge nach DIN 6537 L, Nuten gegenüber DIN 6537 L verkürzt

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RZ
DIN 6535 HA 	★ DC175-05-10.400A1-	10,4	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-10.500A1-	10,5	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-10.600A1-	10,6	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-10.700A1-	10,7	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-10.716A1-	10,716	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-10.800A1-	10,8	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-10.900A1-	10,9	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-11.000A1-	11	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-11.100A1-	11,1	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-11.113A1-	11,113	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-11.200A1-	11,2	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-11.300A1-	11,3	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-11.400A1-	11,4	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-11.500A1-	11,5	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-11.509A1-	11,509	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-11.600A1-	11,6	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-11.700A1-	11,7	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-11.800A1-	11,8	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-11.900A1-	11,9	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-12.000A1-	12	56	118	71	45	12	☹
	★ DC175-05-12.100A1-	12,1	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-12.200A1-	12,2	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-12.300A1-	12,3	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-12.303A1-	12,303	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-12.500A1-	12,5	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-12.600A1-	12,6	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-12.700A1-	12,7	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-12.800A1-	12,8	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-13.000A1-	13	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-13.100A1-	13,1	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-13.300A1-	13,3	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-13.494A1-	13,494	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-13.500A1-	13,5	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-13.800A1-	13,8	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-14.000A1-	14	60	124	77	45	14	☹
	★ DC175-05-14.200A1-	14,2	63	133	83	48	16	☹
	★ DC175-05-14.288A1-	14,288	63	133	83	48	16	☹
	★ DC175-05-14.400A1-	14,4	63	133	83	48	16	☹
	★ DC175-05-14.500A1-	14,5	63	133	83	48	16	☹
	★ DC175-05-14.800A1-	14,8	63	133	83	48	16	☹
★ DC175-05-15.000A1-	15	63	133	83	48	16	☹	
★ DC175-05-15.100A1-	15,1	63	133	83	48	16	☹	
★ DC175-05-15.300A1-	15,3	63	133	83	48	16	☹	
★ DC175-05-15.500A1-	15,5	63	133	83	48	16	☹	
★ DC175-05-15.800A1-	15,8	63	133	83	48	16	☹	
★ DC175-05-15.875A1-	15,875	63	133	83	48	16	☹	
★ DC175-05-16.000A1-	16	63	133	83	48	16	☹	
★ DC175-05-16.500A1-	16,5	71	143	93	48	18	☹	
★ DC175-05-17.000A1-	17	71	143	93	48	18	☹	

Bei Ø 3–3,75: Gesamtlänge nach DIN 6537 L, Nuten gegenüber DIN 6537 L verkürzt

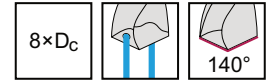
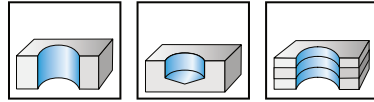
Werkzeug		D_c m7 mm	L_c mm	l_1 mm	l_2 mm	l_5 mm	d_1 h6 mm	WJ30RZ
DIN 6535 HA 	★ DC175-05-17.500A1-	17,5	71	143	93	48	18	
	★ DC175-05-18.000A1-	18	71	143	93	48	18	
	★ DC175-05-18.500A1-	18,5	77	153	101	50	20	
	★ DC175-05-19.000A1-	19	77	153	101	50	20	
	★ DC175-05-19.500A1-	19,5	77	153	101	50	20	
	★ DC175-05-20.000A1-	20	77	153	101	50	20	

Bei \emptyset 3–3,75: Gesamtlänge nach DIN 6537 L, Nuten gegenüber DIN 6537 L verkürzt

VHM-Spiralbohrer DC175 Supreme



– Walter Präzisionskühlung



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RY	●	●●	●●●	●	●●	●	●

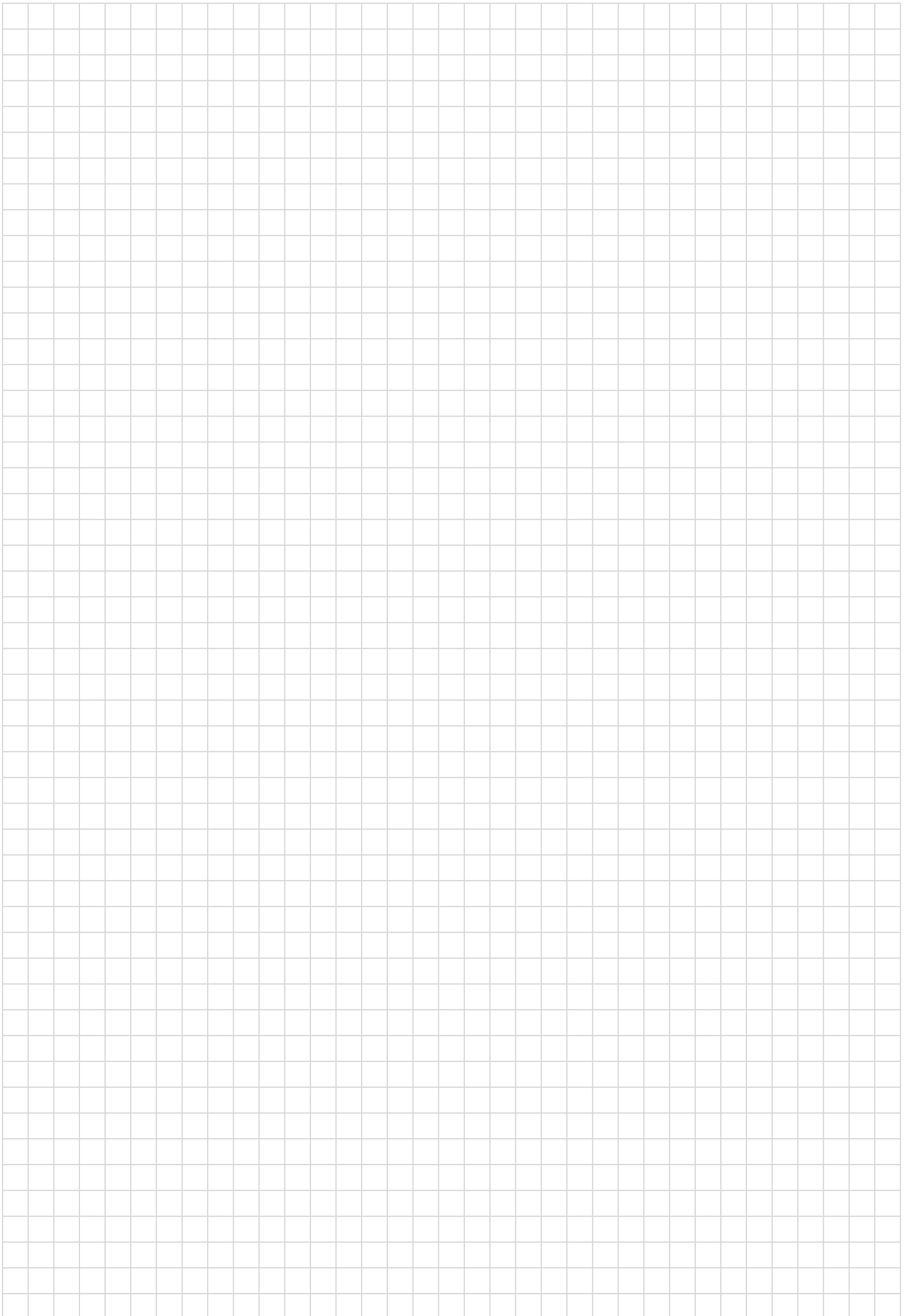
B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	RYBFRM
DIN 6535 HA 	★ DC175-08-03.400A1-	3,4	28	74	34	36	6	☹
	★ DC175-08-03.500A1-	3,5	28	74	34	36	6	☹
	★ DC175-08-03.700A1-	3,7	28	74	34	36	6	☹
	★ DC175-08-04.763A1-	4,763	48	97	57	36	6	☹
	★ DC175-08-04.800A1-	4,8	48	97	57	36	6	☹
	★ DC175-08-05.000A1-	5	48	97	57	36	6	☹
	★ DC175-08-05.100A1-	5,1	48	97	57	36	6	☹
	★ DC175-08-05.200A1-	5,2	48	97	57	36	6	☹
	★ DC175-08-05.500A1-	5,5	48	97	57	36	6	☹
	★ DC175-08-05.600A1-	5,6	48	97	57	36	6	☹
	★ DC175-08-05.800A1-	5,8	48	97	57	36	6	☹
	★ DC175-08-06.000A1-	6	48	97	57	36	6	☹
	★ DC175-08-06.100A1-	6,1	55	106	66	36	8	☹
	★ DC175-08-06.200A1-	6,2	55	106	66	36	8	☹
	★ DC175-08-06.300A1-	6,3	55	106	66	36	8	☹
	★ DC175-08-06.350A1-	6,35	55	106	66	36	8	☹
	★ DC175-08-06.400A1-	6,4	55	106	66	36	8	☹
	★ DC175-08-06.500A1-	6,5	55	106	66	36	8	☹
	★ DC175-08-06.600A1-	6,6	55	106	66	36	8	☹
	★ DC175-08-06.700A1-	6,7	55	106	66	36	8	☹
	★ DC175-08-06.800A1-	6,8	55	106	66	36	8	☹
	★ DC175-08-06.900A1-	6,9	55	106	66	36	8	☹
	★ DC175-08-07.000A1-	7	55	106	66	36	8	☹
	★ DC175-08-07.144A1-	7,144	64	116	76	36	8	☹
	★ DC175-08-07.500A1-	7,5	64	116	76	36	8	☹
	★ DC175-08-07.600A1-	7,6	64	116	76	36	8	☹
	★ DC175-08-07.700A1-	7,7	64	116	76	36	8	☹
	★ DC175-08-08.000A1-	8	64	116	76	36	8	☹
	★ DC175-08-08.100A1-	8,1	80	139	95	40	10	☹
	★ DC175-08-08.200A1-	8,2	80	139	95	40	10	☹
	★ DC175-08-08.400A1-	8,4	80	139	95	40	10	☹
	★ DC175-08-08.500A1-	8,5	80	139	95	40	10	☹
	★ DC175-08-08.600A1-	8,6	80	139	95	40	10	☹
	★ DC175-08-08.700A1-	8,7	80	139	95	40	10	☹
★ DC175-08-08.800A1-	8,8	80	139	95	40	10	☹	
★ DC175-08-09.000A1-	9	80	139	95	40	10	☹	

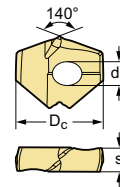
Werkzeug	Bezeichnung	D _c m7 mm	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30RY
DIN 6535 HA 	★ DC175-08-09.200A1-	9,2	80	139	95	40	10	☹
	★ DC175-08-09.300A1-	9,3	80	139	95	40	10	☹
	★ DC175-08-09.500A1-	9,5	80	139	95	40	10	☹
	★ DC175-08-09.800A1-	9,8	80	139	95	40	10	☹
	★ DC175-08-10.000A1-	10	80	139	95	40	10	☹
	★ DC175-08-10.200A1-	10,2	96	163	114	45	12	☹
	★ DC175-08-10.500A1-	10,5	96	163	114	45	12	☹
	★ DC175-08-11.000A1-	11	96	163	114	45	12	☹
	★ DC175-08-11.500A1-	11,5	96	163	114	45	12	☹
	★ DC175-08-12.000A1-	12	96	163	114	45	12	☹
	★ DC175-08-12.500A1-	12,5	119	182	133	45	14	☹
	★ DC175-08-13.000A1-	13	119	182	133	45	14	☹
	★ DC175-08-14.000A1-	14	119	182	133	45	14	☹
	★ DC175-08-15.000A1-	15	136	204	152	48	16	☹
	★ DC175-08-16.000A1-	16	136	204	152	48	16	☹

B1

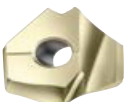
B1



Wechselplatten P6006



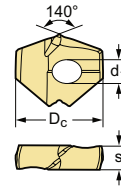
Bohrspitzen

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P	
						HC	
	P6006-D12,00R	2	12	A	3	3,6	⊗
	P6006-D12,50R	2	12,5	A	3	3,6	⊗
	P6006-D12,70R	2	12,7	A	3	3,6	⊗
	P6006-D13,00R	2	13	A	3	3,6	⊗
	P6006-D13,50R	2	13,5	A	3	3,6	⊗
	P6006-D13,70R	2	13,7	A	3	3,6	⊗
	P6006-D14,00R	2	14	B	3	4	⊗
	P6006-D14,10R	2	14,1	B	3	4	⊗
	P6006-D14,20R	2	14,2	B	3	4	⊗
	P6006-D14,30R	2	14,3	B	3	4	⊗
	P6006-D14,50R	2	14,5	B	3	4	⊗
	P6006-D14,68R	2	14,68	B	3	4	⊗
	P6006-D15,00R	2	15	B	3	4	⊗
	P6006-D15,09R	2	15,09	B	3	4	⊗
	P6006-D15,20R	2	15,2	B	3	4	⊗
	P6006-D15,30R	2	15,3	B	3	4	⊗
	P6006-D15,50R	2	15,5	B	3	4	⊗
	P6006-D15,70R	2	15,7	B	3	4	⊗
	P6006-D15,87R	2	15,87	B	3	4	⊗
	P6006-D16,00R	2	16	C	4	4,5	⊗
	P6006-D16,26R	2	16,26	C	4	4,5	⊗
	P6006-D16,50R	2	16,5	C	4	4,5	⊗
	P6006-D16,66R	2	16,66	C	4	4,5	⊗
	P6006-D16,70R	2	16,7	C	4	4,5	⊗
	P6006-D17,00R	2	17	C	4	4,5	⊗
	P6006-D17,07R	2	17,07	C	4	4,5	⊗
	P6006-D17,45R	2	17,45	C	4	4,5	⊗
	P6006-D17,50R	2	17,5	C	4	4,5	⊗
	P6006-D17,70R	2	17,7	C	4	4,5	⊗
	P6006-D17,86R	2	17,86	C	4	4,5	⊗
	P6006-D18,00R	2	18	D	4	5	⊗
	P6006-D18,24R	2	18,24	D	4	5	⊗
	P6006-D18,50R	2	18,5	D	4	5	⊗
	P6006-D18,65R	2	18,65	D	4	5	⊗
	P6006-D18,70R	2	18,7	D	4	5	⊗
	P6006-D19,00R	2	19	D	4	5	⊗
P6006-D19,05R	2	19,05	D	4	5	⊗	
P6006-D19,25R	2	19,25	D	4	5	⊗	
P6006-D19,50R	2	19,5	D	4	5	⊗	
P6006-D19,70R	2	19,7	D	4	5	⊗	
P6006-D19,84R	2	19,84	D	4	5	⊗	
P6006-D20,00R	2	20	E	5	5,5	⊗	
P6006-D20,24R	2	20,24	E	5	5,5	⊗	
P6006-D20,50R	2	20,5	E	5	5,5	⊗	
P6006-D20,62R	2	20,62	E	5	5,5	⊗	
P6006-D20,70R	2	20,7	E	5	5,5	⊗	

Bestellbeispiel: P60.. -D13,00R gibt es als
P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle): P6006-D13,00R WPP25

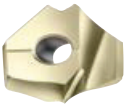











































HC = beschichtetes Hartmetall

Wechselplatten P6006



Bohrspitzen

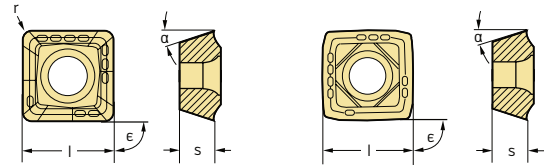
B1

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	Sitzgröße	d ₁ mm	s mm	P
						HC
 P6006-D21,00R	2	21	E	5	5,5	
P6006-D21,50R	2	21,5	E	5	5,5	
P6006-D21,70R	2	21,7	E	5	5,5	
P6006-D22,00R	2	22	F	5	6	
P6006-D22,22R	2	22,22	F	5	6	
P6006-D22,50R	2	22,5	F	5	6	
P6006-D22,70R	2	22,7	F	5	6	
P6006-D23,00R	2	23	F	5	6	
P6006-D23,50R	2	23,5	F	5	6	
P6006-D23,80R	2	23,8	F	5	6	
P6006-D24,00R	2	24	G	5	6,5	
P6006-D24,50R	2	24,5	G	5	6,5	
P6006-D24,70R	2	24,7	G	5	6,5	
P6006-D25,00R	2	25	G	5	6,5	
P6006-D25,25R	2	25,25	G	5	6,5	
P6006-D25,40R	2	25,4	G	5	6,5	
P6006-D25,50R	2	25,5	G	5	6,5	
P6006-D25,65R	2	25,65	G	5	6,5	
P6006-D25,70R	2	25,7	G	5	6,5	
P6006-D25,80R	2	25,8	G	5	6,5	
P6006-D26,00R	2	26	H	6	7,1	
P6006-D26,25R	2	26,25	H	6	7,1	
P6006-D26,50R	2	26,5	H	6	7,1	
P6006-D27,00R	2	27	H	6	7,1	
P6006-D27,50R	2	27,5	H	6	7,1	
P6006-D28,00R	2	28	J	6	7,7	
P6006-D28,50R	2	28,5	J	6	7,7	
P6006-D28,57R	2	28,57	J	6	7,7	
P6006-D29,00R	2	29	J	6	7,7	
P6006-D29,50R	2	29,5	J	6	7,7	
P6006-D30,00R	2	30	K	6	8	
P6006-D30,50R	2	30,5	K	6	8	
P6006-D31,00R	2	31	K	6	8	
P6006-D31,50R	2	31,5	K	6	8	
P6006-D31,75R	2	31,75	K	6	8	
P6006-D31,99R	2	31,99	K	6	8	
P6006-D32,00R	2	32	M	6	8,3	
P6006-D33,00R	2	33	M	6	8,3	
P6006-D34,00R	2	34	N	6	8,6	
P6006-D35,00R	2	35	N	6	8,6	
P6006-D36,00R	2	36	P	6	8,9	
P6006-D37,00R	2	37	P	6	8,9	
P6006-D37,99R	2	37,99	P	6	8,9	

Bestellbeispiel: P60..-D13,00R gibt es als
P6006 in der Sorte WPP25 (ISO P, unlegierte Stähle): P6006-D13,00R WPP25

HC = beschichtetes Hartmetall

Quadratisch
P484 .

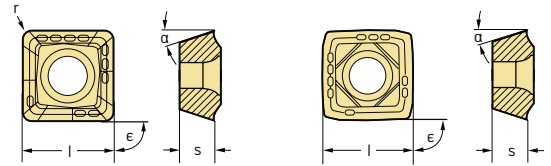


Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l mm	s mm	r mm	α	ε	N	
							HC	WNN15
	P4840C-1R-E77	4	4,9	1,96	0,29	11°	90°	
	P4840C-2R-E77	4	5,95	2,38	0,34	11°	90°	
	P4840C-3R-E77	4	7	2,8	0,4	11°	90°	
	P4840C-4R-E77	4	8,4	3,36	0,48	11°	90°	
	P4840C-5R-E77	4	10,29	4,12	0,59	11°	90°	
	P4840C-6R-E77	4	12,24	4,87	0,7	11°	90°	
	P4840C-7R-E77	4	14,69	5,53	0,8	11°	90°	
	P4840C-8R-E77	4	17,49	5,56	1	11°	90°	

HC = beschichtetes Hartmetall

Quadratisch
P484 .

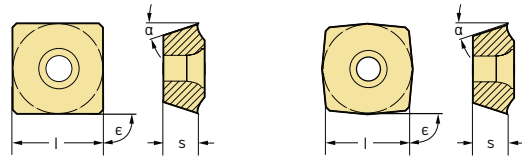


Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l mm	s mm	r mm	α	ε	N	
							HC	WNN15
	P4840P-1R-E77	4	4,55	1,96	0,29	11°	90°	
	P4840P-2R-E77	4	5,52	2,28	0,34	11°	90°	
	P4840P-3R-E77	4	6,5	2,8	0,4	11°	90°	
	P4840P-4R-E77	4	7,8	3,36	0,48	11°	90°	
	P4840P-5R-E77	4	9,56	4,12	0,59	11°	90°	
	P4840P-6R-E77	4	11,75	4,87	0,7	11°	90°	
	P4840P-7R-E77	4	14,03	5,53	0,8	11°	90°	
	P4840P-8R-E77	4	16,5	5,53	1	11°	90°	

HC = beschichtetes Hartmetall

B1

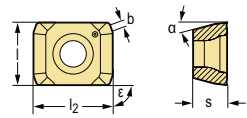
Quadratisch
 P284..


Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l mm	s mm	α	ε	N	
						HC	WNN15
P2840S-1N-E77	4	6,35	2,38	14°	90°	HC	WNN15
P2840S-2N-E77	4	7,8	3,18	14°	90°	HC	WNN15
P2840S-3N-E77	4	9,52	3,97	11°	96°	HC	WNN15
P2840S-4N-E77	4	11	3,97	11°	96°	HC	WNN15
P2840S-5N-E77	4	12,7	4,76	11°	96°	HC	WNN15
P2840S-6N-E77	4	15	4,76	11°	96°	HC	WNN15
P2840S-7N-E77	4	17,6	5,56	11°	96°	HC	WNN15

HC = beschichtetes Hartmetall

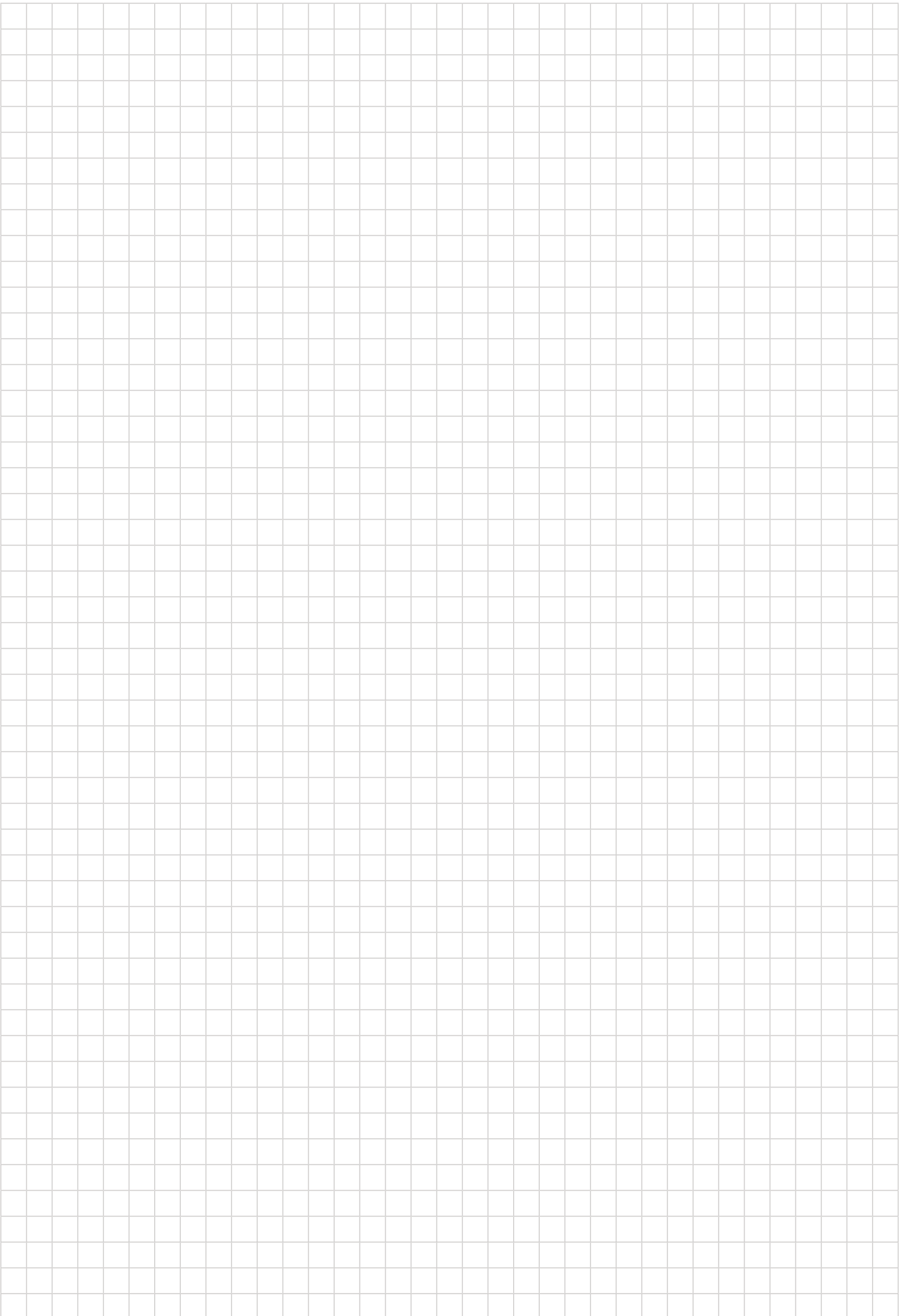
B1


 Rechteckig
 LCGX


Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	α	ε	b mm	N	
								HC	WNN15
LCGX050203-E77	2	4	5,2	2,38	7°	90°	0,6	HC	WNN15
LCGX06T204-E77	2	5,2	6,6	2,78	7°	90°	0,8	HC	WNN15

HC = beschichtetes Hartmetall



B1

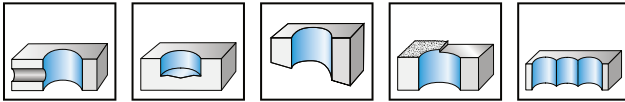
Wendeschneidplatten-Bohrer

D3120-03



3×D_C

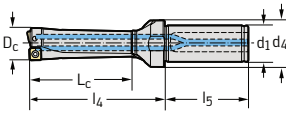
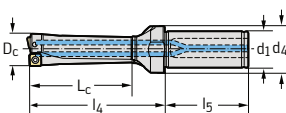
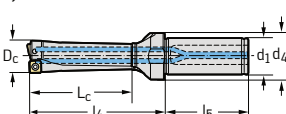
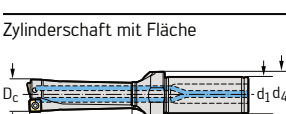
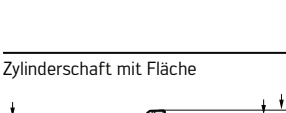
Z=1




P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		




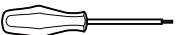
D3120-03

Werkzeug


	Bezeichnung	D _C mm	L _C mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D3120-03-16.00F25-P21	16	48	73	56	25	32	0,31	2	P284 . S-1N- ..
	D3120-03-17.00F25-P21	17	51	76	56	25	32	0,32	2	
	★ D3120-03-17.50F25-P21	17,5	52,5	77,5	56	25	32	0,33	2	
	D3120-03-18.00F25-P21	18	54	79	56	25	32	0,33	2	
	D3120-03-19.00F25-P21	19	57	82	56	25	32	0,34	2	
	★ D3120-03-19.50F25-P21	19,5	58,5	83,5	56	25	32	0,35	2	
	D3120-03-20.00F25-P21	20	60	85	56	25	32	0,4	2	
Zylinderschaft mit Fläche 	D3120-03-26.00F32-P23	26	78	110	60	32	40	0,67	2	P284 . S-3N- ..
	★ D3120-03-26.50F32-P23	26,5	79,5	111,5	60	32	40	0,69	2	
	D3120-03-27.00F32-P23	27	81	113	60	32	40	0,74	2	
	D3120-03-28.00F32-P23	28	84	116	60	32	40	0,73	2	
	D3120-03-29.00F32-P23	29	87	119	60	32	40	0,76	2	
	★ D3120-03-29.50F32-P23	29,5	88,5	120,5	60	32	40	0,78	2	
	D3120-03-30.00F32-P23	30	90	122	60	32	40	0,84	2	
Zylinderschaft mit Fläche 	D3120-03-37.00F40-P25	37	111	151	70	40	50	1,43	2	P284 . S-5N- ..
	★ D3120-03-37.50F40-P25	37,5	112,5	152,5	70	40	50	1,46	2	
	D3120-03-38.00F40-P25	38	114	154	70	40	50	1,49	2	
	D3120-03-39.00F40-P25	39	117	157	70	40	50	1,64	2	
	D3120-03-40.00F40-P25	40	120	160	70	40	50	1,6	2	
	★ D3120-03-40.50F40-P25	40,5	121,5	161,5	70	40	50	1,64	2	
	D3120-03-41.00F40-P25	41	123	163	70	40	50	1,67	2	
	D3120-03-42.00F40-P25	42	126	166	70	40	50	1,83	2	
Zylinderschaft mit Fläche 	★ D3120-03-43.00F40-P26	43	129	169	70	40	50	1,74	2	P284 . S-6N- ..
	★ D3120-03-44.00F40-P26	44	132	172	70	40	50	1,81	2	
	★ D3120-03-45.00F40-P26	45	135	175	70	40	50	1,89	2	
	★ D3120-03-46.00F40-P26	46	138	178	70	40	50	1,98	2	
	★ D3120-03-47.00F40-P26	47	141	181	70	40	50	2,05	2	
	★ D3120-03-48.00F40-P26	48	144	184	70	40	50	2,14	2	
	★ D3120-03-49.00F40-P26	49	147	187	70	40	50	2,23	2	
	★ D3120-03-50.00F40-P26	50	150	190	70	40	50	2,33	2	
Zylinderschaft mit Fläche 	★ D3120-03-50.50F40-P27	50,5	151,5	191,5	70	40	50	2,29	2	P284 . S-7N- ..
	★ D3120-03-51.00F40-P27	51	153	193	70	40	50	2,34	2	
	★ D3120-03-52.00F40-P27	52	156	196	70	40	50	2,44	2	
	★ D3120-03-53.00F40-P27	53	159	199	70	40	50	2,55	2	
	★ D3120-03-54.00F40-P27	54	162	202	70	40	50	2,67	2	
	★ D3120-03-54.50F40-P27	54,5	163,5	203,5	70	40	50	2,73	2	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	16–20	26–30	37–42	43–58
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	16–20	26–30	37–58
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S		
	HC				HC			HC		HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WXP40	WSP45G	WSP45S	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45S
 P2840S-1N-A57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2840S-1N-E67	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-1N-A57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-1N-E57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-1N-E67	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2840S-3N-A57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2840S-3N-E67	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-3N-A57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-3N-E57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-3N-E67	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2840S-5N-A57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2840S-5N-E67	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-5N-A57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-5N-E57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-5N-E67	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2840S-6N-A57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2840S-6N-E67	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-6N-A57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-6N-E57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-6N-E67	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2840S-7N-A57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2840S-7N-E67	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-7N-A57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-7N-E57	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW
P2841S-7N-E67	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW	HW

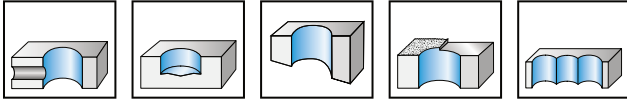
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

 D3120-03 mm

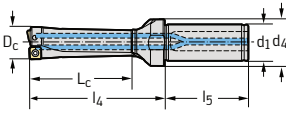

3×D _c	Z=1
------------------	-----



	P	M	K	N	S	H	O
D3120-03	●	●	●	●	●		

B1

Werkzeug		D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche	★ D3120-03-55.00F40-P27	55	165	205	70	40	50	2,79	2	P284 . S-7N- ..
	★ D3120-03-56.00F40-P27	56	168	208	70	40	50	2,91	2	
	★ D3120-03-57.00F40-P27	57	171	211	70	40	50	3,04	2	
	★ D3120-03-58.00F40-P27	58	174	214	70	40	50	3,17	2	



Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]	16–20	26–30	37–42	43–58
 Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2139 (T20IP) 5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	16–20	26–30	37–58
 Exzenterhülse, Verstellbereich -0,2 – FS722			
 Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2003	FS2003
 Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	FS2248	FS2248
 Wechselklinge	FS2012 (T8IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Schraubendreher	FS1483 (T8IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschnidplatten

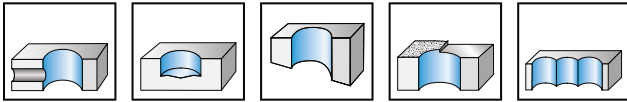
Bezeichnung	P					M			K		S	
	WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WXP40	WSP45G	WSP45S	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45S
 P2840S-1N-A57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2840S-1N-E67	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-1N-A57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-1N-E57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-1N-E67	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2840S-3N-A57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2840S-3N-E67	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-3N-A57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-3N-E57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-3N-E67	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2840S-5N-A57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2840S-5N-E67	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-5N-A57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-5N-E57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-5N-E67	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2840S-6N-A57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2840S-6N-E67	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-6N-A57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-6N-E57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-6N-E67	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2840S-7N-A57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2840S-7N-E67	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-7N-A57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-7N-E57	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
P2841S-7N-E67	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120.02 inch


2×D_C
Z = 1


D4120.02	P	M	K	N	S	H	O
----------	---	---	---	---	---	---	---

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.02-13.49F19-P41	0,531	1,062	1,849	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
	D4120.02-13.89F19-P41	0,547	1,094	1,881	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	
	D4120.02-14.27F19-P41	0,562	1,124	1,911	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	
	D4120.02-14.68F19-P41	0,578	1,156	1,943	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	
	D4120.02-15.09F19-P41	0,594	1,188	1,975	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	
	D4120.02-15.47F19-P41	0,609	1,218	2,005	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	
	D4120.02-15.88F19-P41	0,625	1,250	2,037	2,031	0,750	1,125	0,010	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.02-16.66F26-P42	0,656	1,312	2,310	2,281	1,000	1,375	0,016	1 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120.02-17.04F26-P42	0,671	1,342	2,34	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
	D4120.02-17.45F26-P42	0,687	1,374	2,37	2,281	1,000	1,375	0,014	1 1	
	D4120.02-17.86F26-P42	0,703	1,406	2,410	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
	D4120.02-18.24F26-P42	0,718	1,436	2,44	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
	D4120.02-19.05F26-P42	0,750	1,500	2,500	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	
	D4120.02-19.43F26-P42	0,765	1,530	2,530	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
D4120.02-19.84F26-P42	0,781	1,562	2,560	2,281	1,000	1,375	0,016	1 1		
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.02-20.62F26-P43	0,812	1,624	2,62	2,281	1,000	1,375	0,002	1 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120.02-21.41F26-P43	0,843	1,686	2,69	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	
	D4120.02-22.23F31-P43	0,875	1,750	2,880	2,281	1,250	1,625	0,026	1 1	
	D4120.02-23.01F31-P43	0,906	1,812	2,94	2,281	1,250	1,625	0,026	1 1	
	D4120.02-23.39F31-P43	0,921	1,842	2,97	2,281	1,250	1,625	0,026	1 1	
	D4120.02-23.80F31-P43	0,937	1,874	3,000	2,281	1,250	1,625	0,026	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

		D _c [mm]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

		D _c [mm]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

P48 . . C = Zentrumsplatte
P48 . . P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

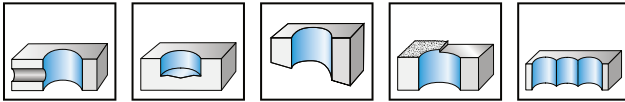
Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

P48 . . C = Zentrumsplatte
P48 . . P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120.02 inch


2×D_C
Z = 1


P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

D4120.02

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.02-24.59F31-P44	0,968	1,936	3,07	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120.02-24.99F31-P44	0,984	1,968	3,100	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	
	D4120.02-25.40F31-P44	1,000	2,000	3,130	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	
	D4120.02-26.57F31-P44	1,046	2,092	3,22	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	
	D4120.02-26.97F31-P44	1,062	2,124	3,250	2,281	1,250	1,625	0,029	1 1	
	D4120.02-28.17F31-P44	1,109	2,218	3,350	2,281	1,250	1,625	0,030	1 1	
	D4120.02-28.58F31-P44	1,125	2,250	3,380	2,281	1,250	1,625	0,03	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.02-29.74F31-P45	1,171	2,342	3,47	2,281	1,250	1,625	0,03	1 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120.02-30.15F31-P45	1,187	2,374	3,500	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	
	D4120.02-31.75F31-P45	1,250	2,500	3,630	2,281	1,250	1,625	0,032	1 1	
	D4120.02-33.32F31-P45	1,312	2,624	3,750	2,281	1,250	1,625	0,034	1 1	
	D4120.02-34.11F31-P45	1,343	2,686	3,82	2,281	1,250	1,625	0,035	1 1	
	D4120.02-34.93F31-P45	1,375	2,750	3,880	2,281	1,250	1,625	0,036	1 1	
	Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.02-36.09F31-P46	1,421	2,842	3,97	2,281	1,250	1,625	0,035	1 1
D4120.02-36.50F38-P46		1,437	2,874	4,250	2,688	1,500	1,940	0,051	1 1	
D4120.02-38.10F38-P46		1,500	3,000	4,380	2,688	1,500	1,940	0,054	1 1	
D4120.02-39.67F38-P46		1,562	3,124	4,500	2,688	1,500	1,940	0,053	1 1	
D4120.02-41.28F38-P46		1,625	3,250	4,630	2,688	1,500	1,940	0,055	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 		D4120.02-42.85F38-P47	1,687	3,374	4,750	2,688	1,500	1,940	0,054	1 1
	D4120.02-44.45F38-P47	1,750	3,500	4,880	2,688	1,500	1,940	0,057	1 1	
	D4120.02-46.02F38-P47	1,812	3,624	5,000	2,688	1,500	1,940	0,059	1 1	
	D4120.02-47.63F38-P47	1,875	3,750	5,130	2,688	1,500	1,940	0,062	1 1	
	D4120.02-49.20F38-P47	1,937	3,874	5,250	2,688	1,500	1,940	0,066	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

		D _c [mm]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

		D _c [mm]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

P48...C = Zentrumsplatte
P48...P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

P48...C = Zentrumsplatte
P48...P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

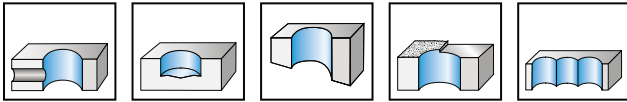
Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120.02 inch



2×D_C

Z = 1

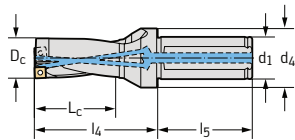


	P	M	K	N	S	H	O
D4120.02	●	●	●	●	●	●	●

B1

Werkzeug

Zylinderschaft mit Fläche



Bezeichnung

D_C
inch

L_C
inch

l₄
inch

l₅
inch

d₁
inch

d₄
inch

lbs

Anz
WSP

Type

D4120.02-50.80F51-P48

2,000

4,000

5,62

3,250

2,000

2,440

0,106

1

P484 . P-8R-...

D4120.02-52.37F51-P48

2,062

4,124

5,74

3,250

2,000

2,440

0,11

1

P484 . C-8R-...

D4120.02-53.98F51-P48

2,125

4,250

5,87

3,250

2,000

2,440

0,115

1

D4120.02-55.55F51-P48

2,187

4,374

5,99

3,250

2,000

2,440

0,119

1

D4120.02-57.15F51-P48

2,250

4,500

6,12

3,250

2,000

2,440

0,124

1

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

		D _c [mm]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

		D _c [mm]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

B1

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

P48...C = Zentrumsplatte
P48...P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

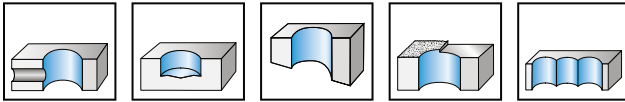
Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

P48...C = Zentrumsplatte
P48...P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120-02 mm


2×D_C
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
D4120-02	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C mm	L _C mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-02-13.50F20-P41	13,5	27	47	50	20	25	0,23	1 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
	D4120-02-14.00F20-P41	14	28	48	50	20	25	0,19	1 1	
	D4120-02-14.50F20-P41	14,5	29	49	50	20	25	0,24	1 1	
	D4120-02-15.00F20-P41	15	30	50	50	20	25	0,24	1 1	
	D4120-02-15.50F20-P41	15,5	31	51	50	20	25	0,23	1 1	
	D4120-02-16.00F25-P41	16	32	57	56	25	35	0,4	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-02-16.50F25-P42	16,5	33	58	56	25	35	0,41	1 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120-02-17.00F25-P42	17	34	59	56	25	35	0,41	1 1	
	D4120-02-17.50F25-P42	17,5	35	60	56	25	35	0,4	1 1	
	D4120-02-18.00F25-P42	18	36	61	56	25	35	0,42	1 1	
	D4120-02-18.50F25-P42	18,5	37	62	56	25	35	0,32	1 1	
	D4120-02-19.00F25-P42	19	38	63	56	25	35	0,42	1 1	
	D4120-02-19.50F25-P42	19,5	39	64	56	25	35	0,43	1 1	
	D4120-02-20.00F25-P42	20	40	65	56	25	35	0,43	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-02-20.50F25-P43	20,5	41	66	56	25	35	0,43	1 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-02-21.00F25-P43	21	42	67	56	25	35	0,45	1 1	
	D4120-02-21.50F25-P43	21,5	43	68	56	25	35	0,44	1 1	
	D4120-02-22.00F25-P43	22	44	69	56	25	35	0,44	1 1	
	D4120-02-22.50F25-P43	22,5	45	70	56	25	35	0,45	1 1	
	D4120-02-23.00F25-P43	23	46	71	56	25	35	0,48	1 1	
	D4120-02-23.50F25-P43	23,5	47	72	56	25	35	0,46	1 1	
	D4120-02-24.00F25-P43	24	48	73	56	25	35	0,48	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	36–42	43–59
 Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
 Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Wechselklinge	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Schraubendreher	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S
	HC				HC			HC		HC
	WKP255	WKP355	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355
P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

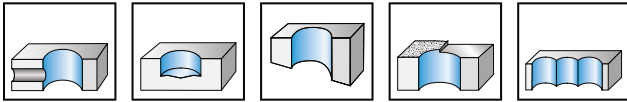
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S
	HC				HC			HC		HC
	WKP255	WKP355	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355
P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120-02 mm

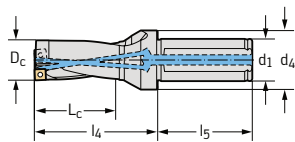

2×D_c
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
D4120-02	●	●	●	●	●	●	●

B1

Werkzeug

Zylinderschaft mit Fläche


Bezeichnung
D_c
mm

L_c
mm

l₄
mm

l₅
mm

d₁
mm

d₄
mm

Anz
WSP

Type

D4120-02-24.50F25-P44

24,5

49

74

56

25

35

0,47

 1
1

P484 . P-4R- ...

D4120-02-25.00F25-P44

25

50

75

56

25

35

0,48

 1
1

P484 . C-4R- ...

D4120-02-25.50F32-P44

25,5

51

83

60

32

42

0,76

 1
1

D4120-02-26.00F32-P44

26

52

84

60

32

42

0,72

 1
1

D4120-02-26.50F32-P44

26,5

53

85

60

32

42

0,78

 1
1

D4120-02-27.00F32-P44

27

54

86

60

32

42

0,77

 1
1

D4120-02-27.50F32-P44

27,5

55

87

60

32

42

0,8

 1
1

D4120-02-28.00F32-P44

28

56

88

60

32

42

0,81

 1
1

D4120-02-28.50F32-P44

28,5

57

89

60

32

42

0,74

 1
1

D4120-02-29.00F32-P44

29

58

90

60

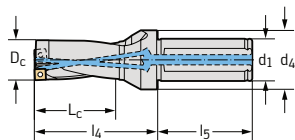
32

42

0,81

 1
1

Zylinderschaft mit Fläche



D4120-02-29.50F32-P45

29,5

59

91

60

32

42

0,83

 1
1

P484 . P-5R- ...

D4120-02-30.00F32-P45

30

60

92

60

32

42

0,84

 1
1

P484 . C-5R- ...

D4120-02-31.00F32-P45

31

62

94

60

32

42

0,87

 1
1

D4120-02-32.00F32-P45

32

64

96

60

32

42

0,82

 1
1

D4120-02-33.00F32-P45

33

66

98

60

32

42

0,91

 1
1

D4120-02-34.00F32-P45

34

68

100

60

32

42

0,94

 1
1

D4120-02-35.00F32-P45

35

70

102

60

32

42

0,97

 1
1

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

		D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	36–42	43–59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

		D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC		HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

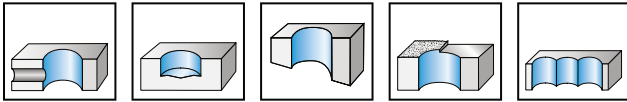
Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC		HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120-02 mm


2×D_c
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
D4120-02	●	●	●	●	●	●	●

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-02-36.00F32-P46	36	72	104	60	32	42	0,96	1 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120-02-37.00F40-P46	37	74	114	70	40	50	1,48	1 1	
	D4120-02-38.00F40-P46	38	76	116	70	40	50	1,52	1 1	
	D4120-02-39.00F40-P46	39	78	118	70	40	50	1,55	1 1	
	D4120-02-40.00F40-P46	40	80	120	70	40	50	1,45	1 1	
	D4120-02-41.00F40-P46	41	82	122	70	40	50	1,64	1 1	
	D4120-02-42.00F40-P46	42	84	124	70	40	50	1,67	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-02-43.00F40-P47	43	86	126	70	40	50	1,67	1 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120-02-44.00F40-P47	44	88	128	70	40	50	1,71	1 1	
	D4120-02-45.00F40-P47	45	90	130	70	40	50	1,76	1 1	
	D4120-02-46.00F40-P47	46	92	132	70	40	50	1,81	1 1	
	D4120-02-47.00F40-P47	47	94	134	70	40	50	1,84	1 1	
	D4120-02-48.00F40-P47	48	96	136	70	40	50	1,91	1 1	
	D4120-02-49.00F40-P47	49	98	138	70	40	50	1,9	1 1	
	D4120-02-50.00F40-P47	50	100	140	70	40	50	2,01	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]		13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	36–42	43–59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

D _c [mm]		13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC	HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC	HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

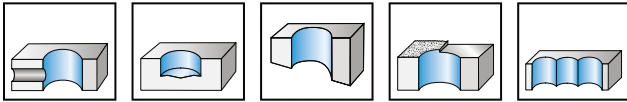
B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

 D4120-02

 2×D_c

Z = 1

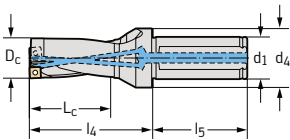


	P	M	K	N	S	H	O
D4120-02	●	●	●	●	●		

B1

Werkzeug

Zylinderschaft mit Fläche



Bezeichnung

 D_c
mm

 L_c
mm

 l₄
mm

 l₅
mm

 d₁
mm

 d₄
mm

 Anz
WSP

Type

D4120-02-51.00F40-P48

51

102

142

70

40

50

2,09

1

P484 . P-8R- ...

D4120-02-52.00F40-P48

52

104

144

70

40

50

2,04

1

P484 . C-8R- ...

D4120-02-53.00F40-P48

53

106

146

70

40

50

2,21

1

D4120-02-54.00F40-P48

54

108

148

70

40

50

2,28

1

D4120-02-55.00F40-P48

55

110

150

70

40

50

2,35

1

D4120-02-56.00F40-P48

56

112

152

70

40

50

2,42

1

D4120-02-57.00F40-P48

57

114

154

70

40

50

2,5

1

D4120-02-58.00F40-P48

58

116

156

70

40

50

2,57

1

D4120-02-59.00F40-P48

59

118

158

70

40

50

2,65

1

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]		13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	36–42	43–59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

D _c [mm]		13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S
	HC				HC			HC		HC
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S
	P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

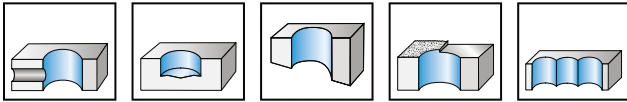
Bezeichnung	P				M			K		S
	HC				HC			HC		HC
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S
	P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120.03 inch


3×D_C
Z = 1


D4120.03	P	M	K	N	S	H	O
----------	---	---	---	---	---	---	---

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.03-13.49F19-P41	0,531	1,593	2,380	2,031	0,750	1,125	0,007	1 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
	D4120.03-13.89F19-P41	0,547	1,641	2,428	2,031	0,750	1,125	0,007	1 1	
	D4120.03-14.27F19-P41	0,562	1,686	2,473	2,031	0,750	1,125	0,009	1 1	
	D4120.03-14.68F19-P41	0,578	1,734	2,521	2,031	0,750	1,125	0,010	1 1	
	D4120.03-15.09F19-P41	0,594	1,782	2,569	2,031	0,750	1,125	0,008	1 1	
	D4120.03-15.47F19-P41	0,609	1,827	2,614	2,031	0,750	1,125	0,008	1 1	
	D4120.03-15.88F19-P41	0,625	1,875	2,662	2,031	0,750	1,125	0,01	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.03-16.66F26-P42	0,656	1,968	2,97	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120.03-17.04F26-P42	0,671	2,013	3,010	2,281	1,000	1,375	0,016	1 1	
	D4120.03-17.45F26-P42	0,687	2,061	3,060	2,281	1,000	1,375	0,016	1 1	
	D4120.03-17.86F26-P42	0,703	2,109	3,110	2,281	1,000	1,375	0,016	1 1	
	D4120.03-18.24F26-P42	0,718	2,154	3,150	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
	D4120.03-19.05F26-P42	0,750	2,250	3,250	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	
	D4120.03-19.43F26-P42	0,765	2,295	3,300	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
D4120.03-19.84F26-P42	0,781	2,343	3,34	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1		
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.03-20.62F26-P43	0,812	2,436	3,44	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120.03-21.41F26-P43	0,843	2,529	3,530	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	
	D4120.03-22.23F31-P43	0,875	2,625	3,760	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	
	D4120.03-23.01F31-P43	0,906	2,718	3,850	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	
	D4120.03-23.39F31-P43	0,921	2,763	3,89	2,281	1,250	1,625	0,027	1 1	
	D4120.03-23.80F31-P43	0,937	2,811	3,94	2,281	1,250	1,625	0,027	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Bezeichnung	P			M			K			S	
	HC			HC			HC			HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

P48 . . C = Zentrumsplatte
P48 . . P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

Bezeichnung	P			M			K			S	
	HC			HC			HC			HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

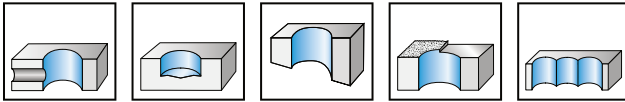
P48 . . C = Zentrumsplatte
P48 . . P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120.03 inch


3×D_C
Z = 1


D4120.03	P	M	K	N	S	H	O
	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.03-24.59F31-P44	0,968	2,904	4,030	2,281	1,250	1,625	0,026	1 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120.03-24.99F31-P44	0,984	2,952	4,080	2,281	1,250	1,625	0,027	1 1	
	D4120.03-25.40F31-P44	1,000	3,000	4,130	2,281	1,250	1,625	0,030	1 1	
	D4120.03-26.57F31-P44	1,046	3,138	4,27	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	
	D4120.03-26.97F31-P44	1,062	3,186	4,32	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	
	D4120.03-28.17F31-P44	1,109	3,327	4,460	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	
	D4120.03-28.58F31-P44	1,125	3,375	4,510	2,281	1,250	1,625	0,033	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.03-29.74F31-P45	1,171	3,513	4,64	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120.03-30.15F31-P45	1,187	3,561	4,69	2,281	1,250	1,625	0,033	1 1	
	D4120.03-31.75F31-P45	1,250	3,750	4,880	2,281	1,250	1,625	0,037	1 1	
	D4120.03-33.32F31-P45	1,312	3,936	5,07	2,281	1,250	1,625	0,039	1 1	
	D4120.03-34.11F31-P45	1,343	4,029	5,160	2,281	1,250	1,625	0,039	1 1	
	D4120.03-34.93F31-P45	1,375	4,125	5,260	2,281	1,250	1,625	0,042	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.03-36.09F31-P46	1,421	4,263	5,39	2,281	1,250	1,625	0,041	1 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120.03-36.50F38-P46	1,437	4,311	5,69	2,688	1,500	1,940	0,055	1 1	
	D4120.03-38.10F38-P46	1,500	4,500	5,880	2,688	1,500	1,940	0,06	1 1	
	D4120.03-39.67F38-P46	1,562	4,686	6,07	2,688	1,500	1,940	0,062	1 1	
	D4120.03-41.28F38-P46	1,625	4,875	6,260	2,688	1,500	1,940	0,069	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.03-42.85F38-P47	1,687	5,061	6,44	2,688	1,500	1,940	0,066	1 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.03-44.45F38-P47	1,750	5,250	6,630	2,688	1,500	1,940	0,070	1 1	
	D4120.03-46.02F38-P47	1,812	5,436	6,82	2,688	1,500	1,940	0,074	1 1	
	D4120.03-47.63F38-P47	1,875	5,625	7,010	2,688	1,500	1,940	0,079	1 1	
	D4120.03-49.20F38-P47	1,937	5,811	7,19	2,688	1,500	1,940	0,084	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

		D _c [mm]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

		D _c [mm]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

B1

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC		HC	
	WKP255	WKP355	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WSP45G
	P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

P48 . . C = Zentrumsplatte
P48 . . P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC		HC	
	WKP255	WKP355	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WSP45G
	P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

P48 . . C = Zentrumsplatte
P48 . . P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

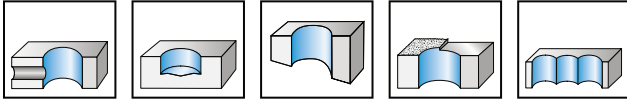
Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120.03 inch



3×D_c

Z=1

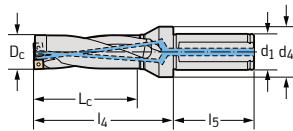


	P	M	K	N	S	H	O
D4120.03	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

B1

Werkzeug

Zylinderschaft mit Fläche



Bezeichnung

D_c
inch

L_c
inch

l₄
inch

l₅
inch

d₁
inch

d₄
inch

lbs

Anz
WSP

Type

D4120.03-50.80F51-P48

2,000

6,000

7,62

3,250

2,000

2,440

0,125

1

P484 . P-8R-...

D4120.03-52.37F51-P48

2,062

6,186

7,810

3,250

2,000

2,440

0,131

1

P484 . C-8R-...

D4120.03-53.98F51-P48

2,125

6,375

8,000

3,250

2,000

2,440

0,137

1

D4120.03-55.55F51-P48

2,187

6,561

8,180

3,250

2,000

2,440

0,144

1

D4120.03-57.15F51-P48

2,250

6,750

8,37

3,250

2,000

2,440

0,152

1

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

		D _c [mm]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

		D _c [mm]	0,53–0,62	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2002	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

B1

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

P48 .. C = Zentrumsplatte
P48 .. P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

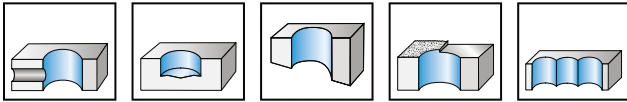
Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

P48 .. C = Zentrumsplatte
P48 .. P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120-03 mm


3×D_C
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
D4120-03	●	●	●	●	●	●	●

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C mm	L _C mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-03-13.50F20-P41	13,5	40,5	60,5	50	20	25	0,16	1 1	P484 . P-1R- ... P484 . C-1R- ...
	D4120-03-14.00F20-P41	14	42	62	50	20	25	0,17	1 1	
	D4120-03-14.50F20-P41	14,5	43,5	63,5	50	20	25	0,24	1 1	
	D4120-03-15.00F20-P41	15	45	65	50	20	25	0,2	1 1	
	D4120-03-15.50F20-P41	15,5	46,5	66,5	50	20	25	0,25	1 1	
	D4120-03-16.00F25-P41	16	48	73	56	25	35	0,38	1 1	
	D4120-03-16.50F25-P42	16,5	49,5	75	56	25	35	0,42	1 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-03-17.00F25-P42	17	51	76	56	25	35	0,35	1 1	
	D4120-03-17.50F25-P42	17,5	52,5	77,5	56	25	35	0,43	1 1	
	D4120-03-18.00F25-P42	18	54	79	56	25	35	0,44	1 1	
	D4120-03-18.50F25-P42	18,5	55,5	80,5	56	25	35	0,39	1 1	
	D4120-03-19.00F25-P42	19	57	82	56	25	35	0,45	1 1	
	D4120-03-19.50F25-P42	19,5	58,5	84	56	25	35	0,46	1 1	
	D4120-03-20.00F25-P42	20	60	85	56	25	35	0,46	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-03-20.50F25-P43	20,5	61,5	87	56	25	35	0,45	1 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-03-21.00F25-P43	21	63	88	56	25	35	0,39	1 1	
	D4120-03-21.50F25-P43	21,5	64,5	90	56	25	35	0,48	1 1	
	D4120-03-22.00F25-P43	22	66	91	56	25	35	0,48	1 1	
	D4120-03-22.50F25-P43	22,5	67,5	93	56	25	35	0,49	1 1	
	D4120-03-23.00F25-P43	23	69	94	56	25	35	0,52	1 1	
	D4120-03-23.50F25-P43	23,5	70,5	96	56	25	35	0,51	1 1	
	D4120-03-24.00F25-P43	24	72	97	56	25	35	0,52	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]		13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	36–42	43–59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

D _c [mm]		13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC		HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC		HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

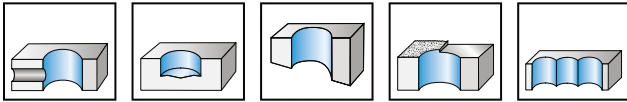
B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120-03


 3×D_C

Z=1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120-03	●	●	●	●	●		

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C mm	L _C mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-03-24.50F25-P44	24,5	73,5	99	56	25	35	0,52	1 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120-03-25.00F25-P44	25	75	100	56	25	35	0,43	1 1	
	D4120-03-25.50F32-P44	25,5	76,5	109	60	32	42	0,83	1 1	
	D4120-03-26.00F32-P44	26	78	110	60	32	42	0,84	1 1	
	D4120-03-26.50F32-P44	26,5	79,5	112	60	32	42	0,84	1 1	
	D4120-03-27.00F32-P44	27	81	113	60	32	42	0,85	1 1	
	D4120-03-27.50F32-P44	27,5	82,5	115	60	32	42	0,87	1 1	
	D4120-03-28.00F32-P44	28	84	116	60	32	42	0,89	1 1	
	D4120-03-28.50F32-P44	28,5	85,5	118	60	32	42	0,91	1 1	
	D4120-03-29.00F32-P44	29	87	119	60	32	42	0,92	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-03-29.50F32-P45	29,5	88,5	121	60	32	42	0,93	1 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120-03-30.00F32-P45	30	90	122	60	32	42	0,94	1 1	
	D4120-03-31.00F32-P45	31	93	125	60	32	42	0,95	1 1	
	D4120-03-32.00F32-P45	32	96	128	60	32	42	1	1 1	
	D4120-03-33.00F32-P45	33	99	131	60	32	42	1,03	1 1	
	D4120-03-34.00F32-P45	34	102	134	60	32	42	1,07	1 1	
	D4120-03-35.00F32-P45	35	105	137	60	32	42	1,12	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	36–42	43–59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC	HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

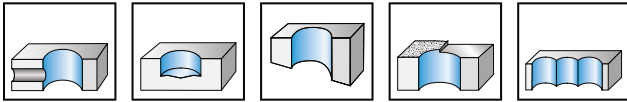
Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC	HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120-03 mm


3×D_c
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
D4120-03	●	●	●	●	●	●	●

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-03-36.00F32-P46	36	108	140	60	32	42	1,02	1 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120-03-37.00F40-P46	37	111	151	70	40	50	1,68	1 1	
	D4120-03-38.00F40-P46	38	114	154	70	40	50	1,17	1 1	
	D4120-03-39.00F40-P46	39	117	157	70	40	50	1,76	1 1	
	D4120-03-40.00F40-P46	40	120	160	70	40	50	1,82	1 1	
	D4120-03-41.00F40-P46	41	123	163	70	40	50	1,88	1 1	
	D4120-03-42.00F40-P46	42	126	166	70	40	50	1,94	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-03-43.00F40-P47	43	129	169	70	40	50	1,98	1 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120-03-44.00F40-P47	44	132	172	70	40	50	2,03	1 1	
	D4120-03-45.00F40-P47	45	135	175	70	40	50	2,11	1 1	
	D4120-03-46.00F40-P47	46	138	178	70	40	50	2,17	1 1	
	D4120-03-47.00F40-P47	47	141	181	70	40	50	2,25	1 1	
	D4120-03-48.00F40-P47	48	144	184	70	40	50	2,34	1 1	
	D4120-03-49.00F40-P47	49	147	187	70	40	50	2,41	1 1	
	D4120-03-50.00F40-P47	50	150	190	70	40	50	2,5	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

		D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	36–42	43–59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

		D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

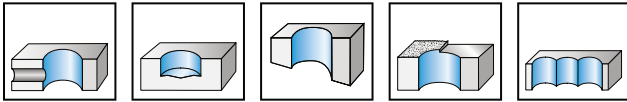
Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

 D4120-03 mm

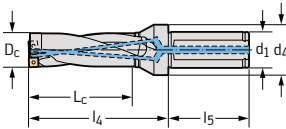
3×D_c
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
D4120-03	●	●	●	●	●	●	●

B1

Werkzeug

Zylinderschaft mit Fläche



Bezeichnung

 D_c
mm

 L_c
mm

 l₄
mm

 l₅
mm

 d₁
mm

 d₄
mm

 Anz
WSP

Type

D4120-03-51.00F40-P48

51

153

193

70

40

50

2,53

1

P484 . P-8R- ...

D4120-03-52.00F40-P48

52

156

196

70

40

50

2,6

1

P484 . C-8R- ...

D4120-03-53.00F40-P48

53

159

199

70

40

50

2,7

1

D4120-03-54.00F40-P48

54

162

202

70

40

50

2,8

1

D4120-03-55.00F40-P48

55

165

205

70

40

50

2,9

1

D4120-03-56.00F40-P48

56

168

208

70

40

50

3

1

D4120-03-57.00F40-P48

57

171

211

70

40

50

3,12

1

D4120-03-58.00F40-P48

58

174

214

70

40

50

3,23

1

D4120-03-59.00F40-P48

59

177

217

70

40

50

3,36

1

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

		D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–35	36–42	43–59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2120 (T6IP) 0,4 Nm	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

		D _c [mm]	13,5–16	16,5–20	20,5–24	24,5–29	29,5–42	43–59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital				FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2085 (T6IP)	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2086 (T6IP)	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M		K		S	
	HC				HC		HC		HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S
	P4840C-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M		K		S	
	HC				HC		HC		HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S
	P4840P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-1R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-1R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-1R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	

HC = beschichtetes Hartmetall

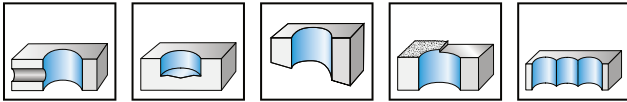
B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120.04 inch



4×D _C	Z = 1
------------------	-------




D4120.04	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

B1


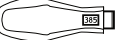

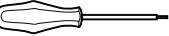
Werkzeug	Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.04-16.66F26-P42	0,656	2,624	3,62	2,281	1,000	1,375	0,016	1 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120.04-17.04F26-P42	0,671	2,684	3,680	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
	D4120.04-17.45F26-P42	0,687	2,748	3,750	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
	D4120.04-17.86F26-P42	0,703	2,812	3,810	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
	D4120.04-18.24F26-P42	0,718	2,872	3,87	2,281	1,000	1,375	0,017	1 1	
	D4120.04-19.05F26-P42	0,750	3,000	4,000	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	
	D4120.04-19.43F26-P42	0,765	3,060	4,060	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	
	D4120.04-19.84F26-P42	0,781	3,124	4,12	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.04-20.62F26-P43	0,812	3,248	4,250	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120.04-21.41F26-P43	0,843	3,372	4,37	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	
	D4120.04-22.23F31-P43	0,875	3,500	4,630	2,281	1,250	1,625	0,030	1 1	
	D4120.04-23.01F31-P43	0,906	3,624	4,750	2,281	1,250	1,625	0,029	1 1	
	D4120.04-23.39F31-P43	0,921	3,684	4,810	2,281	1,250	1,625	0,027	1 1	
	D4120.04-23.80F31-P43	0,937	3,748	4,880	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.04-24.59F31-P44	0,968	3,872	5,000	2,281	1,250	1,625	0,028	1 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120.04-24.99F31-P44	0,984	3,936	5,07	2,281	1,250	1,625	0,032	1 1	
	D4120.04-25.40F31-P44	1,000	4,000	5,130	2,281	1,250	1,625	0,032	1 1	
	D4120.04-26.57F31-P44	1,046	4,184	5,310	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	
	D4120.04-26.97F31-P44	1,062	4,248	5,380	2,281	1,250	1,625	0,034	1 1	
	D4120.04-28.17F31-P44	1,109	4,436	5,57	2,281	1,250	1,625	0,034	1 1	
	D4120.04-28.58F31-P44	1,125	4,500	5,630	2,281	1,250	1,625	0,035	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	D _c [mm]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

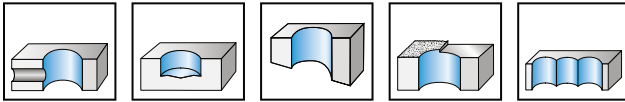
Zubehör

	D _c [mm]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120.04 inch


4×D_C
Z = 1


D4120.04	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		


B1

Werkzeug




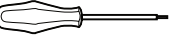
	Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.04-29.74F31-P45	1,171	4,684	5,810	2,281	1,250	1,625	0,036	1 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120.04-30.15F31-P45	1,187	4,748	5,880	2,281	1,250	1,625	0,039	1 1	
	D4120.04-31.75F31-P45	1,250	5,000	6,130	2,281	1,250	1,625	0,041	1 1	
	D4120.04-33.32F31-P45	1,312	5,248	6,380	2,281	1,250	1,625	0,043	1 1	
	D4120.04-34.11F31-P45	1,343	5,372	6,496	2,281	1,250	1,625	0,042	1 1	
	D4120.04-34.93F31-P45	1,375	5,500	6,630	2,281	1,250	1,625	0,048	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.04-36.09F31-P46	1,421	5,684	6,810	2,281	1,250	1,625	0,043	1 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120.04-36.50F38-P46	1,437	5,748	7,130	2,688	1,500	1,940	0,059	1 1	
	D4120.04-38.10F38-P46	1,500	6,000	7,380	2,688	1,500	1,940	0,066	1 1	
	D4120.04-39.67F38-P46	1,562	6,248	7,630	2,688	1,500	1,940	0,07	1 1	
	D4120.04-41.28F38-P46	1,625	6,500	7,880	2,688	1,500	1,940	0,072	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.04-42.85F38-P47	1,687	6,748	8,128	2,688	1,500	1,940	0,076	1 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.04-44.45F38-P47	1,750	7,000	8,380	2,688	1,500	1,940	0,081	1 1	
	D4120.04-46.02F38-P47	1,812	7,248	8,628	2,688	1,500	1,940	0,087	1 1	
	D4120.04-47.63F38-P47	1,875	7,500	8,880	2,688	1,500	1,940	0,093	1 1	
	D4120.04-49.20F38-P47	1,937	7,748	9,128	2,688	1,500	1,940	0,1	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.04-50.80F51-P48	2,000	8,000	9,62	3,250	2,000	2,440	0,145	1 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120.04-52.37F51-P48	2,062	8,248	9,868	3,250	2,000	2,440	0,153	1 1	
	D4120.04-53.98F51-P48	2,125	8,500	10,12	3,250	2,000	2,440	0,168	1 1	
	D4120.04-55.55F51-P48	2,187	8,748	10,368	3,250	2,000	2,440	0,171	1 1	
	D4120.04-57.15F51-P48	2,250	9,000	10,62	3,250	2,000	2,440	0,18	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	D _c [mm]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

	D _c [mm]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

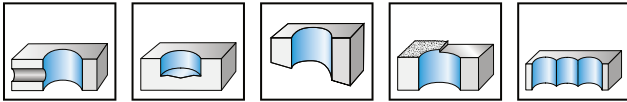
B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120-04 mm



4×D_C
Z = 1



D4120-04	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _C mm	L _C mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-04-17.00F25-P42	17	68	93	56	25	35	0,45	1 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120-04-18.00F25-P42	18	72	97	56	25	35	0,46	1 1	
	D4120-04-19.00F25-P42	19	76	101	56	25	35	0,47	1 1	
	D4120-04-20.00F25-P42	20	80	105	56	25	35	0,49	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-04-21.00F25-P43	21	84	109	56	25	35	0,49	1 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-04-22.00F25-P43	22	88	113	56	25	35	0,53	1 1	
	D4120-04-23.00F25-P43	23	92	117	56	25	35	0,55	1 1	
	D4120-04-24.00F25-P43	24	96	121	56	25	35	0,57	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-04-25.00F25-P44	25	100	125	56	25	35	0,58	1 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120-04-26.00F32-P44	26	104	136	60	32	42	0,89	1 1	
	D4120-04-27.00F32-P44	27	108	140	60	32	42	0,93	1 1	
	D4120-04-28.00F32-P44	28	112	144	60	32	42	0,96	1 1	
	D4120-04-29.00F32-P44	29	116	148	60	32	42	1	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-04-30.00F32-P45	30	120	152	60	32	42	1,02	1 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120-04-31.00F32-P45	31	124	156	60	32	42	1,07	1 1	
	D4120-04-32.00F32-P45	32	128	160	60	32	42	1,1	1 1	
	D4120-04-33.00F32-P45	33	132	164	60	32	42	1,17	1 1	
	D4120-04-34.00F32-P45	34	136	168	60	32	42	1,18	1 1	
	D4120-04-35.00F32-P45	35	140	172	60	32	42	1,28	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-35	36-42	43-59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-42	43-59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

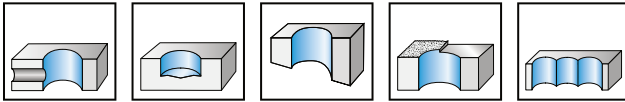
B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120-04



4×D_C Z = 1



D4120-04	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●		

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _C mm	L _C mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-04-36.00F32-P46	36	144	176	60	32	42	1,26	1 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120-04-37.00F40-P46	37	148	188	70	40	50	1,82	1 1	
	D4120-04-38.00F40-P46	38	152	192	70	40	50	1,19	1 1	
	D4120-04-39.00F40-P46	39	156	196	70	40	50	1,96	1 1	
	D4120-04-40.00F40-P46	40	160	200	70	40	50	2,04	1 1	
	D4120-04-41.00F40-P46	41	164	204	70	40	50	2,21	1 1	
	D4120-04-42.00F40-P46	42	168	208	70	40	50	2,2	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-04-43.00F40-P47	43	172	212	70	40	50	2,23	1 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120-04-44.00F40-P47	44	176	216	70	40	50	2,32	1 1	
	D4120-04-45.00F40-P47	45	180	220	70	40	50	2,4	1 1	
	D4120-04-46.00F40-P47	46	184	224	70	40	50	2,5	1 1	
	D4120-04-47.00F40-P47	47	188	228	70	40	50	2,62	1 1	
	D4120-04-48.00F40-P47	48	192	232	70	40	50	2,7	1 1	
	D4120-04-49.00F40-P47	49	196	236	70	40	50	2,84	1 1	
	D4120-04-50.00F40-P47	50	200	240	70	40	50	2,95	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-35	36-42	43-59
Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-42	43-59
Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC	HC	
	WKP255	WKP355	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WSP45G
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC	HC	
	WKP255	WKP355	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP255	WKP355	WSP45G
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

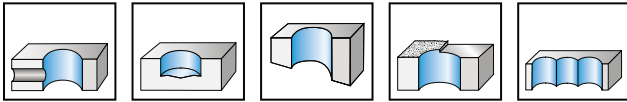
HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten-Bohrer

 D4120-04

 4×D_c

Z = 1

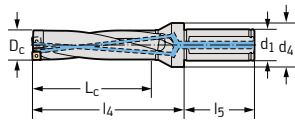


	P	M	K	N	S	H	O
D4120-04	●	●	●	●	●		

B1

Werkzeug

Zylinderschaft mit Fläche



Bezeichnung

 D_c
mm

 L_c
mm

 l₄
mm

 l₅
mm

 d₁
mm

 d₄
mm

 Anz
WSP

Type

D4120-04-51.00F40-P48

51

204

244

70

40

50

2,98

 1
1

P484 . P-8R- ...

D4120-04-52.00F40-P48

52

208

248

70

40

50

3,11

 1
1

P484 . C-8R- ...

D4120-04-53.00F40-P48

53

212

252

70

40

50

3,25

 1
1

D4120-04-54.00F40-P48

54

216

256

70

40

50

3,32

 1
1

D4120-04-55.00F40-P48

55

220

260

70

40

50

3,44

 1
1

D4120-04-56.00F40-P48

56

224

264

70

40

50

3,6

 1
1

D4120-04-57.00F40-P48

57

228

268

70

40

50

3,8

 1
1

D4120-04-58.00F40-P48

58

232

272

70

40

50

3,97

 1
1

D4120-04-59.00F40-P48

59

236

276

70

40

50

4,09

 1
1

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	D _c [mm]	17–20	21–24	25–29	30–35	36–42	43–59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

	D _c [mm]	17–20	21–24	25–29	30–42	43–59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S
	HC				HC			HC	HC	HC
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

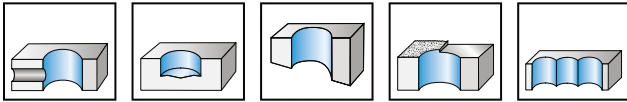
Bezeichnung	P				M			K		S
	HC				HC			HC	HC	HC
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120.05 inch


5×D_C
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
D4120.05	●●		●●	●●			

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.05-16.66F26-P42	0,656	3,280	4,280	2,281	1,000	1,375	0,018	1 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120.05-17.04F26-P42	0,671	3,355	4,355	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	
	D4120.05-17.45F26-P42	0,687	3,435	4,435	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	
	D4120.05-17.86F26-P42	0,703	3,515	4,515	2,281	1,000	1,375	0,019	1 1	
	D4120.05-18.24F26-P42	0,718	3,590	4,59	2,281	1,000	1,375	0,020	1 1	
	D4120.05-19.05F26-P42	0,750	3,750	4,750	2,281	1,000	1,375	0,021	1 1	
	D4120.05-19.43F26-P42	0,765	3,825	4,825	2,281	1,000	1,375	0,020	1 1	
	D4120.05-19.84F26-P42	0,781	3,905	4,905	2,281	1,000	1,375	0,02	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.05-20.62F26-P43	0,812	4,06	5,060	2,281	1,000	1,375	0,021	1 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120.05-21.41F26-P43	0,843	4,215	5,215	2,281	1,000	1,375	0,022	1 1	
	D4120.05-22.23F31-P43	0,875	4,375	5,505	2,281	1,250	1,625	0,031	1 1	
	D4120.05-23.01F31-P43	0,906	4,530	5,660	2,281	1,250	1,625	0,032	1 1	
	D4120.05-23.39F31-P43	0,921	4,605	5,735	2,281	1,250	1,625	0,032	1 1	
	D4120.05-23.80F31-P43	0,937	4,685	5,815	2,281	1,250	1,625	0,033	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.05-24.59F31-P44	0,968	4,840	5,97	2,281	1,250	1,625	0,033	1 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120.05-24.99F31-P44	0,984	4,92	6,050	2,281	1,250	1,625	0,035	1 1	
	D4120.05-25.40F31-P44	1,000	5,000	6,130	2,362	1,250	1,625	0,035	1 1	
	D4120.05-26.57F31-P44	1,046	5,230	6,360	2,281	1,250	1,625	0,037	1 1	
	D4120.05-26.97F31-P44	1,062	5,31	6,44	2,281	1,250	1,625	0,037	1 1	
	D4120.05-28.17F31-P44	1,109	5,545	6,675	2,281	1,250	1,625	0,040	1 1	
	D4120.05-28.58F31-P44	1,125	5,625	6,755	2,281	1,250	1,625	0,040	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840C-2R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-2R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-2R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840C-3R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-3R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-3R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840C-4R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-4R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-4R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840C-5R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-5R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-5R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840C-6R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-6R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-6R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840C-7R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-7R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-7R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840C-8R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-8R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-8R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

P48...C = Zentrumsplatte
P48...P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840P-2R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-2R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-2R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-2R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-2R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-3R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-3R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-3R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-3R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-3R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-4R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-4R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-4R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-4R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-4R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-5R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-5R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-5R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-5R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-5R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-6R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-6R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-6R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-6R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-6R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-7R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-7R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-7R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-7R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-7R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-8R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-8R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-8R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-8R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-8R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

P48...C = Zentrumsplatte
P48...P = Außenplatte

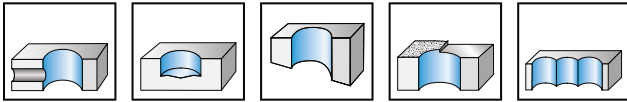
HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120.05 inch


 5×D_C

Z = 1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120.05	●●		●●	●●			

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C inch	L _C inch	l ₄ inch	l ₅ inch	d ₁ inch	d ₄ inch	lbs	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.05-29.74F31-P45	1,171	5,855	6,985	2,281	1,250	1,625	0,042	1 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120.05-30.15F31-P45	1,187	5,935	7,065	2,281	1,250	1,625	0,042	1 1	
	D4120.05-31.75F31-P45	1,250	6,250	7,380	2,281	1,250	1,625	0,046	1 1	
	D4120.05-33.32F31-P45	1,312	6,56	7,69	2,281	1,250	1,625	0,050	1 1	
	D4120.05-34.11F31-P45	1,343	6,715	7,845	2,281	1,250	1,625	0,052	1 1	
	D4120.05-34.93F31-P45	1,375	6,875	8,005	2,281	1,250	1,625	0,054	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.05-36.09F31-P46	1,421	7,105	8,235	2,281	1,250	1,625	0,052	1 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120.05-36.50F38-P46	1,437	7,185	8,565	2,688	1,500	1,940	0,068	1 1	
	D4120.05-38.10F38-P46	1,500	7,500	8,880	2,688	1,500	1,940	0,073	1 1	
	D4120.05-39.67F38-P46	1,562	7,81	9,19	2,688	1,500	1,940	0,082	1 1	
	D4120.05-41.28F38-P46	1,625	8,125	9,505	2,688	1,500	1,940	0,082	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.05-42.85F38-P47	1,687	8,435	9,815	2,688	1,500	1,940	0,083	1 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120.05-44.45F38-P47	1,750	8,750	10,130	2,688	1,500	1,940	0,092	1 1	
	D4120.05-46.02F38-P47	1,812	9,06	10,44	2,688	1,500	1,940	0,099	1 1	
	D4120.05-47.63F38-P47	1,875	9,375	10,755	2,688	1,500	1,940	0,107	1 1	
	D4120.05-49.20F38-P47	1,937	9,685	11,065	2,688	1,500	1,940	0,115	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120.05-50.80F51-P48	2,000	10,000	11,62	3,250	2,000	2,440	0,163	1 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120.05-52.37F51-P48	2,062	10,31	11,930	3,250	2,000	2,440	0,173	1 1	
	D4120.05-53.98F51-P48	2,125	10,625	12,245	3,250	2,000	2,440	0,184	1 1	
	D4120.05-55.55F51-P48	2,187	10,935	12,555	3,250	2,000	2,440	0,195	1 1	
	D4120.05-57.15F51-P48	2,250	11,250	12,87	3,250	2,000	2,440	0,206	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	D _c [mm]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,38	1,42–1,62	1,69–2,25
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

	D _c [mm]	0,66–0,78	0,81–0,94	0,97–1,12	1,17–1,62	1,69–2,25
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	FS2002	FS2004	FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M		K		S		
	HC				HC		HC		HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840C-2R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-2R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-2R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840C-3R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-3R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-3R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840C-4R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-4R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-4R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840C-5R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-5R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-5R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840C-6R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-6R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-6R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840C-7R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-7R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-7R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840C-8R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-8R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841C-8R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖

P48 . . C = Zentrumsplatte
P48 . . P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

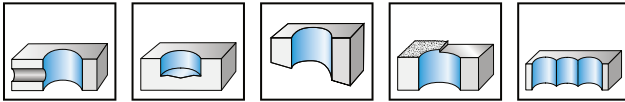
Bezeichnung	P				M		K		S		
	HC				HC		HC		HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840P-2R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-2R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-2R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-2R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-2R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-3R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-3R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-3R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-3R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-3R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-4R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-4R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-4R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-4R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-4R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-5R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-5R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-5R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-5R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-5R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-6R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-6R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-6R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-6R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-6R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-7R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-7R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-7R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-7R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-7R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-8R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-8R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4840P-8R-E67	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-8R-A57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
P4841P-8R-E57	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖

P48 . . C = Zentrumsplatte
P48 . . P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

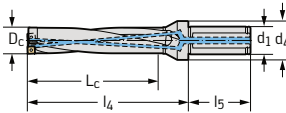
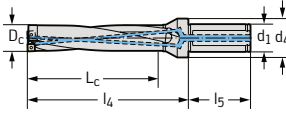
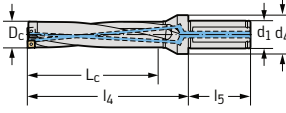
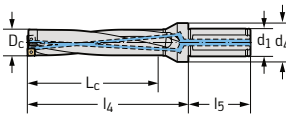
Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120-05 mm


5×D_C
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
D4120-05	●●		●●	●●			

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D _C mm	L _C mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-05-17.00F25-P42	17	85	110	56	25	35	0,39	1 1	P484 . P-2R- ... P484 . C-2R- ...
	D4120-05-18.00F25-P42	18	90	115	56	25	35	0,47	1 1	
	D4120-05-19.00F25-P42	19	95	120	56	25	35	0,49	1 1	
	D4120-05-20.00F25-P42	20	100	125	56	25	35	0,51	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-05-21.00F25-P43	21	105	130	56	25	35	0,45	1 1	P484 . P-3R- ... P484 . C-3R- ...
	D4120-05-22.00F25-P43	22	110	135	56	25	35	0,58	1 1	
	D4120-05-23.00F25-P43	23	115	140	56	25	35	0,62	1 1	
	D4120-05-24.00F25-P43	24	120	145	56	25	35	0,63	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-05-25.00F25-P44	25	125	150	56	25	35	0,54	1 1	P484 . P-4R- ... P484 . C-4R- ...
	D4120-05-26.00F32-P44	26	130	162	60	32	42	0,95	1 1	
	D4120-05-27.00F32-P44	27	135	167	60	32	42	1	1 1	
	D4120-05-28.00F32-P44	28	140	172	60	32	42	1,03	1 1	
	D4120-05-29.00F32-P44	29	145	177	60	32	42	1,1	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-05-30.00F32-P45	30	150	182	60	32	42	1,01	1 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4120-05-31.00F32-P45	31	155	187	60	32	42	1,18	1 1	
	D4120-05-32.00F32-P45	32	160	192	60	32	42	1,23	1 1	
	D4120-05-33.00F32-P45	33	165	197	60	32	42	1,3	1 1	
	D4120-05-34.00F32-P45	34	170	202	60	32	42	1,37	1 1	
	D4120-05-35.00F32-P45	35	175	207	60	32	42	1,45	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-35	36-42	43-59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

	D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-42	43-59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S
	HC				HC			HC		HC
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S
P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

Wendeschneidplatten

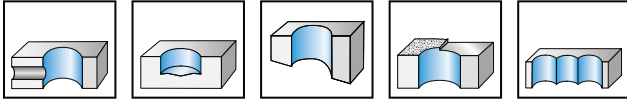
Bezeichnung	P				M			K		S
	HC				HC			HC		HC
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S
P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

D4120-05 mm


5×D_C
Z = 1


	P	M	K	N	S	H	O
D4120-05	●●		●●	●●			

B1

Werkzeug

	Bezeichnung	D _C mm	L _C mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-05-36.00F32-P46	36	180	212	60	32	42	1,32	1 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4120-05-37.00F40-P46	37	185	225	70	40	50	1,45	1 1	
	D4120-05-38.00F40-P46	38	190	230	70	40	50	2,02	1 1	
	D4120-05-39.00F40-P46	39	195	235	70	40	50	2,09	1 1	
	D4120-05-40.00F40-P46	40	200	240	70	40	50	2,17	1 1	
	D4120-05-41.00F40-P46	41	205	245	70	40	50	2,35	1 1	
	D4120-05-42.00F40-P46	42	210	250	70	40	50	2,45	1 1	
Zylinderschaft mit Fläche 	D4120-05-43.00F40-P47	43	215	255	70	40	50	2,54	1 1	P484 . P-7R- ... P484 . C-7R- ...
	D4120-05-44.00F40-P47	44	220	260	70	40	50	2,65	1 1	
	D4120-05-45.00F40-P47	45	225	265	70	40	50	2,75	1 1	
	D4120-05-46.00F40-P47	46	230	270	70	40	50	2,87	1 1	
	D4120-05-47.00F40-P47	47	235	275	70	40	50	2,99	1 1	
	D4120-05-48.00F40-P47	48	240	280	70	40	50	3,08	1 1	
	D4120-05-49.00F40-P47	49	245	285	70	40	50	3,26	1 1	
	D4120-05-50.00F40-P47	50	250	290	70	40	50	3,39	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-35	36-42	43-59
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-42	43-59
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital			FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher		FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC	HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840C-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840C-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841C-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC	HC	
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
	P4840P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-2R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-2R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-3R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-3R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-4R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-4R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-5R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-5R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-6R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-6R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-7R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-7R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4840P-8R-E67	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-A57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
P4841P-8R-E57	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

HC = beschichtetes Hartmetall

B1

Wendeschneidplatten-Bohrer

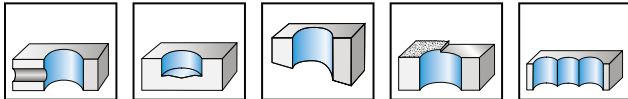
D4120-05



5×D_c

Z = 1

B1



	P	M	K	N	S	H	O
D4120-05	●●		●●	●●			

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	L _c mm	l ₄ mm	l ₅ mm	d ₁ mm	d ₄ mm	kg	Anz WSP	Type
	Zylinderschaft mit Fläche									
	D4120-05-51.00F40-P48	51	255	295	70	40	50	3,45	1 1	P484 . P-8R- ... P484 . C-8R- ...
	D4120-05-52.00F40-P48	52	260	300	70	40	50	3,61	1 1	
	D4120-05-53.00F40-P48	53	265	305	70	40	50	3,74	1 1	
	D4120-05-54.00F40-P48	54	270	310	70	40	50	3,86	1 1	
	D4120-05-55.00F40-P48	55	275	315	70	40	50	4,07	1 1	
	D4120-05-56.00F40-P48	56	280	320	70	40	50	4,22	1 1	
	D4120-05-57.00F40-P48	57	285	325	70	40	50	4,2	1 1	
	D4120-05-58.00F40-P48	58	290	330	70	40	50	4,39	1 1	
	D4120-05-59.00F40-P48	59	295	335	70	40	50	4,8	1 1	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-35	36-42	43-59
 Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2111 (T7IP) 0,9 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	17-20	21-24	25-29	30-42	43-59
 Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001	FS2001	FS2003	FS2003	FS2003
 Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
 Wechselklinge	FS2011 (T7IP)	FS2012 (T8IP)	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
 Schraubendreher	FS2088 (T7IP)	FS1483 (T8IP)	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840C-2R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-2R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-2R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840C-3R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-3R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-3R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840C-4R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-4R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-4R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840C-5R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-5R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-5R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840C-6R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-6R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-6R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840C-7R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-7R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-7R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840C-8R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-8R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841C-8R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

HC = beschichtetes Hartmetall
null = null

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840P-2R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-2R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-2R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-2R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-2R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-3R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-3R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-3R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-3R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-3R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-4R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-4R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-4R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-4R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-4R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-5R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-5R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-5R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-5R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-5R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-6R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-6R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-6R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-6R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-6R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-7R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-7R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-7R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-7R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-7R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-8R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-8R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4840P-8R-E67	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-8R-A57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
P4841P-8R-E57	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒

HC = beschichtetes Hartmetall
null = null

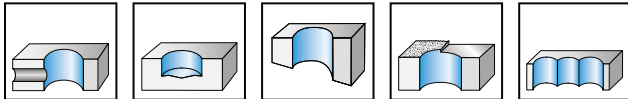
B1

Wendeschneidplatten-Bohrer mit Kassette

D4170-03



D_c 65-80	$3 \times D_c$	$Z = 1$
----------------	----------------	---------



	P	M	K	N	S	H	O
D4170-03	●●						

B1

Werkzeug	Bezeichnung	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1 mm	d_1	kg	Anz WSP	Type
	D4170-03-65.00N8-P45	65	195	245	80	NCT 80	4,32	3 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...
	D4170-03-68.00N8-P46	68	204	254	80	NCT 80	4,68	3 1	P484 . P-6R- ... P484 . C-6R- ...
	D4170-03-70.00N8-P46	70	210	260	80	NCT 80	4,94	3 1	
	D4170-03-78.00N8-P46	78	234	284	80	NCT 80	6,13	3 1	
	D4170-03-80.00N8-P45	80	240	290	80	NCT 80	6,33	5 1	P484 . P-5R- ... P484 . C-5R- ...

Achtung: Bei Durchgangsbohrungen entsteht bei rotierendem Werkzeug eine Scheibe. Wegschleudern möglich. Bitte Schutzmaßnahmen treffen

Einbauteile

	D _c [mm]	65	68	70	78	80
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Stellschraube radial	FS334 (SW 2)	FS334 (SW 2)	FS334 (SW 2)	FS334 (SW 2)	FS334 (SW 2)
	Innenkassette	FR737C-5	FR743C-6	FR743C-6	FR743C-6	FR737C-5
	Außenkassette 1	FR738P-5	FR744P-6	FR744P-6	FR744P-6	FR738P-5
	Außenkassette 2	FR741P-5	FR745P-6	FR746P-6	FR748P-6	FR739P-5
	Spannschraube für Anzugsdrehmoment	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm	FS1149 (SW 4) 5 Nm

B1

Zubehör

	D _c [mm]	65-80
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2014 (T15IP)
	Schlüssel ISO 2936 für	ISO2936-4 (SW 4)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)

In Werkzeugen mit dem Durchmesser D_c = 80 mm wird die Außenkassette 1 (FR738P-5) dreimal verbaut

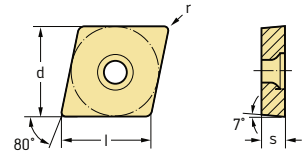
Wendeschnidplatten

Bezeichnung	P				M			K		S	
	HC				HC			HC	HC		
	WKP25S	WKP35S	WSP45	WSP45G	WXP40	WSP45	WSP45G	WXP40	WKP25S	WKP35S	WSP45G
P4840C-5R-E67		☒									
P4841C-5R-A57		☒									
P4841C-5R-E57		☒									
P4840C-6R-E67		☒									
P4841C-6R-A57		☒									
P4841C-6R-E57		☒									
P4840P-5R-A57	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	
P4840P-5R-E57	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	
P4840P-5R-E67	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	
P4841P-5R-A57	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	
P4841P-5R-E57	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	
P4840P-6R-A57	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	
P4840P-6R-E57	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	
P4840P-6R-E67	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	
P4841P-6R-A57	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	
P4841P-6R-E57	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	

P48...C = Zentrumsplatte
P48...P = Außenplatte

HC = beschichtetes Hartmetall

Rhombisch positiv 80°
CCGT



Wendeschneidplatten

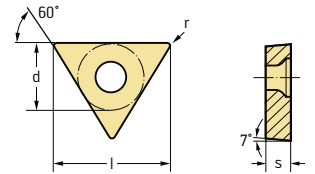
	Bezeichnung	l mm	r mm	f mm	a _p mm	M			
						HC	HC	N	S
						WSM01	WNN10	WN10	WSM01
	CCGT060201-FN2	6,45	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5		⊗		
	CCGT060202-FN2	6,45	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0		⊗	⊗	
	CCGT060204-FN2	6,45	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5		⊗	⊗	
	CCGT09T301-FN2	9,67	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5		⊗		
	CCGT09T302-FN2	9,67	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0		⊗	⊗	
	CCGT09T304-FN2	9,67	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5		⊗	⊗	
	CCGT09T308-FN2	9,67	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0		⊗	⊗	
	CCGT120404-FN2	12,9	0,4	0,08-0,25	0,2-3,0			⊗	
	CCGT120408-FN2	12,9	0,8	0,10-0,30	0,3-3,5			⊗	
	CCGT060201-MN2	6,45	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5		⊗	⊗	
	CCGT060202-MN2	6,45	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	CCGT060204-MN2	6,45	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	CCGT09T301-MN2	9,67	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5		⊗	⊗	
	CCGT09T302-MN2	9,67	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	CCGT09T304-MN2	9,67	0,4	0,08-0,25	0,6-4,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	CCGT09T308-MN2	9,67	0,8	0,10-0,35	0,8-4,0	⊗	⊗	⊗	⊗
	CCGT120402-MN2	12,9	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0		⊗	⊗	
	CCGT120404-MN2	12,9	0,4	0,08-0,25	0,6-5,0		⊗	⊗	
	CCGT120408-MN2	12,9	0,8	0,10-0,35	0,8-5,0		⊗	⊗	

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

B2

Dreikant positiv 60° TCGT



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	l mm	r mm	f mm	a _p mm	M	N		S
					HC	HC	HW	HC
					W-SM01	W-NN10	W-N10	W-SM01
	TCGT06T101-FN2	6,87	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5	☉	☉	
	TCGT06T102-FN2	6,87	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0	☉	☉	
	TCGT06T104-FN2	6,87	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5	☉	☉	☉
	TCGT090202-FN2	9,62	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0	☉	☉	
	TCGT090204-FN2	9,62	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5	☉	☉	☉
	TCGT110202-FN2	11	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0	☉	☉	
	TCGT110204-FN2	11	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5	☉	☉	☉
	TCGT16T304-FN2	16,5	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5	☉	☉	☉
TCGT16T308-FN2	16,5	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0	☉	☉	☉	
	TCGT110201-MN2	11	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5	☉	☉	
	TCGT110202-MN2	11	0,2	0,05-0,12	0,6-2,0	☉	☉	☉
	TCGT110204-MN2	11	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0	☉	☉	☉
	TCGT16T302-MN2	16,5	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0	☉	☉	☉
	TCGT16T304-MN2	16,5	0,4	0,08-0,25	0,6-4,0	☉	☉	☉
	TCGT16T308-MN2	16,5	0,8	0,10-0,35	0,8-4,0	☉	☉	☉

Abmessungen – siehe Bezeichnungsschlüssel nach ISO 1832

 HC = beschichtetes Hartmetall
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

B2



B – Gewinden

Gewindebohren – B3

Gewindebohren	HSS-E-PM Gewindebohrer	141
---------------	------------------------	-----

Gewindeformen – B4

Gewindeformen	HSS-E Gewindeformer	169
---------------	---------------------	-----

Gewindefräsen – B5

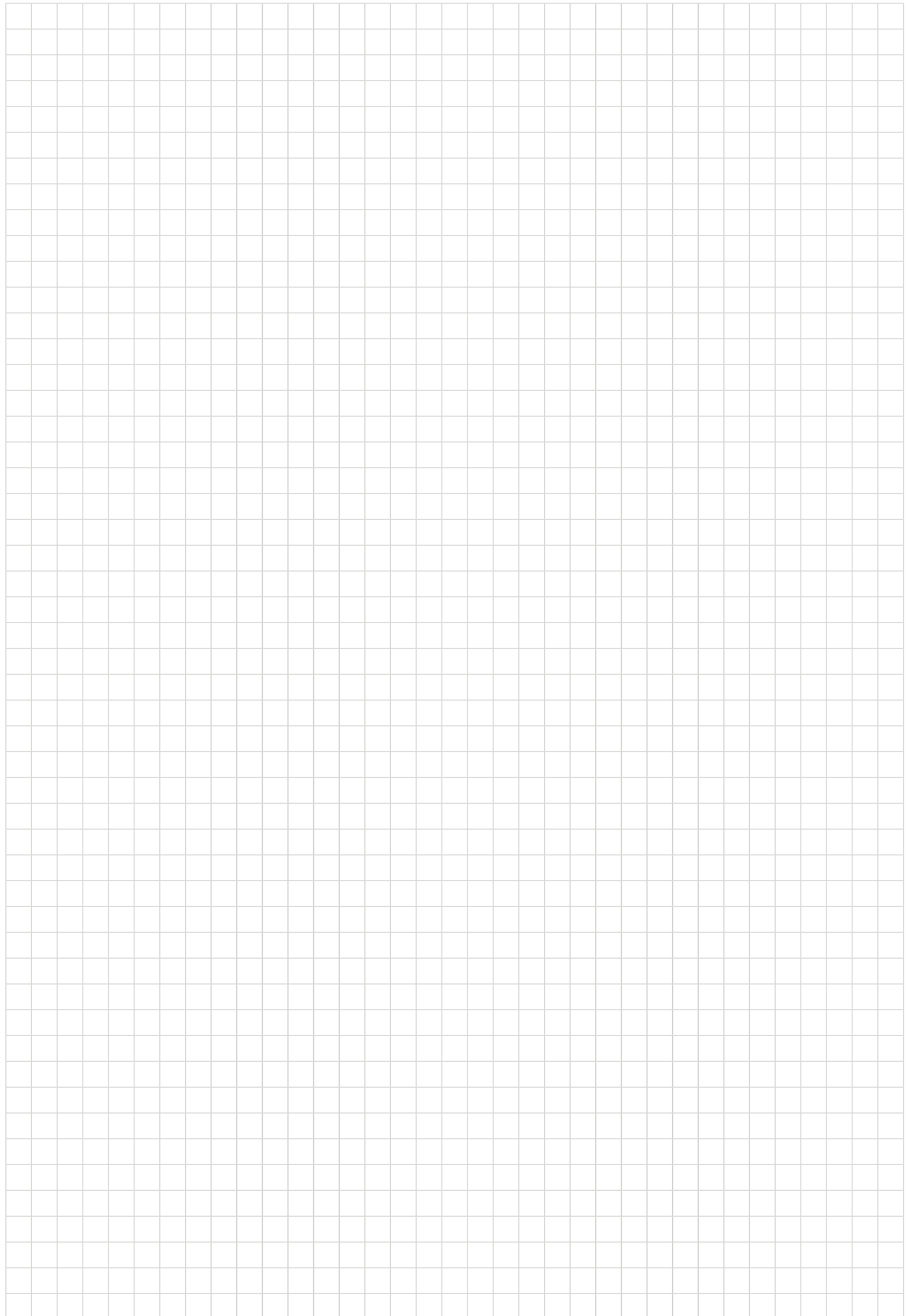
Gewindefräsen	VHM-Orbitalgewindefräser	171
---------------	--------------------------	-----

B 3

B 4

B 5

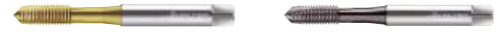
B4



HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Prototex® Eco Plus



- Für langspanende Werkstoffe

$\leq 3,5 \times D_N$

$B=3,5-5$

42HRC
1350
-500
N/mm²

M
DIN 13

6HX

	P	M	K	N	S	H	O
THL EP2021302	●●	●●	●●	●●			
TIN EP2021305	●●	●●	●●	●●			

DIN 371		Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N	
		EP2021302-M2	M 2	0,4	45	6	9	2,8	2,1	5	3	
		EP2021302-M2.5	M 2.5	0,45	50	8	12,5	2,8	2,1	5	3	
		EP2021302-M3	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	3	
		EP2021302-M4	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3	
		EP2021302-M5	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	3	
		EP2021302-M6	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	3	
		EP2021302-M8	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3	
		EP2021302-M10	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	3	
			EP2021305-M2	M 2	0,4	45	6	9	2,8	2,1	5	3
			EP2021305-M2.5	M 2.5	0,45	50	8	12,5	2,8	2,1	5	3
		EP2021305-M3	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	3	
		EP2021305-M4	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3	
		EP2021305-M5	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	3	
		EP2021305-M6	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	3	
		EP2021305-M8	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3	
		EP2021305-M10	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	3	

B4

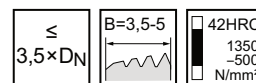
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Prototex® Eco Plus

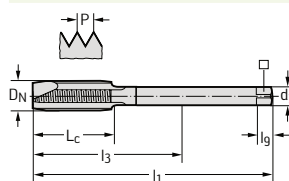


– Für langspanende Werkstoffe

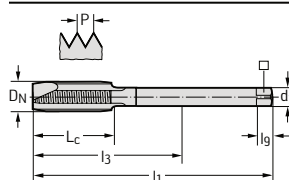


	P	M	K	N	S	H	O
THL EP2026302	●●	●●	●●	●●			
TIN EP2026305	●●	●●	●●	●●			

DIN 376



Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l ₉ mm	N
EP2026302-M12	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	4
EP2026302-M14	M 14	2	110	25	81	11	9	12	4
EP2026302-M16	M 16	2	110	25	68	12	9	12	4
EP2026302-M18	M 18	2,5	125	30	81	14	11	14	4
EP2026302-M20	M 20	2,5	140	30	95	16	12	15	4
EP2026302-M24	M 24	3	160	36	113	18	14,5	17	4
EP2026302-M27	M 27	3	160	36	97	20	16	19	4
EP2026302-M30	M 30	3,5	180	42	115	22	18	21	4
EP2026305-M12	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	4
EP2026305-M14	M 14	2	110	25	81	11	9	12	4
EP2026305-M16	M 16	2	110	25	68	12	9	12	4
EP2026305-M18	M 18	2,5	125	30	81	14	11	14	4
EP2026305-M20	M 20	2,5	140	30	95	16	12	15	4
EP2026305-M24	M 24	3	160	36	113	18	14,5	17	4



B4

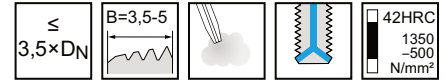
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Prototex® Eco Plus



– Für langspannende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

DIN 371		Bezeichnung	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm	d_1 h9 mm	l_g mm	N
		EP2021342-M6	M 6	1	80	15	30	6	4,9	3
		EP2021342-M8	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	3
		EP2021342-M10	M 10	1,5	100	20	39	10	8	3
		EP2026342-M12	M 12	1,75	110	23	83	9	7	4
		EP2026342-M16	M 16	2	110	25	68	12	9	4

B4

HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

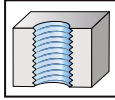
Prototex® Eco Plus



– Für langspannende Werkstoffe

 M
DIN 13

6HX

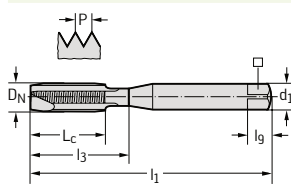

 $\leq 3,5 \times D_N$
 $B=3,5-5$

LH

 42HRC
1350
-500
N/mm²

	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

DIN 371



Bezeichnung

 D_N

 P
mm

 l_1
mm

 L_c
mm

 l_3
mm

 d_1
h9
mm

 l_9
mm

N

EP2021382-M3

M 3

0,5

56

9

18

3,5

2,7

6

3

EP2021382-M4

M 4

0,7

63

12

21

4,5

3,4

6

3

EP2021382-M5

M 5

0,8

70

13

25

6

4,9

8

3

EP2021382-M6

M 6

1

80

15

30

6

4,9

8

3

EP2021382-M8

M 8

1,25

90

18

35

8

6,2

9

3

EP2021382-M10

M 10

1,5

100

20

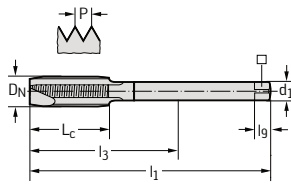
39

10

8

11

3



EP2026382-M12

M 12

1,75

110

23

83

9

7

10

4

EP2026382-M16

M 16

2

110

25

68

12

9

12

4

EP2026382-M20

M 20

2,5

140

30

95

16

12

15

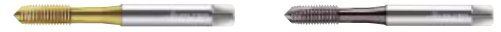
4

B4

HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Prototex® Eco Plus



- Für langspanende Werkstoffe

$\leq 3,5 \times D_N$

$B=3,5-5$

42HRC
1350
-500
N/mm²

M
DIN 13

6GX

	P	M	K	N	S	H	O
THL EP2023302	●●	●●	●●	●●			
TIN EP2023305	●●	●●	●●	●●			

DIN 371		Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N	
		EP2023302-M2	M 2	0,4	45	6	9	2,8	2,1	5	3	
		EP2023302-M2.5	M 2.5	0,45	50	8	12,5	2,8	2,1	5	3	
		EP2023302-M3	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	3	
		EP2023302-M4	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3	
		EP2023302-M5	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	3	
		EP2023302-M6	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	3	
		EP2023302-M8	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3	
		EP2023302-M10	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	3	
			EP2023305-M2	M 2	0,4	45	6	9	2,8	2,1	5	3
			EP2023305-M2.5	M 2.5	0,45	50	8	12,5	2,8	2,1	5	3
		EP2023305-M3	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	3	
		EP2023305-M4	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3	
		EP2023305-M5	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	3	
		EP2023305-M6	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	3	
		EP2023305-M8	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3	
		EP2023305-M10	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	3	

B4

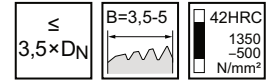
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Prototex® Eco Plus



- Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL EP2028302	●	●	●	●			
TIN EP2028305	●	●	●	●			

DIN 376		Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
	EP2028302-M12	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	4	
	EP2028302-M14	M 14	2	110	25	81	11	9	12	4	
	EP2028302-M16	M 16	2	110	25	68	12	9	12	4	
	EP2028305-M12	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	4	
	EP2028305-M14	M 14	2	110	25	81	11	9	12	4	
	EP2028305-M16	M 16	2	110	25	68	12	9	12	4	

B4

HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



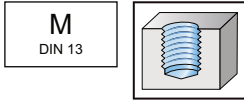
- Für langspanende Werkstoffe

$\leq 3 \times D_N$

$C=2-3$

$\angle 45^\circ$

38HRC
1250
-500
N/mm²



	P	M	K	N	S	H	O
THL EP2051302	●	●	●	●			
TIN EP2051305	●	●	●	●			

~DIN 371		Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N	
		EP2051302-M2	M 2	0,4	45	4	7,6	2,8	2,1	5	3	
		EP2051302-M2.5	M 2.5	0,45	50	4	9,3	2,8	2,1	5	3	
		EP2051302-M3	M 3	0,5	56	6	11	3,5	2,7	6	3	
		EP2051302-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3	
		EP2051302-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3	
		EP2051302-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3	
		EP2051302-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3	
		EP2051302-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3	
			EP2051305-M2	M 2	0,4	45	4	7,6	2,8	2,1	5	3
			EP2051305-M2.5	M 2.5	0,45	50	4	9,3	2,8	2,1	5	3
		EP2051305-M3	M 3	0,5	56	6	11	3,5	2,7	6	3	
		EP2051305-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3	
		EP2051305-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3	
		EP2051305-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3	
		EP2051305-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3	
		EP2051305-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3	

B4

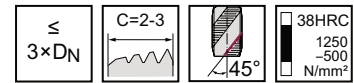
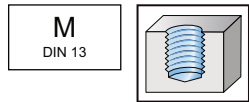
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL EP2056302	●	●	●	●			
TIN EP2056305	●	●	●	●			

DIN 376		Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
		EP2056302-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4
		EP2056302-M14	M 14	2	110	20	81	11	9	12	4
		EP2056302-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4
		EP2056302-M18	M 18	2,5	125	25	81	14	11	14	4
		EP2056302-M20	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4
		EP2056302-M24	M 24	3	160	30	113	18	14,5	17	4
		EP2056302-M27	M 27	3	160	30	97	20	16	19	4
		EP2056302-M30	M 30	3,5	180	35	115	22	18	21	4
		EP2056302-M36	M 36	4	200	40	131	28	22	25	4
		EP2056302-M42	M 42	4,5	200	45	102	32	24	27	5
		EP2056302-M48	M 48	5	250	50	147	36	29	32	5
		EP2056302-M56	M 56	5,5	250	55	120	40	32	35	5
		EP2056302-M64	M 64	6	315	60	178	50	39	42	6
			EP2056305-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10
		EP2056305-M14	M 14	2	110	20	81	11	9	12	4
		EP2056305-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4
		EP2056305-M18	M 18	2,5	125	25	81	14	11	14	4
		EP2056305-M20	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4
		EP2056305-M24	M 24	3	160	30	113	18	14,5	17	4

B4

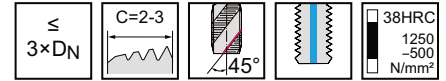
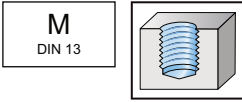
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

~DIN 371		Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
		EP2051312-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3
		EP2051312-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3
		EP2051312-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3
		EP2051312-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3
		EP2051312-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3
		EP2056312-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4
		EP2056312-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4
		EP2056312-M20	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4
		EP2056312-M24	M 24	3	160	30	113	18	14,5	17	4

B4

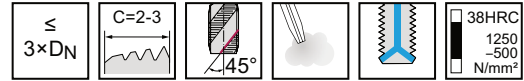
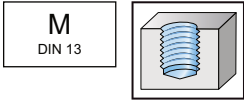
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



- Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

DIN 371		Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
		EP2051342-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3
		EP2051342-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3
		EP2056342-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4
		EP2056342-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4

B4

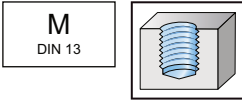
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



– Für langspannende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

~DIN 371		Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
		EP2051382-M3	M 3	0,5	56	6	11	3,5	2,7	6	3
		EP2051382-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3
		EP2051382-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3
		EP2051382-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3
		EP2051382-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3
		EP2051382-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3
		EP2056382-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4
		EP2056382-M14	M 14	2	110	20	81	11	9	12	4
		EP2056382-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4
		EP2056382-M18	M 18	2,5	125	25	81	14	11	14	4
		EP2056382-M20	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4

B4

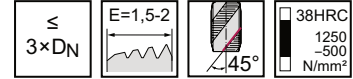
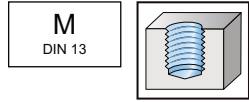
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



- Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

~DIN 371		Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
	EP2051362-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3	
	EP2051362-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3	
	EP2051362-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3	
	EP2051362-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	4	
	EP2051362-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	4	
	EP2056362-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4	
	EP2056362-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4	
	EP2056362-M20	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4	
	EP2056362-M24	M 24	3	160	30	113	18	14,5	17	5	

B4

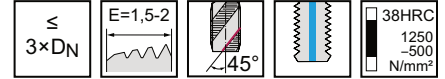
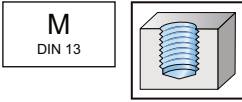
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

~DIN 371		Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
		EP2051352-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3
		EP2051352-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3
		EP2051352-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3
		EP2051352-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	4
		EP2051352-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	4
		EP2056352-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4
		EP2056352-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4
		EP2056352-M20	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4

B4

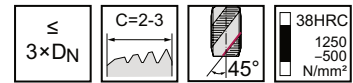
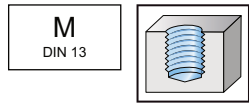
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



- Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL EP2053302	●●	●●	●●	●●			
TIN EP2053305	●●	●●	●●	●●			

~DIN 371

Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
EP2053302-M2	M 2	0,4	45	4	7,6	2,8	2,1	5	3
EP2053302-M2.5	M 2.5	0,45	50	4	9,3	2,8	2,1	5	3
EP2053302-M3	M 3	0,5	56	6	11	3,5	2,7	6	3
EP2053302-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3
EP2053302-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3
EP2053302-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3
EP2053302-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3
EP2053302-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3
EP2053305-M2	M 2	0,4	45	4	7,6	2,8	2,1	5	3
EP2053305-M2.5	M 2.5	0,45	50	4	9,3	2,8	2,1	5	3
EP2053305-M3	M 3	0,5	56	6	11	3,5	2,7	6	3
EP2053305-M4	M 4	0,7	63	7	14,8	4,5	3,4	6	3
EP2053305-M5	M 5	0,8	70	8	20,7	6	4,9	8	3
EP2053305-M6	M 6	1	80	10	25	6	4,9	8	3
EP2053305-M8	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3
EP2053305-M10	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3

≤ M 2,5: ohne Gewindeabschrägung

B4

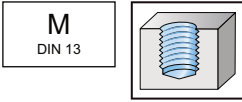
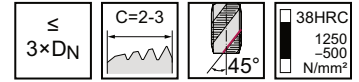
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL EP2058302	●●	●●	●●	●●			
TIN EP2058305	●●	●●	●●	●●			

DIN 376		Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
		EP2058302-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4
		EP2058302-M14	M 14	2	110	20	81	11	9	12	4
		EP2058302-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4
		EP2058305-M12	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	4
		EP2058305-M14	M 14	2	110	20	81	11	9	12	4
		EP2058305-M16	M 16	2	110	20	68	12	9	12	4

B4

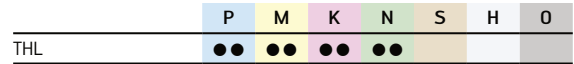
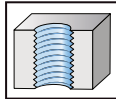
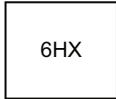
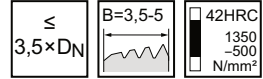
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

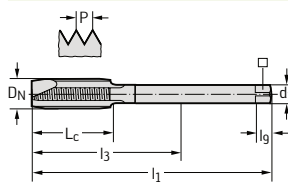
Prototex® Eco Plus



– Für langspannende Werkstoffe



DIN 374



Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l ₉ mm	N
EP2126302-M6X0.75	MF 6x0.75	0,75	80	15	59	4,5	3,4	6	3
EP2126302-M8X1	MF 8x1	1	90	18	67	6	4,9	8	3
EP2126302-M10X1	MF 10x1	1	90	20	67	7	5,5	8	3
EP2126302-M10X1.25	MF 10x1.25	1,25	100	20	77	7	5,5	8	3
EP2126302-M12X1	MF 12x1	1	100	21	73	9	7	10	4
EP2126302-M12X1.25	MF 12x1.25	1,25	100	21	73	9	7	10	4
EP2126302-M12X1.5	MF 12x1.5	1,5	100	21	73	9	7	10	4
EP2126302-M14X1.5	MF 14x1.5	1,5	100	21	71	11	9	12	4
EP2126302-M16X1.5	MF 16x1.5	1,5	100	21	58	12	9	12	4
EP2126302-M18X1.5	MF 18x1.5	1,5	110	24	66	14	11	14	4
EP2126302-M20X1.5	MF 20x1.5	1,5	125	24	80	16	12	15	4
EP2126302-M22X1.5	MF 22x1.5	1,5	125	24	78	18	14,5	17	4

B4

HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

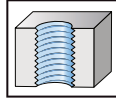
Prototex® Eco Plus



- Für langspanende Werkstoffe

MF
DIN 13

6HX



$\leq 3,5 \times D_N$

$B=3,5-5$

42HRC
1350
-500
N/mm²

	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

DIN 374		Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
		EP2126342-M8X1	MF 8x1	1	90	18	67	6	4,9	5	3
		EP2126342-M10X1	MF 10x1	1	90	20	67	7	5,5	8	3
		EP2126342-M10X1.25	MF 10x1.25	1,25	100	20	77	7	5,5	8	3
		EP2126342-M12X1	MF 12x1	1	100	21	73	9	7	10	4
		EP2126342-M12X1.25	MF 12x1.25	1,25	100	21	73	9	7	10	4
		EP2126342-M12X1.5	MF 12x1.5	1,5	100	21	73	9	7	10	4
		EP2126342-M14X1.5	MF 14x1.5	1,5	100	21	71	11	9	12	4
		EP2126342-M16X1.5	MF 16x1.5	1,5	100	21	58	12	9	12	4
		EP2126342-M18X1.5	MF 18x1.5	1,5	110	24	66	14	11	14	4
		EP2126342-M20X1.5	MF 20x1.5	1,5	125	24	80	16	12	12	4

B4

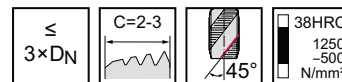
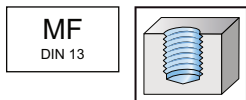
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus

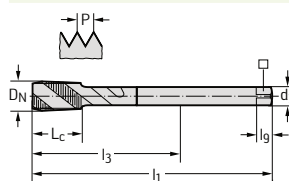


- Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

DIN 374



Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l ₉ mm	N
EP2156302-M6X0.75	MF 6x0.75	0,75	80	10	59	4,5	3,4	6	3
EP2156302-M8X1	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	3
EP2156302-M10X1	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	3
EP2156302-M10X1.25	MF 10x1.25	1,25	100	15	77	7	5,5	8	3
EP2156302-M12X1	MF 12x1	1	100	13	73	9	7	10	4
EP2156302-M12X1.25	MF 12x1.25	1,25	100	13	73	9	7	10	4
EP2156302-M12X1.5	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	4
EP2156302-M14X1.25	MF 14x1.25	1,25	100	15	71	11	9	12	4
EP2156302-M14X1.5	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	4
EP2156302-M16X1.5	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	4
EP2156302-M18X1.5	MF 18x1.5	1,5	110	17	66	14	11	14	4
EP2156302-M20X1.5	MF 20x1.5	1,5	125	17	80	16	12	15	4
EP2156302-M22X1.5	MF 22x1.5	1,5	125	18	78	18	14,5	17	4

B4

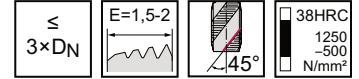
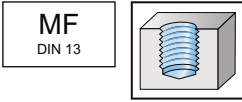
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

DIN 374		Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
		EP2156362-M8X1	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	4
		EP2156362-M10X1	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	4
		EP2156362-M12X1.5	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	4
		EP2156362-M14X1.5	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	4

B4

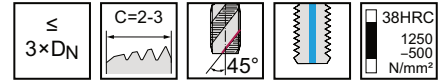
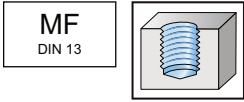
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



- Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

DIN 374

Bezeichnung	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l ₉ mm	N
EP2156312-M8X1	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	3
EP2156312-M10X1	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	3
EP2156312-M10X1.25	MF 10x1.25	1,25	100	15	77	7	5,5	8	3
EP2156312-M12X1	MF 12x1	1	100	13	73	9	7	10	4
EP2156312-M12X1.25	MF 12x1.25	1,25	100	13	73	9	7	10	4
EP2156312-M12X1.5	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	4
EP2156312-M14X1.5	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	4
EP2156312-M16X1.5	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	4
EP2156312-M18X1.5	MF 18x1.5	1,5	110	17	66	14	11	14	4
EP2156312-M20X1.5	MF 20x1.5	1,5	125	17	80	16	12	15	4

B4

HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

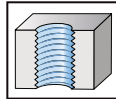
Prototex® Eco Plus



– Für langspanende Werkstoffe

UNC
ASME B1.1

2B



$\leq 3,5 \times D_N$
 $B=3,5-5$
 42HRC
 1350
 -500
 N/mm²

	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

DIN 2184-1		Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
		EP2221302-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	7	12	2,8	2,1	5	3
		EP2221302-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	9	18	3,5	2,7	6	3
		EP2221302-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	11	20	4	3	6	3
		EP2221302-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	12	21	4,5	3,4	6	3
		EP2221302-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	13	25	6	4,9	8	3
		EP2221302-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30	7	5,5	8	3
		EP2226302-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	67	6	4,9	8	3
		EP2226302-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	77	7	5,5	8	3
		EP2226302-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83	9	7	10	4
		EP2226302-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68	12	9	12	4

B4

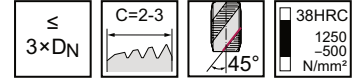
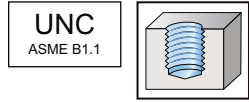
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



- Für langspannende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

~DIN 2184-1		Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l ₉ mm	N
	EP2251302-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	4	8,4	2,8	2,1	5	3	
	EP2251302-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	6	11	3,5	2,7	6	3	
	EP2251302-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	6,5	13,7	4	3	6	3	
	EP2251302-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	7	17,8	4,5	3,4	6	3	
	EP2251302-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	8	20,7	6	4,9	8	3	
	EP2251302-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	10	27,3	7	5,5	8	3	
	EP2256302-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	12	67	6	4,9	8	3	
	EP2256302-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	15	77	7	5,5	8	3	
	EP2256302-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83	9	7	10	4	
	EP2256302-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68	12	9	12	4	

UNC 2: ohne Gewindeabschrägung

B4

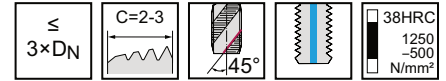
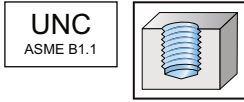
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



– Für langspannende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

~DIN 2184-1		Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
	EP2251312-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	10	27,3	7	5,5	8	3	
	EP2256312-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	12	67	6	4,9	8	3	
	EP2256312-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	15	77	7	5,5	8	3	
	EP2256312-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83	9	7	10	4	
	EP2256312-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68	12	9	12	4	
	EP2256312-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	25	81	14	11	14	4	

B4

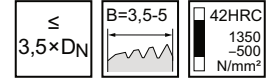
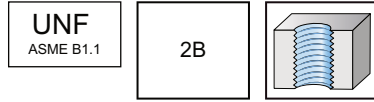
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Prototex® Eco Plus

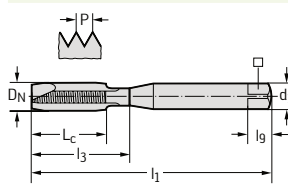


– Für langspannende Werkstoffe

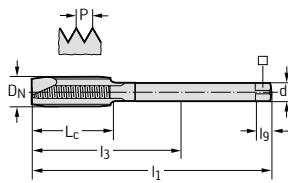


	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

DIN 2184-1



Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l ₉ mm	N
EP2321302-UNF4	UNF #4-48	2,845	56	9	18	3,5	2,7	6	3
EP2321302-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	11	20	4	3	6	3
EP2321302-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	12	21	4,5	3,4	6	3
EP2321302-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	13	25	6	4,9	8	3
EP2321302-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	30	7	5,5	8	3
EP2326302-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	67	6	4,9	8	3
EP2326302-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	77	7	5,5	8	3
EP2326302-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	21	73	9	7	10	4
EP2326302-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	21	58	12	9	12	4



B4

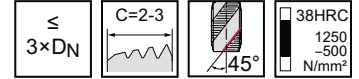
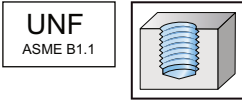
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

~DIN 2184-1

Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
EP2351302-UNF4	UNF #4-48	2,845	56	6	11	3,5	2,7	6	3
EP2351302-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	6,5	13,1	4	3	6	3
EP2351302-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	7	17,4	4,5	3,4	6	3
EP2351302-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	8	20,7	6	4,9	8	3
EP2351302-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	10	25,9	7	5,5	8	3
EP2356302-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	12	67	6	4,9	8	3
EP2356302-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	77	7	5,5	8	3
EP2356302-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73	9	7	10	4
EP2356302-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	15	58	12	9	12	4

B4

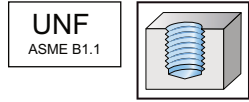
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



- Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

~DIN 2184-1		Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l ₉ mm	N
	EP2351312-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	10	25,9	7	5,5	8	3	
	EP2356312-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	12	67	6	4,9	8	3	
	EP2356312-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	77	7	5,5	8	3	
	EP2356312-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73	9	7	10	4	
	EP2356312-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	15	58	12	9	12	4	

B4

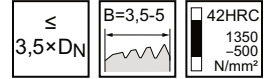
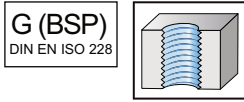
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Prototex® Eco Plus



– Für langspannende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●	●●	●●	●●			

DIN 5156		Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	Gang pro Zoll	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
		EP2426302-G1/8	G 1/8-28	9,728	28	90	20	67	7	5,5	8	3
		EP2426302-G1/4	G 1/4-19	13,157	19	100	21	71	11	9	12	4
		EP2426302-G3/8	G 3/8-19	16,662	19	100	21	58	12	9	12	4
		EP2426302-G1/2	G 1/2-14	20,955	14	125	24	80	16	12	15	4
		EP2426302-G5/8	G 5/8-14	22,911	14	125	24	78	18	14,5	17	4
		EP2426302-G3/4	G 3/4-14	26,441	14	140	26	77	20	16	19	5
		EP2426302-G1	G 1"-11	33,249	11	160	28	93	25	20	23	5

B4

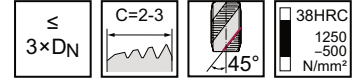
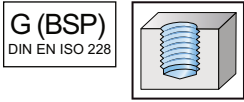
HSS-E-PM Maschinen-Gewindebohrer

mm

Paradur® Eco Plus



- Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

DIN 5156		Bezeichnung	D _N -P	D _N mm	Gang pro Zoll	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h9 mm	□	l _g mm	N
	EP2456302-G1/8	G 1/8-28	9,728	28	90	12	67	7	5,5	8	3	
	EP2456302-G1/4	G 1/4-19	13,157	19	100	15	71	11	9	12	4	
	EP2456302-G3/8	G 3/8-19	16,662	19	100	15	58	12	9	12	4	
	EP2456302-G1/2	G 1/2-14	20,955	14	125	18	80	16	12	15	4	
	EP2456302-G5/8	G 5/8-14	22,911	14	125	18	78	18	14,5	17	4	
	EP2456302-G3/4	G 3/4-14	26,441	14	140	20	77	20	16	19	5	
	EP2456302-G1	G 1"-11	33,249	11	160	22	93	25	20	23	5	

B4

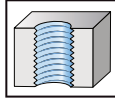
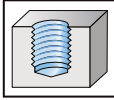
HSS-E Maschinen-Gewindeformer

TC440 Supreme



- Für langspanende Werkstoffe
- Für rostfreie Stähle bei Verwendung von Emulsion

MF
DIN 13



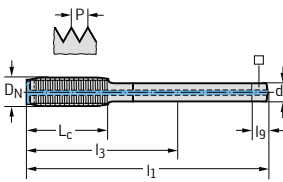
$\leq 3,5 \times D_N$

$C=2-3$

32HRC
1000
-200
N/mm²

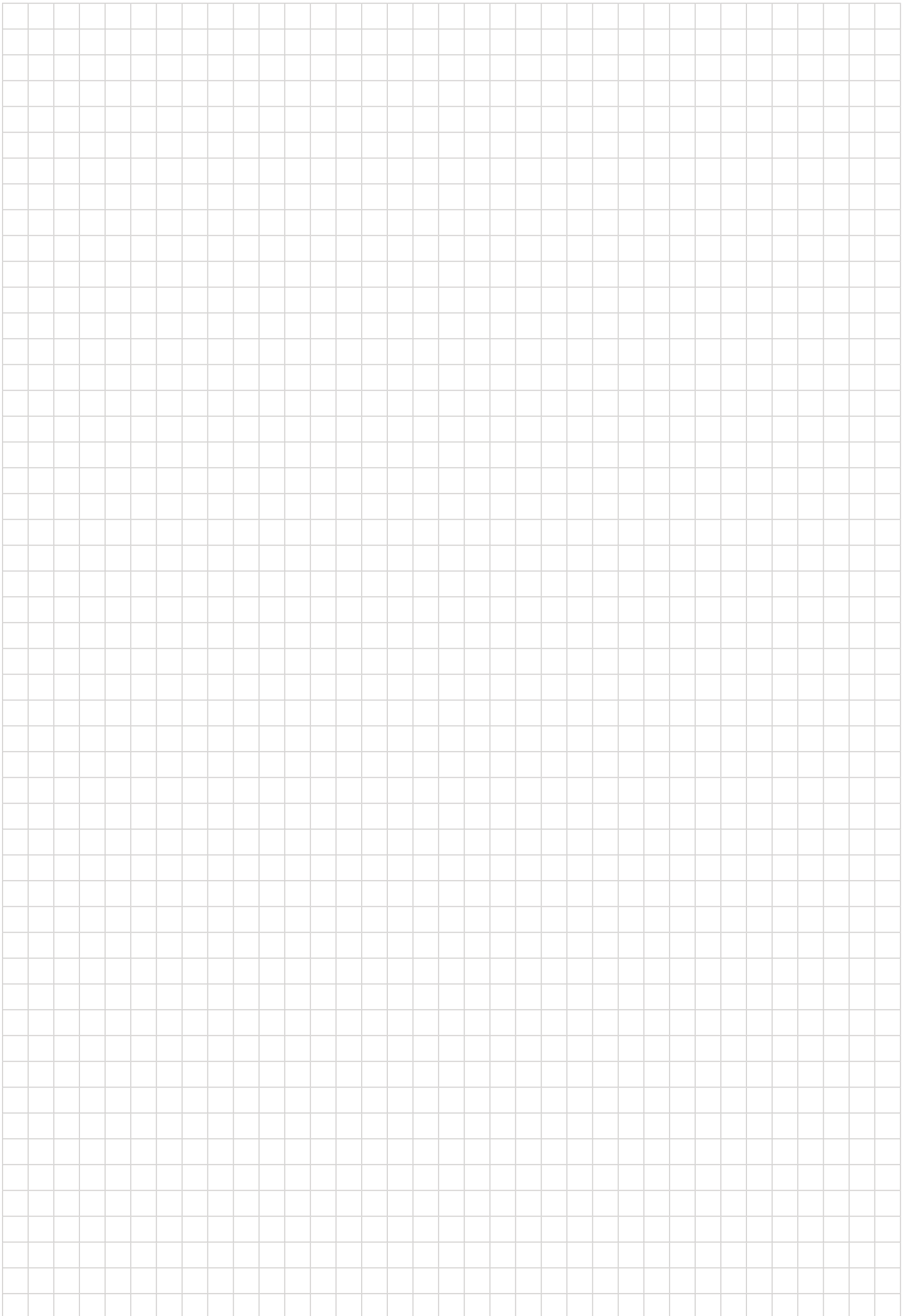
	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD	●	●●	●	●	●		

DIN 2174



Bezeichnung	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm	d ₁ h ₉ mm	□	l _g mm	N	WY80AD
TC440-M8X1-L2-	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	5	☒
TC440-M10X1-L2-	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	5	☒
TC440-M12X1.5-L2-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	5	☒
TC440-M14X1.5-L2-	MF 14x1.5	1,5	100	15	58	11	9	12	6	☒
TC440-M16X1.5-L2-	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	6	☒
★ TC440-M18X1.5-L2-	MF 18x1.5	1,5	110	17	66	14	11	14	6	☒

B5



B6

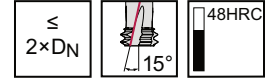
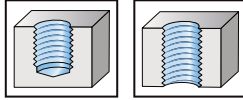
VHM-Orbitalgewindefräser

TC630 Supreme



– Universeller Orbitalgewindefräser

M-MF
DIN 13



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Werkzeug		Bezeichnung	D _N	P mm	D _C mm	L _C mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
DIN 6535 HA		★ TC630-M1.6-A0D-	M 1.6	0,35	1,2	0,7	3,73	38	10	3	4	✘
		★ TC630-M1.8-A0D-	M 1.8	0,35	1,35	0,7	3,78	38	10	3	4	✘
		★ TC630-M2-A0D-	M 2	0,4	1,55	1,2	4,6	57	21	6	4	✘
		★ TC630-M2.2-A0D-	M 2.2	0,45	1,65	1,35	4,63	57	21	6	4	✘
		★ TC630-M2.5-A0D-	M 2.5	0,45	1,95	1,35	5,68	57	21	6	4	✘
		★ TC630-M3-A0D-	M 3	0,5	2,3	1,5	6,75	57	21	6	4	✘
		★ TC630-M3.5-A0D-	M 3.5	0,6	2,7	1,8	7,3	57	21	6	4	✘
		★ TC630-M4-A0D-	M 4	0,7	3,1	2,1	9,05	57	21	6	4	✘
		★ TC630-M4.5-A0D-	M 4.5	0,75	3,5	2,25	9,38	57	21	6	4	✘
		★ TC630-M5-A0D-	M 5	0,8	4	2,4	11,2	57	21	6	4	✘
		★ TC630-M6-A0D-	M 6	1	4,8	3	13,5	57	21	6	4	✘
		★ TC630-M8-A0D-	M 8	1,25	6,4	3,75	17,9	63	27	8	4	✘
★ TC630-M10-A0D-	M 10	1,5	8,2	4,5	22,3	72	32	10	5	✘		
★ TC630-M12-A0D-	M 12	1,75	9,75	5,25	26,7	72	32	10	5	✘		
DIN 6535 HA		★ TC630-M5-A1D-	M 5	0,8	4	2,4	11,2	57	21	6	4	✘
		★ TC630-M6-A1D-	M 6	1	4,8	3	13,5	57	21	6	4	✘
		★ TC630-M8-A1D-	M 8	1,25	6,4	3,75	17,9	63	27	8	4	✘
		★ TC630-M10-A1D-	M 10	1,5	8,2	4,5	22,3	72	32	10	5	✘
		★ TC630-M12-A1D-	M 12	1,75	9,75	5,25	26,7	72	32	10	5	✘

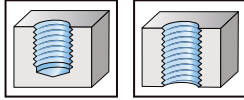
B6

VHM-Orbitalgewindefräser

TC630 Supreme



– Universeller Orbitalgewindefräser

M-MF
DIN 13


	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Werkzeug

	Bezeichnung	D _N	P mm	D _C mm	L _C mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
DIN 6535 HA 	★ TC630-M1.6-A0F-	M 1.6	0,35	1,2	0,7	5,33	38	10	3	4	✘
	★ TC630-M1.8-A0F-	M 1.8	0,35	1,35	0,7	5,58	38	10	3	4	✘
	★ TC630-M2-A0F-	M 2	0,4	1,55	1,2	6,6	57	21	6	4	✘
	★ TC630-M2.2-A0F-	M 2.2	0,45	1,65	1,35	6,83	57	21	6	4	✘
	★ TC630-M2.5-A0F-	M 2.5	0,45	1,95	1,35	8,18	57	21	6	4	✘
	★ TC630-M3-A0F-	M 3	0,5	2,3	1,5	9,75	57	21	6	4	✘
	★ TC630-M3.5-A0F-	M 3.5	0,6	2,7	1,8	10,8	57	21	6	4	✘
	★ TC630-M4-A0F-	M 4	0,7	3,1	2,1	13,05	57	21	6	4	✘
	★ TC630-M4.5-A0F-	M 4.5	0,75	3,5	2,25	13,88	57	21	6	4	✘
	★ TC630-M5-A0F-	M 5	0,8	4	2,4	16,2	57	21	6	4	✘
	★ TC630-M6-A0F-	M 6	1	4,8	3	19,5	57	22	6	4	✘
	★ TC630-M8-A0F-	M 8	1,25	6,4	3,75	25,88	63	29	8	4	✘
DIN 6535 HA 	★ TC630-M5-A1F-	M 5	0,8	4	2,4	16,2	57	21	6	4	✘
	★ TC630-M6-A1F-	M 6	1	4,8	3	19,5	57	22	6	4	✘
	★ TC630-M8-A1F-	M 8	1,25	6,4	3,75	25,88	63	29	8	4	✘

B6

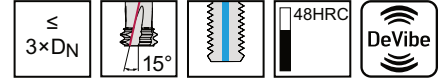
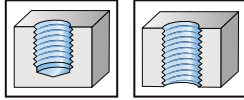
VHM-Orbitalgewindefräser

TC630 Supreme



- Universeller Orbitalgewindefräser
- Beste Laufruhe dank Walter DeVibe-Technologie

M-MF
DIN 13



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Werkzeug		Bezeichnung	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
DIN 6535 HA 	★	TC630-M8-A5F-	M 8	1,25	6,4	3,75	25,88	63	29	8	4	✘
	★	TC630-M10-A5F-	M 10	1,5	8,2	4,5	30,75	72	34	10	5	✘
	★	TC630-M12-A5F-	M 12	1,75	9,75	5,25	36,88	80	40	10	5	✘
	★	TC630-M14-A5F-	M 14	2	11,4	6	43	92	47	12	5	✘
	★	TC630-M16-A5F-	M 16	2	13,3	6	49	102	54	16	6	✘
	★	TC630-M18-A5F-	M 18	2,5	14,75	7,5	55,25	108	60	16	6	✘

B6

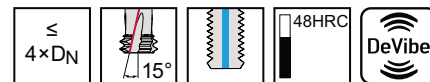
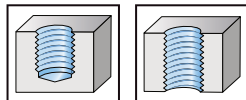
VHM-Orbitalgewindefräser

TC630 Supreme



- Universeller Orbitalgewindefräser
- Beste Laufruhe dank Walter DeVibe-Technologie

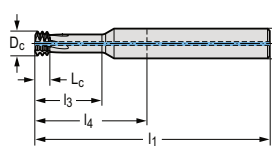
M-MF
DIN 13



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Werkzeug

DIN 6535 HA



Bezeichnung	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h8 mm	Z	WB10TJ
★ TC630-M8-A5H-	M 8	1,25	6,4	3,75	32,63	72	36	8	4	✘
★ TC630-M10-A5H-	M 10	1,5	8,2	4,5	40,75	85	45	10	5	✘
★ TC630-M12-A5H-	M 12	1,75	9,75	5,25	48,88	92	52	10	5	✘
★ TC630-M16-A5H-	M 16	2	13,3	6	65	115	70	16	6	✘

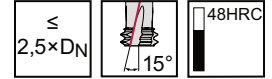
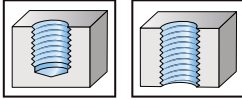
VHM-Orbitalgewindefräser

TC630 Supreme



– Universeller Orbitalgewindefräser

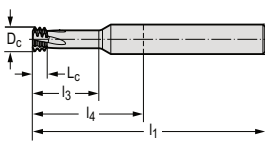
MF
DIN 13



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Werkzeug

DIN 6535 HA



Bezeichnung	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
★ TC630-M5X0.5-A0E-	M5X0.5	0,5	4,3	1,5	12,75	57	21	6	4	✘
★ TC630-M6X0.75-A0E-	M 6X0.75	0,75	5	2,25	15,38	57	21	6	4	✘
★ TC630-M10X1-A0E-	M 10X1	1	8,55	3	25,5	72	32	10	5	✘
★ TC630-M10X1.25A0E-	M 10X1.2	1,25	8,35	3,75	25,63	72	32	10	5	✘
★ TC630-M14X1-A0E-	M 14X1	1	12	3	35,5	83	38	12	5	✘
★ TC630-M14X1.5-A0E-	M 14X1.5	1,5	11,9	4,5	35,75	83	38	12	5	✘

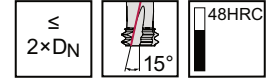
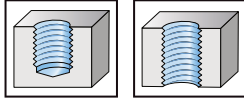
B6

VHM-Orbitalgewindefräser

TC630 Supreme



– Universeller Orbitalgewindefräser

UNC
ASME B1.1


	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Werkzeug

	Bezeichnung	D _N -P	Gang pro Zoll	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
DIN 6535 HA 	★ TC630-UNC1-A0D-	UNC #1-64	64	1,4	0,79	3,91	38	10	3	4	✗
	★ TC630-UNC2-A0D-	UNC #2-56	56	1,6	1,36	4,59	57	21	6	4	✗
	★ TC630-UNC4-A0D-	UNC #4-40	40	2,1	1,91	6,7	57	21	6	4	✗
	★ TC630-UNC6-A0D-	UNC #6-32	32	2,6	2,38	8,3	57	21	6	4	✗
	★ TC630-UNC8-A0D-	UNC #8-32	32	3,25	2,38	8,73	57	21	6	4	✗
	★ TC630-UNC10-A0D-	UNC #10-24	24	3,55	3,18	11,3	57	21	6	4	✗
DIN 6535 HA 	★ TC630-UNC1/4-A1D-	UNC 1/4-20	20	4,85	3,81	14,7	57	21	6	4	✗
	★ TC630-UNC5/16-A1D-	UNC 5/16-18	18	6,2	4,23	18,1	63	27	8	4	✗

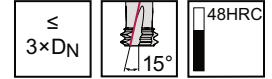
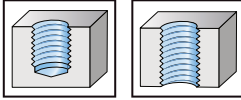
VHM-Orbitalgewindefräser

TC630 Supreme



– Universeller Orbitalgewindefräser

UNC
ASME B1.1



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Werkzeug		D _N -P	Gang pro Zoll	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
DIN 6535 HA 	★ TC630-UNC1-A0F-	UNC #1-64	64	1,4	0,79	5,76	38	10	3	4	✘
	★ TC630-UNC2-A0F-	UNC #2-56	56	1,6	1,36	7,25	57	21	6	4	✘
	★ TC630-UNC3-A0F-	UNC #3-48	48	1,85	1,59	7,81	57	21	6	4	✘
	★ TC630-UNC4-A0F-	UNC #4-40	40	2,1	1,91	9,5	57	21	6	4	✘
	★ TC630-UNC6-A0F-	UNC #6-32	32	2,6	2,38	11,75	57	21	6	4	✘
	★ TC630-UNC8-A0F-	UNC #8-32	32	3,25	2,38	13,7	57	21	6	4	✘
	★ TC630-UNC10-A0F-	UNC #10-24	24	3,55	3,18	16,1	57	21	6	4	✘
	★ TC630-UNC1/4-A0F-	UNC 1/4-20	20	4,85	3,81	21	57	24	6	4	✘
	★ TC630-UNC5/16-A0F-	UNC 5/16-18	18	6,2	4,23	25,95	63	29	8	4	✘

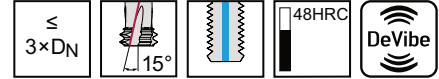
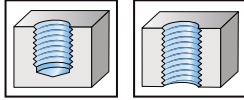
VHM-Orbitalgewindefräser

TC630 Supreme



- Universeller Orbitalgewindefräser
- Beste Laufruhe dank Walter DeVibe-Technologie

UNC
ASME B1.1



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Werkzeug		D _N -P	Gang pro Zoll	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
DIN 6535 HA 	★ TC630-UNC5/16-A5F-	UNC 5/16-18	18	6,2	4,23	25,95	63	29	8	4	✘
	★ TC630-UNC3/8-A5F-	UNC 3/8-16	16	7,55	4,76	29,37	68	32	8	5	✘
	★ TC630-UNC1/2-A5F-	UNC 1/2-13	13	10,25	5,86	39,08	89	44	12	5	✘
	★ TC630-UNC5/8-A5F-	UNC 5/8-11	11	12,9	6,93	48,78	103	55	16	5	✘
	★ TC630-UNC3/4-A5F-	UNC 3/4-10	10	15,7	7,62	58,42	110	62	16	6	✘

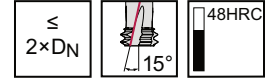
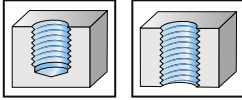
VHM-Orbitalgewindefräser

TC630 Supreme



– Universeller Orbitalgewindefräser

UNF
ASME B1.1



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Werkzeug		Bezeichnung	D _N -P	Gang pro Zoll	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
DIN 6535 HA 	★ TC630-UNF10-A0D-	UNF #10-32	32	3,85	2,38	10,9	57	21	6	4	✘	
	★ TC630-UNF1/4-A1D-	UNF 1/4-28	28	5,25	2,72	14,1	57	21	6	4	✘	
DIN 6535 HA 	★ TC630-UNF5/16-A1D-	UNF 5/16-24	24	6,55	3,18	17,5	63	27	8	4	✘	
	★ TC630-UNF3/8-A1D-	UNF 3/8-24	24	8	3,18	20,7	63	27	8	5	✘	

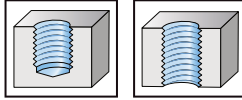
B6

VHM-Orbitalgewindefräser

TC630 Supreme



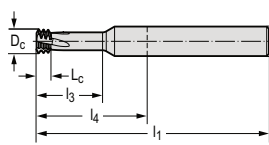
– Universeller Orbitalgewindefräser

 UNF
ASME B1.1


	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Werkzeug

DIN 6535 HA



Bezeichnung	D _N -P	Gang pro Zoll	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
★ TC630-UNF1-A0F-	UNF #1-72	72	1,4	0,71	5,74	38	10	3	4	✘
★ TC630-UNF5-A0F-	UNF #5-44	44	2,45	1,73	9,82	57	21	6	4	✘
★ TC630-UNF6-A0F-	UNF #6-40	40	2,75	1,91	11,5	57	21	6	4	✘
★ TC630-UNF8-A0F-	UNF #8-36	36	3,25	2,12	12,85	57	21	6	4	✘
★ TC630-UNF10-A0F-	UNF #10-32	32	3,85	2,38	15,7	57	21	6	4	✘
★ TC630-UNF1/4-A0F-	UNF 1/4-28	28	5,25	2,72	20,45	57	22	6	4	✘
★ TC630-UNF5/16-A0F-	UNF 5/16-24	24	6,55	3,18	25,4	63	28	8	4	✘

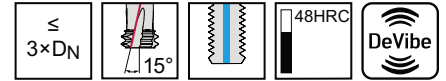
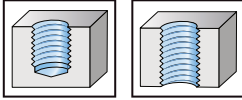
VHM-Orbitalgewindefräser

TC630 Supreme



- Universeller Orbitalgewindefräser
- Beste Laufruhe dank Walter DeVibe-Technologie

UNF
ASME B1.1



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ	●	●	●	●	●		●

Werkzeug		D _N -P	Gang pro Zoll	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10TJ
DIN 6535 HA 	★ TC630-UNF7/16-A5F-	UNF 7/16-20	20	9,4	3,81	33,98	77	37	10	5	✘
	★ TC630-UNF9/16-A5F-	UNF 9/16-18	18	12	4,23	43,57	91	46	12	5	✘
	★ TC630-UNF3/4-A5F-	UNF 3/4-16	16	16,6	4,76	57,95	110	62	18	6	✘

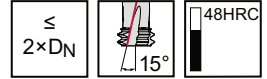
B6

VHM-Orbitalgewindefräser

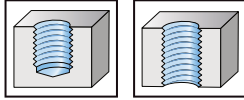
TC630 Supreme



– Spezialist für Luft- und Raumfahrtindustrie
– Ideal für Triebwerksbauteile

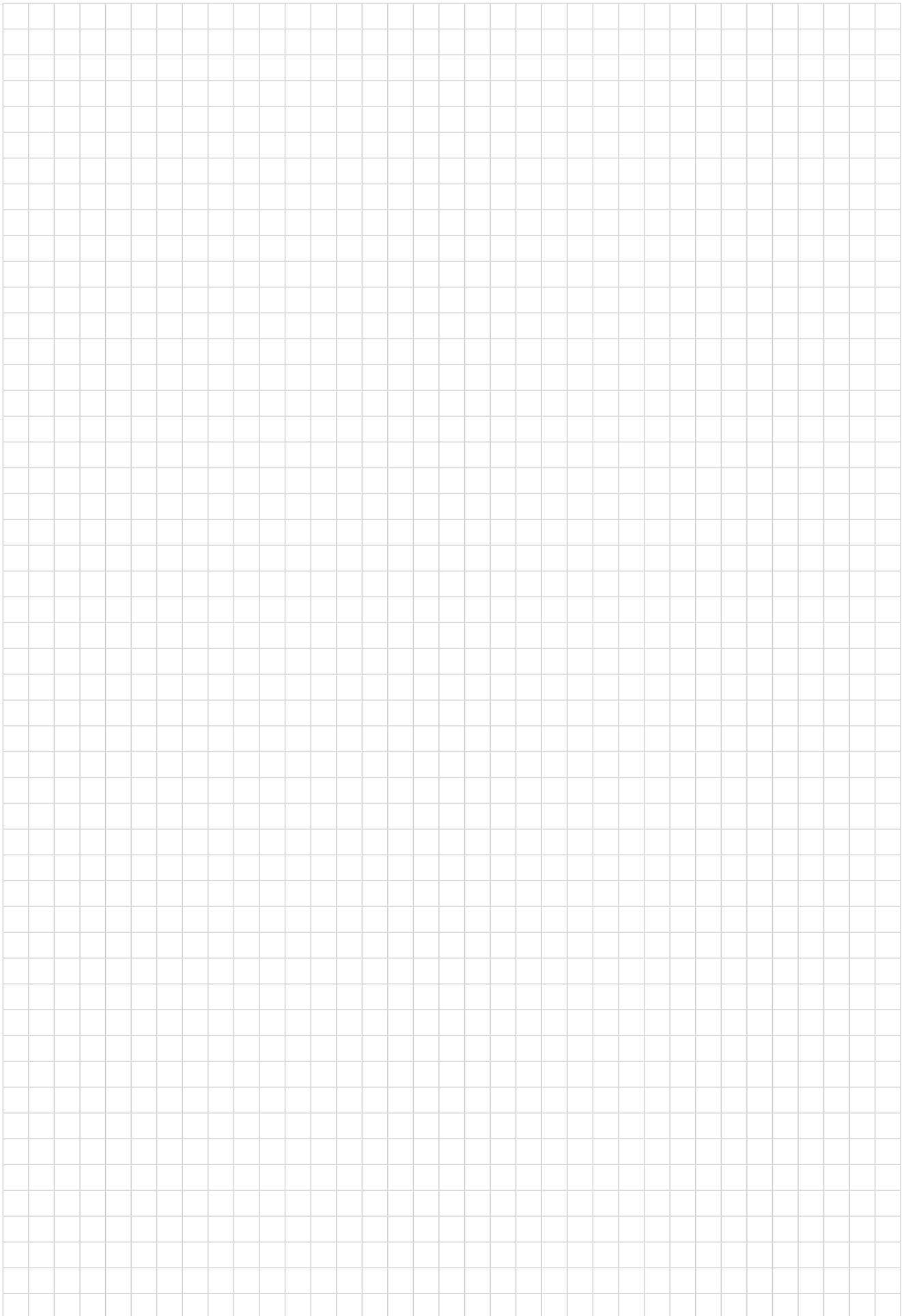


STI-UNF
NASM 33537



	P	M	K	N	S	H	O
WB10RA	●	●●	●	●	●●		●

Werkzeug		Bezeichnung	D _N -P	Gang pro Zoll	D _c mm	L _c mm	l ₃ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	d ₁ h6 mm	Z	WB10RA
	DIN 6535 HA	★ TC630-SUNF10-A0D-	STIUNF #10-32	32	4,85	2,38	12,12	57	21	6	4	✘
		★ TC630-SUNF1/4-A0D-	STIUNF 1/4-28	28	6,3	2,72	15,52	63	27	8	4	✘
		★ TC630-SUNF5/16A0D-	STIUNF 5/16-24	24	7,85	3,17	19,16	63	27	8	5	✘
		★ TC630-SUNF3/8-A0D-	STIUNF 3/8-24	24	9,35	3,17	22,33	72	32	10	5	✘



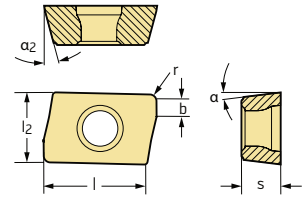
B6







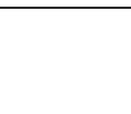



Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten – C2

Wendeschneidplatten zum Fräsen	Positive Wendeschneidplatten	186
	Negative Wendeschneidplatten	201
	Wendeschneidplatten zum tangentialen Einbau	205
Wendeschneidplatten-Fräser	High-Feed-Fräser	208
	Eckfräser	210
	Kopierfräser	234

Rhombisch positiv
ACGT / ACMT
Tiger-tec® Gold

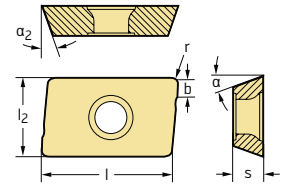


Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	α	α ₂	b mm	P					M			K				N		S				
										HC					HC		HC		HC		HC	HW	HC		HC			
										WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSP45G	WSP45S	
 ACGT060204R-G65	G	2	6.7	4.4	2.38	0.4	7°	15°	0.9	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	☉	
 ACGT060204R-M85	G	2	6.7	4.4	2.38	0.4	7°	15°	0.9														☉	☉				
 ACMT060202R-G55	M	2	6.7	4.4	2.38	0.2	7°	15°	1		☉	☉	☉	☉							☉	☉					☉	☉
 ACMT060204R-G55	M	2	6.7	4.4	2.38	0.4	7°	15°	0.9	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	☉
 ACMT060208R-G55	M	2	6.7	4.4	2.38	0.8	7°	15°	0.8		☉	☉	☉	☉							☉	☉					☉	☉
 ACMT060212R-G55	M	2	6.7	4.4	2.38	1.2	7°	15°	0.6		☉	☉	☉	☉							☉	☉					☉	☉
 ACMT060216R-G55	M	2	6.7	4.4	2.38	1.6	7°	15°	0.1		☉	☉	☉	☉							☉	☉					☉	☉
 ACMT060204R-K55	M	2	6.7	4.4	2.38	0.4	7°	15°	0.9	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉			☉	☉	☉	☉	☉

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Rhombisch positiv
ADMT
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

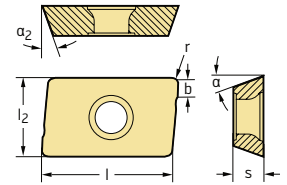
Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	α	α ₂	b mm	P					M			K				S						
										HC					HC			HC				HC						
										WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	
ADMT160632R-F56	M	2	17,5	10,8	6,15	3,2	15°	20°	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
ADMT160640L-F56	M	2	17,5	10,8	6,15	4	15°	20°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
ADMT160640R-F56	M	2	17,5	10,8	6,15	4	15°	20°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
ADMT160650R-F56	M	2	17,5	10,8	6,15	5	15°	20°		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
ADMT160660R-F56	M	2	17,5	10,8	6,15	6	15°	20°		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
ADMT180712R-F56	M	2	19	14,5	7,04	1,2	15°	17°	1,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
ADMT080304R-G56	M	2	9,52	6,75	3,35	0,4	15°	20°	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
ADMT10T308R-G56	M	2	11,3	7,25	3,8	0,8	15°	15°	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
ADMT120408R-G56	M	2	13,6	8,4	4,76	0,8	15°	20°	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
ADMT160608R-G56	M	2	17,5	10,8	6,15	0,8	15°	20°	1,6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

HC = beschichtetes Hartmetall

Rhombisch positiv

ADGT

Tiger-tec® Gold

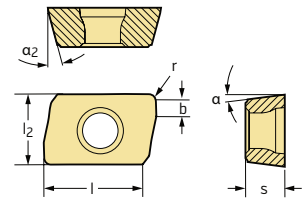


Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	α	α ₂	b mm	P				M			K			S				
										HC				HC			HC			HC				
										WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35S	WSP45G	WSP45S
ADGT0803PER-D51	G	2	9,52	6,75	3,35	0,4	15°	20°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉		
ADGT1204PER-D51	G	2	13,6	8,4	4,76	0,8	15°	20°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	
ADGT1606PER-D51	G	2	17,5	10,8	6,15	0,8	15°	20°	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	
ADGT1807PER-D51	G	2	19	14,5	7,94	1,2	15°	17°	1,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	
ADGT1204PER-D56	G	2	13,6	8,4	4,76	0,8	15°	20°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT1606PER-D56	G	2	17,5	10,8	6,15	0,8	15°	20°	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT1807PER-D56	G	2	19	14,5	7,94	1,2	15°	17°	1,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT10T3PER-D67	G	2	11,3	7,25	3,8	0,8	15°	15°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT120416R-D67	G	2	13,6	8,4	4,76	1,6	15°	20°	1	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT1204PER-D67	G	2	13,6	8,4	4,76	0,8	15°	20°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT160616R-D67	G	2	17,5	10,8	6,15	1,6	15°	20°	1	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT1606PER-D67	G	2	17,5	10,8	6,15	0,8	15°	20°	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT0803PER-F56	G	2	9,52	6,75	3,35	0,4	15°	20°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT120404R-F56	G	2	13,6	8,4	4,76	0,4	15°	20°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT120430R-F56	G	2	13,6	8,4	4,76	3	15°	20°	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT120440R-F56	G	2	13,6	8,4	4,76	4	15°	20°	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT1204PER-F56	G	2	13,6	8,4	4,76	0,8	15°	20°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT160612R-F56	G	2	17,5	10,8	6,15	1,2	15°	20°	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT160616R-F56	G	2	17,5	10,8	6,15	1,6	15°	20°	1,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT160620R-F56	G	2	17,5	10,8	6,15	2	15°	20°	1,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT160632R-F56	G	2	17,5	10,8	6,15	3,2	15°	20°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT160640R-F56	G	2	17,5	10,8	6,15	4	15°	20°	1	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT1606PER-F56	G	2	17,5	10,8	6,15	0,8	15°	20°	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT10T3PER-G77	G	2	11,3	7,25	3,8	0,8	15°	15°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT1204PER-G77	G	2	13,6	8,4	4,76	0,8	15°	20°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
ADGT1606PER-G77	G	2	17,5	10,8	6,15	0,8	15°	20°	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉

HC = beschichtetes Hartmetall

Rhombisch positiv BCGT / BCMT / BCMT Tiger-tec® Gold

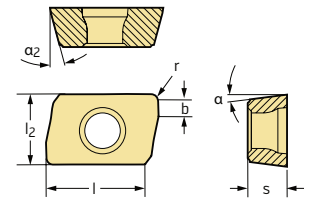


Wendeschneidplatten



Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	α °	α ₂ °	b mm	P					M				K				N		S								
										WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S				
 BCGT090304R-G55 BCGT120408R-G55 BCGT160508R-G55	G	2	10.3	6.3	3.21	0.4	7°	15°	1.2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕						
	G	2	13.8	7.6	4.8	0.8	7°	15°	1.3	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
	G	2	17.3	9.9	5.75	0.8	7°	15°	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				
 BCGT090304R-K85	G	2	10.3	6.3	3.21	0.4	7°	15°	1.2																	⊕	⊕						
 BCHT120404R-K85 BCHT120408R-K85 BCHT120412R-K85 BCHT120416R-K85 BCHT120420R-K85 BCHT120425R-K85 BCHT120430R-K85 BCHT120440R-K85 BCHT160508R-K85 BCHT160512R-K85 BCHT160516R-K85 BCHT160520R-K85 BCHT160525R-K85 BCHT160530R-K85 BCHT160540R-K85	H	2	13.8	7.6	4.8	0.4	7°	15°	1.7																	⊕	⊕						
	H	2	13.8	7.6	4.8	0.8	7°	15°	1.3																		⊕	⊕					
	H	2	13.8	7.6	4.8	1.2	7°	15°	1.2																		⊕	⊕					
	H	2	13.8	7.6	4.8	1.6	7°	15°	1.1																		⊕	⊕					
	H	2	13.8	7.6	4.8	2	7°	15°	1.2																		⊕	⊕					
	H	2	13.8	7.6	4.8	2.5	7°	15°	1																		⊕	⊕					
	H	2	13.8	7.6	4.8	3	7°	15°	0.7																		⊕	⊕					
	H	2	13.8	7.6	4.8	4	7°	15°	0.4																		⊕	⊕					
	H	2	17.3	9.9	5.75	0.8	7°	15°	2																		⊕	⊕					
	H	2	17.3	9.9	5.75	1.2	7°	15°	1.7																		⊕	⊕					
	H	2	17.3	9.9	5.75	1.6	7°	15°	1.7																		⊕	⊕					
	H	2	17.3	9.9	5.75	2	7°	15°	1.5																		⊕	⊕					
	H	2	17.3	9.9	5.75	2.5	7°	15°	1.4																		⊕	⊕					
	H	2	17.3	9.9	5.75	3	7°	15°	1.2																		⊕	⊕					
	H	2	17.3	9.9	5.75	4	7°	15°	1.1																		⊕	⊕					
 BCMT090304R-F55 BCMT120408R-F55 BCMT160508R-F55	M	2	10.3	6.3	3.21	0.4	7°	15°	1.2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕		
	M	2	13.8	7.3	4.8	0.8	7°	15°	1.3	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	17.3	9.9	5.75	0.8	7°	15°	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
 BCMT090302R-G55 BCMT090304R-G55 BCMT090308R-G55 BCMT090312R-G55 BCMT090316R-G55 BCMT090320R-G55 BCMT090330R-G55 BCMT120404R-G55 BCMT120408R-G55 BCMT120412R-G55 BCMT120416R-G55 BCMT120420R-G55 BCMT120425R-G55 BCMT120430R-G55 BCMT120432R-G55 BCMT120440R-G55 BCMT160508R-G55 BCMT160512R-G55 BCMT160516R-G55 BCMT160520R-G55 BCMT160525R-G55	M	2	10.3	6.3	3.21	0.2	7°	15°	1.4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕		
	M	2	10.3	6.3	3.21	0.4	7°	15°	1.2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	10.3	6.3	3.21	0.8	7°	15°	0.8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	10.3	6.3	3.21	1.2	7°	15°	0.4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	10.3	6.3	3.21	1.6	7°	15°	0.4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	10.3	6.3	3.21	2	7°	15°	0.4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	10.3	6.3	3.21	3	7°	15°	0.4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	13.8	7.3	4.8	0.4	7°	15°	1.3	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	13.8	7.3	4.8	0.8	7°	15°	1.3	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	13.8	7.3	4.8	1.2	7°	15°	1.2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	13.8	7.3	4.8	1.6	7°	15°	1.1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	13.8	7.3	4.8	2	7°	15°	1.2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	13.8	7.3	4.8	2.5	7°	15°	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	13.8	7.3	4.8	3	7°	15°	0.7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	13.8	7.3	4.8	3.2	7°	15°	0.5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	13.8	7.3	4.8	4	7°	15°	0.4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	17.3	9.9	5.75	0.8	7°	15°	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	17.3	9.9	5.75	1.2	7°	15°	1.7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	17.3	9.9	5.75	1.6	7°	15°	1.5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
	M	2	17.3	9.9	5.75	2	7°	15°	1.5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	
M	2	17.3	9.9	5.75	2.5	7°	15°	1.4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕		

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Rhombisch positiv
BCGT / BCHT / BCMT
Tiger-tec® Gold

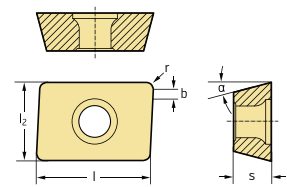


Wendeschneidplatten




Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l ₁ mm	l ₂ mm	s mm	r mm	α	α ₂	b mm	P					M				K				N		S													
										WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S									
 BCMT160530R-G55	M	2	17,3	9,9	5,75	3	7°	15°	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
BCMT160532R-G55	M	2	17,3	9,9	5,75	3,2	7°	15°	1,1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
BCMT160540R-G55	M	2	17,3	9,9	5,75	4	7°	15°	1,1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160550R-G55	M	2	17,3	9,9	5,75	5	7°	15°	0,7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160560R-G55	M	2	17,3	9,9	5,75	6	7°	15°	0,1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
 BCMT090304R-K55	M	2	10,3	6,3	3,21	0,4	7°	15°	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT120408R-K55	M	2	13,8	7,3	4,8	0,8	7°	15°	1,3	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160508R-K55	M	2	17,3	9,9	5,75	0,8	7°	15°	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

HC = beschichtetes Hartmetall
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

Rhombisch positiv LDMT Tiger-tec® Gold

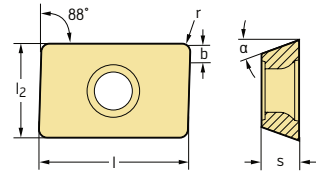


Wendeschneidplatten


Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	α	b mm	P					M			K					S										
									WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35S	WSP45G	WSP45S								
 LDMT08T204R-D51	M	2	8.88	6.1	2.58	0.4	15°	0.8	☺	☺	☺	☺	☺							☺	☺	☺	☺					☺				
LDMT14T308R-D51	M	2	14.1	9.68	4.08	0.8	15°	1.2	☺	☺	☺	☺	☺	☺							☺	☺	☺	☺					☺	☺		
LDMT170408R-D51	M	2	17.24	11.78	4.92	0.8	15°	1.6	☺	☺	☺	☺	☺	☺								☺	☺	☺	☺					☺	☺	
LDMT170412R-D51	M	2	17.24	11.78	4.92	1.2	15°	1.6	☺	☺	☺	☺	☺									☺	☺	☺	☺					☺	☺	
 LDMT08T204R-D57	M	2	8.88	6.1	2.58	0.4	15°	0.8	☺	☺	☺	☺	☺	☺								☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺
LDMT14T308R-D57	M	2	14.1	9.68	4.08	0.8	15°	1.2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺							☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺
LDMT170408R-D57	M	2	17.24	11.78	4.92	0.8	15°	1.6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺							☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺
 LDMT08T204R-F57	M	2	8.88	6.1	2.58	0.4	15°	0.8	☺	☺	☺	☺	☺	☺								☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺
LDMT14T308R-F57	M	2	14.1	9.68	4.08	0.8	15°	1.2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺							☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺
LDMT170408R-F57	M	2	17.24	11.78	4.92	0.8	15°	1.6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺							☺	☺	☺	☺	☺					☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall

Rhombisch positiv LPMT Tiger-tec® Gold

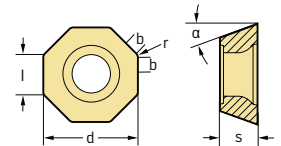


Wendeschneidplatten


Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	α	b mm	P		M		K		S			
									HC		HC		HC		HC			
									WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S	WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45S
 LPMT070304R-D51	M	2	7,94	6,35	3,18	0,4	11°	1,2	⊕	⊕					⊕	⊕		
LPMT15T308R-D51	M	2	15	9,52	3,97	0,8	11°	1,4	⊕	⊕					⊕	⊕		⊕
LPMT150412R-D51	M	2	15,88	12,7	4,76	1,2	11°	1,6	⊕	⊕					⊕	⊕		⊕
LPMT150612R-D51	M	2	15,88	12,7	6,35	1,2	11°		⊕	⊕	⊗	⊗			⊕	⊕	⊗	⊗

HC = beschichtetes Hartmetall

Achtkant positiv ODHT Tiger-tec® Gold

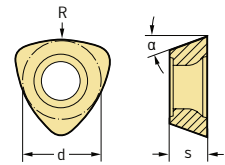


Wendeschneidplatten



Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	d mm	l mm	s mm	r mm	α	b mm	P		M		S	
									HC		HC		HC	
									WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S
 ODHT0504ZZN-G77	H	8	12,7	5,26	4,76	0,8	15°	1,6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
ODHT0605ZZN-G77	H	8	15,88	6,58	5,56	0,8	15°	1,6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

HC = beschichtetes Hartmetall

Dreikant positiv
P26315 / P26325
Tiger-tec® Gold

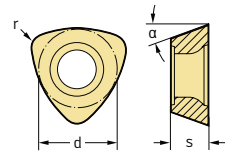


Wendeschneidplatten


Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	d mm	s mm	α	R mm	P		M		K		S			
							HC	HC	HC	HC	HC	HC				
							WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S	WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45S
 P26315R10	M	3	6,75	2,78	14°	10	⊕	⊕	⊗	⊗	⊗	⊗	⊕	⊕	⊗	⊗
P26315R12	M	3	8,5	3,18	14°	12,5	⊕	⊕	⊗	⊗	⊗	⊗	⊕	⊕	⊗	⊗
P26315R15	M	3	10,5	3,97	14°	15	⊕	⊕	⊗	⊗	⊗	⊗	⊕	⊕	⊗	⊗
P26315R16	M	3	10,5	3,97	14°	16	⊕	⊕	⊗	⊗	⊗	⊗	⊕	⊕	⊗	⊗
P26315R20	M	3	12,5	4,76	11°	20	⊕	⊕	⊗	⊗	⊗	⊗	⊕	⊕	⊗	⊗
P26315R25	M	3	12,7	4,76	11°	25	⊕	⊕	⊗	⊗	⊗	⊗	⊕	⊕	⊗	⊗
P26315R31	M	3	12,7	4,76	11°	31,5	⊕	⊕	⊗	⊗	⊗	⊗	⊕	⊕	⊗	⊗
 P26325R31	M	3	12,7	4,76	11°	31,5	⊕	⊕	⊗	⊗	⊗	⊗	⊕	⊕	⊗	⊗

HC = beschichtetes Hartmetall

Dreikant positiv
P26337
Tiger-tec® Gold

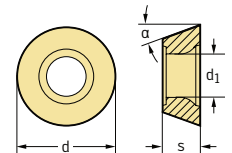


Wendeschneidplatten



Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	d mm	s mm	r mm	α	P			M		K		S	
							HC	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	HC	WKP35G	WKP35S	WSP45G
 P26337R10 P26337R14 P26337R25	M	3	6,75	3,18	0,8	14°	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	M	3	9,52	3,97	1,2	14°	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	M	3	13	5,56	2	14°	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗

HC = beschichtetes Hartmetall

Rund positiv
RDHX / RDMX
Tiger-tec® Gold



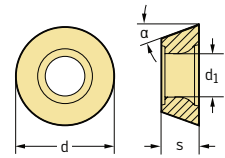
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	d mm	s mm	α	d ₁ mm	P		M	K			S	H
							HC	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	HC	WKP25S	WKP35G
 RDHX0501M0-A57 RDHX0702M0-A57 RDHX07T1M0-A57 RDHX1003M0-A57 RDHX12T3M0-A57 RDHX1604M0-A57 RDHX2006M0-A57	H	4	5	1,47	15°	2,2	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗		⊗
	H	4	7	2,35	15°	2,8	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗		⊗
	H	4	7	1,96	15°	2,8	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗		⊗
	H	4	10	3,18	15°	4,4	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗		⊗
	H	6	12	3,97	15°	4,4	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗		⊗
	H	4	16	4,76	15°	5,5	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗		⊗
	H	4	20	6	15°	5,5	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗		⊗
 RDMX0501M0-D57 RDMX07T1M0-D57 RDMX1003M0-D57 RDMX12T3M0-D57 RDMX1604M0-D57 RDMX2006M0-D57	M	4	5	1,45	15°	2,2	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗		
	M	4	7	1,94	15°	2,8	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗		
	M	4	10	3,18	15°	4,4	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗		
	M	4	12	3,97	15°	4,4	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗		
	M	4	16	4,76	15°	5,5	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗		
	M	4	20	6	15°	5,5	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗		


HC = beschichtetes Hartmetall

C2

Rund positiv RDHW

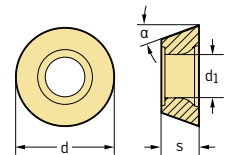


Wendeschneidplatten









Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	d mm	s mm	α	d ₁ mm	K	H
							WHH15	WHH15X
 RDHW0803M0-A57	H	4	8	3,18	15°	3,4		
RDHW10T3M0-A57	H	4	10	3,97	15°	4,4		
RDHW1204M0-A57	H	6	12	4,76	15°	4,4		
RDHW1605M0-A57	H	6	16	5,56	15°	5,5		
RDHW2006M0-A57	H	6	20	6,35	15°	6,5		

HC = beschichtetes Hartmetall

Rund positiv ROGX / ROHX / ROMX Tiger-tec® Gold

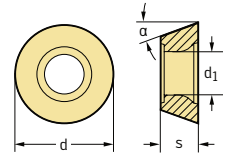


Wendeschneidplatten













Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	d mm	s mm	α	d ₁ mm	P		M		K		N	S		H	
							HC		HC		HC		HW	HC		HC	
 ROGX0803M04-G88	G	4	8	3,18	11°	3,4											
 ROGX2006M08-G88	G	8	20	6,35	15°	6,5											
 ROGX10T3M08-G88	G	8	10	3,97	11°	3,9											
 ROGX1204M08-G88	G	8	12	4,76	11°	4,4											
 ROGX1605M08-G88	G	8	16	5,56	15°	5,5											
 ROHX0803M04-A57	H	4	8	3,18	11°	3,4											
 ROHX0803M04-D57	H	4	8	3,18	11°	3,4											
 ROHX0803M04-D67	H	4	8	3,18	11°	3,4											

 HW = unbeschichtetes Hartmetall
 HC = beschichtetes Hartmetall

Rund positiv
ROGX / ROHX / ROMX
Tiger-tec® Gold

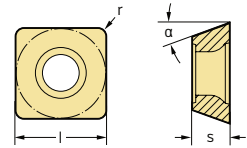





Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	d mm	s mm	α	d ₁ mm	P		M			K			N	S		H			
							HC		HC			HC			HW	HC		HC			
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WHH15X	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WK10
 ROHX2006M0T8-A27	H	8	20	6,35	15°	6,5															
 ROHX2006M08-A57	H	8	20	6,35	15°	6,5	☒	☒	☒					☒	☒	☒	☒				☒
 ROHX10T3M08-A57	H	8	10	3,97	11°	3,9	☒	☒	☒					☒	☒	☒	☒				☒
ROHX1204M08-A57	H	8	12	4,76	11°	4,4	☒	☒	☒					☒	☒	☒	☒				☒
ROHX1605M08-A57	H	8	16	5,56	15°	5,5	☒	☒	☒					☒	☒	☒	☒				☒
 ROHX2006M08-D57	H	8	20	6,35	15°	6,5			☒							☒					
 ROMX0803M04-D57	M	4	8	3,18	11°	3,4	☒		☒	☒					☒	☒	☒				
 ROMX2006M0T8-A27	M	8	20	6,35	15°	6,5	☒	☒	☒					☒	☒	☒	☒				
 ROMX10T3M0T8-A27	M	8	10	3,97	11°	3,9	☒	☒	☒					☒	☒	☒	☒				
ROMX1204M0T8-A27	M	8	12	4,76	11°	4,4	☒	☒	☒					☒	☒	☒	☒				
ROMX1605M0T8-A27	M	8	16	5,56	15°	5,5	☒	☒	☒					☒	☒	☒	☒				
 ROMX2006M08-D57	M	8	20	6,35	15°	6,5	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	☒				
 ROMX10T3M08-D57	M	8	10	3,97	11°	3,9	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	☒				
ROMX1204M08-D57	M	8	12	4,76	11°	4,4	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	☒				
ROMX1605M08-D57	M	8	16	5,56	15°	5,5	☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	☒				
 ROMX10T3M08-F67	M	8	10	3,97	11°	3,9			☒	☒	☒					☒	☒	☒			
ROMX1204M08-F67	M	8	12	4,76	11°	4,4			☒	☒	☒					☒	☒	☒			
ROMX1605M08-F67	M	8	16	5,56	15°	5,5			☒	☒	☒					☒	☒	☒			
 ROMX10T3M0-D67	M	4	10	3,97	11°	4,4			☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	☒		
ROMX1204M0-D67	M	4	12	4,76	11°	4,4			☒	☒	☒	☒				☒	☒	☒	☒		
 ROMX10T3M0-F67	M	4	10	3,97	11°	4,4			☒	☒	☒	☒					☒	☒	☒		
ROMX1204M0-F67	M	4	12	4,76	11°	4,4			☒	☒	☒	☒						☒	☒	☒	

HW = unbeschichtetes Hartmetall
 HC = beschichtetes Hartmetall

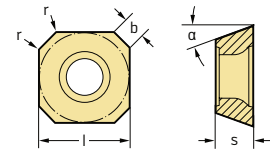
Quadratisch positiv
SPGT / SPMT
Tiger-tec® Gold


Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	s mm	r mm	α	P			M			K		S			
							HC			HC			HC		HC			
							WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WKP25S	WKP35S	WSM35S	WSP45G	WSP45S
 SPGT120606-F57	G	4	12,7	6,35	0,6	11°			✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
 SPMT060304-D51	M	4	6,35	3,18	0,4	11°	⊕	⊕	✗	✗	✗	✗	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
SPMT09T308-D51	M	4	9,52	3,97	0,8	11°	⊕	⊕	✗	✗	✗	✗	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
SPMT120408-D51	M	4	12,7	4,76	0,8	11°	⊕	⊕	✗	✗	✗	✗	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
SPMT120606-D51	M	4	12,7	6,35	0,6	11°		⊕	✗	✗	✗	✗	⊕	⊕	⊕	⊕	✗	✗
 SPMT120606-D57	M	4	12,7	6,35	0,6	11°	⊕	⊕	✗	✗	✗	✗	⊕	⊕	⊕	⊕	✗	✗

HC = beschichtetes Hartmetall

Quadratisch positiv
SPKT
Tiger-tec® Gold



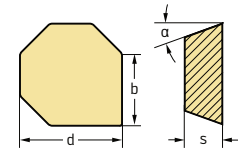
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	s mm	α	b mm	P				M			K			S			
							HC				HC			HC			HC			
							WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKP25S	WKP35S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	
SPKT1204AZN	K	4	12,7	4,76	11°	1,4	⊕	⊗	⊗	⊗	⊕	⊗	⊗	⊕	⊕	⊗	⊕	⊗	⊗	⊗
SPKT1504AZN	K	4	15,88	4,76	11°	1,7	⊗									⊗				



HC = beschichtetes Hartmetall

Schichtplatten
OPHX



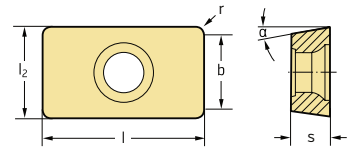
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	d mm	s mm	α	b mm	K			H		
							HC			HC		
							WAK15	WHH15	WHH15X			
OPHX0504ZZN-A57	H	8	12,7	4,76	11°	5	⊕	⊕	⊕			




HC = beschichtetes Hartmetall

Rhombisch positiv BCGX

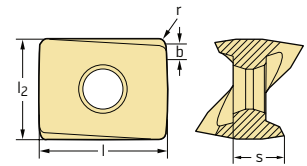


Wendeschneidplatten


Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	α	b mm	K				H	
									WAK15	WHH15	WXM15	WHH15X	HC	HC
 BCGX0903PDR-G55 BCGX1605PDR-G55	G	2	10,3	6,3	3,21	0,4	7°	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	G	2	17,3	9,9	5,81	0,8	7°	8	☺	☺	☺	☺	☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall

Rhombisch negativ
LNGX
Tiger-tec® Gold

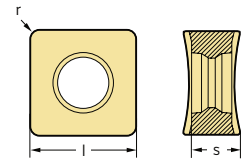


Wendeschneidplatten



Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	b mm	P				M			K				S					
								HC				HC			HC				HC					
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	
 LNGX130708R-L55	G	4	13,7	11	7,74	0,8	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LNGX130712R-L55	G	4	13,7	11	7,74	1,2	1	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LNGX130716R-L55	G	4	13,7	11	7,74	1,6	0,9	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LNGX130720R-L55	G	4	13,7	11	7,74	2	0,7	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LNGX130725R-L55	G	4	13,7	11	7,74	2,5	0,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LNGX130730R-L55	G	4	13,7	11	7,74	3	0,7	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉

HC = beschichtetes Hartmetall

Quadratisch negativ
SNMX
Tiger-tec® Gold



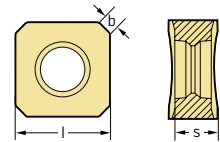
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	s mm	r mm	P				M			K				S						
						HC				HC			HC				HC						
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35S	WSP45G	WSP45S			
 SNMX090408-F57	M	8	9,52	4,85	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
SNMX120512-F57	M	8	12,7	5,5	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
SNMX120520-F57	M	8	12,7	5,5	2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
SNMX160620-F57	M	8	16	6,38	2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
SNMX160640-F57	M	8	16	6,38	4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
 SNMX090408-F67	M	8	9,52	4,87	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
SNMX120512-F67	M	8	12,7	5,63	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉


HC = beschichtetes Hartmetall

C2

Quadratisch negativ
SNGX
Tiger-tec® Gold

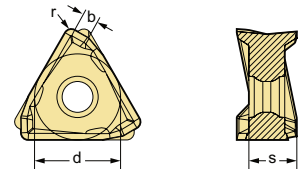


Wendeschneidplatten


Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	s mm	b mm	P				M			K			S	
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S
 SNGX0904ANN-F57 SNGX1205ANN-F57 SNGX1606ANN-F57	G	8	9,52	4,69	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	G	8	12,7	5,54	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	G	8	16	6,3	1,8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

HC = beschichtetes Hartmetall

Dreikant negativ
TNMU
Tiger-tec® Gold

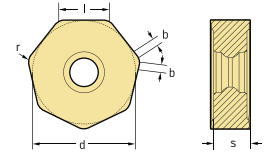


Wendeschneidplatten




Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	d mm	s mm	r mm	b mm	P				M		K		S	
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S	WKP25S	WKP35G	WKP35S
 TNMU11T304R-G57 TNMU160508R-G57	M	6	6,72	3,75	0,4	1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	M	6	9,6	5,35	0,8	1,6	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

HC = beschichtetes Hartmetall

Siebenkant negativ XNGU / XNMU Tiger-tec® Gold





Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	d mm	l mm	s mm	r mm	b mm	P				M		K			S	
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S
 XNGU0705ANN-F57	G	14	14,5	6,98	5	0,8	1,1	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
 XNMU0705ANN-F57	M	14	14,5	6,98	5	0,8	1,1	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
 XNMU0906ANN-F57	M	14	19,05	9,18	5,88	0,8	1,4	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗

HC = beschichtetes Hartmetall

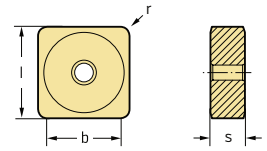
Siebenkant negativ XNMU Tiger-tec® Gold

Wendeschneidplatten



Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	d mm	l mm	s mm	r mm	P				M		K			S	
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S
 XNMU070508-F57	M	14	14,5	6,98	5	0,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
 XNMU090612-F57	M	14	19,05	9,18	5,88	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗

HC = beschichtetes Hartmetall

Schichtplatten SNEF

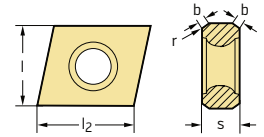


Wendeschneidplatten

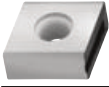

		Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	s mm	r mm	b mm	H HC WHH15X
	Bezeichnung SNEF1204PNN-A27	E	8	12,7	4,76	1,2	10,3	

HC = beschichtetes Hartmetall

Rhombisch tangential CNHU / CNMU Tiger-tec® Gold



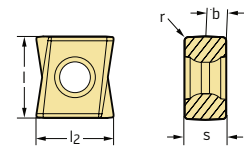
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	b mm	P				M		K		S	
								HC				HC		HC		HC	
								WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WKP25S	WKP35S	WSM35S
 CNHU0805PPN-D57T	H	2	8	9	5	0,8	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	H	2	12	13	6,5	0,8	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
 CNMU080508-D57T	M	2	8	9	5	0,8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	M	2	12	13	6,5	0,8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
	M	2	16	15	8	1,2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

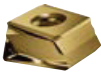

Hinweis: l₂ = Schnittbreite

HC = beschichtetes Hartmetall

Rhombisch tangential LNHU / LNMU Tiger-tec® Gold



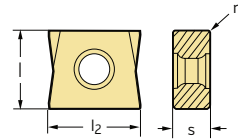
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	b mm	P					M		K			S	
								HC					HC		HC			HC	
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKP25S	WKP35G
 LNHU090404R-L55T	H	4	9	8,5	4,5	0,4	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	H	4	9	8,5	4,5	0,8	1,1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	H	4	9	8,5	4,5	1,2	0,8		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	H	4	9	8,5	4,5	1,6			⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	H	4	9	8,5	4,5	2			⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	H	4	13	12	6,8	0,8	2,2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	H	4	13	12	6,8	1,2	1,9		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	H	4	13	12	6,8	1,6	1,5		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	H	4	13	12	6,8	2	1,2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	H	4	13	12	6,8	2,5	0,7		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	H	4	13	12	6,8	3	2,3		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	H	4	13	12	6,8	3,2			⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	H	4	16	15,5	7,2	0,8	2,3		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	H	4	16	15,5	7,2	1,2	1,9		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	 LNMU090404R-L55T	M	4	9	8,5	4,5	0,4	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
M		4	13	12	6,8	0,8	2,2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		

HC = beschichtetes Hartmetall

C2

Rhombisch tangential
LNHU / LNMU
Tiger-tec® Gold

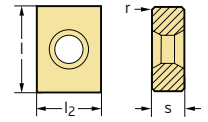


Wendeschneidplatten


Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	P				M		K		S			
							HC				HC		HC		HC			
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35S
LNHU080304-F57T LNHU080404-F57T LNHU100508-F57T LNHU120608-F57T LNHU160812-F57T	H	4	8	9	3,5	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	
	H	4	8	9,4	4,5	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	H	4	10	12,3	5,5	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	H	4	12	13,9	6,5	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	H	4	16	16,9	8	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
LNMU080304-F57T LNMU080404-F57T LNMU100508-F57T LNMU120608-F57T LNMU160812-F57T	M	4	8	9	3,5	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	
	M	4	8	9,4	4,5	0,4	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	M	4	10	12,3	5,5	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	M	4	12	13,9	6,5	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	M	4	16	16,9	8	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉

HC = beschichtetes Hartmetall

Rhombisch tangential
LNMU
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	P				M		K			S				
							HC				HC		HC			HC				
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	
 LNMU150812-F57T LNMU201012-F57T	M	4	15	14	8	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	M	4	20	16	10	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗

HC = beschichtetes Hartmetall

High-Feed-Fräser

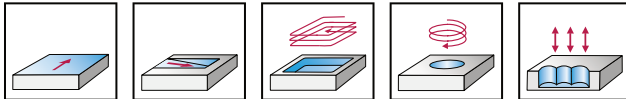
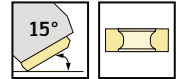
M5008 mm

ENMX08T316R

Xtra-tec® XT



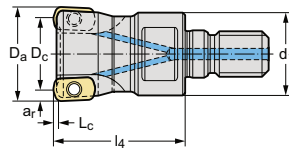
– 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5008	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Werkzeug


Zylindrisch modular






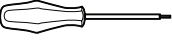
Bezeichnung	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	a _r mm	Z	kg	Anz WSP	Type
M5008-016-TC08-02-01	10,1	16	M8	25	1	2,9	2	0,03	2	ENMX08T316R
M5008-020-TC10-03-01	14,1	20	M10	30	1	2,9	3	0,04	3	
M5008-020-TC10-04-01	14,1	20	M10	30	1	2,9	4	0,04	4	
M5008-025-TC12-04-01	19,1	25	M12	35	1	2,9	4	0,08	4	
M5008-025-TC12-05-01	19,1	25	M12	35	1	2,9	5	0,08	5	
M5008-030-TC16-04-01	24,1	30	M16	40	1	2,9	4	0,16	4	
M5008-030-TC16-05-01	24,1	30	M16	40	1	2,9	5	0,16	5	
M5008-032-TC16-05-01	26,1	32	M16	40	1	2,9	5	0,17	5	
M5008-032-TC16-06-01	26,1	32	M16	40	1	2,9	6	0,17	6	
M5008-035-TC16-05-01	29,1	35	M16	40	1	2,9	5	0,19	5	
M5008-035-TC16-06-01	29,1	35	M16	40	1	2,9	6	0,2	6	
★ M5008-040-TC16-06-01	34,1	40	M16	40	1	2,9	6	0,22	6	
★ M5008-040-TC16-08-01	34,1	40	M16	40	1	2,9	8	0,23	8	
★ M5008-042-TC16-06-01	36,1	42	M16	40	1	2,9	6	0,24	6	
★ M5008-042-TC16-08-01	36,1	42	M16	40	1	2,9	8	0,25	8	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

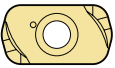
Einbauteile

	D _c [mm]	10,1–36,1
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm

Zubehör

	D _c [mm]	10,1–36,1
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2012 (T8IP)
	Schraubendreher	FS1483 (T8IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	P		M		K		S		H								
		HC		HC		HC		HC		HC								
		WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WHH15X
 ENMX08T316R-D27	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
ENMX08T316R-F47	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall

Eckfräser

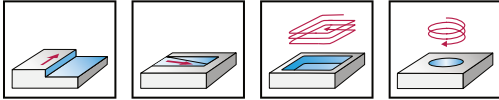
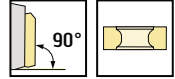
M5137 mm

TNMU11T304R

Xtra-tec® XT

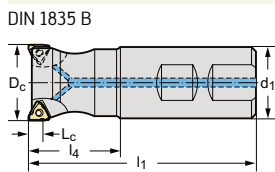


– 6 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte

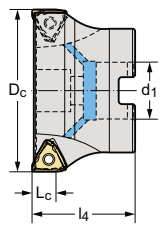


	P	M	K	N	S	H	O
M5137	●●	●●	●●	●●	●●		

Werkzeug



Zylindrische Bohrung Quermitnahme
DIN 138



Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
★ M5137-025-W25-03-05	25	25	40	96	5	3	0,3	3	TNMU11T304R
★ M5137-032-W32-04-05	32	32	40	101	5	4	0,53	4	
★ M5137-032-W32-05-05	32	32	40	101	5	5	0,53	5	
★ M5137-040-B16-05-05	40	16	40		5	5	0,19	5	TNMU11T304R
★ M5137-040-B16-06-05	40	16	40		5	6	0,19	6	
★ M5137-050-B22-06-05	50	22	40		5	6	0,29	6	
★ M5137-050-B22-08-05	50	22	40		5	8	0,29	8	
★ M5137-063-B22-07-05	63	22	40		5	7	0,48	7	
★ M5137-063-B22-09-05	63	22	40		5	9	0,48	9	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		
	D _c [mm]	25–63
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm

Zubehör		
	D _c [mm]	25–63
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001
	Wechselklinge	FS2011 (T7IP)
	Schraubendreher	FS2088 (T7IP)

Wendeschneidplatten			P		M	K	S	
			HC		HC	HC	HC	
			WKP 25S	WKP 35G	WKP 35S	WSP 45G	WSP 45G	
			WSP 45G	WSP 45G	WKP 25S	WKP 35G	WKP 35S	
			WSP 45G	WSP 45G	WSP 45G	WSP 45G	WSP 45G	
	Bezeichnung TNMU11T304R-G57	r mm 0,4	b mm 1					

HC = beschichtetes Hartmetall

Eckfräser

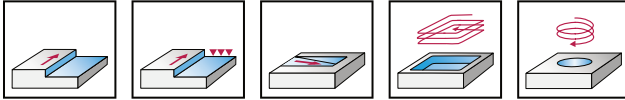
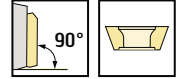
M5130 mm

AC .. 0602 .. R

Xtra-tec® XT



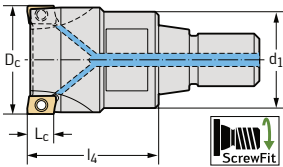
– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



M5130	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

ScrewFit



Bezeichnung

D_c
mm

d₁
mm

l₄
mm

l₁
mm

L_c
mm

Z

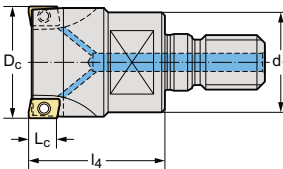
kg

Anz
WSP

Type

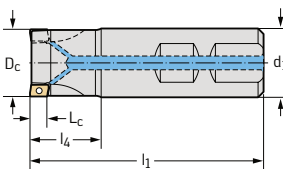
M5130-010-T09-02-05	10	T09	20		5	2	0,02	2	AC .. 0602 .. R
M5130-012-T09-03-05	12	T09	20		5	3	0,02	3	
M5130-016-T14-03-05	16	T14	25		5	3	0,04	3	
M5130-016-T14-04-05	16	T14	25		5	4	0,03	4	
M5130-020-T18-04-05	20	T18	25		5	4	0,05	4	
M5130-020-T18-05-05	20	T18	25		5	5	0,05	5	
M5130-025-T22-05-05	25	T22	30		5	5	0,1	5	
M5130-025-T22-07-05	25	T22	30		5	7	0,1	7	
M5130-032-T28-06-05	32	T28	35		5	6	0,19	6	
M5130-032-T28-08-05	32	T28	35		5	8	0,2	8	
M5130-040-T36-07-05	40	T36	35		5	7	0,34	7	
M5130-040-T36-10-05	40	T36	35		5	10	0,35	10	

Zylindrisch modular



M5130-010-TC06-02-05	10	M6	20		5	2	0,01	2	AC .. 0602 .. R
M5130-012-TC06-03-05	12	M6	20		5	3	0,01	3	
M5130-016-TC08-03-05	16	M8	25		5	3	0,03	3	
M5130-016-TC08-04-05	16	M8	25		5	4	0,03	4	
M5130-020-TC10-04-05	20	M10	25		5	4	0,05	4	
M5130-020-TC10-05-05	20	M10	25		5	5	0,05	5	
M5130-025-TC12-05-05	25	M12	30		5	5	0,1	5	
M5130-025-TC12-07-05	25	M12	30		5	7	0,1	7	
M5130-032-TC16-06-05	32	M16	35		5	6	0,19	6	
M5130-032-TC16-08-05	32	M16	35		5	8	0,2	8	
M5130-040-TC16-07-05	40	M16	35		5	7	0,24	7	
M5130-040-TC16-10-05	40	M16	35		5	10	0,27	10	

DIN 1835 B





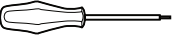
M5130-010-W10-02-05	10	10	16	60	5	2	0,03	2	AC .. 0602 .. R
M5130-010-W16-02-05	10	16	30	80	5	2	0,09	2	
M5130-012-W12-03-05	12	12	19	65	5	3	0,05	3	
M5130-012-W16-03-05	12	16	30	80	5	3	0,09	3	
M5130-016-W16-03-05	16	16	21	70	5	3	0,09	3	
M5130-016-W16-04-05	16	16	21	70	5	4	0,11	4	
M5130-020-W20-04-05	20	20	24	75	5	4	0,16	4	
M5130-020-W20-05-05	20	20	24	75	5	5	0,16	5	
M5130-025-W25-05-05	25	25	26	85	5	5	0,29	5	
M5130-025-W25-07-05	25	25	26	85	5	7	0,29	7	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

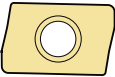
Einbauteile

	D _c [mm]	10-63
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2560 (T6IP) 0,5 Nm

Zubehör

	D _c [mm]	10-63
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001
	Wechselklinge	SD2001-6IP (T6IP)
	Schraubendreher	SDI001-6IP (T6IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	b mm	P					M			K				N		S		
			HC					HC			HC				HC	HW	HC		
			WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSP45G
 ACGT060204R-G65	0,4	0,9	⊕	⊕	⊕	⊗	⊗	⊗			⊕	⊕	⊕			⊕	⊗	⊗	
ACGT060204R-M85	0,4	0,9												⊕	⊕				
ACMT060202R-G55	0,2	1		⊕	⊕	⊗	⊗				⊕	⊕	⊕					⊗	
ACMT060204R-G55	0,4	0,9	⊕	⊕	⊕	⊗	⊗		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊗	⊗	
ACMT060204R-K55	0,4	0,9		⊕	⊕	⊗	⊗				⊕	⊕	⊕			⊕	⊗	⊗	
ACMT060208R-G55	0,8	0,8		⊕	⊕	⊗	⊗				⊕	⊕	⊕					⊗	
ACMT060212R-G55	1,2	0,6		⊕	⊕	⊗	⊗				⊕	⊕	⊕					⊗	
ACMT060216R-G55	1,6	0,1		⊕	⊕	⊗	⊗				⊕	⊕	⊕					⊗	

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Eckfräser

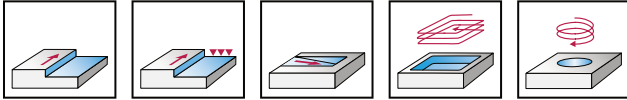
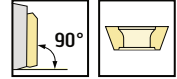
M5130

AC .. 0602 .. R

Xtra-tec® XT



– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte




	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



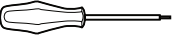
	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft 	M5130-010-A10-02-05	10	10	16	60	5	2	0,03	2	AC .. 0602 .. R
	M5130-010-A16-02-05	10	16	30	80	5	2	0,1	2	
	M5130-012-A12-03-05	12	12	19	70	5	3	0,05	3	
	M5130-012-A16-03-05	12	16	30	80	5	3	0,09	3	
	M5130-014-A16-03-05	14	16	30	80	5	3	0,06	3	
	M5130-016-A16-03-05	16	16	21	90	5	3	0,12	3	
	M5130-016-A16-04-05	16	16	21	90	5	4	0,13	4	
	M5130-018-A16-03-05	18	16	21	90	5	3	0,13	3	
	M5130-020-A20-04-05	20	20	24	110	5	4	0,24	4	
	M5130-020-A20-05-05	20	20	24	110	5	5	0,24	5	
	M5130-022-A20-04-05	22	20	24	110	5	4	0,25	4	
	M5130-025-A25-05-05	25	25	26	120	5	5	0,42	5	
M5130-025-A25-07-05	25	25	26	120	5	7	0,42	7		
Zylindrische Bohrung Quermitnahme DIN 138 	M5130-032-B16-06-05	32	16	40		5	6	0,14	6	AC .. 0602 .. R
	M5130-032-B16-08-05	32	16	40		5	8	0,14	8	
	M5130-040-B16-07-05	40	16	40		5	7	0,27	7	
	M5130-040-B16-10-05	40	16	40		5	10	0,27	10	
	M5130-050-B22-09-05	50	22	40		5	9	0,42	9	
	M5130-050-B22-12-05	50	22	40		5	12	0,42	12	
	M5130-063-B22-11-05	63	22	40		5	11	0,54	11	
M5130-063-B22-14-05	63	22	40		5	14	0,54	14		

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

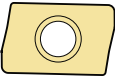
Einbauteile

	D _c [mm]	10-63
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2560 (T6IP) 0,5 Nm

Zubehör

	D _c [mm]	10-63
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001
	Wechselklinge	SD2001-6IP (T6IP)
	Schraubendreher	SDI001-6IP (T6IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	b mm	P					M			K				N		S		
			HC					HC			HC				HC	HW	HC		
			WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSP45G
 ACGT060204R-G65	0,4	0,9	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺			☺	☺	☺	
ACGT060204R-M85	0,4	0,9												☺	☺				
ACMT060202R-G55	0,2	1		☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺					☺	
ACMT060204R-G55	0,4	0,9	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	
ACMT060204R-K55	0,4	0,9		☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺			☺	☺	☺	
ACMT060208R-G55	0,8	0,8		☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺					☺	
ACMT060212R-G55	1,2	0,6		☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺					☺	
ACMT060216R-G55	1,6	0,1		☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺					☺	

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Eckfräser

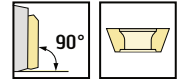
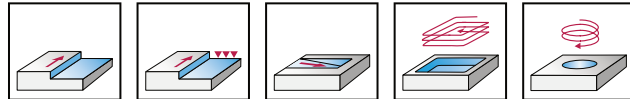
M5130 inch

AC .. 0602 .. R

Xtra-tec® XT

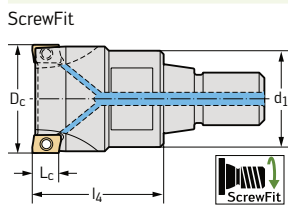


– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



M5130	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug


Bezeichnung
D_c
inch

d₁
inch

l₄
inch

l₁
inch


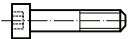
L_c
inch

Z
Anz WSP
Type



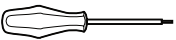
ScrewFit	M5130.013-T09-03-05	0,500	T09	0,787		0,197	3	0,001	3	AC .. 0602 .. R
	M5130.015-T14-03-05	0,625	T14	0,984		0,197	3	0,001	3	
	M5130.015-T14-04-05	0,625	T14	0,984		0,197	4	0,002	4	
	M5130.019-T18-04-05	0,750	T18	0,984		0,197	4	0,002	4	
	M5130.019-T18-05-05	0,750	T18	0,984		0,197	5	0,002	5	
	M5130.026-T22-05-05	1,000	T22	1,181		0,197	5	0,004	5	
	M5130.026-T22-07-05	1,000	T22	1,181		0,197	7	0,004	7	
	M5130.031-T28-06-05	1,250	T28	1,378		0,197	6	0,008	6	
	M5130.031-T28-08-05	1,250	T28	1,378		0,197	8	0,008	8	
	M5130.038-T36-07-05	1,500	T36	1,378		0,197	7	0,014	7	
M5130.038-T36-10-05	1,500	T36	1,378		0,197	10	0,014	10		
DIN 1835 B	M5130.013-W13-03-05	0,500	0,500	0,700	2,281	0,197	3	0,002	3	AC .. 0602 .. R
	M5130.015-W15-03-05	0,625	0,625	0,750	2,656	0,197	3	0,004	3	
	M5130.015-W15-04-05	0,625	0,625	0,750	2,656	0,197	4	0,004	4	
	M5130.019-W19-04-05	0,750	0,750	0,945	2,781	0,197	4	0,005	4	
	M5130.019-W19-05-05	0,750	0,750	0,945	2,781	0,197	5	0,005	5	
	M5130.026-W26-05-05	1,000	1,000	1,000	3,281	0,197	5	0,011	5	
M5130.026-W26-07-05	1,000	1,000	1,000	3,281	0,197	7	0,011	7		
Zylinderschaft	M5130.013-A13-03-05	0,500	0,500	0,750	2,531	0,197	3	0,002	3	AC .. 0602 .. R
	M5130.015-A15-03-05	0,625	0,625	0,750	3,566	0,197	3	0,005	3	
	M5130.015-A15-04-05	0,625	0,625	0,750	3,566	0,197	4	0,005	4	
	M5130.019-A19-04-05	0,750	0,750	1,000	4,250	0,197	4	0,008	4	
	M5130.019-A19-05-05	0,750	0,750	1,000	4,250	0,197	5	0,008	5	
	M5130.026-A26-05-05	1,000	1,000	1,000	4,750	0,197	5	0,017	5	
	M5130.026-A26-07-05	1,000	1,000	1,000	4,750	0,197	7	0,017	7	
Zylindrische Bohrung Quermitnahme DIN 138	M5130.051-B19-09-05	2,000	0,750	1,575		0,197	9	0,016	9	AC .. 0602 .. R
	M5130.051-B19-12-05	2,000	0,750	1,575		0,197	12	0,016	12	
	M5130.064-B26-11-05	2,500	1,000	1,575		0,197	11	0,026	11	
	M5130.064-B26-14-05	2,500	1,000	1,575		0,197	14	0,026	14	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

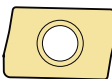
Einbauteile

	D _c [mm]	0,5–1,5	2	2,5
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2560 (T6IP) 0,5 Nm	FS2560 (T6IP) 0,5 Nm	FS2560 (T6IP) 0,5 Nm
	Spannschraube für Bohrungswerkzeuge		FS1518	FS1519

Zubehör

	D _c [mm]	0,5–2,5
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002
	Wechselklinge	SD2001-6IP (T6IP)
	Schraubendreher	SD1001-6IP (T6IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	b mm	P					M		K				N		S				
			HC					HC		HC				HC	HW	HC				
			WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSP45G	WSP45S
 ACGT060204R-G65	0,4	0,9	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉
ACGT060204R-M85	0,4	0,9																		
ACMT060202R-G55	0,2	1																		
ACMT060204R-G55	0,4	0,9	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉
ACMT060204R-K55	0,4	0,9		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉
ACMT060208R-G55	0,8	0,8		☉	☉	☉	☉		☉	☉		☉	☉	☉	☉				☉	☉
ACMT060212R-G55	1,2	0,6		☉	☉	☉	☉		☉	☉		☉	☉	☉	☉				☉	☉
ACMT060216R-G55	1,6	0,1		☉	☉	☉	☉		☉	☉		☉	☉	☉	☉				☉	☉

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Eckfräser

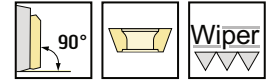
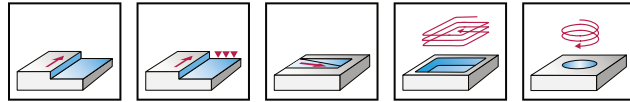
M5130

BC .. 0903 .. R

Xtra-tec® XT



– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte




M5130	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●


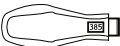

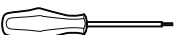
Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
<p>ScrewFit</p>	M5130-016-T14-02-09	16	T14	25		9	2	0,03	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-020-T18-02-09	20	T18	30		9	2	0,05	2	
	M5130-020-T18-03-09	20	T18	30		9	3	0,05	3	
	M5130-025-T22-03-09	25	T22	35		9	3	0,09	3	
	M5130-025-T22-04-09	25	T22	35		9	4	0,09	4	
	M5130-032-T28-04-09	32	T28	40		9	4	0,18	4	
	M5130-032-T28-05-09	32	T28	40		9	5	0,19	5	
<p>Zylindrisch modular</p>	M5130-016-TC08-02-09	16	M8	25		9	2	0,03	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-020-TC10-02-09	20	M10	30		9	2	0,05	2	
	M5130-020-TC10-03-09	20	M10	30		9	3	0,05	3	
	M5130-025-TC12-03-09	25	M12	35		9	3	0,09	3	
	M5130-025-TC12-04-09	25	M12	35		9	4	0,09	4	
	M5130-032-TC16-04-09	32	M16	40		9	4	0,17	4	
	M5130-032-TC16-05-09	32	M16	40		9	5	0,18	5	
<p>DIN 1835 B</p>	M5130-016-W16-02-09	16	16	41	90	9	2	0,12	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-020-W20-03-09	20	20	39	90	9	3	0,18	3	
	M5130-025-W25-04-09	25	25	43	100	9	4	0,31	4	
	M5130-032-W32-05-09	32	32	49	110	9	5	0,57	5	
<p>Zylinderschaft</p>	M5130-016-A16-02-09	16	16	41	180	9	2	0,25	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-018-A16-02-09	18	16	41	180	9	2	0,26	2	
	M5130-020-A20-02-09	20	20	39	200	9	2	0,44	2	
	M5130-020-A20-03-09	20	20	39	200	9	3	0,44	3	
	M5130-022-A20-03-09	22	20	39	200	9	3	0,44	3	
	M5130-025-A25-03-09	25	25	43	200	9	3	0,68	3	
	M5130-025-A25-04-09	25	25	43	200	9	4	0,68	4	
<p>Zylindrische Bohrung Quermitnahme DIN 138</p>	M5130-032-B16-03-09	32	16	40		9	3	0,12	3	BC .. 0903 .. R
	M5130-032-B16-06-09	32	16	40		9	6	0,12	6	
	M5130-040-B16-04-09	40	16	40		9	4	0,19	4	
	M5130-040-B16-07-09	40	16	40		9	7	0,21	7	
	M5130-050-B22-05-09	50	22	40		9	5	0,32	5	
	M5130-050-B22-08-09	50	22	40		9	8	0,34	8	
	M5130-063-B22-07-09	63	22	40		9	7	0,5	7	
	M5130-063-B22-11-09	63	22	40		9	11	0,51	11	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

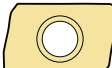

Einbauteile

	D _c [mm]	16-63
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2576 (T8IP) 1,2 Nm

Zubehör

	D _c [mm]	16-63
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2012 (T8IP)
	Schraubendreher	FS1483 (T8IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	b mm	P			M			K			N		S			H						
			HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HW	HC	HW	HC								
			WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WAK15	WHH15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X	
 BCGT090304R-G55	0,4	1,2	⊕	⊕	⊕	⊗	⊗	⊗	⊗	⊕			⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕	
BCGT090304R-K85	0,4	1,2															⊕	⊕					
BCMT090302R-G55	0,2	1,4		⊕	⊕	⊗			⊗				⊕	⊕	⊕							⊕	
BCMT090304R-F55	0,4	1,2	⊕	⊕	⊕	⊗		⊗	⊕			⊕	⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	
BCMT090304R-G55	0,4	1,2	⊕	⊕	⊕	⊗		⊗	⊕			⊕	⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	
BCMT090304R-K55	0,4	1,2		⊕	⊕	⊗	⊕		⊗				⊕	⊕	⊕					⊕	⊕	⊕	
BCMT090308R-G55	0,8	0,8		⊕	⊕	⊗		⊗	⊕				⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	
BCMT090312R-G55	1,2	0,4		⊕	⊕	⊗		⊗	⊕				⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	
BCMT090316R-G55	1,6	0,4		⊕	⊕	⊗		⊗	⊕				⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	
BCMT090320R-G55	2	0,4		⊕	⊕	⊗		⊗	⊕				⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	
BCMT090330R-G55	3	0,4		⊕	⊕	⊗		⊗	⊕				⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	
 BCGX0903PDR-G55	0,4	5							⊕	⊕					⊕								⊕

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Eckfräser

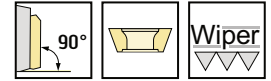
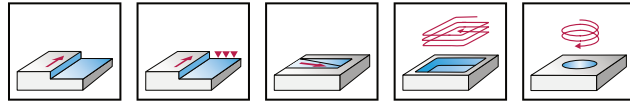
M5130 inch

BC .. 0903 .. R

Xtra-tec® XT




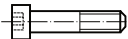
– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte


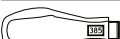

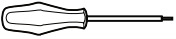


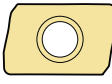

	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug		Bezeichnung	D _c inch	d ₁ inch	l ₄ inch	l ₁ inch	L _c inch	Z	lbs	Anz WSP	Type
DIN 1835 B 	M5130.015-W15-02-09	0,625	0,625	0,945	2,851	0,354	2	0,004	2	BC .. 0903 .. R	
	M5130.019-W19-03-09	0,750	0,750	1,535	3,567	0,354	3	0,006	3		
	M5130.026-W26-03-09	1,000	1,000	1,181	3,462	0,354	3	0,011	3		
	M5130.026-W26-04-09	1,000	1,000	1,181	3,462	0,354	4	0,011	4		
Zylinderschaft 	M5130.015-A15-02-09	0,625	0,625	1,630	7,000	0,354	2	0,010	2	BC .. 0903 .. R	
	M5130.019-A19-02-09	0,750	0,750	1,630	8,000	0,354	2	0,015	2		
	M5130.026-A26-03-09	1,000	1,000	1,750	8,000	0,354	3	0,028	3		
Zylindrische Bohrung Quermitnahme DIN 138 	M5130.051-B19-05-09	2,000	0,750	1,575		0,354	5	0,014	5	BC .. 0903 .. R	
	M5130.051-B19-08-09	2,000	0,750	1,575		0,354	8	0,014	8		

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile			
D _c [mm]	0,62–1	2	
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2576 (T8IP) 1,2 Nm	FS2576 (T8IP) 1,2 Nm
	Spannschraube für Bohrungswerkzeuge		FS1523

Zubehör			
D _c [mm]	0,62–2		
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2002	
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	
	Wechselklinge	FS2012 (T8IP)	
	Schraubendreher	FS1483 (T8IP)	

Wendeschneidplatten			P				M			K				N		S			H		
Bezeichnung	r mm	b mm	HC				HC			HC				HC	HW	HC			HC		
			WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WAK15	WHH15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G
 BCGT090304R-G55	0,4	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕														
BCGT090304R-K85	0,4	1,2																			
BCMT090302R-G55	0,2	1,4		⊕	⊕	⊕															
BCMT090304R-F55	0,4	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕															
BCMT090304R-G55	0,4	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕												
BCMT090304R-K55	0,4	1,2		⊕	⊕	⊕	⊕														
BCMT090308R-G55	0,8	0,8		⊕	⊕	⊕															
BCMT090312R-G55	1,2	0,4		⊕	⊕	⊕															
BCMT090316R-G55	1,6	0,4		⊕	⊕	⊕															
BCMT090320R-G55	2	0,4		⊕	⊕	⊕															
BCMT090330R-G55	3	0,4																			
 BCGX0903PDR-G55	0,4	5							⊕	⊕					⊕						⊕

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Eckfräser

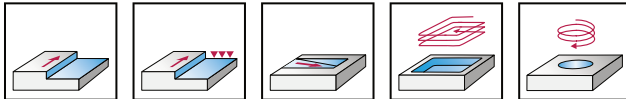
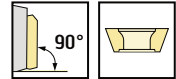
M5130 mm

BC .. 1204 .. R

Xtra-tec® XT



– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
ScrewFit 	M5130-025-T22-03-12	25	T22	35		12	3	0,09	3	BC .. 1204 .. R
	M5130-032-T28-03-12	32	T28	40		12	3	0,17	3	
	M5130-032-T28-04-12	32	T28	40		12	4	0,18	4	
	M5130-040-T36-03-12	40	T36	40		12	3	0,31	3	
	M5130-040-T36-06-12	40	T36	40		12	6	0,32	6	
Zylindrisch modular 	M5130-025-TC12-03-12	25	M12	35		12	3	0,08	3	BC .. 1204 .. R
	M5130-032-TC16-03-12	32	M16	40		12	3	0,16	3	
	M5130-032-TC16-04-12	32	M16	40		12	4	0,17	4	
	M5130-040-TC16-03-12	40	M16	40		12	3	0,21	3	
	M5130-040-TC16-06-12	40	M16	40		12	6	0,22	6	
DIN 1835 B 	M5130-025-W25-03-12	25	25	43	100	12	3	0,3	3	BC .. 1204 .. R
	M5130-032-W32-03-12	32	32	49	110	12	3	0,53	3	
	M5130-032-W32-04-12	32	32	49	110	12	4	0,54	4	
	M5130-040-W32-06-12	40	32	49	110	12	6	0,65	6	
Zylinderschaft 	M5130-022-A20-02-12	22	20	38	200	12	2	0,45	2	BC .. 1204 .. R
	M5130-025-A25-02-12	25	25	38	200	12	2	0,69	2	
	M5130-025-A25-03-12	25	25	38	200	12	3	0,68	3	
	M5130-032-A32-03-12	32	32	39	250	12	3	1,4	3	
	M5130-032-A32-04-12	32	32	39	250	12	4	1,42	4	
	M5130-040-A32-05-12	40	32	44	250	12	5	1,51	5	
	M5130-040-A40-04-12	40	40	44	250	12	4	2,25	4	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

	D _c [mm]	22-80
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2573 (T9IP) 2 Nm

Zubehör

	D _c [mm]	22-80
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2013 (T9IP)
	Schraubendreher	FS1484 (T9IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	b mm	P					M				K				N		S			
			HC					HC				HC				HC	HW	HC			
			WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G
	BCGT120408R-G55	0,8	1,3	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	BCHT120404R-K85	0,4	1,7														☉	☉			
	BCHT120408R-K85	0,8	1,3														☉	☉			
	BCHT120412R-K85	1,2	1,2														☉	☉			
	BCHT120416R-K85	1,6	1,1														☉	☉			
	BCHT120420R-K85	2	1,2														☉	☉			
	BCHT120425R-K85	2,5	1														☉	☉			
	BCHT120430R-K85	3	0,7														☉	☉			
	BCHT120440R-K85	4	0,4														☉	☉			
	BCMT120404R-G55	0,4	1,3		☉	☉	☉	☉	☉												☉
	BCMT120408R-F55	0,8	1,3		☉	☉	☉	☉	☉												☉
	BCMT120408R-G55	0,8	1,3	☉	☉	☉	☉	☉	☉												☉
	BCMT120408R-K55	0,8	1,3		☉	☉	☉	☉	☉												☉
	BCMT120412R-G55	1,2	1,2		☉	☉	☉	☉	☉												☉
	BCMT120416R-G55	1,6	1,1		☉	☉	☉	☉	☉												☉
	BCMT120420R-G55	2	1,2		☉	☉	☉	☉	☉												☉
	BCMT120425R-G55	2,5	1		☉	☉	☉	☉	☉												☉
	BCMT120430R-G55	3	0,7		☉	☉	☉	☉	☉												☉
	BCMT120432R-G55	3,2	0,5		☉	☉	☉	☉	☉												☉
	BCMT120440R-G55	4	0,4		☉	☉	☉	☉	☉												☉

Ab Eckenradius r = 2,5 mm ist der Körper im Eckenbereich nachzuarbeiten.
R (Körper) = r (Wendeschneidplatte) - 1 mm

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Eckfräser

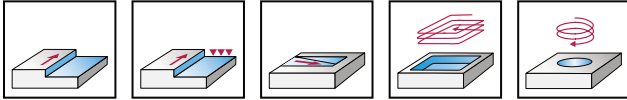
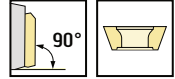
M5130

BC .. 1204 .. R

Xtra-tec® XT



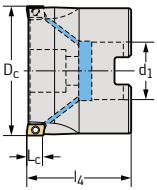
– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

Zylindrische Bohrung Quermitnahme
DIN 138






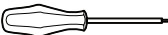
Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
M5130-040-B16-03-12	40	16	40		12	3	0,17	3	BC .. 1204 .. R
M5130-040-B16-04-12	40	16	40		12	4	0,18	4	
M5130-040-B16-06-12	40	16	40		12	6	0,19	6	
M5130-050-B22-03-12	50	22	40		12	3	0,32	3	
M5130-050-B22-04-12	50	22	40		12	4	0,29	4	
M5130-050-B22-07-12	50	22	40		12	7	0,31	7	
M5130-063-B22-04-12	63	22	40		12	4	0,45	4	
M5130-063-B22-05-12	63	22	40		12	5	0,47	5	
M5130-063-B22-08-12	63	22	40		12	8	0,5	8	
M5130-063-B27-04-12	63	27	50		12	4	0,66	4	
M5130-063-B27-05-12	63	27	50		12	5	0,67	5	
M5130-063-B27-08-12	63	27	50		12	8	0,71	8	
M5130-080-B27-05-12	80	27	50		12	5	0,91	5	
M5130-080-B27-06-12	80	27	50		12	6	0,94	6	
M5130-080-B27-09-12	80	27	50		12	9	1	9	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

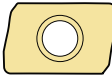
Einbauteile

	D _c [mm]	22–80
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2573 (T9IP) 2 Nm

Zubehör

	D _c [mm]	22–80
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2013 (T9IP)
	Schraubendreher	FS1484 (T9IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	b mm	P					M			K				N		S					
			WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S
	BCGT120408R-G55	0,8	1,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCHT120404R-K85	0,4	1,7																			
	BCHT120408R-K85	0,8	1,3																			
	BCHT120412R-K85	1,2	1,2																			
	BCHT120416R-K85	1,6	1,1																			
	BCHT120420R-K85	2	1,2																			
	BCHT120425R-K85	2,5	1																			
	BCHT120430R-K85	3	0,7																			
	BCHT120440R-K85	4	0,4																			
	BCMT120404R-G55	0,4	1,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT120408R-F55	0,8	1,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT120408R-G55	0,8	1,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT120408R-K55	0,8	1,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT120412R-G55	1,2	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT120416R-G55	1,6	1,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT120420R-G55	2	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT120425R-G55	2,5	1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT120430R-G55	3	0,7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT120432R-G55	3,2	0,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCMT120440R-G55	4	0,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Ab Eckenradius r = 2,5 mm ist der Körper im Eckenbereich nachzuarbeiten.
R (Körper) = r (Wendeschneidplatte) - 1 mm

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Eckfräser

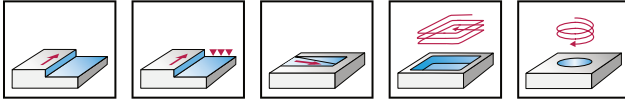
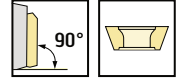
M5130 inch

BC .. 1204 .. R

Xtra-tec® XT



– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug		Bezeichnung	D _c inch	d ₁ inch	l ₄ inch	l ₁ inch	L _c inch	Z	lbs	Anz WSP	Type
ScrewFit 		M5130.026-T22-03-12	1,000	T22	1,378		0,472	3	0,003	3	BC .. 1204 .. R
		M5130.031-T28-03-12	1,250	T28	1,575		0,472	3	0,006	3	
		M5130.031-T28-04-12	1,250	T28	1,575		0,472	4	0,007	4	
		M5130.038-T36-06-12	1,500	T36	1,575		0,472	6	0,013	6	
		M5130.051-T45-07-12	2,000	T45	1,575		0,472	7	0,019	7	
DIN 1835 B 		M5130.019-W19-02-12	0,750	0,750	1,024	3,059	0,472	2	0,005	2	BC .. 1204 .. R
		M5130.026-W26-03-12	1,000	1,000	1,339	3,280	0,472	3	0,010	3	
		M5130.031-W31-04-12	1,250	1,250	1,417	3,697	0,472	4	0,018	4	
Zylinderschaft 		M5130.019-A19-02-12	0,750	0,750	1,030	7,530	0,472	2	0,015	2	BC .. 1204 .. R
		M5130.026-A26-03-12	1,000	1,000	1,500	8,000	0,472	3	0,028	3	
		M5130.031-A31-04-12	1,250	1,250	1,630	10,000	0,472	4	0,056	4	
Zylindrische Bohrung Quermitnahme DIN 138 		M5130.038-B19-06-12	1,500	0,750	1,500		0,472	6	0,006	6	BC .. 1204 .. R
		M5130.051-B19-04-12	2,000	0,750	1,575		0,472	4	0,011	4	
		M5130.051-B19-07-12	2,000	0,750	1,575		0,472	7	0,014	7	
		M5130.064-B26-05-12	2,500	1,000	1,575		0,472	5	0,022	5	
		M5130.064-B26-08-12	2,500	1,000	1,575		0,472	8	0,021	8	
		M5130.076-B26-06-12	3,000	1,000	2,000		0,472	6	0,036	6	
		M5130.076-B26-09-12	3,000	1,000	2,000		0,472	9	0,038	9	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		0,75–1,25		1,5–2	2,5–3
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2573 (T9IP) 2 Nm		FS2573 (T9IP) 2 Nm	FS2573 (T9IP) 2 Nm
	Spannschraube für Bohrungswerkzeuge			FS1523	FS1519

Zubehör		0,75–3	
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2004	
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	
	Wechselklinge	FS2013 (T9IP)	
	Schraubendreher	FS1484 (T9IP)	

Wendeschneidplatten				P					M				K				N		S					
				HC					HC				HC				HC	HW	HC					
Bezeichnung		r mm	b mm	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	
	BCGT120408R-G55	0,8	1,3	☉	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉				
	BCHT120404R-K85	0,4	1,7															☉	☉					
	BCHT120408R-K85	0,8	1,3															☉	☉					
	BCHT120412R-K85	1,2	1,2															☉	☉					
	BCHT120416R-K85	1,6	1,1															☉	☉					
	BCHT120420R-K85	2	1,2															☉	☉					
	BCHT120425R-K85	2,5	1															☉	☉					
	BCHT120430R-K85	3	0,7															☉	☉					
	BCHT120440R-K85	4	0,4															☉	☉					
	BCMT120404R-G55	0,4	1,3		☉	☉	☉	☉			☉	☉											☉	☉
	BCMT120408R-F55	0,8	1,3	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉						☉	☉
	BCMT120408R-G55	0,8	1,3	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉
	BCMT120408R-K55	0,8	1,3		☉	☉	☉	☉	☉												☉	☉	☉	☉
	BCMT120412R-G55	1,2	1,2		☉	☉	☉	☉			☉	☉											☉	☉
	BCMT120416R-G55	1,6	1,1		☉	☉	☉	☉			☉	☉											☉	☉
	BCMT120420R-G55	2	1,2		☉	☉	☉	☉			☉	☉											☉	☉
	BCMT120425R-G55	2,5	1		☉	☉	☉	☉			☉	☉											☉	☉
	BCMT120430R-G55	3	0,7		☉	☉	☉	☉			☉	☉											☉	☉
	BCMT120432R-G55	3,2	0,5		☉	☉	☉	☉			☉	☉											☉	☉
	BCMT120440R-G55	4	0,4		☉	☉	☉	☉			☉	☉											☉	☉

Ab Eckenradius r = 2,5 mm ist der Körper im Eckenbereich nachzuarbeiten.
R (Körper) = r (Wendeschneidplatte) - 1 mm

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Eckfräser

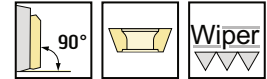
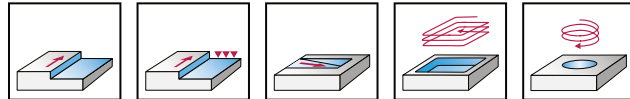
M5130

BC .. 1606 .. R

Xtra-tec® XT



– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●


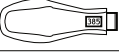

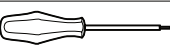
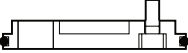
Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
ScrewFit 	M5130-032-T28-03-15	32	T28	40		15	3	0,16	3	BC .. 1606 .. R
	M5130-040-T36-03-15	40	T36	40		15	3	0,31	3	
	M5130-040-T36-04-15	40	T36	40		15	4	0,31	4	
	M5130-050-T45-03-15	50	T45	40		15	3	0,45	3	
	M5130-050-T45-06-15	50	T45	40		15	6	0,45	6	
Zylindrisch modular 	M5130-032-TC16-03-15	32	M16	40		15	3	0,15	3	BC .. 1606 .. R
	M5130-040-TC16-03-15	40	M16	40		15	3	0,21	3	
	M5130-040-TC16-04-15	40	M16	40		15	4	0,2	4	
DIN 1835 B 	M5130-025-W25-02-15	25	25	43	100	15	2	0,3	2	BC .. 1606 .. R
	M5130-032-W32-03-15	32	32	49	110	15	3	0,56	3	
Zylinderschaft 	M5130-025-A25-02-15	25	25	38	200	15	2	0,68	2	BC .. 1606 .. R
	M5130-028-A25-02-15	28	25	38	200	15	2	0,7	2	
	M5130-032-A32-03-15	32	32	39	250	15	3	1,43	3	
	M5130-035-A32-03-15	35	32	39	250	15	3	1,46	3	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

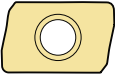

Einbauteile

	D _c [mm]	25–160
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm

Zubehör

	D _c [mm]	25–125	160
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Dichtscheiben-Set	FS936 SET KOMPLETT	

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	b mm	P				M				K				N		S								
			WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WAK15	WHH15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	
 BCGT160508R-G55	0,8	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160508R-K85	0,8	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160512R-K85	1,2	1,7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160516R-K85	1,6	1,7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160520R-K85	2	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160525R-K85	2,5	1,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160530R-K85	3	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160540R-K85	4	1,1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160508R-F55	0,8	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160508R-G55	0,8	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160508R-K55	0,8	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160512R-G55	1,2	1,7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160516R-G55	1,6	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160520R-G55	2	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160525R-G55	2,5	1,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160530R-G55	3	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160532R-G55	3,2	1,1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160540R-G55	4	1,1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160550R-G55	5	0,7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160560R-G55	6	0,1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
 BCGX1605PDR-G55	0,8	8	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

Ab Eckenradius r = 2,5 mm ist der Körper im Eckenbereich nachzuarbeiten.

R (Körper) = r (Wendeschneidplatte) - 1 mm

Breitschichtplatte BCGX1605PDR-F56-G55 nur in Kombination mit BCGT160508-G55.

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Eckfräser

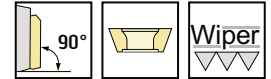
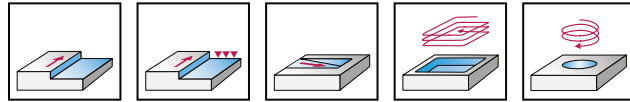
M5130 mm

BC .. 1606 .. R

Xtra-tec® XT



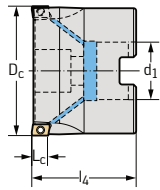
– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●

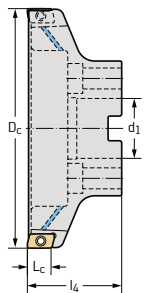
Werkzeug

Zylindrische Bohrung Quermitnahme
DIN 138



Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
M5130-040-B16-03-15	40	16	40		15	3	0,15	3	BC .. 1606 .. R
M5130-040-B16-04-15	40	16	40		15	4	0,14	4	
M5130-042-B16-03-15	42	16	40		15	3	0,17	3	
M5130-050-B22-03-15	50	22	40		15	3	0,31	3	
M5130-050-B22-06-15	50	22	40		15	6	0,31	6	
M5130-054-B22-03-15	54	22	40		15	3	0,34	3	
M5130-063-B22-04-15	63	22	40		15	4	0,43	4	
M5130-063-B22-07-15	63	22	40		15	7	0,45	7	
M5130-063-B27-04-15	63	27	50		15	4	0,66	4	
M5130-063-B27-07-15	63	27	50		15	7	0,68	7	
M5130-066-B27-04-15	66	27	50		15	4	0,72	4	
M5130-080-B27-05-15	80	27	50		15	5	0,92	5	
M5130-080-B27-08-15	80	27	50		15	8	0,97	8	
M5130-085-B27-05-15	85	27	50		15	5	1,03	5	
M5130-100-B32-05-15	100	32	50		15	5	1,55	5	
M5130-100-B32-08-15	100	32	50		15	8	1,62	8	
M5130-125-B40-07-15	125	40	63		15	7	2,47	7	
M5130-125-B40-10-15	125	40	63		15	10	2,67	10	
M5130-160-B40-08-15	160	40	63		15	8	2,88	8	BC .. 1606 .. R
M5130-160-B40-12-15	160	40	63		15	12	3,02	12	

Zylindrische Bohrung Quermitnahme
DIN 138


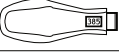

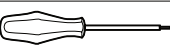
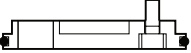


Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

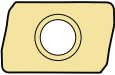

Einbauteile

	D _c [mm]	25–160
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm

Zubehör

	D _c [mm]	25–125	160
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248	FS2248
	Wechselklinge	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Schraubendreher	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Dichtscheiben-Set	FS936 SET KOMPLETT	

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	r mm	b mm	P				M				K				N		S								
			WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WAK15	WHH15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	
 BCGT160508R-G55	0,8	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160508R-K85	0,8	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160512R-K85	1,2	1,7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160516R-K85	1,6	1,7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160520R-K85	2	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160525R-K85	2,5	1,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160530R-K85	3	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCHT160540R-K85	4	1,1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160508R-F55	0,8	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160508R-G55	0,8	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160508R-K55	0,8	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160512R-G55	1,2	1,7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160516R-G55	1,6	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160520R-G55	2	1,5	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160525R-G55	2,5	1,4	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160530R-G55	3	1,2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160532R-G55	3,2	1,1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160540R-G55	4	1,1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160550R-G55	5	0,7	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
BCMT160560R-G55	6	0,1	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
 BCGX1605PDR-G55	0,8	8										⊕	⊕					⊕							

Ab Eckenradius r = 2,5 mm ist der Körper im Eckenbereich nachzuarbeiten.

R (Körper) = r (Wendeschneidplatte) - 1 mm

Breitschichtplatte BCGX1605PDR-F56-G55 nur in Kombination mit BCGT160508-G55.

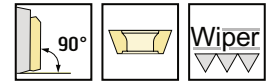
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Eckfräser

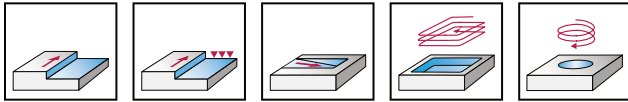
M5130 inch

BC .. 1606 .. R

Xtra-tec® XT



– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●
M5130	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

	Bezeichnung	D _c inch	d ₁ inch	l ₄ inch	l ₁ inch	L _c inch	Z	lbs	Anz WSP	Type
ScrewFit 	M5130.038-T36-03-15	1,500	T36	1,500		0,591	3	0,012	3	BC .. 1606 .. R
	M5130.038-T36-04-15	1,500	T36	1,500		0,591	4	0,012	4	
	M5130.051-T45-06-15	2,000	T45	1,575		0,591	6	0,018	6	
DIN 1835 B 	M5130.026-W26-02-15	1,000	1,000	1,850	4,131	0,591	2	0,013	3	BC .. 1606 .. R
	M5130.031-W31-03-15	1,250	1,250	1,500	3,781	0,591	3	0,018	3	
	M5130.038-W31-04-15	1,500	1,250	1,730	4,008	0,591	4	0,023	3	
Zylinderschaft 	M5130.026-A26-02-15	1,000	1,000	1,850	8,350	0,591	2	0,029	2	BC .. 1606 .. R
	M5130.031-A31-03-15	1,250	1,250	1,500	9,87	0,591	3	0,056	3	
Zylindrische Bohrung Quermitnahme DIN 138 	M5130.051-B19-03-15	2,000	0,750	1,575		0,591	3	0,013	3	BC .. 1606 .. R
	M5130.051-B19-06-15	2,000	0,750	1,575		0,591	6	0,012	6	
	M5130.064-B26-04-15	2,500	1,000	1,575		0,591	4	0,020	4	
	M5130.064-B26-07-15	2,500	1,000	1,575		0,591	7	0,02	7	
	M5130.076-B26-05-15	3,000	1,000	2,000		0,591	5	0,045	5	
	M5130.076-B26-08-15	3,000	1,000	2,000		0,591	8	0,041	8	
	M5130.102-B38-05-15	4,000	1,500	2,500		0,591	5	0,094	5	
	M5130.102-B38-08-15	4,000	1,500	2,500		0,591	8	0,108	8	
	M5130.127-B38-07-15	5,000	1,500	2,500		0,591	7	0,135	7	
	M5130.127-B38-10-15	5,000	1,500	2,500		0,591	10	0,146	10	
	M5130.152-B38-08-15	6,000	1,500	2,500		0,591	8	0,186	8	
M5130.152-B38-12-15	6,000	1,500	2,500		0,591	12	0,183	12		

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	1-6	2	2,5-3
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS2300 (T15IP) 3,5 Nm	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm
	Spannschraube für Bohrungswerkzeuge			FS1523	FS1519

Zubehör		D _c [mm]	1-6
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248
	Wechselklinge		FS2014 (T15IP)
	Schraubendreher		FS1485 (T15IP)

Wendeschneidplatten																							
Bezeichnung	r mm	b mm	P				M				K				N		S						
			HC				HC				HC				HC	HW	HC						
			WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WAK15	WHH15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G
	BCGT160508R-G55	0,8	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕							⊕	⊕					
	BCHT160508R-K85	0,8	2														⊕	⊕					
	BCHT160512R-K85	1,2	1,7														⊕	⊕					
	BCHT160516R-K85	1,6	1,7														⊕	⊕					
	BCHT160520R-K85	2	1,5														⊕	⊕					
	BCHT160525R-K85	2,5	1,4														⊕	⊕					
	BCHT160530R-K85	3	1,2														⊕	⊕					
	BCHT160540R-K85	4	1,1														⊕	⊕					
	BCMT160508R-F55	0,8	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕
	BCMT160508R-G55	0,8	2	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕
	BCMT160508R-K55	0,8	2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕
	BCMT160512R-G55	1,2	1,7		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕
	BCMT160516R-G55	1,6	1,5		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕
	BCMT160520R-G55	2	1,5		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕
	BCMT160525R-G55	2,5	1,4		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕
	BCMT160530R-G55	3	1,2		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕
	BCMT160532R-G55	3,2	1,1		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕
	BCMT160540R-G55	4	1,1		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕
	BCMT160550R-G55	5	0,7		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕
	BCMT160560R-G55	6	0,1		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕
	BCGX1605PDR-G55	0,8	8								⊕	⊕				⊕							

Ab Eckenradius r = 2,5 mm ist der Körper im Eckenbereich nachzuarbeiten.
 R (Körper) = r (Wendeschneidplatte) - 1 mm
 Breitschichtplatte BCGX1605PDR-F56-G55 nur in Kombination mit BCGT160508-G55.

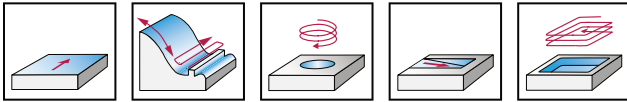
HC = beschichtetes Hartmetall
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

Rundplattenfräser

M5468

RD . X0501M0

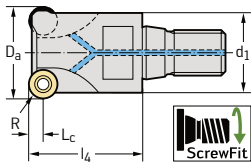
Xtra-tec® XT



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

ScrewFit

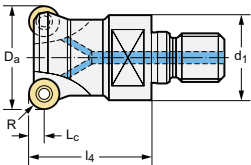


Bezeichnung

- ★ M5468-010-T09-02-02.5
- ★ M5468-012-T09-03-02.5
- ★ M5468-016-T14-04-02.5
- ★ M5468-020-T18-05-02.5

R	Da	d ₁	l ₄	l ₁	L _c	Z	kg	Anz WSP	Type
2,5	10	T09	20		2,5	2	0,01	2	RD . X0501M0
2,5	12	T09	20		2,5	3	0,01	3	
2,5	16	T14	25		2,5	4	0,03	4	
2,5	20	T18	30		2,5	5	0,06	5	

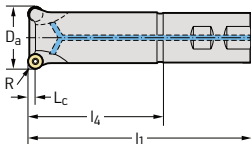
Zylindrisch modular



- ★ M5468-010-TC06-02-02.5
- ★ M5468-012-TC06-03-02.5
- ★ M5468-016-TC08-04-02.5
- ★ M5468-020-TC10-05-02.5

2,5	10	M6	20		2,5	2	0,01	2	RD . X0501M0
2,5	12	M6	20		2,5	3	0,01	3	
2,5	16	M8	25		2,5	4	0,03	4	
2,5	20	M10	30		2,5	5	0,06	5	

DIN 1835 B



- ★ M5468-010-W10-02-02.5
- ★ M5468-012-W12-03-02.5

2,5	10	10	19	60	2,5	2	0,03	2	RD . X0501M0
2,5	12	12	19	65	2,5	3	0,05	3	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		
	D _a [mm]	10–20
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1358 (T6) 0,4 Nm

Zubehör		
	D _a [mm]	10–20
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001
	Wechselklinge	FS2005 (T6)
	Schraubendreher	FS1063 (T6)

Wendeschneidplatten			P		M		K				N	S	H					
			HC		HC		HC				HW	HC	HC					
			WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35S	WSP45G	WHH15	WHH15X	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WK10	WSM35S	WSP45G	WHH15X
Bezeichnung		d mm																
	RDGX0501M0-G88	5																
	RDHX0501M0-A57	5		⊗	⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					⊗
	RDMX0501M0-D57	5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗	

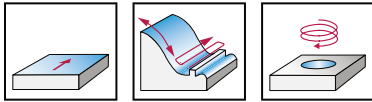
HW = unbeschichtetes Hartmetall
 HC = beschichtetes Hartmetall

Rundplattenfräser

M5468

RD . X07T1M0

Xtra-tec® XT



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug




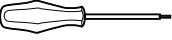
	Bezeichnung	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	 kg	Anz WSP	Type
ScrewFit 	★ M5468-015-T14-03-03.5	3,5	15	T14	25		3,5	3	0,03	3	RD . X07T1M0
	★ M5468-020-T18-04-03.5	3,5	20	T18	30		3,5	4	0,05	4	
	★ M5468-025-T22-05-03.5	3,5	25	T22	35		3,5	5	0,1	5	
	★ M5468-030-T28-06-03.5	3,5	30	T28	40		3,5	6	0,18	6	
Zylindrisch modular 	★ M5468-015-TC08-03-03.5	3,5	15	M8	25		3,5	3	0,03	3	RD . X07T1M0
	★ M5468-020-TC10-04-03.5	3,5	20	M10	30		3,5	4	0,05	4	
	★ M5468-025-TC12-05-03.5	3,5	25	M12	35		3,5	5	0,09	5	
	★ M5468-030-TC16-06-03.5	3,5	30	M16	40		3,5	6	0,17	6	
DIN 1835 B 	★ M5468-015-W16-03-03.5	3,5	15	16	51	100	3,5	3	0,12	3	RD . X07T1M0

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten
























Einbauteile

	D _a [mm]	15–30
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1455 (T8IP) 1,2 Nm

Zubehör

	D _a [mm]	15–30
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2001
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2012 (T8IP)
	Schraubendreher	FS1483 (T8IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	d mm	P		M		K			N	S	H						
		HC		HC		HC			HW	HC	HC						
		WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35S	WSP45G	WHH15	WHH15X	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WK10	WSM35S	WSP45G	WHH15X
 RDGX07T1M0-G88	7																
RDHX07T1M0-A57	7																
RDMX07T1M0-D57	7																

HW = unbeschichtetes Hartmetall
HC = beschichtetes Hartmetall

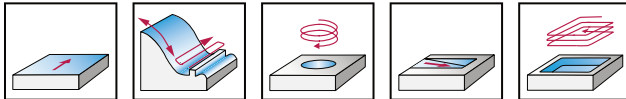
Rundplattenfräser

M5468

Xtra-tec® XT



- Mit Indexierflächen
- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug




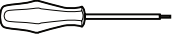
	Bezeichnung	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	 kg	Anz WSP	Type
ScrewFit 	★ M5468-016-T14-02-04	4	16	T14	25		4	2	0,03	2	RO . X0803M0
	★ M5468-025-T22-03-04	4	25	T22	35		4	3	0,09	3	
	★ M5468-032-T28-05-04	4	32	T28	40		4	5	0,18	5	
Zylindrisch modular 	★ M5468-016-TC08-02-04	4	16	M8	25		4	2	0,03	2	RO . X0803M0
	★ M5468-025-TC12-03-04	4	25	M12	35		4	3	0,09	3	
	★ M5468-032-TC16-05-04	4	32	M16	40		4	5	0,17	5	
DIN 1835 B 	★ M5468-016-W16-02-04	4	16	16	51	100	4	2	0,13	2	RO . X0803M0
	★ M5468-025-W25-03-04	4	25	25	93	150	4	3	0,45	3	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten


Einbauteile

	D _a [mm]	16	25–32
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2078 (T9IP) 1,5 Nm

Zubehör

	D _a [mm]	16–32
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2013 (T9IP)
	Schraubendreher	FS1484 (T9IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	d mm	P		M		K			N		S		H				
		HC		HC		HC			HC	HW	HC	HC					
		WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35S	WSP45G	WHH15X	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSP45G	WHH15X
 ROGX0803M04-G88	8																
ROHX0803M04-A57	8	⊕	⊗	⊗			⊕	⊕	⊗	⊗							⊕
ROHX0803M04-D57	8			⊕	⊗	⊕	⊗										⊕
ROHX0803M04-D67	8				⊗	⊗											⊗
ROMX0803M04-D57	8	⊕		⊕	⊗	⊗											⊕

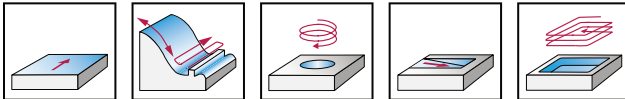
HW = unbeschichtetes Hartmetall
HC = beschichtetes Hartmetall

Rundplattenfräser

M5468 mm



- Mit Indexierflächen
- 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●




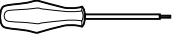
Werkzeug

	Bezeichnung	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	 kg	Anz WSP	Type
ScrewFit	★ M5468-032-T28-02-08	8	32	T28	40		8	2	0,14	2	RO . X1605M0
Zylindrisch modular	★ M5468-032-TC16-02-08	8	32	M16	40		8	2	0,14	2	RO . X1605M0
DIN 1835 B	★ M5468-032-W32-02-08	8	32	32	99	160	8	2	0,74	2	RO . X1605M0
Zylindrische Bohrung Quermitnahme DIN 138	★ M5468-052-B22-04-08	8	52	22	50		8	4	0,32	4	RO . X1605M0
	★ M5468-052-B22-05-08	8	52	22	50		8	5	0,31	5	
	★ M5468-063-B22-05-08	8	63	22	50		8	5	0,49	5	
	★ M5468-063-B22-06-08	8	63	22	50		8	6	0,49	6	
	★ M5468-066-B27-05-08	8	66	27	50		8	5	0,57	5	
	★ M5468-066-B27-06-08	8	66	27	50		8	6	0,58	6	
	★ M5468-080-B27-06-08	8	80	27	50		8	6	0,82	6	
	★ M5468-080-B27-07-08	8	80	27	50		8	7	0,82	7	
	★ M5468-100-B32-07-08	8	100	32	50		8	7	1,43	7	
	★ M5468-125-B40-08-08	8	125	40	63		8	8	2,79	8	


Einbauteile

	D _a [mm]	52-125	32
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

	D _a [mm]	32-125
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	d mm	P				M			K			N		S			H
		HC		WSP45G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X	HC		WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X	
		WKP25S	WKP35G						WKP35S	WKP25S							WKP35G
 ROGX1605M08-G88	16	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					
ROHX1605M08-A57	16	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
ROMX1605M08-D57	16	⊕	⊕	⊕	⊕			⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
ROMX1605M08-F67	16	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕
ROMX1605M0T8-A27	16	⊕	⊕	⊕				⊕	⊕	⊕	⊕	⊕					⊕

HW = unbeschichtetes Hartmetall
HC = beschichtetes Hartmetall

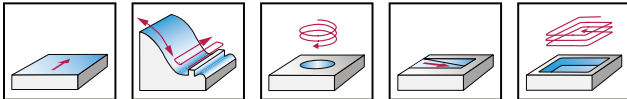
Rundplattenfräser

M5468 inch

RO . X1605M0

Xtra-tec® XT

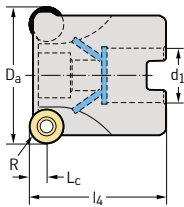
- Mit Indexierflächen
- 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

Zylindrische Bohrung Quermitnahme
DIN 138






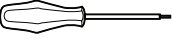
Bezeichnung	R inch	Da inch	d ₁ inch	l ₄ inch	L _c inch	Z	lbs	Anz WSP	Type
★ M5468.064-B26-06-08	0,315	2,500	1,000	2,000	0,315	6	0,018	6	RO . X1605M0
★ M5468.076-B26-07-08	0,315	3,000	1,000	2,000	0,315	7	0,029	7	
★ M5468.102-B38-07-08	0,315	4,000	1,500	2,500	0,315	7	0,072	7	
★ M5468.127-B38-08-08	0,315	5,000	1,500	2,500	0,315	8	0,104	8	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten


Einbauteile

	D _a [mm]	2,5–5
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

	D _a [mm]	2,5–5
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	d mm	P				M			K				N		S			H
		HC		WSP45G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X	HC		WXP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15X	
		WKP25S	WKP35G						WKP35S	WKP25S								WKP35G
 ROGX1605M08-G88	16																	
ROHX1605M08-A57	16																	
ROMX1605M08-D57	16																	
ROMX1605M08-F67	16																	
ROMX1605M0T8-A27	16																	

HW = unbeschichtetes Hartmetall
HC = beschichtetes Hartmetall

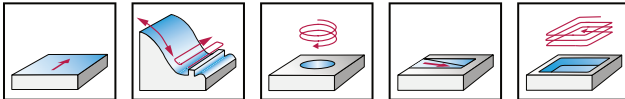
Rundplattenfräser

M5468

Xtra-tec® XT

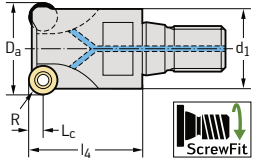
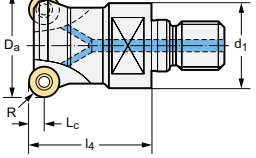
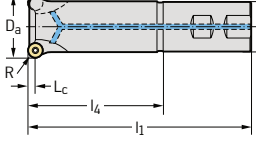
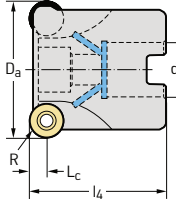


- Mit Indexierflächen
- 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte




	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug




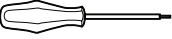
	Bezeichnung	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
ScrewFit	★ M5468-040-T36-02-10	10	40	T36	40		10	2	0,25	2	RO . X2006M0
											
Zylindrisch modular	★ M5468-040-TC16-02-10	10	40	M16	40		10	2	0,15	2	RO . X2006M0
											
DIN 1835 B	★ M5468-040-W40-02-10	10	40	40	119	190	10	2	1,44	2	RO . X2006M0
											
Zylindrische Bohrung Quermitnahme DIN 138	★ M5468-063-B22-04-10	10	63	22	50		10	4	0,43	4	RO . X2006M0
	★ M5468-080-B27-05-10	10	80	27	50		10	5	0,74	5	
	★ M5468-100-B32-06-10	10	100	32	50		10	6	1,41	6	
	★ M5468-125-B40-07-10	10	125	40	63		10	7	2,86	7	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten


Einbauteile

	D _a [mm]	40–125
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment	FS2614 (T20IP) 5 Nm

Zubehör

	D _a [mm]	40–125
	Drehmoment-Schraubendreher, analog	FS2003
	Drehmoment-Schraubendreher, digital	FS2248
	Wechselklinge	FS2015 (T20IP)
	Schraubendreher	FS1486 (T20IP)

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	d mm	P		M		K			N		S		H				
		HC		HC		HC			HC	HW	HC	HC					
		WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35S	WSP45G	WHH15X	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSP45G	WHH15X
 ROGX2006M08-G88	20																
ROHX2006M08-A57	20	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	⊗	⊗	⊗						⊗
ROHX2006M08-D57	20			⊗						⊗							
ROHX2006M0T8-A27	20			⊗						⊗							
ROMX2006M08-D57	20	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗				⊗	⊗	
ROMX2006M0T8-A27	20	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	⊗	⊗	⊗						

HW = unbeschichtetes Hartmetall
HC = beschichtetes Hartmetall

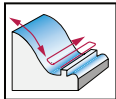
Kopier-Schlichtfräser

M5460

Xtra-tec® XT



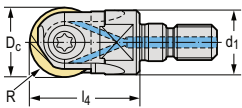
- Für die HSC-Bearbeitung
- Längenmaße bezogen auf metrische Schneidendurchmesser



	P	M	K	N	S	H	O
M5460	●	●	●	●	●	●	●

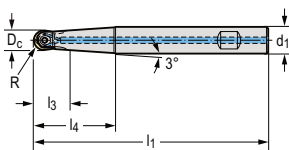
Werkzeug

Zylindrisch modular



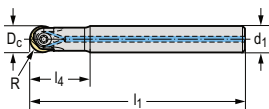
Bezeichnung	D _c mm	R mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	Z	kg	Anz WSP	Type
★ M5460-008-TC06-02-04	8	4	M6	20		2	0,01	1	P320 . -D08
★ M5460-010-TC06-02-05	10	5	M6	25		2	0,01	1	P320 . -D10
★ M5460-012-TC06-02-06	12	6	M6	25		2	0,01	1	P320 . -D12
★ M5460-016-TC08-02-08	16	8	M8	25		2	0,02	1	P320 . -D16
★ M5460-020-TC10-02-10	20	10	M10	30		2	0,05	1	P320 . -D20
★ M5460-025-TC12-02-12	25	12,5	M12	35		2	0,08	1	P320 . -D25
★ M5460-030-TC16-02-15	30	15	M16	40		2	0,14	1	P320 . -D30
★ M5460-032-TC16-02-16	32	16	M16	40		2	0,14	1	P320 . -D32

DIN 1835 B



★ M5460-008-W12-02-04	8	4	12	50	140	2	0,1	1	P320 . -D08
★ M5460-010-W12-02-05	10	5	12	35	150	2	0,11	1	P320 . -D10
★ M5460-012-W16-02-06	12	6	16	58,5	160	2	0,2	1	P320 . -D12
★ M5460-016-W20-02-08	16	8	20	65	175	2	0,34	1	P320 . -D16
★ M5460-020-W25-02-10	20	10	25	76	190	2	0,57	1	P320 . -D20
★ M5460-025-W32-02-12	25	12,5	32	98	210	2	1,01	1	P320 . -D25

Zylinderschaft



★ M5460-008-A10-02-04	8	4	10	25	110	2	0,05	1	P320 . -D08
★ M5460-010-A12-02-05	10	5	12	30	130	2	0,09	1	P320 . -D10
★ M5460-012-A12-02-06	12	6	12	32	130	2	0,09	1	P320 . -D12
★ M5460-016-A16-02-08	16	8	16	36	140	2	0,18	1	P320 . -D16
★ M5460-020-A20-02-10	20	10	20	45	160	2	0,32	1	P320 . -D20
★ M5460-025-A25-02-12	25	12,5	25	45	160	2	0,49	1	P320 . -D25
★ M5460-030-A32-02-15	30	15	32	56	175	2	0,89	1	P320 . -D30
★ M5460-032-A32-02-16	32	16	32	56	175	2	0,9	1	P320 . -D32

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	8	10	12	16	20	25	30-32
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS397 (T8) 1 Nm	FS390 (T15) 4 Nm	FS391 (T20) 5 Nm	FS392 (T20) 5 Nm	FS393 (T20) 5 Nm	FS394 (T20) 5 Nm	FS395 (T30) 6 Nm

Zubehör		D _c [mm]	8	10	12-25	30-32
	Drehmoment-Quergriff					FS2041
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2001	FS2003	FS2003	
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2007 (T8)	FS2009 (T15)	FS2010 (T20)	FS2046 (T30)
	Griffschlüssel					FS1175 (T30)
	Schraubendreher		FS230 (T8)	FS229 (T15)	FS228 (T20)	

Wendeschneidplatten		D _c ^{-0,03} mm	P		M		K		S		H
Bezeichnung			HC		HC		HC		HC		HC
			WKP25	WKP35	WSP46	WSM36	WSP46	WHH15	WHH15X	WSM36	WSP46
	P3201-D08	8									
	P3201-D10	10	☺	☺			☺				☺
	P3201-D12	12	☺	☺			☺				☺
	P3201-D16	16	☺	☺			☺				☺
	P3201-D20	20	☺	☺			☺				☺
	P3201-D25	25	☺	☺			☺				☺
	P3201-D30	30					☺				☺
P3201-D32	32					☺				☺	
	P3204-D08	8			☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	P3204-D10	10			☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	P3204-D12	12			☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	P3204-D16	16		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P3204-D20	20		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P3204-D25	25		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	P3204-D30	30			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D32	32			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	

HC = beschichtetes Hartmetall

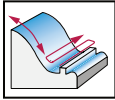
Kopier-Schlichtfräser

M5460 inch

Xtra-tec® XT



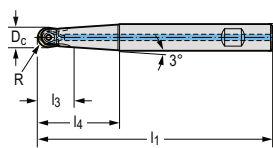
- Für die HSC-Bearbeitung
- Längenmaße bezogen auf metrische Schneidendurchmesser



	P	M	K	N	S	H	O
M5460	●	●	●	●	●	●	●

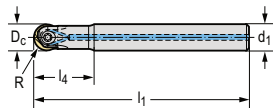
Werkzeug

DIN 1835 B



Bezeichnung	D _c inch	R inch	d ₁ inch	l ₄ inch	l ₁ inch	Z	lbs	Anz WSP	Type
★ M5460.009-W13-02-05	0,375	0,187	0,500	1,378	5,906	2	0,005	1	P320 . -D09.52
★ M5460.013-W15-02-06	0,500	0,250	0,625	2,303	6,299	2	0,008	1	P320 . -D12.7
★ M5460.015-W19-02-08	0,625	0,312	0,750	2,559	6,890	2	0,012	1	P320 . -D15.87
★ M5460.019-W26-02-10	0,750	0,375	1,000	2,992	7,48	2	0,023	1	P320 . -D19.05
★ M5460.026-W31-02-13	1,000	0,500	1,250	3,858	8,268	2	0,039	1	P320 . -D25.4

Zylinderschaft



★ M5460.009-A13-02-05	0,375	0,187	0,500	1,307	5,118	2	0,004	1	P320 . -D09.52
★ M5460.013-A13-02-06	0,500	0,250	0,500	1,331	5,118	2	0,004	1	P320 . -D12.7
★ M5460.015-A15-02-08	0,625	0,312	0,625	1,48	5,512	2	0,007	1	P320 . -D15.87
★ M5460.019-A19-02-10	0,750	0,375	0,750	1,807	6,299	2	0,012	1	P320 . -D19.05
★ M5460.026-A26-02-13	1,000	0,500	1,000	1,854	6,299	2	0,020	1	P320 . -D25.4

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		D _c [mm]	0,38	0,5	0,62	0,75	1
	Spannschraube für Wendeplatte Anzugsdrehmoment		FS390 (T15) 4 Nm	FS391 (T20) 5 Nm	FS392 (T20) 5 Nm	FS393 (T20) 5 Nm	FS394 (T20) 5 Nm

Zubehör		D _c [mm]	0,38	0,5-1
	Drehmoment-Schraubendreher, analog		FS2004	FS2004
	Drehmoment-Schraubendreher, digital		FS2248	FS2248
	Wechselklinge		FS2009 (T15)	FS2010 (T20)
	Schraubendreher		FS229 (T15)	FS228 (T20)

Wendeschneidplatten		D _c ^{-0,03} mm	P	M	K	S	H
			HC	HC	HC	HC	HC
Bezeichnung			WSP46	WSM36 WSP46	WHH15 WHH15X	WSM36 WSP46	WHH15X
	P3201-D09.52	9,530					☺
	P3201-D12.7	12,7			☺		☺
	P3201-D15.87	15,880			☺		☺
	P3201-D19.05	19,05			☺		☺
	P3201-D25.4	25,4			☺		☺
	P3204-D09.52	9,530	☺	☺	☺	☺	☺
	P3204-D12.7	12,7	☺	☺	☺	☺	☺
	P3204-D15.87	15,880	☺	☺	☺	☺	☺
	P3204-D19.05	19,05	☺	☺	☺	☺	☺
	P3204-D25.4	25,4	☺	☺	☺	☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall

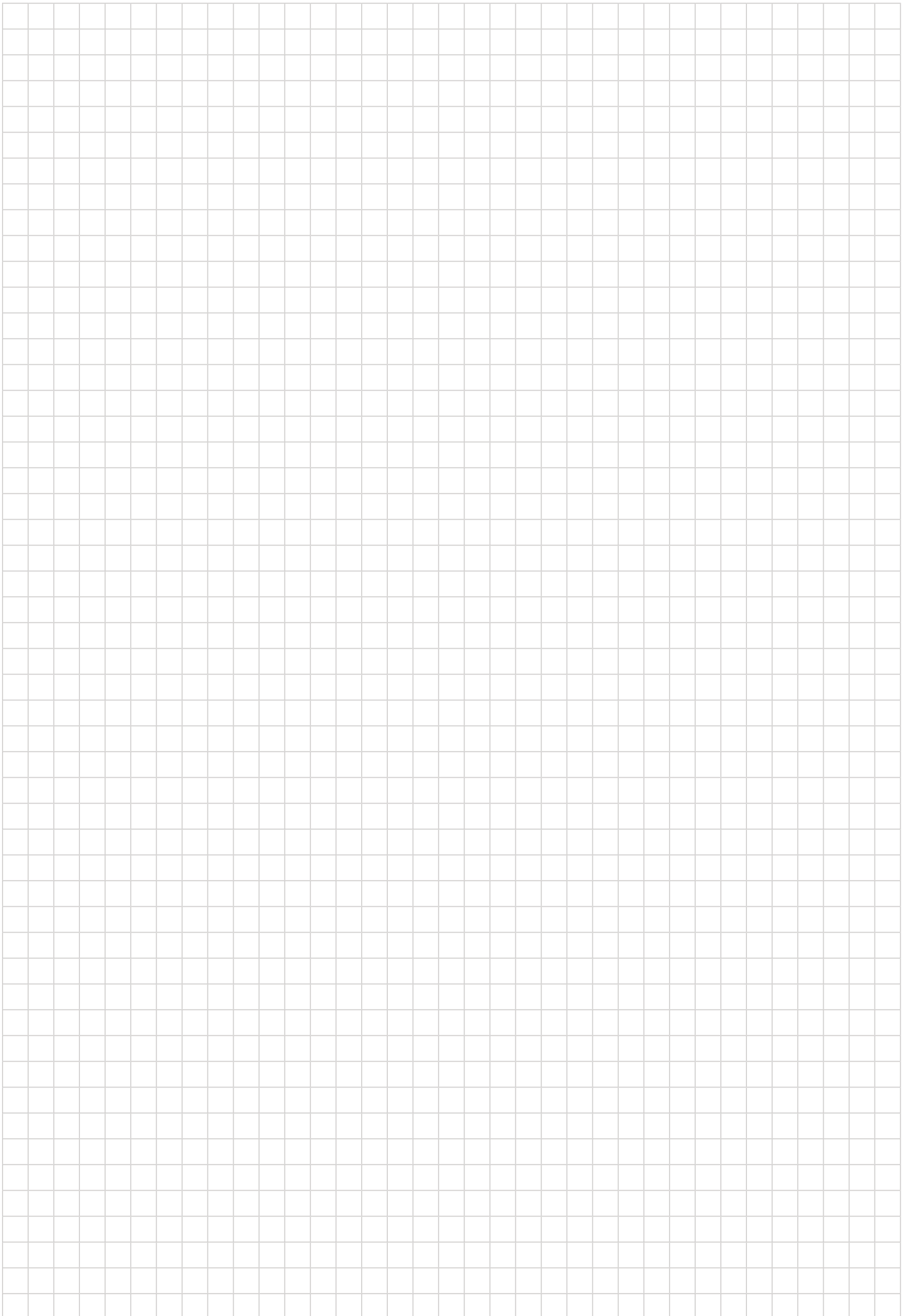


Rotierende Aufnahmen – D2

Werkzeugaufnahmen

Rotierende Aufnahmen

253



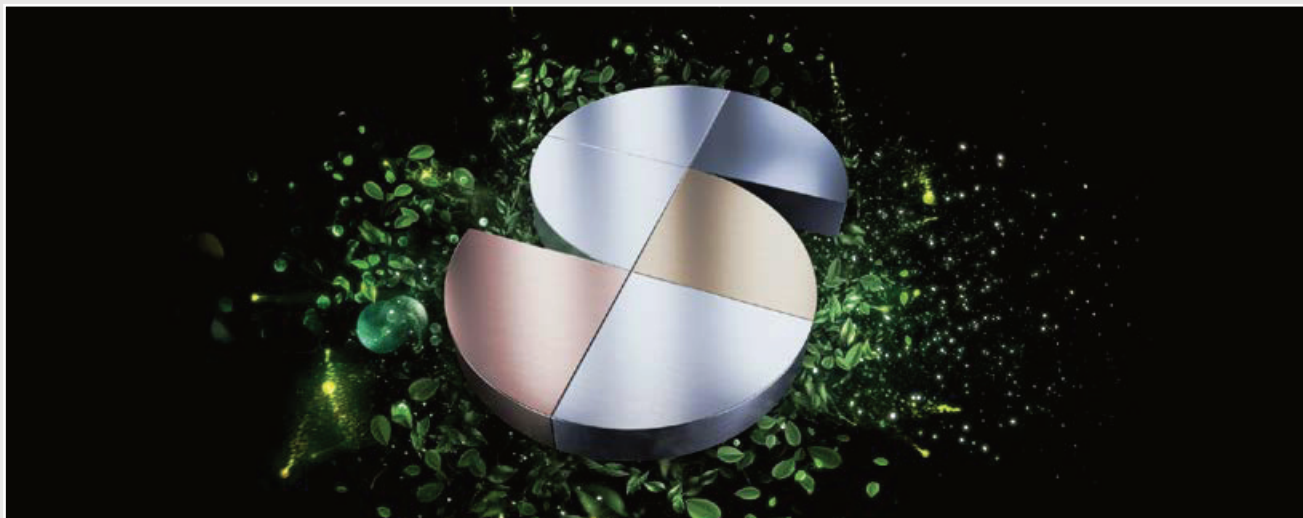
Schlanke Hydrodehn-Aufnahme DIN 69893-1 A

AB019-H mm



– Für Werkzeuge mit Schaft nach DIN 1835 Form A

Werkzeug	Bezeichnung	d_1	d_{11}	d_{12} mm	d_{14} mm	l_4 mm	l_{16} mm	l_{17} mm	l_{17min} mm	kg
HSK DIN 69893-1 A 	★ AB019-H100-P06-085	HSK-A100	6	27	21	85	56	36,7	26,7	2,2
	★ AB019-H100-P06-120	HSK-A100	6	27	21	120	91	38,2	28,2	2,3
	★ AB019-H100-P08-085	HSK-A100	8	27	21	85	56	36,7	26,7	2,2
	★ AB019-H100-P08-120	HSK-A100	8	27	21	120	91	38,7	28,7	2,3
	★ AB019-H100-P10-090	HSK-A100	10	32	24	90	61	42,7	32,7	2,2
	★ AB019-H100-P10-120	HSK-A100	10	32	24	120	91	43,3	33,2	2,4
	★ AB019-H100-P12-095	HSK-A100	12	32	24	95	66	47,7	37,7	2,2
	★ AB019-H100-P12-120	HSK-A100	12	32	24	120	91	47,7	37,7	2,4
	★ AB019-H100-P16-100	HSK-A100	16	34	27	100	71	53,2	43,2	2,3
	★ AB019-H100-P16-120	HSK-A100	16	34	27	120	91	53,2	43,2	2,4
	★ AB019-H100-P20-105	HSK-A100	20	42	33	105	76	55,7	45,7	2,5
	★ AB019-H100-P20-120	HSK-A100	20	42	33	120	91	55,7	45,7	2,6
	★ AB019-H63-P06-080	HSK-A63	6	27	21	80	54	38,2	28,2	0,87
	★ AB019-H63-P06-120	HSK-A63	6	27	21	120	94	38,2	28,2	1
	★ AB019-H63-P08-080	HSK-A63	8	27	21	80	54	38,2	28,2	0,86
	★ AB019-H63-P08-120	HSK-A63	8	27	21	120	94	38,2	28,2	1
	★ AB019-H63-P10-085	HSK-A63	10	32	24	85	59	42,7	32,7	0,9
	★ AB019-H63-P10-120	HSK-A63	10	32	24	120	94	43,2	33,2	1,1
	★ AB019-H63-P12-090	HSK-A63	12	32	24	90	64	47,7	37,7	0,9
	★ AB019-H63-P12-120	HSK-A63	12	32	24	120	94	47,7	37,7	1,1
	★ AB019-H63-P14-090	HSK-A63	14	34	27	90	64	48,7	38,7	0,99
	★ AB019-H63-P14-120	HSK-A63	14	34	27	120	94	48,7	38,8	1,19
	★ AB019-H63-P16-095	HSK-A63	16	34	27	95	69	53,2	43,2	1
	★ AB019-H63-P16-120	HSK-A63	16	34	27	120	94	53,2	43,2	1,16
	★ AB019-H63-P20-100	HSK-A63	20	42	33	100	74	55,7	45,7	1,18
	★ AB019-H63-P20-120	HSK-A63	20	42	33	120	94	55,7	45,7	1,39



Nachhaltige Produkte und Leistungen – zertifiziert und transparent

Walter ist ein Unternehmen, das sich seiner Verantwortung für Menschen und Umwelt stellt. Nachhaltigkeit ist ein zentraler Bestandteil unserer Unternehmensstrategie. Sie durchdringt unsere Produkte und Unternehmensbereiche und wird in regelmäßigen Abständen durch unabhängige Dritte geprüft und zertifiziert.

Nachweislich nach hohen Standards hergestellt

Alle Prozesse, Verfahren, Methoden und Mittel, die wir einsetzen, werden von einer unabhängigen Instanz nach harten Kriterien geprüft und bewertet: Arbeitsschutz, Qualitätssicherung und umweltschonendes Handeln (z.B. durch ressourcenschonende, energieeffiziente und CO₂-kompensierende Herstellung) sind Beispiele dafür. Dass Walter seine Verantwortung deutlich weiter fasst, zeigt unser soziales Engagement.

Transparenz über die gesamte Prozesskette – damit Sie sicher sind

Das integrierte Managementsystem bei Walter umfasst den nachhaltigen Umgang mit Ressourcen und Produktionsmitteln ebenso wie den mit Menschen – mit unseren Kunden, Partnern und Mitarbeitern. Damit Sie sich darauf verlassen können, dass alle unsere Produkte diese Anforderungen über die gesamte Prozesskette hinweg erfüllen, legen wir unsere eigenen Maßstäbe auch bei unseren Zulieferern an.

Zertifizierungen

Das integrierte Managementsystem bei Walter beinhaltet Zertifizierungen nach:

- ISO 9001 (Qualitätsmanagement)
- VDA 6.4 (Produktionsmittel für die Automobilindustrie)
- ISO 14001 (Umweltmanagement)
- ISO 45001 (Arbeitsschutzmanagement)
- ISO 50001 (Energiemanagement)

Mehr Infos zu den
Walter Zertifizierungen
finden Sie hier:



Arbeits- und Gesundheitsschutz

Walter schützt seine Mitarbeiter vor Gesundheitsschäden. Um Unfälle zu vermeiden, überprüfen wir permanent unsere Prozesse und beugen durch proaktive Maßnahmen vor.



Umwelt- und Energiemanagement

Umweltschutz ist für Walter ein wichtiges Unternehmensziel. Wir setzen Energie effizient ein und nutzen praktische Methoden, die den Verbrauch von Energie, Wasser und Ressourcen nachhaltig reduzieren.



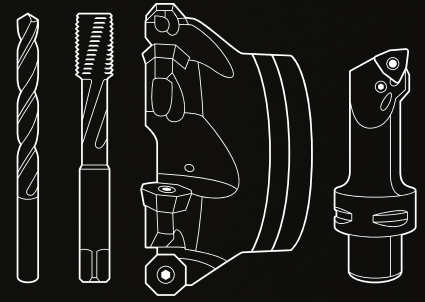
Qualitätsmanagement

Walter verbessert seine Produkte und Prozesse kontinuierlich. Mit effektiven Maßnahmen und Verfahren sichern wir unsere Produktqualität – und prüfen sie regelmäßig durch unser umfassendes Qualitätsmanagement.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Walter Ruff GmbH
Präzisionswerkzeuge
Tel. (0421) 43 87 8 - 0, Fax (0421) 43 87 8 - 22
Email: mail@praeziruff.de
www.praeziruff.de

