



Guss-, Stahl-, Aluminium- Säulengestelle

Ihre Vertretung:



Telefon 0421 - 43 87 80

Guss-, Stahl- und Alu-Säulengestelle, Stahl- und Aluminium-Platten, Hinweise und Richtlinien

Ausführung

Die Plattenkonturen der Katalog-Stahlsäulengestelle und Stahlplatten sind allseitig bearbeitet.

Plattenkonturen für Aluminiumsäulengestelle sowie Aluminiumplatten sind gesägt. Auf Wunsch können diese auch bearbeitet werden. Plattendickentoleranz ± 2 mm.

Führungselemente

Standardmäßig werden die Stahlsäulengestelle mit Führungssäulen DIN 9825/ISO 9182 (202.19.) und Führungsbuchsen mit Bund DIN 9831/ISO 9448 (2081.) bestückt. Technische Angaben bitte dem Teil „Führungselemente“ entnehmen.

Tragelemente

Bei einem Plattenmaß von $a_1+b_1 \geq 1000$ mm und einem Plattengewicht von ≥ 100 kg werden je Platte 2 Tragschraubengewinde vorgesehen. Auf Bestellung werden die Tragelemente mitgeliefert.

Sondersäulengestelle und Platten nach Kundenzeichnung

Bis zu 2200×1100 mm Außenmaß fertigen wir Platten und Säulengestelle nach Kundenzeichnung mit genauester Sonderbearbeitung.

Sonderbearbeitungen

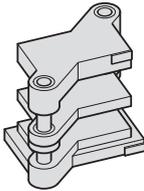
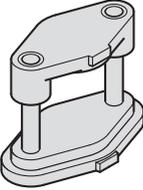
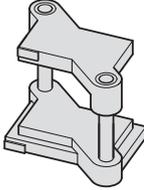
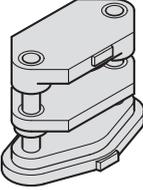
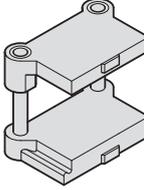
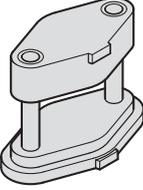
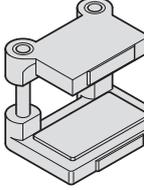
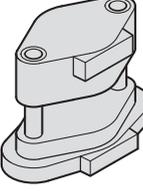
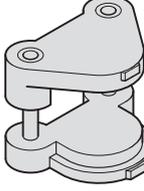
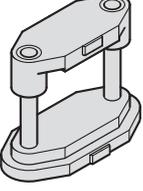
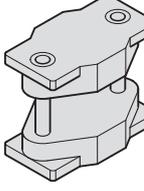
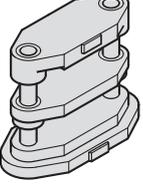
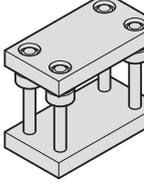
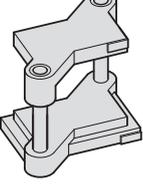
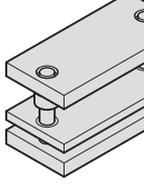
Durchbrüche, Ausfräsungen bzw. Ausdrehungen sollten nach Möglichkeit von FIBRO ausgeführt werden, da nachträgliche große spanabhebende Bearbeitungen erfahrungsgemäß Verzug verursachen können.

Anfrage- und Bestell-Formulare für Sondersäulengestelle

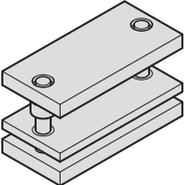
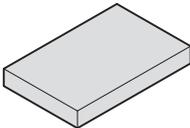
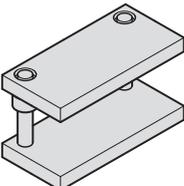
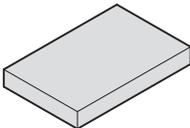
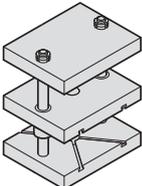
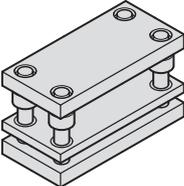
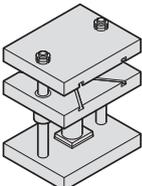
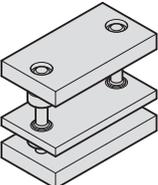
(siehe auch Seiten A32 – A35)

Für Sondergrößen und spezielle Ausführungen halten wir für Sie vorgedruckte Anfrage- bzw. Bestell-Formulare bereit. Sie brauchen nur noch Ihre gewünschten Maße bzw. Sonderbearbeitungen und die Führungsart einzutragen.

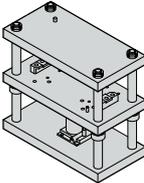
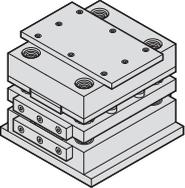
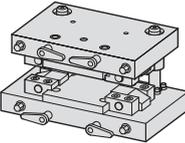
Inhaltsverzeichnis

	Beschreibung Führungen	A7		201.23. Säulengestell	A17
	201.01. Säulengestell DIN 9812 Form D/DG	A10		201.26. Säulengestell	A18
	201.03. Säulengestell DIN 9814 Form D/DG	A11		201.31. Säulengestell DIN 9822 Form C	A19
	201.05. Säulengestell DIN 9816 Form D	A12		201.33. Säulengestell	A20
	201.07. Säulengestell ~DIN 9816 Form D	A13		201.36. Säulengestell	A21
	201.11. Säulengestell DIN 9812 Form C/CG	A14		201.39. Feinschneid-Säulengestell	A22
	201.13. Säulengestell DIN 9814 Form C/CG	A15		2010. Säulengestell ~DIN 9868/ISO 11415	A24-31
	201.21. Säulengestell DIN 9819 Form C/CG	A16		201.45. Säulengestell, Stahl, nach Kunden- angaben	A32

Inhaltsverzeichnis

	201.65.	A32		2010.57.	A36-37
	Säulengestell, Aluminium, nach Kundenangaben			Säulengestell ECO-LINE	
	201.46.	A33		2010.59.	A36-37
	Säulengestell, Stahl, nach Kundenangaben			Säulengestell ECO-LINE	
	201.66.	A33		2900.	A38
	Säulengestell, Aluminium, nach Kundenangaben			Stahlplatte ISO 6753-1	
	201.47.	A34		2910.	A39
	Säulengestell, Stahl, nach Kundenangaben			Aluminiumplatte ~ISO 6753-1	
	201.67.	A34		2011.45.	A40
	Säulengestell, Aluminium, nach Kundenangaben			Säulengestell-Kleinpresse	
	201.49.	A35		2011.49.	A40
	Säulengestell, Stahl, nach Kundenangaben			Säulengestell-Kleinpresse	
	201.69.	A35		201.145.	A41
	Säulengestell, Aluminium, nach Kundenangaben			Säulengestell-Kleinpresse	
	2010.55.	A36-37		201.149.	A41
	Säulengestell ECO-LINE			Säulengestell-Kleinpresse	

Inhaltsverzeichnis

	A42		201.96.	A58
		Säulengestell-Kleinpressen-Zubehör		Montageplatte
	212.16.1.	A42	201.97.	A58
		Aufnahmefutter für Kupplungs- zapfen		Einsatzplatte
	212.11.	A42	201.98.	A59
		Kupplungszapfen		Einricht- und Ausprobierpresse manueller Antrieb
	212.15.	A42		
		Kupplungszapfen		
		A43-46		
		Sonder-Säulengestell nach Kunden- angaben		
	201.50.	A47-52		
		Werkzeugaufbau für Folgeverbund- werkzeuge		
	201.95.	A53-57		
		Werkzeug-Schnellwechselgestell		
		A58		
		Werkzeug-Schnellwechselgestell- Zubehör		

Beschreibung Führungen

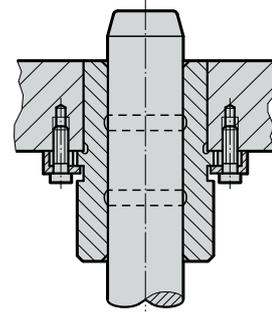
FIBRO-Präzisions-Gleitführung-Sinterwerkstoff

besteht aus Sintersteinen hoher Reinheit mit carbonitrierter Oberfläche.

Die Laufflächen sind feingeschliffen. Das Material hat einen Porenanteil von 18-20 Volumen-Prozent. Dieser wird unter Vakuum mit Spezialöl FIBROLIT-LD gefüllt. Als Zusatz-Langzeitschmierung empfiehlt es sich, die Vorratsrillen der Sinterbuchsen mit FIBROLIT-Fett-LD 280.34 zu füllen. Weitere Informationen siehe Kapitel H.

Öle mit Molybdändisulfidzusätzen dürfen für die Nachschmierung nicht verwendet werden.

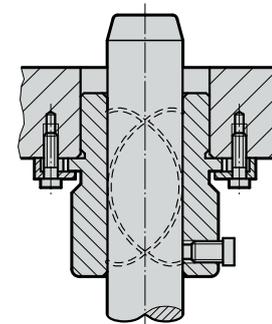
Paarungsklassifizierung siehe am Anfang des Kapitels D.



FIBRO-Präzisions-Gleitführung, bronzebeschichtet

besteht aus einem Stahlkörper mit bronzebeschichteter Lauffläche mit Wendelschmiernut und einem Schmiernippel zum Nachschmieren.

Der Grundkörper aus Stahl gewährleistet auch bei hoher Kantenbelastung eine hohe Bruchsicherheit.



FIBRO-Präzisions-Kugelführung

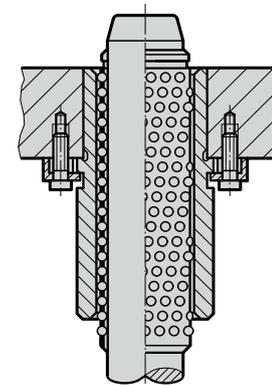
Sorgfältige Fertigung, besonders eng tolerierte Kugeln und die richtige Vorspannung* ergeben einen fast spielfreien Lauf. Die Vorteile der Rollreibung kommen bei feingeschliffenen und supfinierten Laufflächen voll zur Geltung. Wegen ihrer Leichtgängigkeit wird diese Führungsart vom Werkzeugmacher gerne angewendet.

FIBRO-Kugelführungen können wahlweise mit Kugelkäfigen aus Messing oder aus Aluminium ausgerüstet werden, die sich durch ihre hohe Kugelanzahl und Stabilität in der Praxis am besten bewährt haben.

Jede Kugelführung ist in gewissem Sinne labil (Punktauflage der Kugeln). Dieser Nachteil kann nur durch Überdimensionierung etwas ausgeglichen werden.

*Die mittlere Vorspannung beträgt je nach Durchmesserbereich

- von Ø 8 bis Ø 12 = 4 µm
- von Ø 15 bis Ø 16 = 7– 9 µm
- von Ø 18 bis Ø 42 = 9–11 µm
- von Ø 50 bis Ø 80 = 11–13 µm



FIBRO-Präzisions-Rollenführung

Die Profilrollenkäfige haben eine linienförmige Berührung zur Führungsbuchse und Führungssäule. Diese Voraussetzung bietet eine mehrfach höhere Belastbarkeit der Einzelrolle gegenüber einer Kugel gleicher Nenngroße.

Das Verstemmen der Rollenlagerung wird FIBRO-spezifisch wie bei den Kugelkäfigen ausgeführt. Die Profilrollen sind in axialer Richtung spiralförmig angeordnet. Jede Profilrolle hat somit eine eigene Laufbahn.

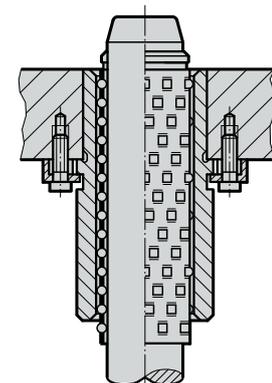
Die Rollenkäfige sind mit einem Einstich für einen Sicherungsring DIN 471 ausgeführt.

Aufgrund einer erhöhten Reibungsfläche gegenüber der Kugelführung sind die Vorspannverhältnisse wesentlich geringer zu halten.

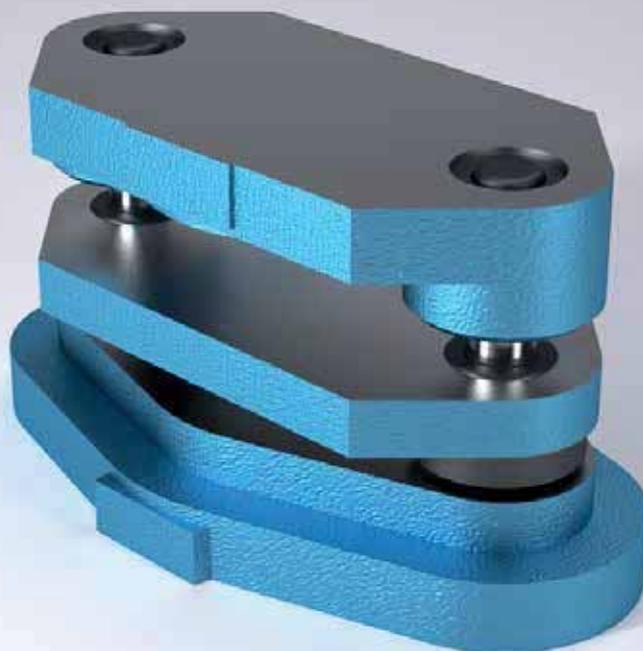
Die mittlere Vorspannung beträgt je nach Durchmesserbereich

bei statischer Belastung oder langsamen Bewegungen		bei dynamischer Belastung oder schnellen Bewegungen	
bis Ø 25	= 2,5 µm	bis Ø 25	= 1,5 µm
Ø 30/32	= 3 µm	Ø 30/32	= 2 µm
Ø 40-50	= 3,5 µm	Ø 40-50	= 2,5 µm
Ø 63	= 4 µm	Ø 63	= 3 µm

Nur Paarungsklasse
 Führungssäule rot = .30
 Führungsbuchse gelb = .10
 verwenden!



Guss- Säulengestelle



Ihre Vertretung:

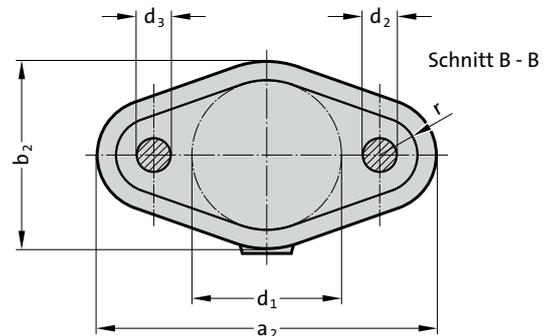
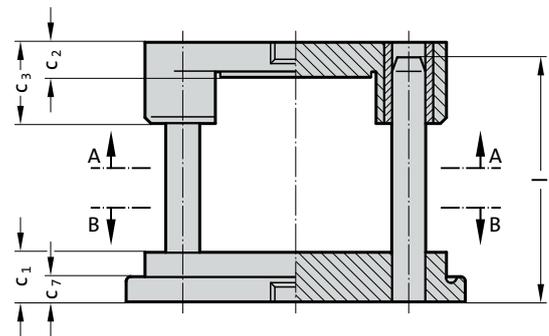
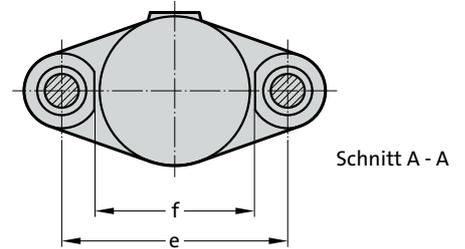


Telefon 0421 - 43 87 80

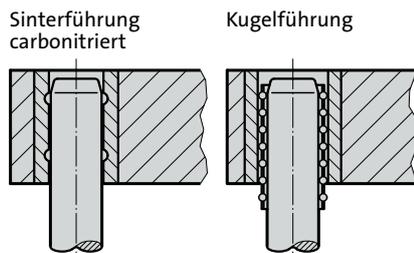
Säulengestell DIN 9812 Form D/DG



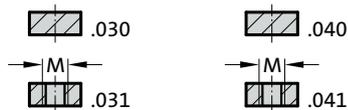
201.01.



Führungsart



Bestell-Nr. Teil II
Wahlweise ohne bzw.
mit Zapfengewinde
im Oberteil



201.01. Säulengestell DIN 9812 Form D/DG

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche													
	d ₁	a ₂	b ₂	c ₁	c ₂	c ₃	c ₇	d ₂	d ₃	e	f	l	r	M
201.01.063.	63	182	100	40	25	60	20	16	15	106	73	140	20	16x1,5
201.01.080.	80	236	120	50	30	80	30	20	19	140	90	160	28	20x1,5
201.01.100.	100	275	140	50	30	80	30	25	24	165	110	160	35	20x1,5
201.01.125.	125	300	165	50	30	80	30	25	24	190	139	160	35	20x1,5
201.01.160.	160	360	200	56	40	90	30	32	30	240	174	180	40	24x1,5
201.01.180.	180	380	220	56	40	90	30	32	30	260	194	180	40	24x1,5
201.01.200.	200	400	240	56	40	90	30	32	30	280	218	180	40	24x1,5
201.01.250.	250	496	300	56	50	100	30	40	38	350	268	200	48	30x2
201.01.315.	315	563	365	63	50	100	30	40	38	417	333	224	48	30x2

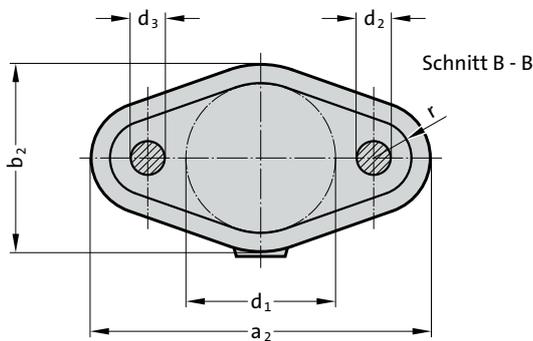
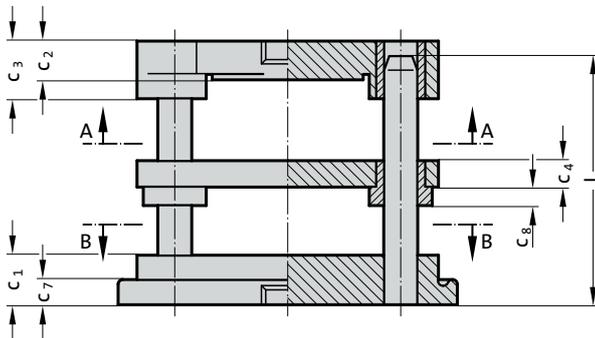
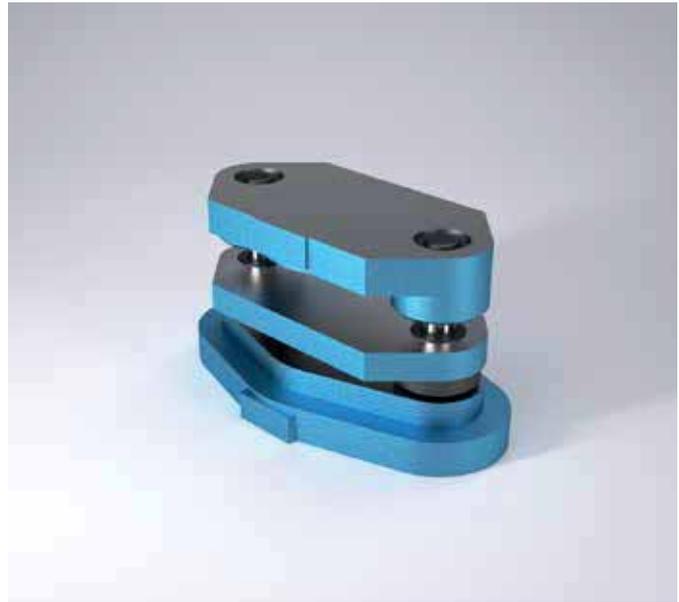
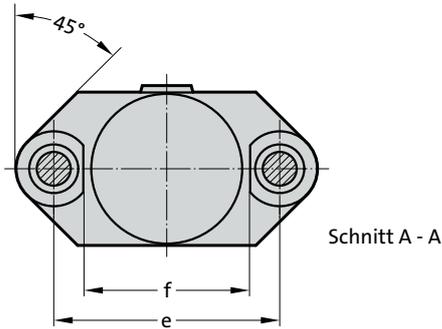
*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart ergänzen

Bestell-Beispiel:

Säulengestell DIN 9812 Form D/DG	=201.01.
Arbeitsfläche D1	160 mm = 160.
Führungsart FA	Sinterführung = 03
Zapfengewinde ZG	ohne = 0
Bestell-Nummer	=201.01.160.030

Säulengestell DIN 9814 Form D/DG

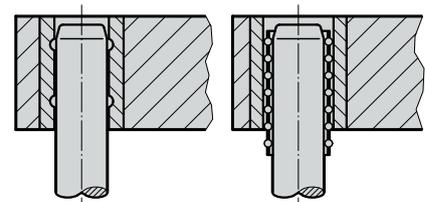
201.03.



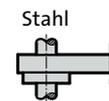
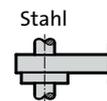
Führungsart

Sinterführung
carbonitriert

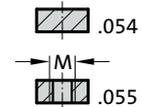
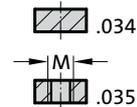
Kugelführung



Zwischenplatte



Bestell-Nr. Teil II
Wahlweise ohne bzw.
mit Zapfengewinde
im Oberteil



201.03. Säulengestell DIN 9814 Form D/DG

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche															
	d ₁	a ₂	b ₂	c ₁	c ₂	c ₃	c ₄	c ₇	c ₈	d ₂	d ₃	e	f	l	r	M
201.03.100.	100	275	140	50	30	50	22	30	18	25	24	165	119	160	35	20x1.5
201.03.125.	125	300	165	50	30	50	22	30	18	25	24	190	144	160	35	20x1.5
201.03.160.	160	360	200	56	40	60	27	30	18	32	30	240	184	180	40	24x1.5

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart ergänzen

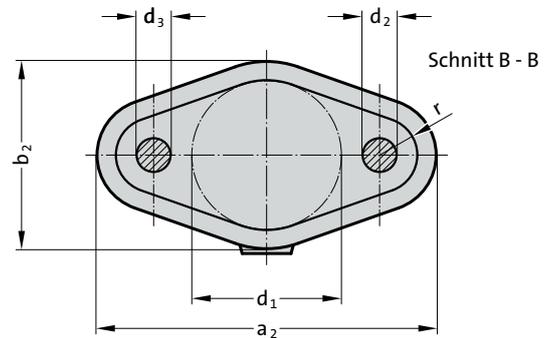
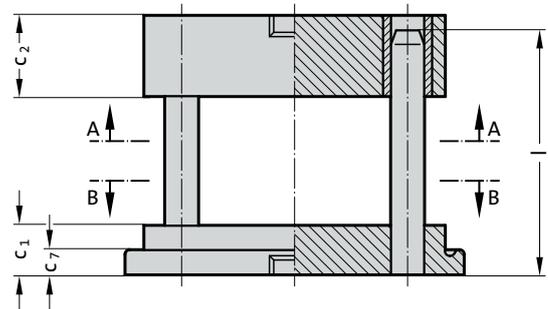
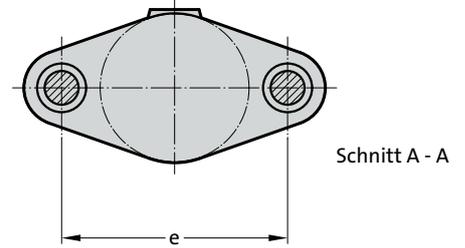
Bestell-Beispiel:

Säulengestell DIN 9814 Form D/DG	=201.03.
Arbeitsfläche D1	125 mm = 125.
Führungsart FA	Sinterführung = 03
Zapfengewinde ZG	ohne = 4
Bestell-Nummer	=201.03.125.034

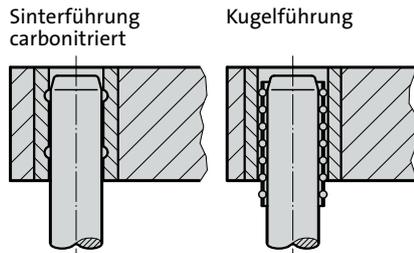
Säulengestell DIN 9816 Form D



201.05.



Führungsart



Bestell-Nr. Teil II
Ohne Zapfengewinde
im Oberteil



201.05. Säulengestell DIN 9816 Form D

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche										
	d ₁	a ₂	b ₂	c ₁	c ₂	c ₇	d ₂	d ₃	e	l	r
201.05.063.	63	182	100	40	65	20	16	15	106	140	20
201.05.080.	80	236	120	50	70	30	20	19	140	160	28
201.05.100.	100	275	140	50	75	30	25	24	165	180	35
201.05.125.	125	300	165	50	80	30	25	24	190	180	35
201.05.160.	160	360	200	56	90	30	32	30	240	224	40
201.05.200.	200	400	240	56	100	30	32	30	280	224	40

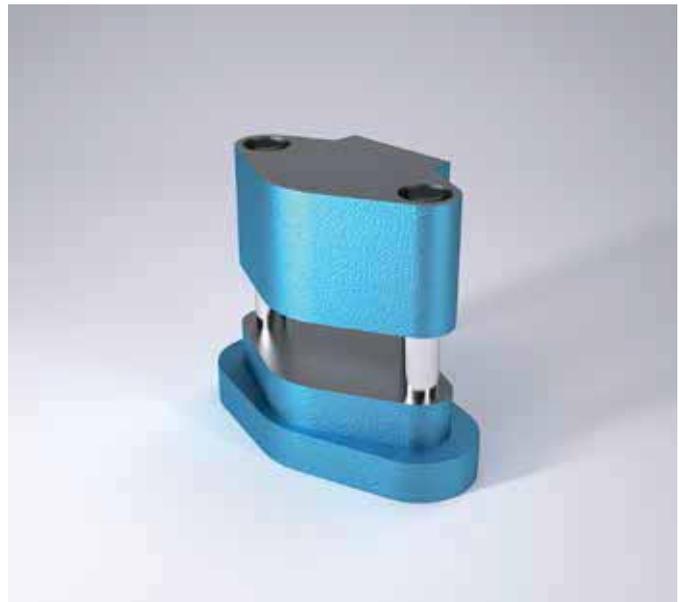
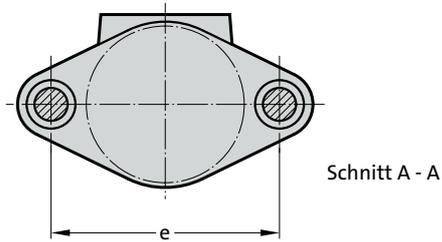
*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart ergänzen

Bestell-Beispiel:

Säulengestell DIN 9816 Form D	=201.05.
Arbeitsfläche D1	125 mm = 125.
Führungsart FA	Sinterführung = 030
Bestell-Nummer	=201.05.125.030

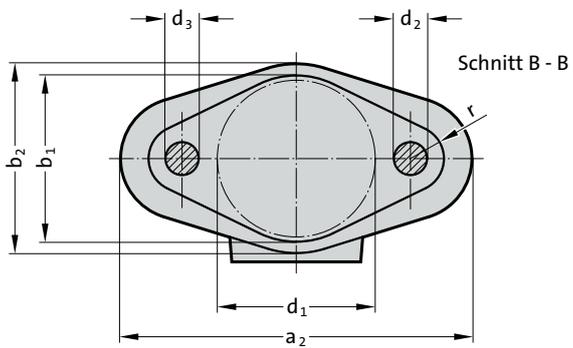
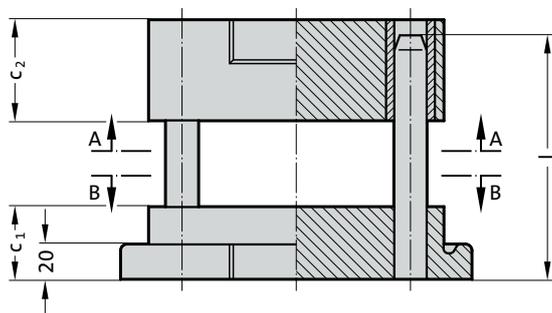
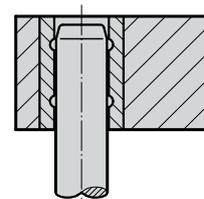
Säulengestell ~DIN 9816 Form D

201.07.



Führungsart

Sinterführung
carbonitriert



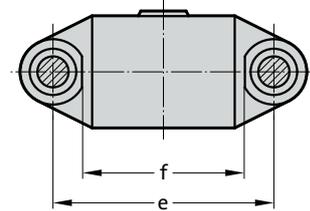
201.07. Säulengestell ~DIN 9816 Form D

Bestell-Nummer	Arbeitsfläche										
	d ₁	a ₂	b ₁	b ₂	c ₁	c ₂	d ₂	d ₃	e	l	r
201.07.040.030	40	112	45	55	36	40	16	15	66	100	13
201.07.063.030	63	142	68	78	40	55	16	15	90	125	14

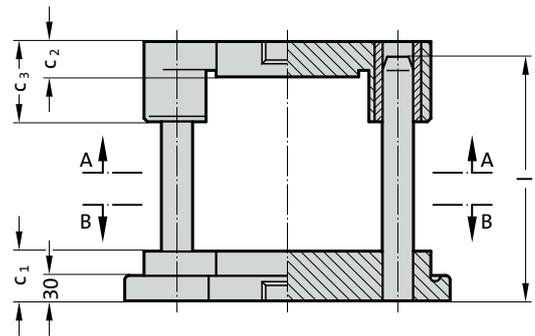
Säulengestell DIN 9812 Form C/CG



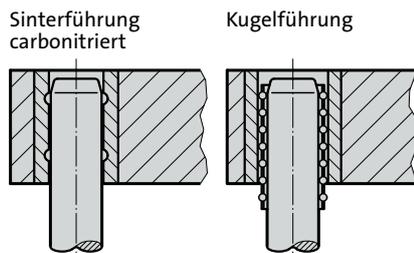
201.11.



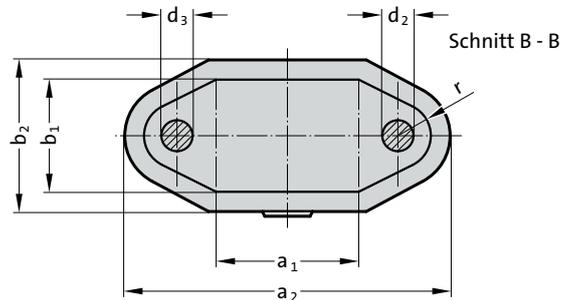
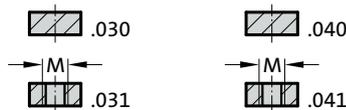
Schnitt A - A



Führungsart



Bestell-Nr. Teil II
Wahlweise ohne bzw.
mit Zapfengewinde
im Oberteil



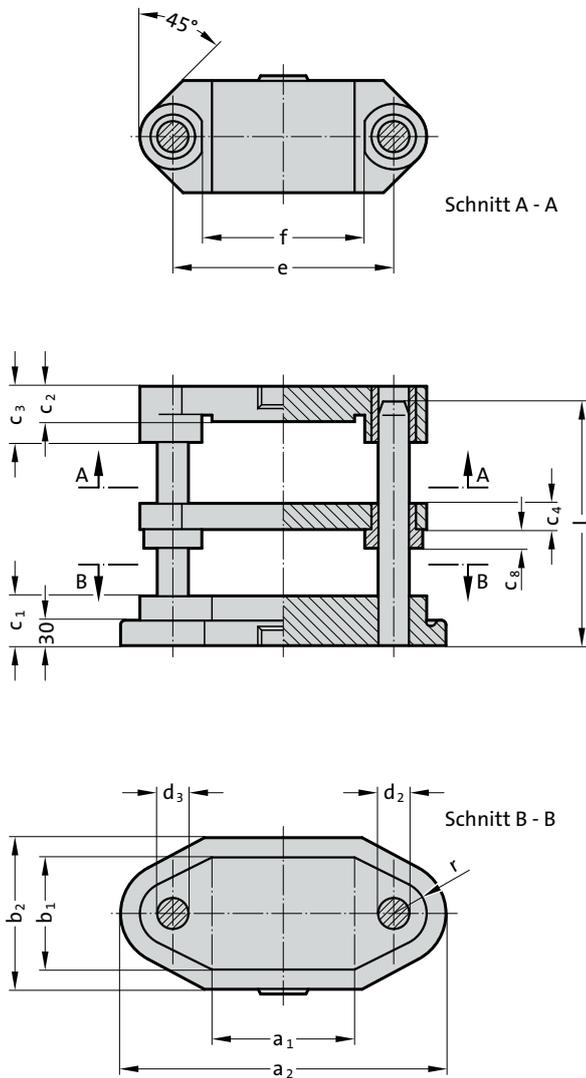
201.11. Säulengestell DIN 9812 Form C/CG

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche												
	$a_1 \times b_1$	a_2	b_2	c_1	c_2	c_3	d_2	d_3	e	f	l	r	M
201.11.070.050.	70 x 50	170	70	40	22	50	20	19	110	73	140	20	20x1.5
201.11.080.063.	80 x 63	235	103	50	30	80	20	19	140	90	160	27	20x1.5
201.11.100.063.	100 x 63	253	103	50	30	80	20	19	158	110	160	27	20x1.5
201.11.100.080.	100 x 80	265	120	50	30	80	25	24	165	110	160	30	20x1.5
201.11.125.080.	125 x 80	290	120	50	30	80	25	24	190	139	160	30	20x1.5
201.11.160.080.	160 x 80	325	120	50	30	80	25	24	225	174	160	30	20x1.5
201.11.200.080.	200 x 80	365	120	50	30	80	25	24	265	218	160	30	20x1.5
201.11.125.100.	125 x 100	290	140	50	40	90	25	24	190	139	160	30	24x1.5
201.11.160.100.	160 x 100	325	140	50	40	90	25	24	225	174	160	30	24x1.5
201.11.200.100.	200 x 100	395	140	56	40	90	32	30	280	218	180	37	24x1.5
201.11.160.125.	160 x 125	355	165	56	40	90	32	30	240	174	180	37	24x1.5
201.11.200.125.	200 x 125	395	165	56	40	90	32	30	280	218	180	37	24x1.5
201.11.250.125.	250 x 125	445	165	56	40	90	32	30	330	268	180	37	24x1.5
201.11.315.125.	315 x 125	510	165	56	40	90	32	30	395	333	180	37	24x1.5
201.11.200.160.	200 x 160	395	200	56	50	100	32	30	280	218	200	37	30x2
201.11.250.160.	250 x 160	445	200	56	50	100	32	30	330	268	200	37	30x2
201.11.250.200.	250 x 200	496	250	63	50	100	40	38	350	268	224	48	30x2
201.11.315.200.	315 x 200	563	250	63	50	100	40	38	417	333	224	48	30x2
201.11.315.250.	315 x 250	563	300	63	50	100	40	38	417	333	224	48	30x2

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart ergänzen

Säulengestell DIN 9814 Form C/CG

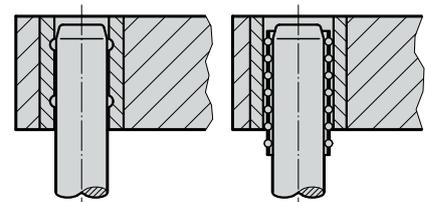
201.13.



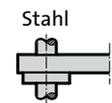
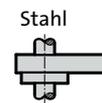
Führungsart

Sinterführung
carbonitriert

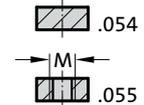
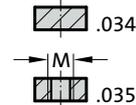
Kugelführung



Zwischenplatte



Bestell-Nr. Teil II
Wahlweise ohne bzw.
mit Zapfengewinde
im Oberteil



201.13. Säulengestell DIN 9814 Form C/CG

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche													
	$a_1 \times b_1$	a_2	b_2	c_1	c_2	c_3	c_4	c_8	d_2	d_3	e	l	r	M
201.13.080.063.	80 x 63	235	103	50	30	50	18	14	20	19	140	160	27	20x1.5
201.13.100.080.	100 x 80	265	120	50	30	50	22	18	25	24	165	160	30	20x1.5
201.13.125.100.	125 x 100	290	140	50	40	60	22	18	25	24	190	160	30	24x1.5
201.13.160.125.	160 x 125	355	165	56	40	60	27	18	32	30	240	180	37	24x1.5
201.13.200.160.	200 x 160	395	200	56	50	70	27	18	32	30	280	200	37	30x2

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart ergänzen

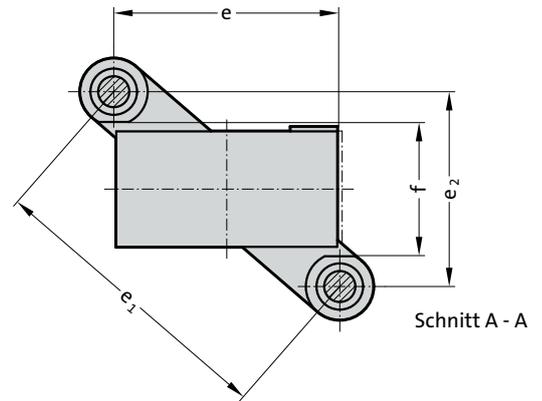
Bestell-Beispiel:

Säulengestell DIN 9814 Form C/CG	=201.13.
Arbeitsflächenlänge A1	125 mm = 125.
Arbeitsflächenbreite B1	100 mm = 100.
Führungsart FA	Sinterführung = 03
Zapfengewinde ZG	ohne = 4
Bestell-Nummer	=201.13. 125. 100.034

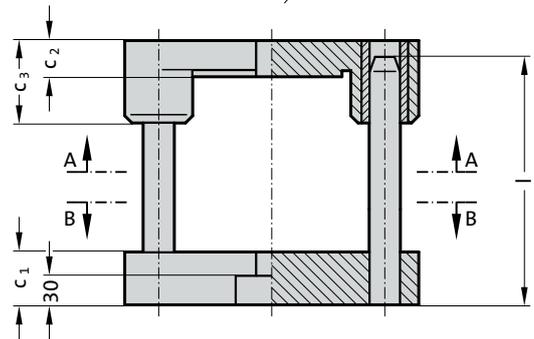
Säulengestell DIN 9819 Form C/CG



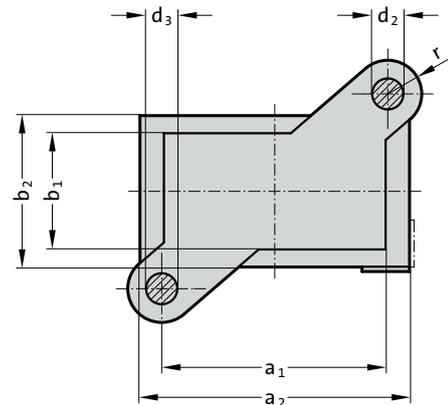
201.21.



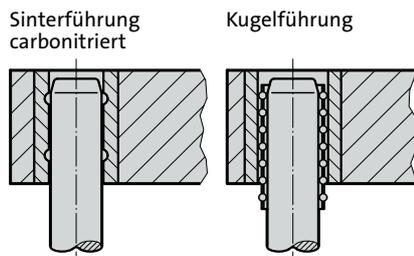
Schnitt A - A



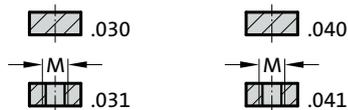
Schnitt B - B



Führungsart



Bestell-Nr. Teil II
Wahlweise ohne bzw.
mit Zapfengewinde
im Oberteil



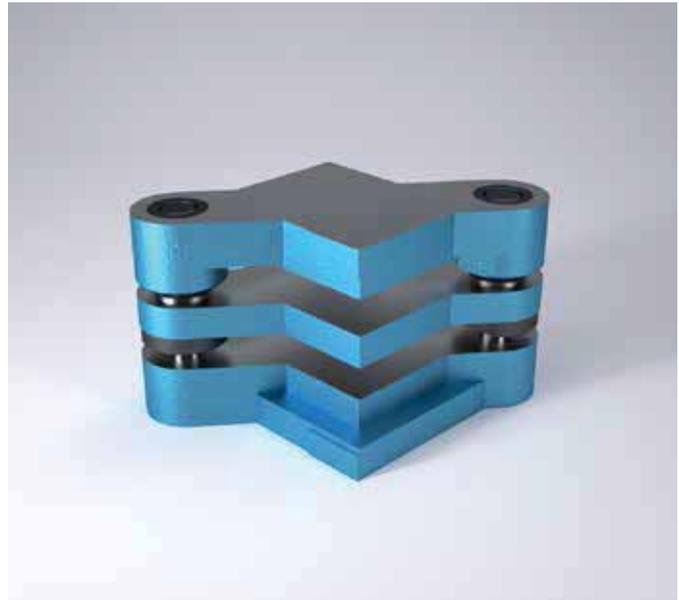
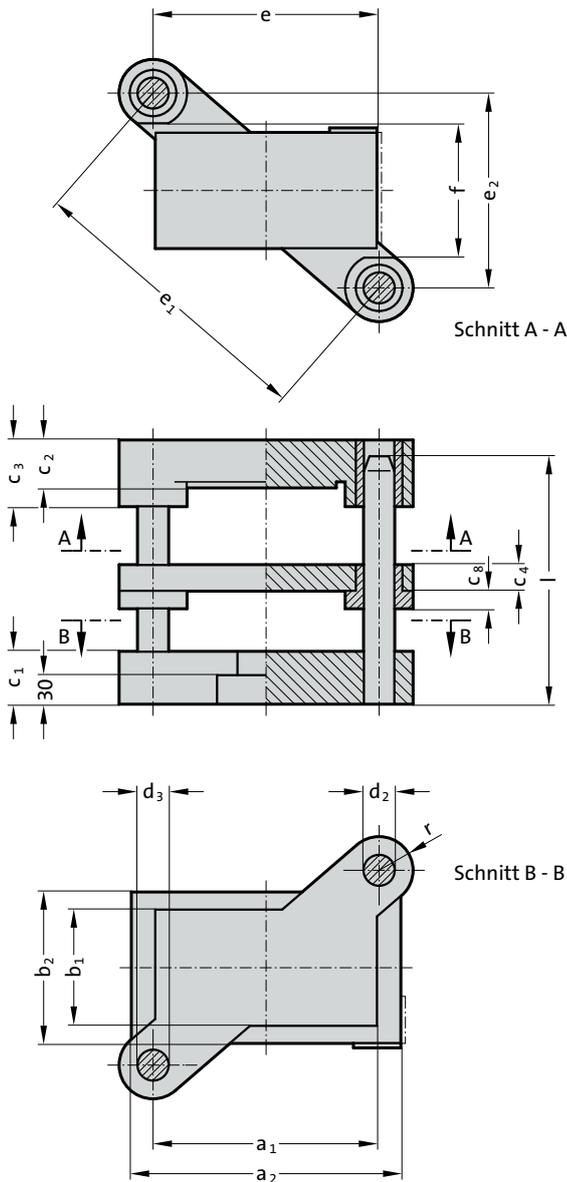
201.21. Säulengestell DIN 9819 Form C/CG

Bestell-Nr. Teil 1*	Arbeitsfläche														
	a ₁ x b ₁	a ₂	b ₂	c ₁	c ₂	c ₃	d ₂	d ₃	e	e ₁	e ₂	f	l	r	M
201.21.080.063.	80 x 63	120	103	50	30	80	20	19	80	145	121	73	160	27	20x1.5
201.21.100.063.	100 x 63	140	103	50	30	80	20	19	100	157	121	73	160	27	20x1.5
201.21.100.080.	100 x 80	140	120	50	30	80	25	24	100	175	144	90	160	30	20x1.5
201.21.125.080.	125 x 80	165	120	50	30	80	25	24	125	191	144	90	160	30	20x1.5
201.21.125.100.	125 x 100	165	140	50	40	90	25	24	125	206	164	110	160	30	24x1.5
201.21.160.100.	160 x 100	200	140	50	40	90	25	24	160	229	164	110	160	30	24x1.5
201.21.200.100.	200 x 100	240	140	56	40	90	32	30	200	268	179	110	180	37	24x1.5
201.21.160.125.	160 x 125	200	165	56	40	90	32	30	160	259	204	139	180	37	24x1.5
201.21.200.125.	200 x 125	240	165	56	40	90	32	30	200	286	204	139	180	37	24x1.5
201.21.250.125.	250 x 125	290	165	56	40	90	32	30	250	323	204	139	180	37	24x1.5
201.21.315.125.	315 x 125	355	165	56	40	90	32	30	315	375	204	139	180	37	24x1.5
201.21.200.160.	200 x 160	240	200	56	50	100	32	30	200	312	240	174	200	37	30x2
201.21.250.160.	250 x 160	290	200	56	50	100	32	30	250	346	240	174	200	37	30x2
201.21.250.200.	250 x 200	300	250	63	50	100	40	38	250	392	302	218	224	48	30x2
201.21.315.200.	315 x 200	365	250	63	50	100	40	38	315	436	302	218	224	48	30x2
201.21.315.250.	315 x 250	365	300	63	50	100	40	38	315	472	352	268	224	48	30x2

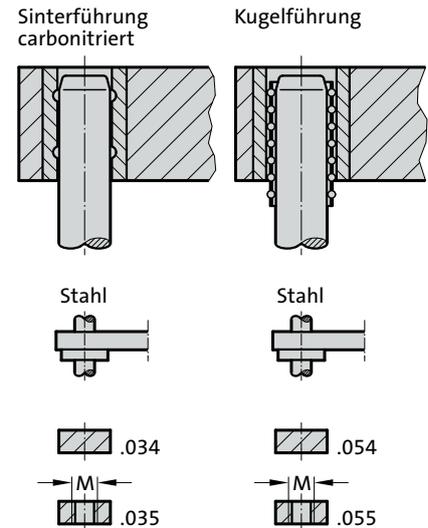
*Bestell-Nr. Teil 2 = Führungsart ergänzen

Säulengestell

201.23.



Führungsart



Zwischenplatte

Bestell-Nr. Teil II
Wahlweise ohne bzw.
mit Zapfengewinde
im Oberteil

201.23. Säulengestell

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche																	
	a ₁ x b ₁	a ₂	b ₂	c ₁	c ₂	c ₃	c ₄	c ₈	d ₂	d ₃	e	e ₁	e ₂	f	l	r	M	
201.23.100.080.	100 x 80	140	120	50	30	50	22	15	25	24	100	175	144	98	160	30	20x1.5	
201.23.125.100.	125 x 100	165	140	50	40	60	22	15	25	24	125	206	164	118	160	30	24x1.5	
201.23.160.100.	160 x 100	200	140	50	40	60	22	15	25	24	160	229	164	118	160	30	24x1.5	
201.23.160.125.	160 x 125	200	165	56	40	60	27	15	32	30	160	259	204	148	180	37	24x1.5	
201.23.200.125.	200 x 125	240	165	56	40	60	27	15	32	30	200	286	204	148	180	37	24x1.5	
201.23.250.160.	250 x 160	290	200	56	50	70	27	15	32	30	250	346	240	184	200	37	30x2	

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart ergänzen

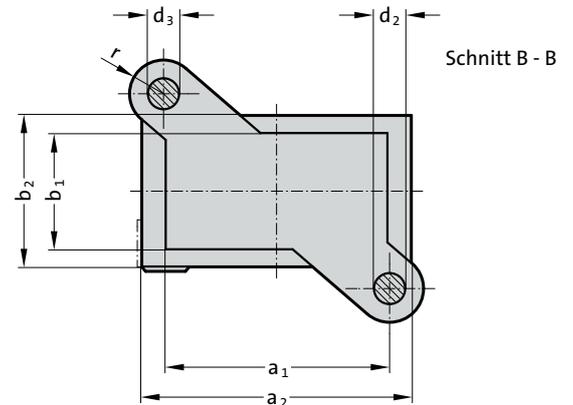
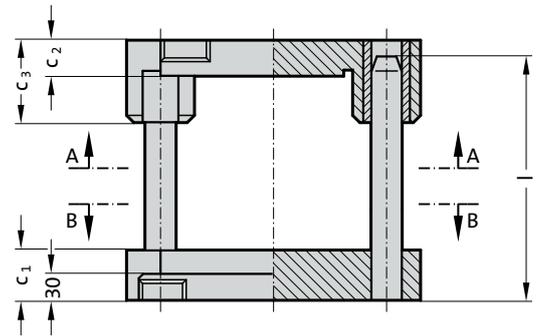
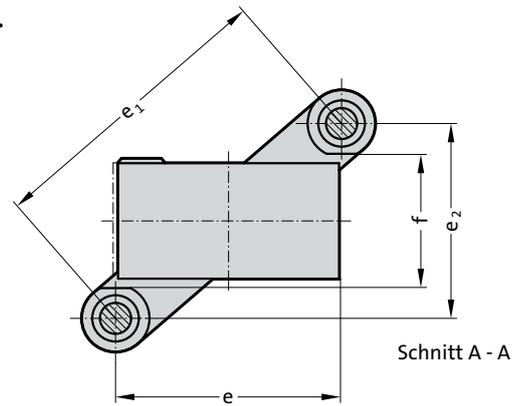
Bestell-Beispiel:

Säulengestell	=201.23.
Arbeitsflächenlänge A1	160 mm = 160.
Arbeitsflächenbreite B1	125 mm = 125.
Führungsart FA	Sinterführung = 03
Zapfengewinde ZG	ohne = 4
Bestell-Nummer	=201.23.160.125.034

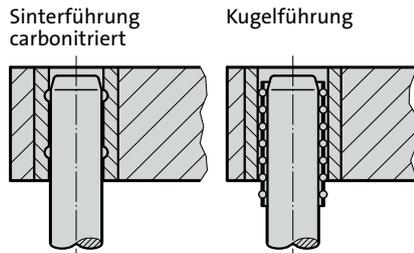
Säulengestell



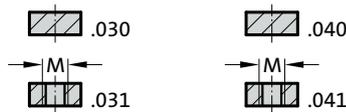
201.26.



Führungsart



Bestell-Nr. Teil II
Wahlweise ohne bzw.
mit Zapfengewinde
im Oberteil



201.26. Säulengestell

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche														M
	$a_1 \times b_1$	a_2	b_2	c_1	c_2	c_3	d_2	d_3	e	e_1	e_2	f	l	r	
201.26.125.100.	125 x 100	165	140	50	40	90	25	24	125	206	164	110	160	30	24x1.5
201.26.160.100.	160 x 100	200	140	50	40	90	25	24	160	229	164	110	160	30	24x1.5
201.26.160.125.	160 x 125	200	165	56	40	90	32	30	160	259	204	139	180	37	24x1.5
201.26.200.125.	200 x 125	240	165	56	40	90	32	30	200	286	204	139	180	37	24x1.5
201.26.200.160.	200 x 160	240	200	56	50	100	32	30	200	312	240	174	200	37	30x2

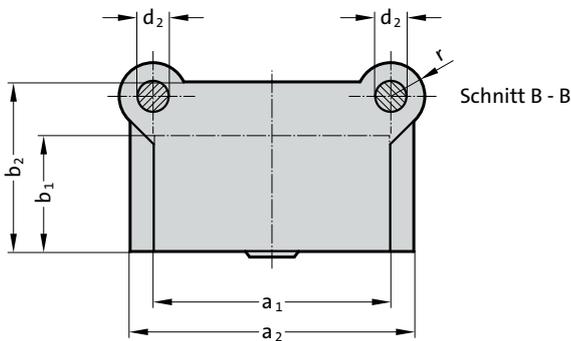
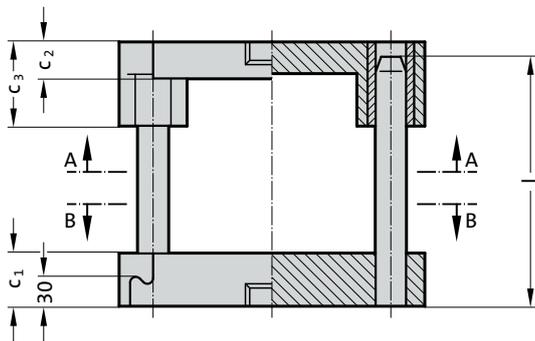
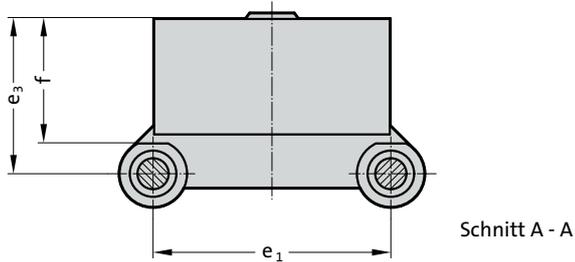
*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart ergänzen

Bestell-Beispiel:

Säulengestell	=201.26.
Arbeitsflächenlänge A1	160 mm = 160.
Arbeitsflächenbreite B1	125 mm = 125.
Führungsart FA	Sinterführung = 03
Zapfengewinde ZG	ohne = 0
Bestell-Nummer	=201.26.160.125.030

Säulengestell DIN 9822 Form C

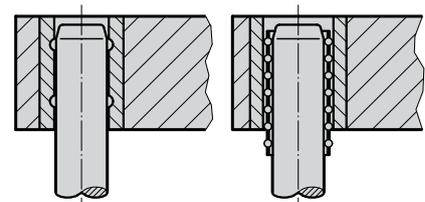
201.31.



Führungsart

Sinterführung
carbonitriert

Kugelführung



Bestell-Nr. Teil II
Ohne Zapfengewinde
im Oberteil

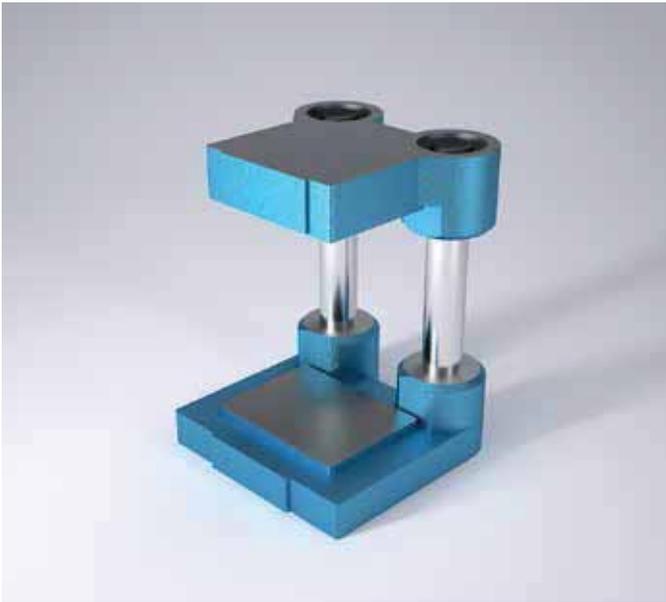


201.31. Säulengestell DIN 9822 Form C

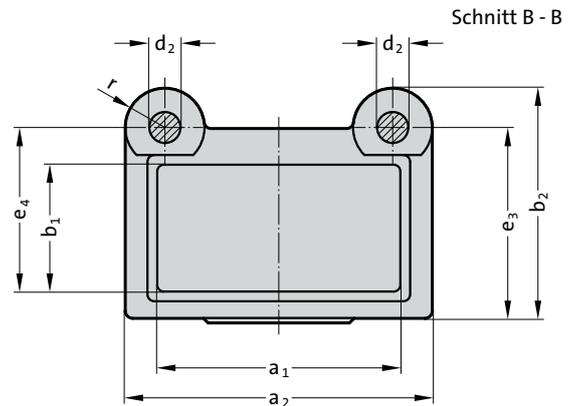
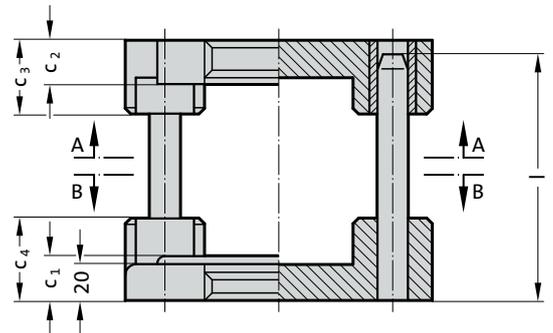
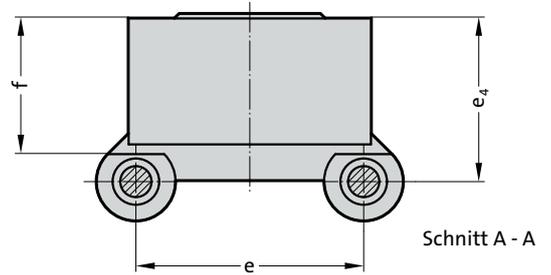
Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche		a ₂	b ₂	c ₁	c ₂	c ₃	d ₂	e ₁	e ₃	f	l	r
	a ₁ x b ₁	a ₂											
201.31.063.050.	63 x 50	95	84	40	25	50	20	72	77	55	140	22	
201.31.080.063.	80 x 63	125	105	45	30	60	20	80	92	68	160	27	
201.31.100.063.	100 x 63	145	105	45	30	60	20	100	92	68	160	27	
201.31.100.080.	100 x 80	145	130	50	30	70	25	100	112	87	160	30	
201.31.125.080.	125 x 80	170	130	50	30	70	25	125	112	87	160	30	
201.31.160.080.	160 x 80	205	130	50	30	70	25	160	112	87	160	30	
201.31.125.100.	125 x 100	170	150	56	40	90	32	125	140	107	180	37	
201.31.160.100.	160 x 100	205	150	56	40	90	32	160	140	107	180	37	
201.31.200.100.	200 x 100	245	150	56	40	90	32	200	140	107	180	37	
201.31.160.125.	160 x 125	215	180	56	40	90	32	160	165	132	180	37	
201.31.200.125.	200 x 125	255	180	56	40	90	32	200	165	132	180	37	
201.31.250.125.	250 x 125	305	180	56	40	90	32	250	165	132	180	37	
201.31.200.160.	200 x 160	255	225	63	50	120	40	200	210	167	224	48	
201.31.250.160.	250 x 160	305	225	63	50	120	40	250	210	167	224	48	
201.31.250.200.	250 x 200	305	270	63	50	120	50	250	260	207	224	56	
201.31.315.250.	315 x 250	370	320	63	50	120	50	315	310	257	224	56	

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart ergänzen

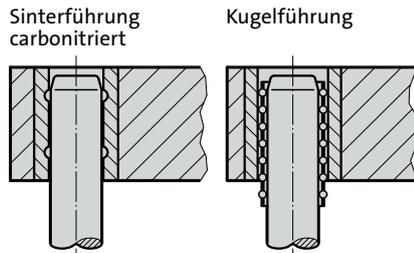
Säulengestell



201.33.



Führungsart



Bestell-Nr. Teil II
Ohne Zapfengewinde
im Oberteil



201.33. Säulengestell

Bestell-Nr. Teil 1*	Arbeitsfläche		c ₁	c ₂	c ₃	c ₄	d ₂	e	e ₃	e ₄	f	l	r
	a ₁ x b ₁	a ₂ b ₂											
201.33.063.050.	63 x 50	116 110	25	25	40	45	16	72	88	74	57	125	22
201.33.080.060.	80 x 60	116 117	25	25	40	45	20	72	95	81	62	160	22

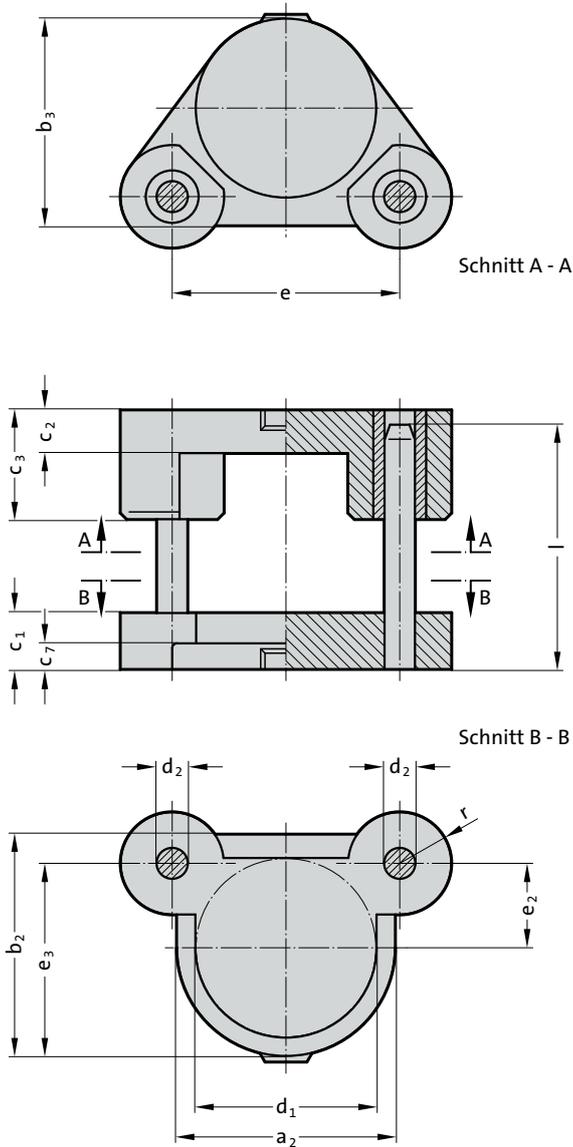
*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart ergänzen

Bestell-Beispiel:

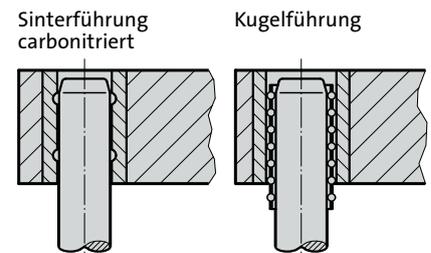
Säulengestell	=201.33.
Arbeitsflächenlänge A1	80 mm = 080.
Arbeitsflächenbreite B1	60 mm = 060.
Führungsart FA	Sinterführung = 030
Bestell-Nummer	=201.33.080.060.030

Säulengestell

201.36.



Führungsart



Bestell-Nr. Teil II
Ohne Zapfengewinde
im Oberteil



201.36. Säulengestell

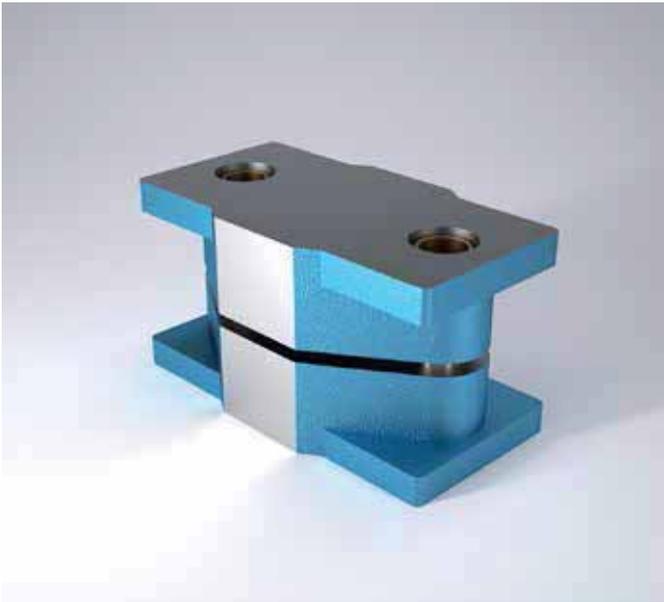
Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche														
	d ₁	a ₂	b ₂	b ₃	c ₁	c ₂	c ₃	c ₇	d ₂	e	e ₂	e ₃	l	r	
201.36.050.	50	80	80	65	40	30	50	25	20	66	33	73	125	20	
201.36.063.	63	94	94	78	45	30	60	25	20	82	41	88	125	25	
201.36.080.	80	110	110	95	50	30	70	30	25	105	52	107	160	30	
201.36.100.	100	140	140	120	50	30	70	30	25	125	57	127	160	30	
201.36.125.	125	166	166	145	56	40	90	30	32	157	73	156	180	38	
201.36.160.	160	200	200	180	63	50	120	30	40	200	85	185	224	48	
201.36.180.	180	220	220	200	63	50	120	30	40	224	90	200	224	48	
201.36.200.	200	250	250	225	63	50	120	30	50	250	95	220	224	56	
201.36.250.	250	300	300	275	63	50	120	30	50	300	120	270	224	56	

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungsart ergänzen

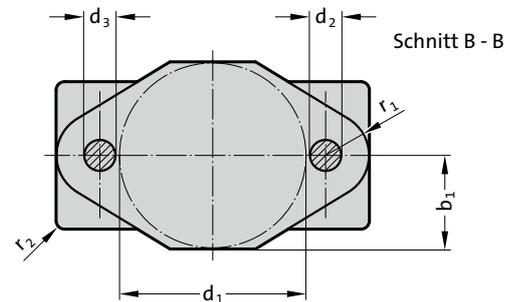
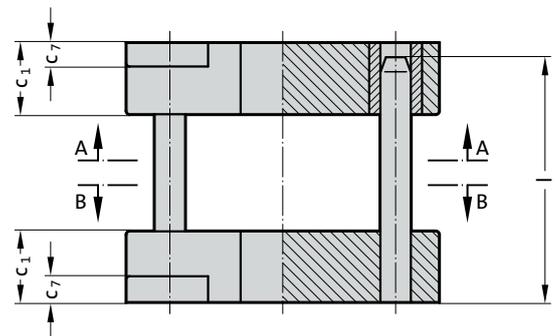
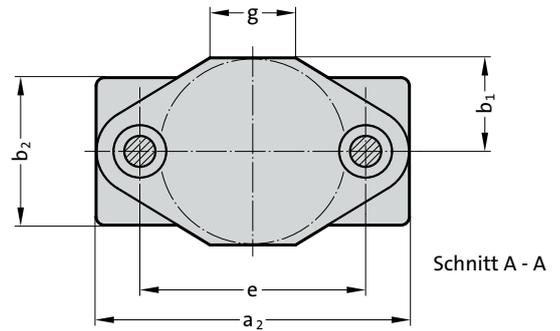
Bestell-Beispiel:

Säulengestell	=201.36.
Arbeitsfläche D1 125 mm	= 125.
Führungsart FA Sinterführung	= 030
Bestell-Nummer	=201.36.125.030

Feinschneid-Säulengestell

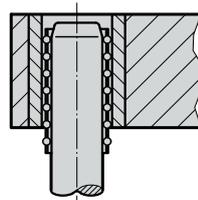


201.39.



Führungsart

Kugelführung



Die seitlichen Flächen sind nach dem Zusammenbau parallel bearbeitet, so dass ein Montieren bzw. Probieren der Werkzeuge auch im liegenden Zustand auf einer Richtplatte möglich ist.

201.39. Feinschneid-Säulengestell

Bestell-Nummer	Arbeitsfläche												
	d ₁	a ₂	b ₁	b ₂	c ₁	c ₇	d ₂	d ₃	G	e	l	r ₁	r ₂
201.39.100.040	100	220	50	85	75	22	25	24	60	140	140	27	6
201.39.125.040	125	245	62	100	75	25	25	24	80	165	140	27	6
201.39.160.040	160	290	80	140	75	25	32	30	80	200	140	35	6
201.39.200.040	200	340	100	160	80	30	40	38	90	250	160	45	8
201.39.250.040	250	400	125	200	85	32	40	38	100	300	180	50	10

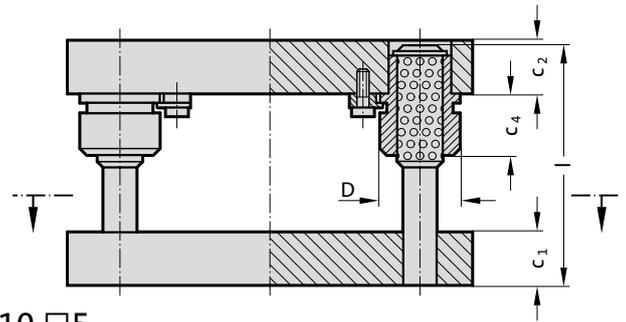
Stahl- und Aluminium- Säulengestelle

Ihre Vertretung:

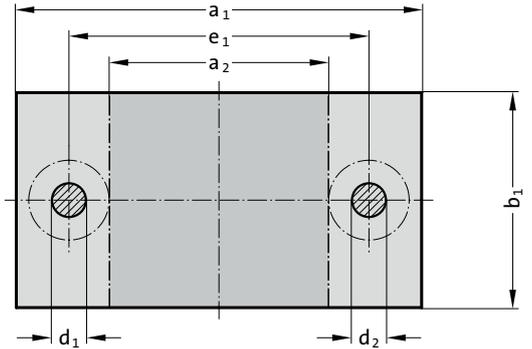


Telefon 0421 - 43 87 80

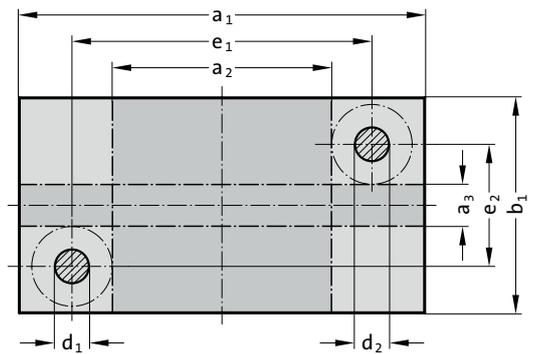
Säulengestell ohne Stempelführungsplatte ~DIN 9868/ISO 11415



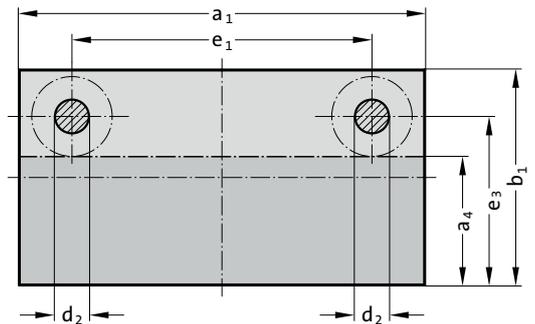
2010.□5.



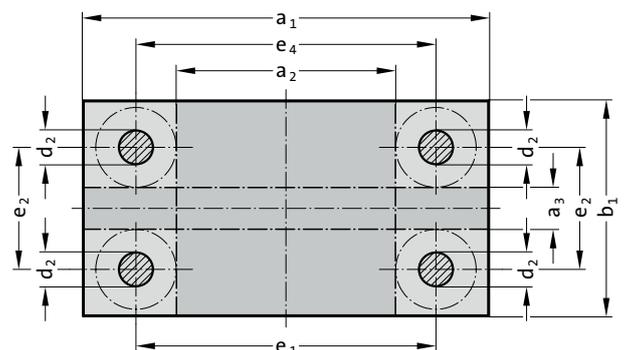
2010.□6.



2010.□7.

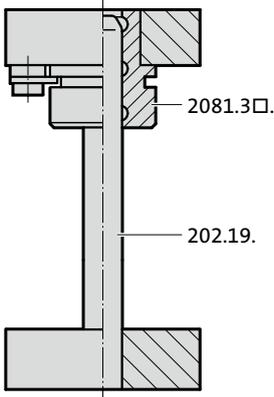


2010.□9.

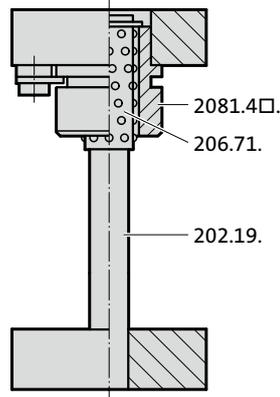


Standard-Führungsarten

Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert = .834.



Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung = .862.



Beschreibung:

FIBRO-Säulengestelle werden standardmäßig mit Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert bzw. mit Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung nach DIN-ISO geliefert. Die Buchsen werden im Schiebesitz gefügt und mit Haltestücken befestigt.

Ausführung:

Stahl: Außenkonturen gefräst, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 \leq 630 = +0,2/+0,4$

a_1 oder $b_1 > 630 = +0,2/+0,6$

Aluminium: Außenkonturen gesägt, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 = +1/+4$

Bestell-Hinweis:

Die Anordnung der Haltestücke wird bestimmt durch die Lage der Arbeitsfläche:

z.B. 2010.49.2520.4.862.1 längs

.2 quer

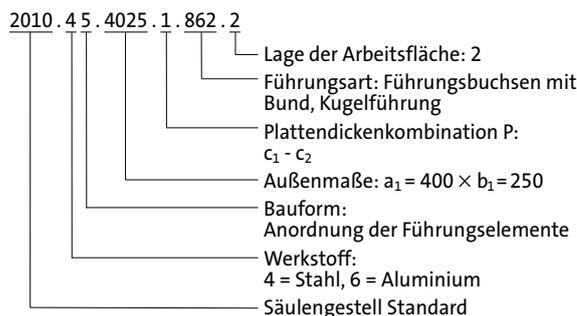
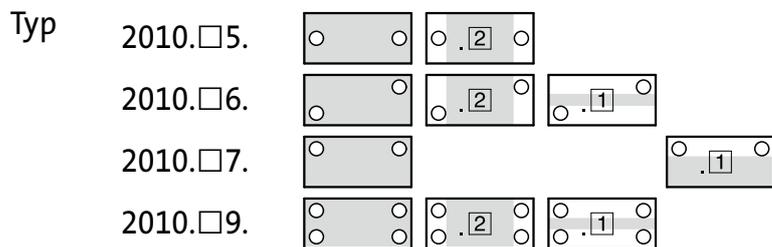
Hinweis:

Auf Wunsch können alle Standardsäulengestelle auch mit anderen Führungselementen (siehe Säulengestelle nach Kundenangaben) und Sonderbearbeitungen geliefert werden.

Säulengestell ohne Stempelführungsplatte ~DIN 9868/ISO 11415

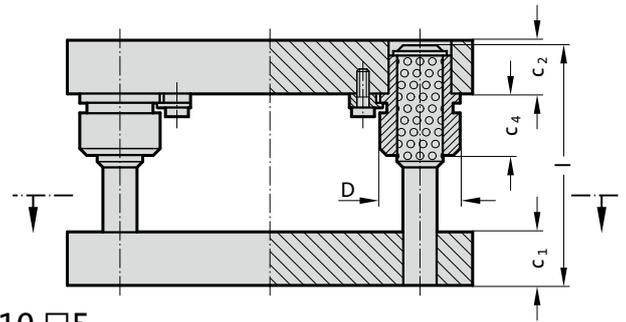
2010. □□.

Prinzip Bestell-Nummern:

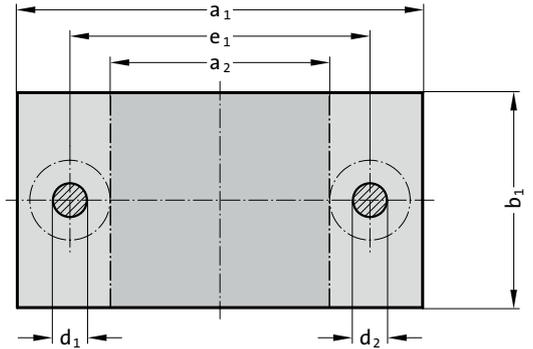


Bestell-Nummer	Arbeitsfläche				c _{1±2}	c _{2±2}	c ₄ S	c ₄ K	d ₁ /d ₂ × l	D	e ₁	e ₂	e ₃	e ₄
	Außenmaße a ₁ × b ₁	quer a ₂ × b ₁	Arbeitsfläche längs a ₁ × a ₃	Arbeitsfläche längs a ₁ × a ₄										
2010.1608.1.	160 × 80	60 × 80	-	-	32	32	20	36	19/20 × 160	39	100	-	-	-
2010.1610.1.	160 × 100	60 × 100	-	160 × 50	32	32	20	36	19/20 × 160	39	100	-	70	-
2010.1612.1.	160 × 125	60 × 125	-	160 × 75	32	32	20	36	19/20 × 160	39	100	-	95	-
2010.1616.1.	160 × 160	60 × 160	160 × 60	160 × 110	32	32	20	36	19/20 × 160	39	100	100	130	103
2010.2010.1.	200 × 100	70 × 100	-	-	40	40	36	56	24/25 × 180	46	120	-	-	-
2010.2010.2.	200 × 100	70 × 100	-	-	40	32	36	56	24/25 × 180	46	120	-	-	-
2010.2010.3.	200 × 100	70 × 100	-	-	32	40	36	56	24/25 × 180	46	120	-	-	-
2010.2010.4.	200 × 100	70 × 100	-	-	32	32	36	56	24/25 × 180	46	120	-	-	-
2010.2012.1.	200 × 125	70 × 125	-	200 × 60	40	40	36	56	24/25 × 180	46	120	-	85	-
2010.2012.2.	200 × 125	70 × 125	-	200 × 60	40	32	36	56	24/25 × 180	46	120	-	85	-
2010.2012.3.	200 × 125	70 × 125	-	200 × 60	32	40	36	56	24/25 × 180	46	120	-	85	-
2010.2012.4.	200 × 125	70 × 125	-	200 × 60	32	32	36	56	24/25 × 180	46	120	-	85	-
2010.2016.1.	200 × 160	70 × 160	-	200 × 95	40	40	36	56	24/25 × 180	46	120	-	120	-
2010.2016.2.	200 × 160	70 × 160	-	200 × 95	40	32	36	56	24/25 × 180	46	120	-	120	-
2010.2016.3.	200 × 160	70 × 160	-	200 × 95	32	40	36	56	24/25 × 180	46	120	-	120	-
2010.2016.4.	200 × 160	70 × 160	-	200 × 95	32	32	36	56	24/25 × 180	46	120	-	120	-
2010.2020.1.	200 × 200	70 × 200	200 × 70	200 × 135	40	40	36	56	24/25 × 180	46	120	120	160	123
2010.2020.2.	200 × 200	70 × 200	200 × 70	200 × 135	40	32	36	56	24/25 × 180	46	120	120	160	123
2010.2020.3.	200 × 200	70 × 200	200 × 70	200 × 135	32	40	36	56	24/25 × 180	46	120	120	160	123
2010.2020.4.	200 × 200	70 × 200	200 × 70	200 × 135	32	32	36	56	24/25 × 180	46	120	120	160	123
2010.2512.1.	250 × 125	120 × 125	-	250 × 60	40	40	36	56	24/25 × 180	46	170	-	85	-
2010.2512.2.	250 × 125	120 × 125	-	250 × 60	40	32	36	56	24/25 × 180	46	170	-	85	-
2010.2512.3.	250 × 125	120 × 125	-	250 × 60	32	40	36	56	24/25 × 180	46	170	-	85	-
2010.2512.4.	250 × 125	120 × 125	-	250 × 60	32	32	36	56	24/25 × 180	46	170	-	85	-
2010.2516.1.	250 × 160	120 × 160	-	250 × 95	40	40	36	56	24/25 × 180	46	170	-	120	-
2010.2516.2.	250 × 160	120 × 160	-	250 × 95	40	32	36	56	24/25 × 180	46	170	-	120	-
2010.2516.3.	250 × 160	120 × 160	-	250 × 95	32	40	36	56	24/25 × 180	46	170	-	120	-
2010.2516.4.	250 × 160	120 × 160	-	250 × 95	32	32	36	56	24/25 × 180	46	170	-	120	-
2010.2520.1.	250 × 200	120 × 200	250 × 70	250 × 135	40	40	36	56	24/25 × 180	46	170	120	160	173
2010.2520.2.	250 × 200	120 × 200	250 × 70	250 × 135	40	32	36	56	24/25 × 180	46	170	120	160	173
2010.2520.3.	250 × 200	120 × 200	250 × 70	250 × 135	32	40	36	56	24/25 × 180	46	170	120	160	173
2010.2520.4.	250 × 200	120 × 200	250 × 70	250 × 135	32	32	36	56	24/25 × 180	46	170	120	160	173
2010.2525.1.	250 × 250	120 × 250	250 × 120	250 × 185	40	40	36	56	24/25 × 180	46	170	170	210	173
2010.2525.2.	250 × 250	120 × 250	250 × 120	250 × 185	40	32	36	56	24/25 × 180	46	170	170	210	173
2010.2525.3.	250 × 250	120 × 250	250 × 120	250 × 185	32	40	36	56	24/25 × 180	46	170	170	210	173
2010.2525.4.	250 × 250	120 × 250	250 × 120	250 × 185	32	32	36	56	24/25 × 180	46	170	170	210	173
2010.3116.1.	315 × 160	165 × 160	-	315 × 85	50	50	45	63	30/32 × 200	53	225	-	115	-
2010.3116.2.	315 × 160	165 × 160	-	315 × 85	50	40	45	63	30/32 × 200	53	225	-	115	-
2010.3116.3.	315 × 160	165 × 160	-	315 × 85	40	50	45	63	30/32 × 200	53	225	-	115	-
2010.3116.4.	315 × 160	165 × 160	-	315 × 85	40	40	45	63	30/32 × 200	53	225	-	115	-
2010.3120.1.	315 × 200	165 × 200	315 × 50	315 × 125	50	50	45	63	30/32 × 200	53	225	110	155	228
2010.3120.2.	315 × 200	165 × 200	315 × 50	315 × 125	50	40	45	63	30/32 × 200	53	225	110	155	228
2010.3120.3.	315 × 200	165 × 200	315 × 50	315 × 125	40	50	45	63	30/32 × 200	53	225	110	155	228
2010.3120.4.	315 × 200	165 × 200	315 × 50	315 × 125	40	40	45	63	30/32 × 200	53	225	110	155	228
2010.3125.1.	315 × 250	165 × 250	315 × 100	315 × 175	50	50	45	63	30/32 × 200	53	225	160	205	228
2010.3125.2.	315 × 250	165 × 250	315 × 100	315 × 175	50	40	45	63	30/32 × 200	53	225	160	205	228
2010.3125.3.	315 × 250	165 × 250	315 × 100	315 × 175	40	50	45	63	30/32 × 200	53	225	160	205	228
2010.3125.4.	315 × 250	165 × 250	315 × 100	315 × 175	40	40	45	63	30/32 × 200	53	225	160	205	228
2010.3131.1.	315 × 315	165 × 315	315 × 165	315 × 240	50	50	45	63	30/32 × 200	53	225	225	270	228
2010.3131.2.	315 × 315	165 × 315	315 × 165	315 × 240	50	40	45	63	30/32 × 200	53	225	225	270	228
2010.3131.3.	315 × 315	165 × 315	315 × 165	315 × 240	40	50	45	63	30/32 × 200	53	225	225	270	228
2010.3131.4.	315 × 315	165 × 315	315 × 165	315 × 240	40	40	45	63	30/32 × 200	53	225	225	270	228
2010.4020.1.	400 × 200	250 × 200	400 × 50	400 × 125	50	50	45	63	30/32 × 200	53	310	110	155	313
2010.4020.2.	400 × 200	250 × 200	400 × 50	400 × 125	50	40	45	63	30/32 × 200	53	310	110	155	313
2010.4020.3.	400 × 200	250 × 200	400 × 50	400 × 125	40	50	45	63	30/32 × 200	53	310	110	155	313
2010.4020.4.	400 × 200	250 × 200	400 × 50	400 × 125	40	40	45	63	30/32 × 200	53	310	110	155	313
2010.4025.1.	400 × 250	250 × 250	400 × 100	400 × 175	50	50	45	63	30/32 × 200	53	310	160	205	313
2010.4025.2.	400 × 250	250 × 250	400 × 100	400 × 175	50	40	45	63	30/32 × 200	53	310	160	205	313
2010.4025.3.	400 × 250	250 × 250	400 × 100	400 × 175	40	50	45	63	30/32 × 200	53	310	160	205	313
2010.4025.4.	400 × 250	250 × 250	400 × 100	400 × 175	40	40	45	63	30/32 × 200	53	310	160	205	313
2010.4031.1.	400 × 315	250 × 315	400 × 165	400 × 240	50	50	45	63	30/32 × 200	53	310	225	270	313
2010.4031.2.	400 × 315	250 × 315	400 × 165	400 × 240	50	40	45	63	30/32 × 200	53	310	225	270	313

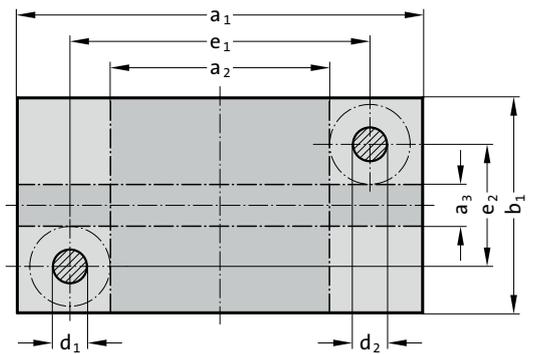
Säulengestell ohne Stempelführungsplatte ~DIN 9868/ISO 11415



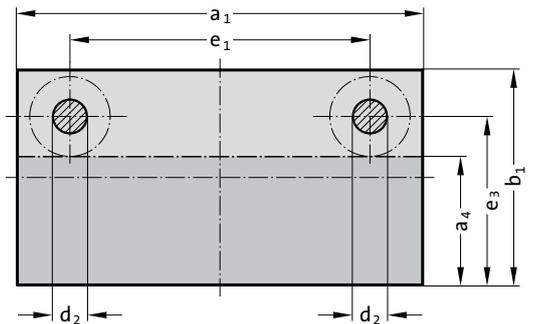
2010.□5.



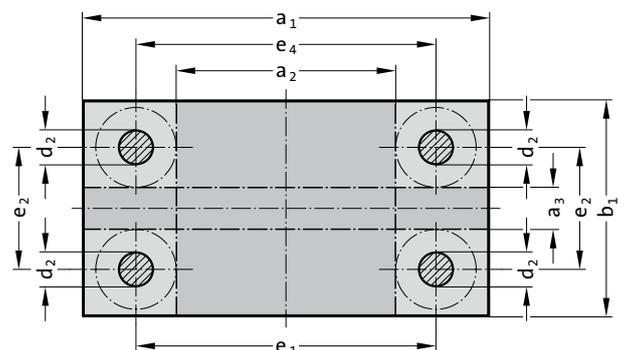
2010.□6.



2010.□7.

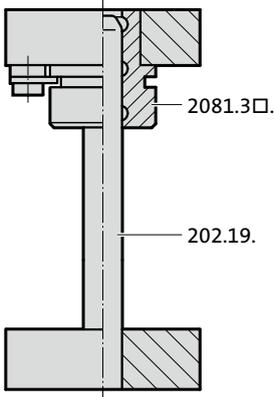


2010.□9.

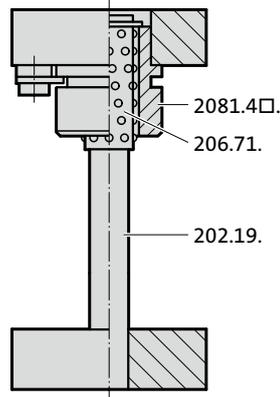


Standard-Führungsarten

Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert = .834.



Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung = .862.



Beschreibung:

FIBRO-Säulengestelle werden standardmäßig mit Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert bzw. mit Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung nach DIN-ISO geliefert. Die Buchsen werden im Schiebesitz gefügt und mit Haltestücken befestigt.

Ausführung:

Stahl: Außenkonturen gefräst, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 \leq 630 = +0,2/+0,4$

a_1 oder $b_1 > 630 = +0,2/+0,6$

Aluminium: Außenkonturen gesägt, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 = +1/+4$

Bestell-Hinweis:

Die Anordnung der Haltestücke wird bestimmt durch die Lage der Arbeitsfläche:

z.B. 2010.49.2520.4.862.1 längs

.2 quer

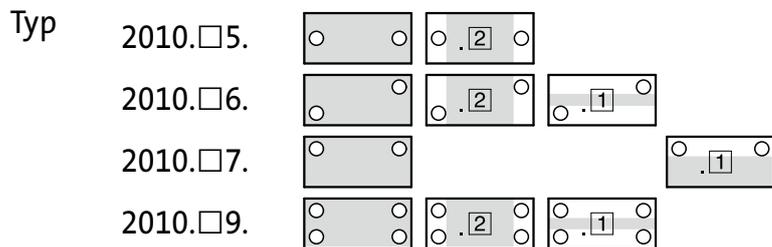
Hinweis:

Auf Wunsch können alle Standardsäulengestelle auch mit anderen Führungselementen (siehe Säulengestelle nach Kundenangaben) und Sonderbearbeitungen geliefert werden.

Säulengestell ohne Stempelführungsplatte ~DIN 9868/ISO 11415

2010. □□ .

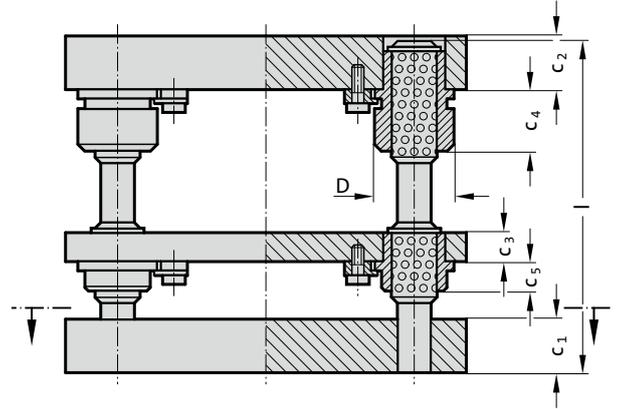
Prinzip Bestell-Nummern:



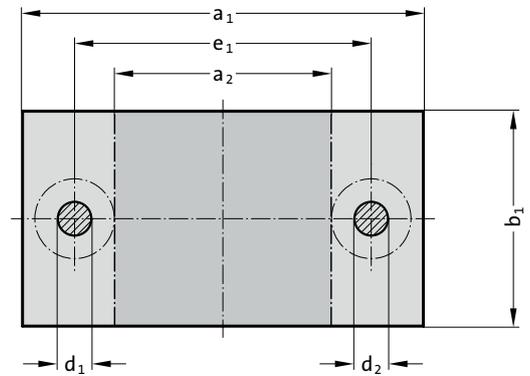
- 2010 . 4 5 . 4025 . 1 . 862 . 2
- Lage der Arbeitsfläche: 2
 - Führungsart: Führungsbuchsen mit Bund, Kugelführung
 - Plattendickenkombination P: C₁ - C₂
 - Außenmaße: a₁ × b₁ = 250
 - Bauform: Anordnung der Führungselemente
 - Werkstoff: 4 = Stahl, 6 = Aluminium
 - Säulengestell Standard

Bestell-Nummer	Arbeitsfläche				C _{1±2}	C _{2±2}	C ₄ S	C ₄ K	d ₁ /d ₂ × l	D	e ₁	e ₂	e ₃	e ₄
	Außenmaße a ₁ × b ₁	quer a ₂ × b ₁	Arbeitsfläche längs a ₁ × a ₃	Arbeitsfläche längs a ₁ × a ₄										
2010. .4031. 3.	400 × 315	250 × 315	400 × 165	400 × 240	40	50	45	63	30/32 × 200	53	310	225	270	313
2010. .4031. 4.	400 × 315	250 × 315	400 × 165	400 × 240	40	40	45	63	30/32 × 200	53	310	225	270	313
2010. .4040. 1.	400 × 400	250 × 400	400 × 250	400 × 325	50	50	45	63	30/32 × 200	53	310	310	355	313
2010. .4040. 2.	400 × 400	250 × 400	400 × 250	400 × 325	50	40	45	63	30/32 × 200	53	310	310	355	313
2010. .4040. 3.	400 × 400	250 × 400	400 × 250	400 × 325	40	50	45	63	30/32 × 200	53	310	310	355	313
2010. .4040. 4.	400 × 400	250 × 400	400 × 250	400 × 325	40	40	45	63	30/32 × 200	53	310	310	355	313
2010. .5025. 1.	500 × 250	330 × 250	500 × 80	500 × 165	50	50	45	71	38/40 × 200	63	400	150	200	403
2010. .5025. 2.	500 × 250	330 × 250	500 × 80	500 × 165	50	40	45	71	38/40 × 200	63	400	150	200	403
2010. .5025. 3.	500 × 250	330 × 250	500 × 80	500 × 165	40	50	45	71	38/40 × 200	63	400	150	200	403
2010. .5025. 4.	500 × 250	330 × 250	500 × 80	500 × 165	40	40	45	71	38/40 × 200	63	400	150	200	403
2010. .5031. 1.	500 × 315	330 × 315	500 × 145	500 × 230	50	50	45	71	38/40 × 200	63	400	215	265	403
2010. .5031. 2.	500 × 315	330 × 315	500 × 145	500 × 230	50	40	45	71	38/40 × 200	63	400	215	265	403
2010. .5031. 3.	500 × 315	330 × 315	500 × 145	500 × 230	40	50	45	71	38/40 × 200	63	400	215	265	403
2010. .5031. 4.	500 × 315	330 × 315	500 × 145	500 × 230	40	40	45	71	38/40 × 200	63	400	215	265	403
2010. .5040. 1.	500 × 400	330 × 400	500 × 230	500 × 315	50	50	45	71	38/40 × 200	63	400	300	350	403
2010. .5040. 2.	500 × 400	330 × 400	500 × 230	500 × 315	50	40	45	71	38/40 × 200	63	400	300	350	403
2010. .5040. 3.	500 × 400	330 × 400	500 × 230	500 × 315	40	50	45	71	38/40 × 200	63	400	300	350	403
2010. .5040. 4.	500 × 400	330 × 400	500 × 230	500 × 315	40	40	45	71	38/40 × 200	63	400	300	350	403
2010. .5050. 1.	500 × 500	330 × 500	500 × 330	500 × 415	50	50	45	71	38/40 × 200	63	400	400	450	403
2010. .5050. 2.	500 × 500	330 × 500	500 × 330	500 × 415	50	40	45	71	38/40 × 200	63	400	400	450	403
2010. .5050. 3.	500 × 500	330 × 500	500 × 330	500 × 415	40	50	45	71	38/40 × 200	63	400	400	450	403
2010. .5050. 4.	500 × 500	330 × 500	500 × 330	500 × 415	40	40	45	71	38/40 × 200	63	400	400	450	403
2010. .6331. 1.	630 × 315	430 × 315	630 × 115	630 × 215	63	63	50	80	48/50 × 250	77	510	195	255	513
2010. .6331. 2.	630 × 315	430 × 315	630 × 115	630 × 215	63	50	50	80	48/50 × 250	77	510	195	255	513
2010. .6331. 3.	630 × 315	430 × 315	630 × 115	630 × 215	50	63	50	80	48/50 × 224	77	510	195	255	513
2010. .6331. 4.	630 × 315	430 × 315	630 × 115	630 × 215	50	50	50	80	48/50 × 224	77	510	195	255	513
2010. .6340. 1.	630 × 400	430 × 400	630 × 200	630 × 300	63	63	50	80	48/50 × 250	77	510	280	340	513
2010. .6340. 2.	630 × 400	430 × 400	630 × 200	630 × 300	63	50	50	80	48/50 × 250	77	510	280	340	513
2010. .6340. 3.	630 × 400	430 × 400	630 × 200	630 × 300	50	63	50	80	48/50 × 224	77	510	280	340	513
2010. .6340. 4.	630 × 400	430 × 400	630 × 200	630 × 300	50	50	50	80	48/50 × 224	77	510	280	340	513
2010. .6350. 1.	630 × 500	430 × 500	630 × 300	630 × 400	63	63	50	80	48/50 × 250	77	510	380	440	513
2010. .6350. 2.	630 × 500	430 × 500	630 × 300	630 × 400	63	50	50	80	48/50 × 250	77	510	380	440	513
2010. .6350. 3.	630 × 500	430 × 500	630 × 300	630 × 400	50	63	50	80	48/50 × 224	77	510	380	440	513
2010. .6350. 4.	630 × 500	430 × 500	630 × 300	630 × 400	50	50	50	80	48/50 × 224	77	510	380	440	513
2010. .6363. 1.	630 × 630	430 × 630	630 × 430	630 × 530	63	63	50	80	48/50 × 250	77	510	510	570	513
2010. .6363. 2.	630 × 630	430 × 630	630 × 430	630 × 530	63	50	50	80	48/50 × 250	77	510	510	570	513
2010. .6363. 3.	630 × 630	430 × 630	630 × 430	630 × 530	50	63	50	80	48/50 × 224	77	510	510	570	513
2010. .6363. 4.	630 × 630	430 × 630	630 × 430	630 × 530	50	50	50	80	48/50 × 224	77	510	510	570	513
2010. .7140. 1.	710 × 400	510 × 400	710 × 200	710 × 300	63	63	50	80	48/50 × 250	77	590	280	340	593
2010. .7140. 2.	710 × 400	510 × 400	710 × 200	710 × 300	63	50	50	80	48/50 × 250	77	590	280	340	593
2010. .7140. 3.	710 × 400	510 × 400	710 × 200	710 × 300	50	63	50	80	48/50 × 224	77	590	280	340	593
2010. .7140. 4.	710 × 400	510 × 400	710 × 200	710 × 300	50	50	50	80	48/50 × 224	77	590	280	340	593
2010. .7150. 1.	710 × 500	510 × 500	710 × 300	710 × 400	63	63	50	80	48/50 × 250	77	590	380	440	593
2010. .7150. 2.	710 × 500	510 × 500	710 × 300	710 × 400	63	50	50	80	48/50 × 250	77	590	380	440	593
2010. .7150. 3.	710 × 500	510 × 500	710 × 300	710 × 400	50	63	50	80	48/50 × 224	77	590	380	440	593
2010. .7150. 4.	710 × 500	510 × 500	710 × 300	710 × 400	50	50	50	80	48/50 × 224	77	590	380	440	593
2010. .7163. 1.	710 × 630	510 × 630	710 × 430	710 × 530	63	63	50	80	48/50 × 250	77	590	510	570	593
2010. .7163. 2.	710 × 630	510 × 630	710 × 430	710 × 530	63	50	50	80	48/50 × 250	77	590	510	570	593
2010. .7163. 3.	710 × 630	510 × 630	710 × 430	710 × 530	50	63	50	80	48/50 × 224	77	590	510	570	593
2010. .7163. 4.	710 × 630	510 × 630	710 × 430	710 × 530	50	50	50	80	48/50 × 224	77	590	510	570	593
2010. .8040. 1.	800 × 400	600 × 400	800 × 200	800 × 300	63	63	50	80	48/50 × 250	77	680	280	340	683
2010. .8040. 2.	800 × 400	600 × 400	800 × 200	800 × 300	63	50	50	80	48/50 × 250	77	680	280	340	683
2010. .8040. 3.	800 × 400	600 × 400	800 × 200	800 × 300	50	63	50	80	48/50 × 224	77	680	280	340	683
2010. .8040. 4.	800 × 400	600 × 400	800 × 200	800 × 300	50	50	50	80	48/50 × 224	77	680	280	340	683
2010. .8050. 1.	800 × 500	600 × 500	800 × 300	800 × 400	63	63	50	80	48/50 × 250	77	680	380	440	683
2010. .8050. 2.	800 × 500	600 × 500	800 × 300	800 × 400	63	50	50	80	48/50 × 250	77	680	380	440	683
2010. .8050. 3.	800 × 500	600 × 500	800 × 300	800 × 400	50	63	50	80	48/50 × 224	77	680	380	440	683
2010. .8050. 4.	800 × 500	600 × 500	800 × 300	800 × 400	50	50	50	80	48/50 × 224	77	680	380	440	683
2010. .8063. 1.	800 × 630	600 × 630	800 × 430	800 × 530	63	63	50	80	48/50 × 250	77	680	510	570	683
2010. .8063. 2.	800 × 630	600 × 630	800 × 430	800 × 530	63	50	50	80	48/50 × 250	77	680	510	570	683
2010. .8063. 3.	800 × 630	600 × 630	800 × 430	800 × 530	50	63	50	80	48/50 × 224	77	680	510	570	683
2010. .8063. 4.	800 × 630	600 × 630	800 × 430	800 × 530	50	50	50	80	48/50 × 224	77	680	510	570	683

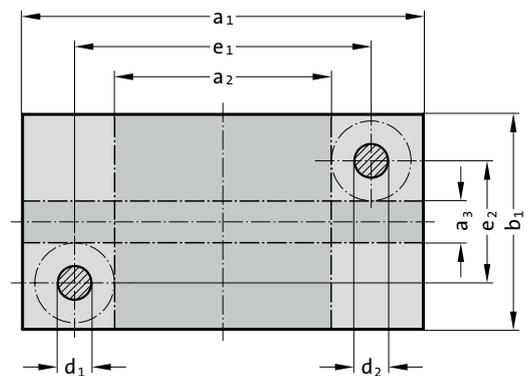
Säulengestell mit Stempelführungsplatte ~DIN 9868/ISO 11415



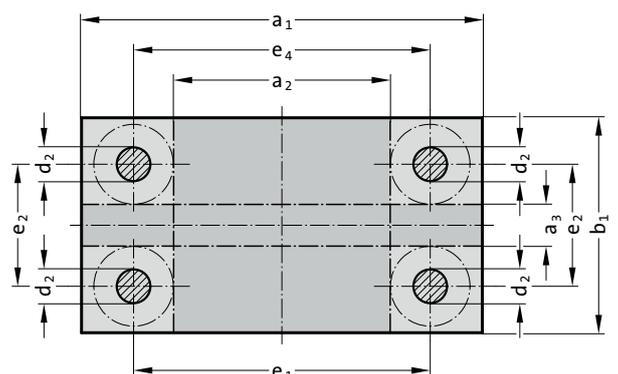
2010.□5.



2010.□6.

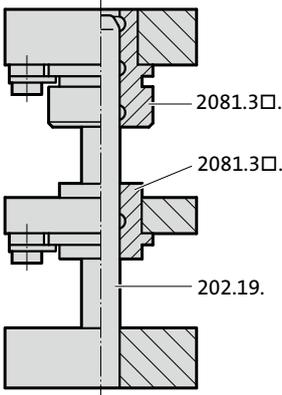


2010.□9.

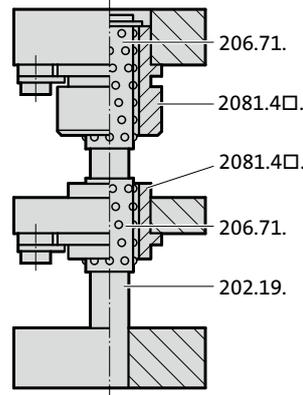


Standard-Führungsarten

Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert = .835.



Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung = .865.



Beschreibung:

FIBRO-Säulengestelle werden standardmäßig mit Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert bzw. mit Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung nach DIN-ISO geliefert. Die Buchsen werden im Schiebesitz gefügt und mit Haltestücken befestigt.

Ausführung:

Stahl: Außenkonturen gefräst, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 \leq 630 = +0,2/+0,4$

a_1 oder $b_1 > 630 = +0,2/+0,6$

Aluminium: Außenkonturen gesägt, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 = +1/+4$

Bestell-Hinweis:

Die Anordnung der Haltestücke wird bestimmt durch die Lage der Arbeitsfläche:

z.B. 2010.49.2520.4.865.1 längs

.2 quer

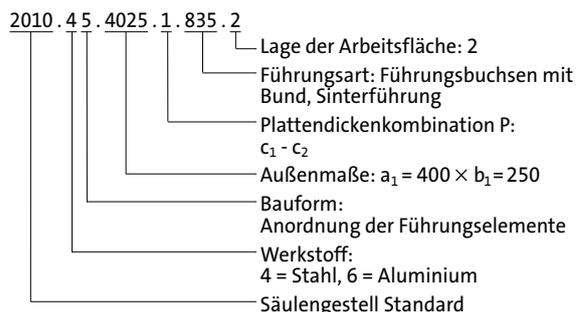
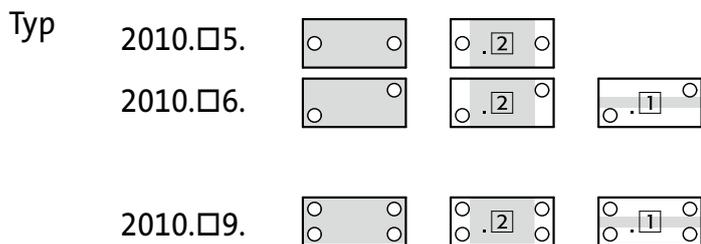
Hinweis:

Auf Wunsch können alle Standardsäulengestelle auch mit anderen Führungselementen (siehe Säulengestelle nach Kundenangaben) und Sonderbearbeitungen geliefert werden.

Säulengestell mit Stempelführungsplatte ~DIN 9868/ISO 11415

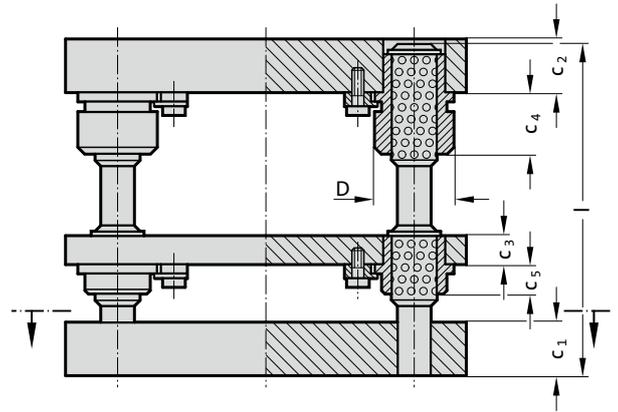
2010. □□ .

Prinzip Bestell-Nummern:

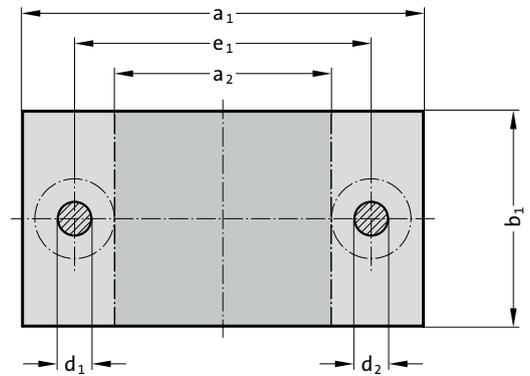


Bestell-Nummer	Außenmaße		Arbeitsfläche quer	Arbeitsfläche längs	C ₁₊₂	C ₂₊₂	C ₃₊₂	C ₄	C ₅	d ₁ /d ₂ × l	D	e ₁	e ₂	e ₄
	a ₁ × b ₁	a ₂ × b ₁	a ₁ × a ₃											
2010.1608.1.	160 × 80	60 × 80	—	—	32	32	25	12	12	19/20 × 180	39	100	—	—
2010.1610.1.	160 × 100	60 × 100	—	—	32	32	25	12	12	19/20 × 180	39	100	—	—
2010.1612.1.	160 × 125	60 × 125	—	—	32	32	25	12	12	19/20 × 180	39	100	—	—
2010.1616.1.	160 × 160	60 × 160	160 × 60	—	32	32	25	12	12	19/20 × 180	39	100	100	103
2010.2010.1.	200 × 100	70 × 100	—	—	40	40	25	25	12	24/25 × 200	46	120	—	—
2010.2010.2.	200 × 100	70 × 100	—	—	40	32	25	25	12	24/25 × 200	46	120	—	—
2010.2010.3.	200 × 100	70 × 100	—	—	32	40	25	25	12	24/25 × 200	46	120	—	—
2010.2010.4.	200 × 100	70 × 100	—	—	32	32	25	25	12	24/25 × 200	46	120	—	—
2010.2012.1.	200 × 125	70 × 125	—	—	40	40	25	25	12	24/25 × 200	46	120	—	—
2010.2012.2.	200 × 125	70 × 125	—	—	40	32	25	25	12	24/25 × 200	46	120	—	—
2010.2012.3.	200 × 125	70 × 125	—	—	32	40	25	25	12	24/25 × 200	46	120	—	—
2010.2012.4.	200 × 125	70 × 125	—	—	32	32	25	25	12	24/25 × 200	46	120	—	—
2010.2016.1.	200 × 160	70 × 160	—	—	40	40	25	25	12	24/25 × 200	46	120	—	—
2010.2016.2.	200 × 160	70 × 160	—	—	40	32	25	25	12	24/25 × 200	46	120	—	—
2010.2016.3.	200 × 160	70 × 160	—	—	32	40	25	25	12	24/25 × 200	46	120	—	—
2010.2016.4.	200 × 160	70 × 160	—	—	32	32	25	25	12	24/25 × 200	46	120	—	—
2010.2020.1.	200 × 200	70 × 200	200 × 70	—	40	40	25	25	12	24/25 × 200	46	120	120	123
2010.2020.2.	200 × 200	70 × 200	200 × 70	—	40	32	25	25	12	24/25 × 200	46	120	120	123
2010.2020.3.	200 × 200	70 × 200	200 × 70	—	32	40	25	25	12	24/25 × 200	46	120	120	123
2010.2020.4.	200 × 200	70 × 200	200 × 70	—	32	32	25	25	12	24/25 × 200	46	120	120	123
2010.2512.1.	250 × 125	120 × 125	—	—	40	40	25	25	12	24/25 × 200	46	170	—	—
2010.2512.2.	250 × 125	120 × 125	—	—	40	32	25	25	12	24/25 × 200	46	170	—	—
2010.2512.3.	250 × 125	120 × 125	—	—	32	40	25	25	12	24/25 × 200	46	170	—	—
2010.2512.4.	250 × 125	120 × 125	—	—	32	32	25	25	12	24/25 × 200	46	170	—	—
2010.2516.1.	250 × 160	120 × 160	—	—	40	40	25	25	12	24/25 × 200	46	170	—	—
2010.2516.2.	250 × 160	120 × 160	—	—	40	32	25	25	12	24/25 × 200	46	170	—	—
2010.2516.3.	250 × 160	120 × 160	—	—	32	40	25	25	12	24/25 × 200	46	170	—	—
2010.2516.4.	250 × 160	120 × 160	—	—	32	32	25	25	12	24/25 × 200	46	170	—	—
2010.2520.1.	250 × 200	120 × 200	250 × 70	—	40	40	25	25	12	24/25 × 200	46	170	120	173
2010.2520.2.	250 × 200	120 × 200	250 × 70	—	40	32	25	25	12	24/25 × 200	46	170	120	173
2010.2520.3.	250 × 200	120 × 200	250 × 70	—	32	40	25	25	12	24/25 × 200	46	170	120	173
2010.2520.4.	250 × 200	120 × 200	250 × 70	—	32	32	25	25	12	24/25 × 200	46	170	120	173
2010.2525.1.	250 × 250	120 × 250	250 × 120	—	40	40	25	25	12	24/25 × 200	46	170	170	173
2010.2525.2.	250 × 250	120 × 250	250 × 120	—	40	32	25	25	12	24/25 × 200	46	170	170	173
2010.2525.3.	250 × 250	120 × 250	250 × 120	—	32	40	25	25	12	24/25 × 200	46	170	170	173
2010.2525.4.	250 × 250	120 × 250	250 × 120	—	32	32	25	25	12	24/25 × 200	46	170	170	173
2010.3116.1.	315 × 160	165 × 160	—	—	50	50	32	32	12	30/32 × 224	53	225	—	—
2010.3116.2.	315 × 160	165 × 160	—	—	50	40	32	32	12	30/32 × 224	53	225	—	—
2010.3116.3.	315 × 160	165 × 160	—	—	40	50	32	32	12	30/32 × 224	53	225	—	—
2010.3116.4.	315 × 160	165 × 160	—	—	40	40	32	32	12	30/32 × 224	53	225	—	—
2010.3120.1.	315 × 200	165 × 200	315 × 50	—	50	50	32	32	12	30/32 × 224	53	225	110	228
2010.3120.2.	315 × 200	165 × 200	315 × 50	—	50	40	32	32	12	30/32 × 224	53	225	110	228
2010.3120.3.	315 × 200	165 × 200	315 × 50	—	40	50	32	32	12	30/32 × 224	53	225	110	228
2010.3120.4.	315 × 200	165 × 200	315 × 50	—	40	40	32	32	12	30/32 × 224	53	225	110	228
2010.3125.1.	315 × 250	165 × 250	315 × 100	—	50	50	32	32	12	30/32 × 224	53	225	160	228
2010.3125.2.	315 × 250	165 × 250	315 × 100	—	50	40	32	32	12	30/32 × 224	53	225	160	228
2010.3125.3.	315 × 250	165 × 250	315 × 100	—	40	50	32	32	12	30/32 × 224	53	225	160	228
2010.3125.4.	315 × 250	165 × 250	315 × 100	—	40	40	32	32	12	30/32 × 224	53	225	160	228
2010.3131.1.	315 × 315	165 × 315	315 × 165	—	50	50	32	32	12	30/32 × 224	53	225	225	228
2010.3131.2.	315 × 315	165 × 315	315 × 165	—	50	40	32	32	12	30/32 × 224	53	225	225	228
2010.3131.3.	315 × 315	165 × 315	315 × 165	—	40	50	32	32	12	30/32 × 224	53	225	225	228
2010.3131.4.	315 × 315	165 × 315	315 × 165	—	40	40	32	32	12	30/32 × 224	53	225	225	228
2010.4020.1.	400 × 200	250 × 200	400 × 50	—	50	50	32	32	12	30/32 × 224	53	310	110	313
2010.4020.2.	400 × 200	250 × 200	400 × 50	—	50	40	32	32	12	30/32 × 224	53	310	110	313
2010.4020.3.	400 × 200	250 × 200	400 × 50	—	40	50	32	32	12	30/32 × 224	53	310	110	313
2010.4020.4.	400 × 200	250 × 200	400 × 50	—	40	40	32	32	12	30/32 × 224	53	310	110	313
2010.4025.1.	400 × 250	250 × 250	400 × 100	—	50	50	32	32	12	30/32 × 224	53	310	160	313
2010.4025.2.	400 × 250	250 × 250	400 × 100	—	50	40	32	32	12	30/32 × 224	53	310	160	313
2010.4025.3.	400 × 250	250 × 250	400 × 100	—	40	50	32	32	12	30/32 × 224	53	310	160	313
2010.4025.4.	400 × 250	250 × 250	400 × 100	—	40	40	32	32	12	30/32 × 224	53	310	160	313
2010.4031.1.	400 × 315	250 × 315	400 × 165	—	50	50	32	32	12	30/32 × 224	53	310	225	313
2010.4031.2.	400 × 315	250 × 315	400 × 165	—	50	40	32	32	12	30/32 × 224	53	310	225	313

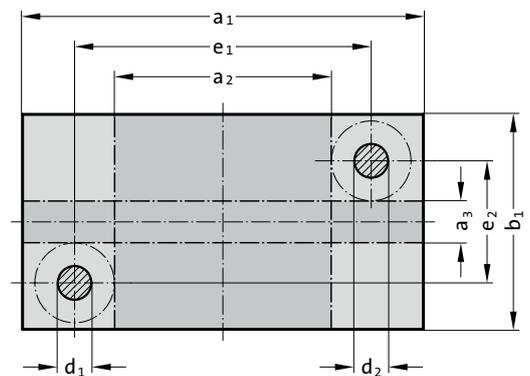
Säulengestell mit Stempelführungsplatte ~DIN 9868/ISO 11415



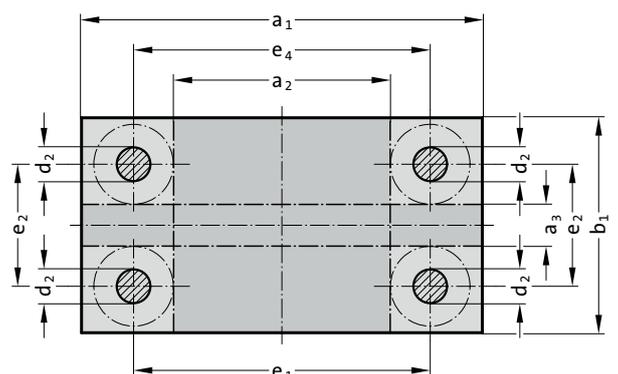
2010.□5.



2010.□6.

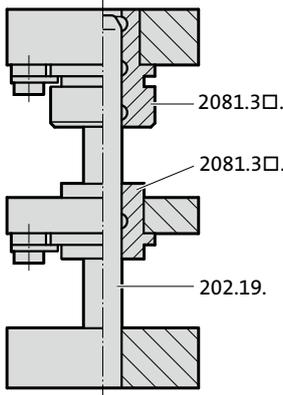


2010.□9.

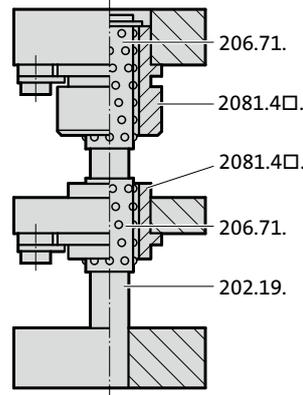


Standard-Führungsarten

Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert = .835.



Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung = .865.



Beschreibung:

FIBRO-Säulengestelle werden standardmäßig mit Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung carbonitriert bzw. mit Führungsbuchsen mit Bund Kugelführung nach DIN-ISO geliefert. Die Buchsen werden im Schiebesitz gefügt und mit Haltestücken befestigt.

Ausführung:

Stahl: Außenkonturen gefräst, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 \leq 630 = +0,2/+0,4$

a_1 oder $b_1 > 630 = +0,2/+0,6$

Aluminium: Außenkonturen gesägt, Dickenflächen geschliffen

a_1 oder $b_1 = +1/+4$

Bestell-Hinweis:

Die Anordnung der Haltestücke wird bestimmt durch die Lage der Arbeitsfläche:

z.B. 2010.49.2520.4.865.1 längs

.2 quer

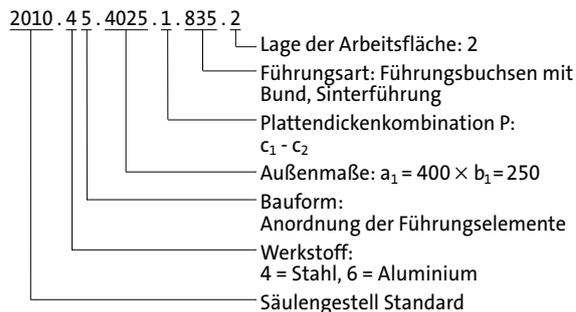
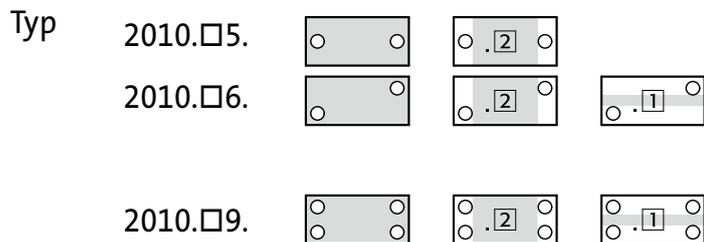
Hinweis:

Auf Wunsch können alle Standardsäulengestelle auch mit anderen Führungselementen (siehe Säulengestelle nach Kundenangaben) und Sonderbearbeitungen geliefert werden.

Säulengestell mit Stempelführungsplatte ~DIN 9868/ISO 11415

2010. □□ .

Prinzip Bestell-Nummern:



Bestell-Nummer	Außenmaße		Arbeitsfläche quer		Arbeitsfläche längs		C _{1±2}	C _{2±2}	C _{3±2}	C ₄	C ₅	d ₁ /d ₂ × l	D	e ₁	e ₂	e ₄
	a ₁ × b ₁	a ₂ × b ₂	a ₁ × a ₃	a ₂ × a ₃												
2010.4031.3.	400 × 315	250 × 315	400 × 165	400 × 165	40	50	32	32	12	30/32 × 224	53	310	225	313		
2010.4031.4.	400 × 315	250 × 315	400 × 165	400 × 165	40	40	32	32	12	30/32 × 224	53	310	225	313		
2010.4040.1.	400 × 400	250 × 400	400 × 250	400 × 250	50	50	32	32	12	30/32 × 224	53	310	310	313		
2010.4040.2.	400 × 400	250 × 400	400 × 250	400 × 250	50	40	32	32	12	30/32 × 224	53	310	310	313		
2010.4040.3.	400 × 400	250 × 400	400 × 250	400 × 250	40	50	32	32	12	30/32 × 224	53	310	310	313		
2010.4040.4.	400 × 400	250 × 400	400 × 250	400 × 250	40	40	32	32	12	30/32 × 224	53	310	310	313		
2010.5025.1.	500 × 250	330 × 250	500 × 80	500 × 80	50	50	32	32	15	38/40 × 224	63	400	150	403		
2010.5025.2.	500 × 250	330 × 250	500 × 80	500 × 80	50	40	32	32	15	38/40 × 224	63	400	150	403		
2010.5025.3.	500 × 250	330 × 250	500 × 80	500 × 80	40	50	32	32	15	38/40 × 224	63	400	150	403		
2010.5025.4.	500 × 250	330 × 250	500 × 80	500 × 80	40	40	32	32	15	38/40 × 224	63	400	150	403		
2010.5031.1.	500 × 315	330 × 315	500 × 145	500 × 145	50	50	32	32	15	38/40 × 224	63	400	215	403		
2010.5031.2.	500 × 315	330 × 315	500 × 145	500 × 145	50	40	32	32	15	38/40 × 224	63	400	215	403		
2010.5031.3.	500 × 315	330 × 315	500 × 145	500 × 145	40	50	32	32	15	38/40 × 224	63	400	215	403		
2010.5031.4.	500 × 315	330 × 315	500 × 145	500 × 145	40	40	32	32	15	38/40 × 224	63	400	215	403		
2010.5040.1.	500 × 400	330 × 400	500 × 230	500 × 230	50	50	32	32	15	38/40 × 224	63	400	300	403		
2010.5040.2.	500 × 400	330 × 400	500 × 230	500 × 230	50	40	32	32	15	38/40 × 224	63	400	300	403		
2010.5040.3.	500 × 400	330 × 400	500 × 230	500 × 230	40	50	32	32	15	38/40 × 224	63	400	300	403		
2010.5040.4.	500 × 400	330 × 400	500 × 230	500 × 230	40	40	32	32	15	38/40 × 224	63	400	300	403		
2010.5050.1.	500 × 500	330 × 500	500 × 330	500 × 330	50	50	32	32	15	38/40 × 224	63	400	400	403		
2010.5050.2.	500 × 500	330 × 500	500 × 330	500 × 330	50	40	32	32	15	38/40 × 224	63	400	400	403		
2010.5050.3.	500 × 500	330 × 500	500 × 330	500 × 330	40	50	32	32	15	38/40 × 224	63	400	400	403		
2010.5050.4.	500 × 500	330 × 500	500 × 330	500 × 330	40	40	32	32	15	38/40 × 224	63	400	400	403		
2010.6331.1.	630 × 315	430 × 315	630 × 115	630 × 115	63	63	40	36	18	48/50 × 280	77	510	195	513		
2010.6331.2.	630 × 315	430 × 315	630 × 115	630 × 115	63	50	40	36	18	48/50 × 280	77	510	195	513		
2010.6331.3.	630 × 315	430 × 315	630 × 115	630 × 115	50	63	40	36	18	48/50 × 250	77	510	195	513		
2010.6331.4.	630 × 315	430 × 315	630 × 115	630 × 115	50	50	40	36	18	48/50 × 250	77	510	195	513		
2010.6340.1.	630 × 400	430 × 400	630 × 200	630 × 200	63	63	40	36	18	48/50 × 280	77	510	280	513		
2010.6340.2.	630 × 400	430 × 400	630 × 200	630 × 200	63	50	40	36	18	48/50 × 280	77	510	280	513		
2010.6340.3.	630 × 400	430 × 400	630 × 200	630 × 200	50	63	40	36	18	48/50 × 250	77	510	280	513		
2010.6340.4.	630 × 400	430 × 400	630 × 200	630 × 200	50	50	40	36	18	48/50 × 250	77	510	280	513		
2010.6350.1.	630 × 500	430 × 500	630 × 300	630 × 300	63	63	40	36	18	48/50 × 280	77	510	380	513		
2010.6350.2.	630 × 500	430 × 500	630 × 300	630 × 300	63	50	40	36	18	48/50 × 280	77	510	380	513		
2010.6350.3.	630 × 500	430 × 500	630 × 300	630 × 300	50	63	40	36	18	48/50 × 250	77	510	380	513		
2010.6350.4.	630 × 500	430 × 500	630 × 300	630 × 300	50	50	40	36	18	48/50 × 250	77	510	380	513		
2010.6363.1.	630 × 630	430 × 630	630 × 430	630 × 430	63	63	40	36	18	48/50 × 280	77	510	510	513		
2010.6363.2.	630 × 630	430 × 630	630 × 430	630 × 430	63	50	40	36	18	48/50 × 280	77	510	510	513		
2010.6363.3.	630 × 630	430 × 630	630 × 430	630 × 430	50	63	40	36	18	48/50 × 250	77	510	510	513		
2010.6363.4.	630 × 630	430 × 630	630 × 430	630 × 430	50	50	40	36	18	48/50 × 250	77	510	510	513		
2010.7140.1.	710 × 400	510 × 400	710 × 200	710 × 200	63	63	40	36	18	48/50 × 280	77	590	280	593		
2010.7140.2.	710 × 400	510 × 400	710 × 200	710 × 200	63	50	40	36	18	48/50 × 280	77	590	280	593		
2010.7140.3.	710 × 400	510 × 400	710 × 200	710 × 200	50	63	40	36	18	48/50 × 250	77	590	280	593		
2010.7140.4.	710 × 400	510 × 400	710 × 200	710 × 200	50	50	40	36	18	48/50 × 250	77	590	280	593		
2010.7150.1.	710 × 500	510 × 500	710 × 300	710 × 300	63	63	40	36	18	48/50 × 280	77	590	380	593		
2010.7150.2.	710 × 500	510 × 500	710 × 300	710 × 300	63	50	40	36	18	48/50 × 280	77	590	380	593		
2010.7150.3.	710 × 500	510 × 500	710 × 300	710 × 300	50	63	40	36	18	48/50 × 250	77	590	380	593		
2010.7150.4.	710 × 500	510 × 500	710 × 300	710 × 300	50	50	40	36	18	48/50 × 250	77	590	380	593		
2010.7163.1.	710 × 630	510 × 630	710 × 430	710 × 430	63	63	40	36	18	48/50 × 280	77	590	510	593		
2010.7163.2.	710 × 630	510 × 630	710 × 430	710 × 430	63	50	40	36	18	48/50 × 280	77	590	510	593		
2010.7163.3.	710 × 630	510 × 630	710 × 430	710 × 430	50	63	40	36	18	48/50 × 250	77	590	510	593		
2010.7163.4.	710 × 630	510 × 630	710 × 430	710 × 430	50	50	40	36	18	48/50 × 250	77	590	510	593		
2010.8040.1.	800 × 400	600 × 400	800 × 200	800 × 200	63	63	40	36	18	48/50 × 280	77	680	280	683		
2010.8040.2.	800 × 400	600 × 400	800 × 200	800 × 200	63	50	40	36	18	48/50 × 280	77	680	280	683		
2010.8040.3.	800 × 400	600 × 400	800 × 200	800 × 200	50	63	40	36	18	48/50 × 250	77	680	280	683		
2010.8040.4.	800 × 400	600 × 400	800 × 200	800 × 200	50	50	40	36	18	48/50 × 250	77	680	280	683		
2010.8050.1.	800 × 500	600 × 500	800 × 300	800 × 300	63	63	40	36	18	48/50 × 280	77	680	380	683		
2010.8050.2.	800 × 500	600 × 500	800 × 300	800 × 300	63	50	40	36	18	48/50 × 280	77	680	380	683		
2010.8050.3.	800 × 500	600 × 500	800 × 300	800 × 300	50	63	40	36	18	48/50 × 250	77	680	380	683		
2010.8050.4.	800 × 500	600 × 500	800 × 300	800 × 300	50	50	40	36	18	48/50 × 250	77	680	380	683		
2010.8063.1.	800 × 630	600 × 630	800 × 430	800 × 430	63	63	40	36	18	48/50 × 280	77	680	510	683		
2010.8063.2.	800 × 630	600 × 630	800 × 430	800 × 430	63	50	40	36	18	48/50 × 280	77	680	510	683		
2010.8063.3.	800 × 630	600 × 630	800 × 430	800 × 430	50	63	40	36	18	48/50 × 250	77	680	510	683		
2010.8063.4.	800 × 630	600 × 630	800 × 430	800 × 430	50	50	40	36	18	48/50 × 250	77	680	510	683		

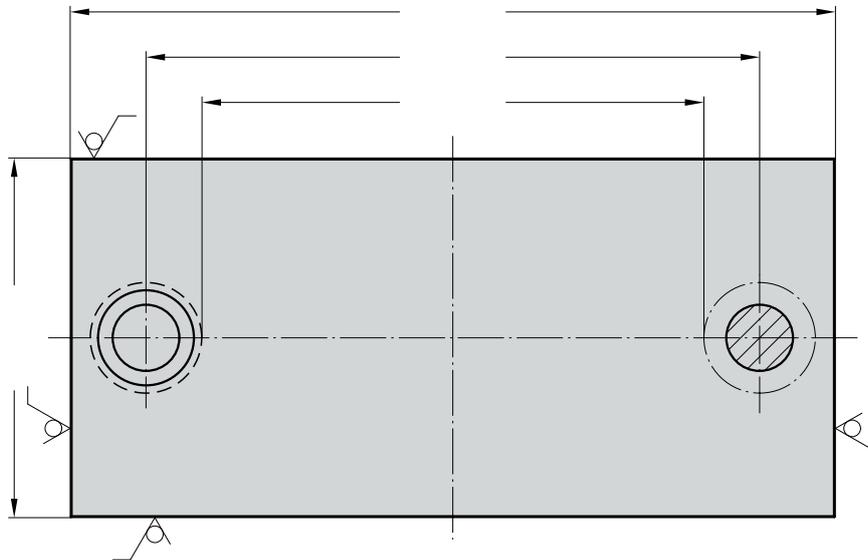
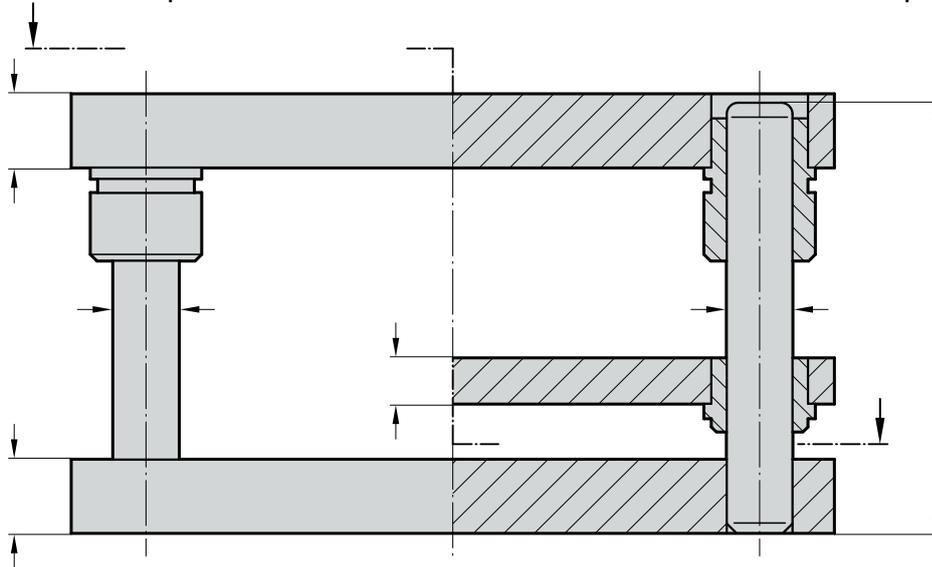
Säulengestell nach Kundenangaben. Bitte diese Seite kopieren und ausgefüllt an FIBRO einsenden.

201.45. Säulengestell nach Kundenangaben Stahl

201.65. Säulengestell nach Kundenangaben Aluminium

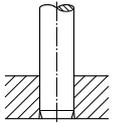
Ohne Zwischenplatte

Mit Zwischenplatte

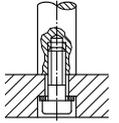


Führungssäulen

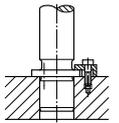
202.19. Führungssäule
DIN 9825/ISO 9182-2



202.21. Führungssäule
zum Anschrauben

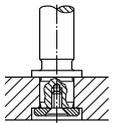


2021.46. Wechsel-Führungssäule
mit Haltestück-
verschraubung,
Schiebesitz



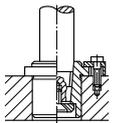
2021.46. Wechsel-Führungssäule
mit Haltestück-
verschraubung,
Schiebesitz

2021.43. Scheibe und
Senkkopfschraube

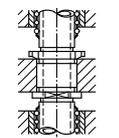


2021.50. Wechsel-Führungssäule
mit konischem Schaft
und Haltebuchse,
Schiebesitz

2021.39. Haltebuchse
2021.53. Haltescheibe
mit Senkkopfschraube

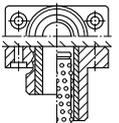


202.60. Wechsel-Führungssäule
mit Mittenbund-
befestigung

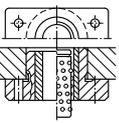


Führungsbuchsen

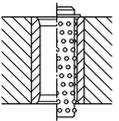
2031.34. Führungslager,
Rechteckflansch
Sinterführung
carbonitriert
2031.42. Führungslager,
Kugelführung
206.71. Kugelhäufig



2031.38. Führungslager
Rechteckflansch für
niedrige Bauhöhen,
Sinterführung,
carbonitriert
2031.44. Führungs-
lager, Kugelführung
206.71. Kugelhäufig

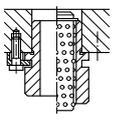


2051.32. Sinterführungsbuchse
carbonitriert, eingelebt
2061.44. Führungsbuchse
für Kugelführung,
eingelebt
206.71. Kugelhäufig

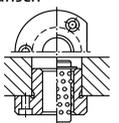


2081.31./32./33./34./35.
Führungsbuchsen mit Bund
Sinterführung,
carbonitriert
2081.44./45./46./
.47./49.

Führungsbuchsen für
Kugelführung
206.71. Kugelhäufig



2091.31./32./34.
Führungsbuchsen mit Flansch
Sinterführung,
carbonitriert
2091.44./45./46.
Führungsbuchsen
für Kugelführung,
Schiebesitz
206.71. Kugelhäufig



Anfrage Auftrag

Werkstoff: Aluminium 201.65.

Stahl 201.45.

Firma

Telefon

Bei Rückfragen: Name

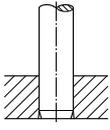
Stempel/Unterschrift

Säulengestell nach Kundenangaben.

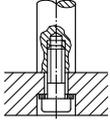
Bitte diese Seite kopieren und ausgefüllt an FIBRO einsenden.

Führungssäulen

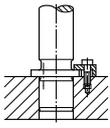
202.19. Führungssäule
DIN 9825/ISO 9182-2



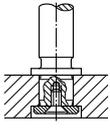
202.21. Führungssäule zum Anschrauben



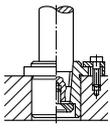
201.46. Wechsel-Führungssäule mit Haltestückverschraubung, Schiebesitz



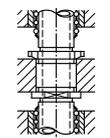
201.46. Wechsel-Führungssäule mit Haltestückverschraubung, Schiebesitz
2021.43. Scheibe und Senkkopfschraube



2021.50. Wechsel-Führungssäule mit konischem Schaft und Haltebuchse, Schiebesitz
2021.39. Haltebuchse
2021.53. Haltescheibe mit Senkkopfschraube

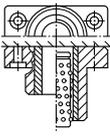


202.60. Wechsel-Führungssäule mit Mittenbundbefestigung

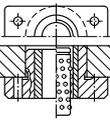


Führungsbuchsen

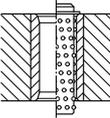
2031.34. Führungslager, Rechteckflansch Sinterführung carbonitriert
2031.42. Führungslager, Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



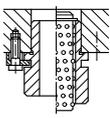
2031.38. Führungslager Rechteckflansch für niedrige Bauhöhen, Sinterführung, carbonitriert
2031.44. Führungslager, Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



2051.32. Sinterführungsbuchse carbonitriert, eingeklebt
2061.44. Führungsbuchse für Kugelführung, eingeklebt
206.71. Kugelkäfig

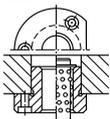


2081.31./32./33./34./35. Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung, carbonitriert
2081.44./45./46./47./49.



Führungsbuchsen für Kugelführung
206.71. Kugelkäfig

2091.31./32./34. Führungsbuchsen mit Flansch Sinterführung, carbonitriert
2091.44./45./46. Führungsbuchsen für Kugelführung, Schiebesitz
206.71. Kugelkäfig

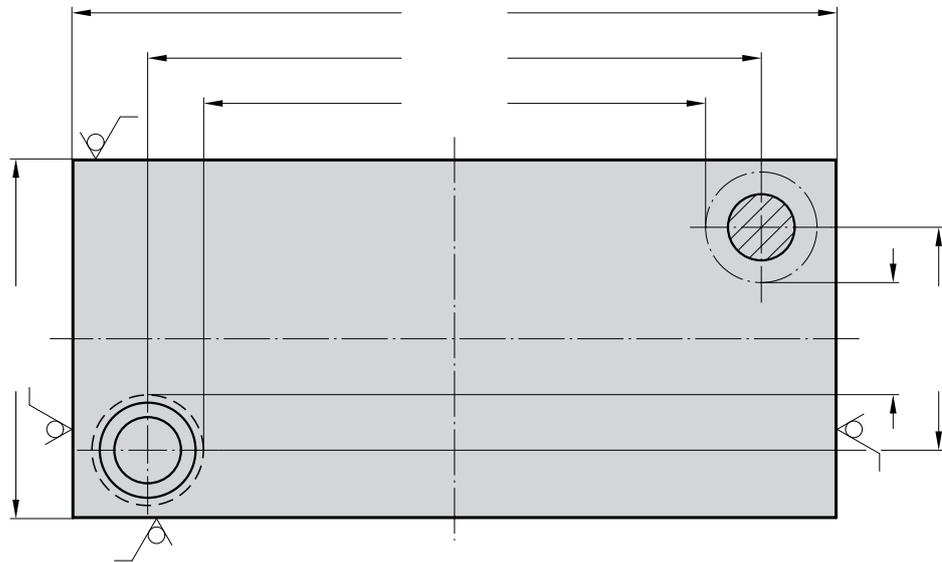
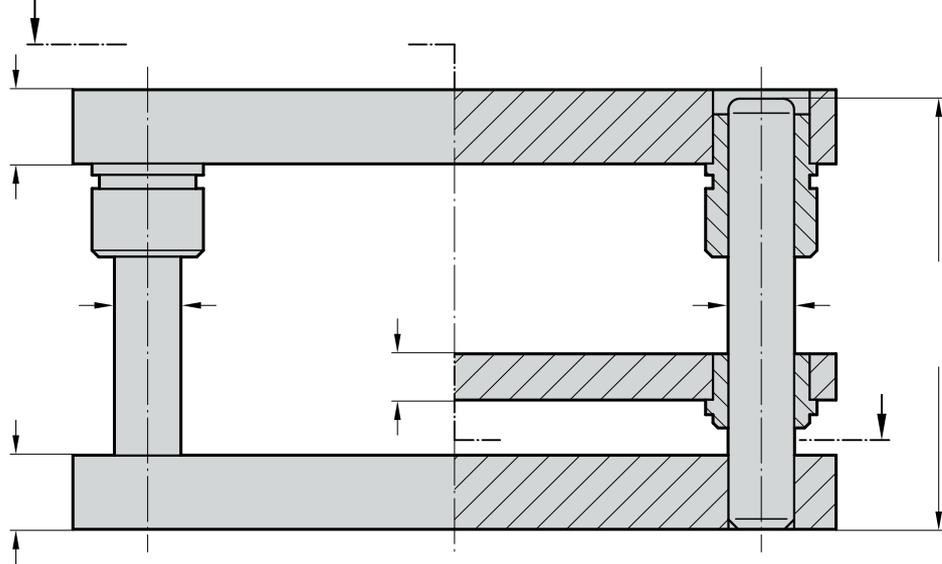


201.46. Säulengestell nach Kundenangaben Stahl

201.66. Säulengestell nach Kundenangaben Aluminium

Ohne Zwischenplatte

Mit Zwischenplatte



Anfrage <input type="checkbox"/> Auftrag <input type="checkbox"/>	
Werkstoff: Aluminium <input type="checkbox"/> 201.66.	Stahl <input type="checkbox"/> 201.46.
Firma _____	Telefon _____
Bei Rückfragen: Name _____ Stempel/Unterschrift _____	

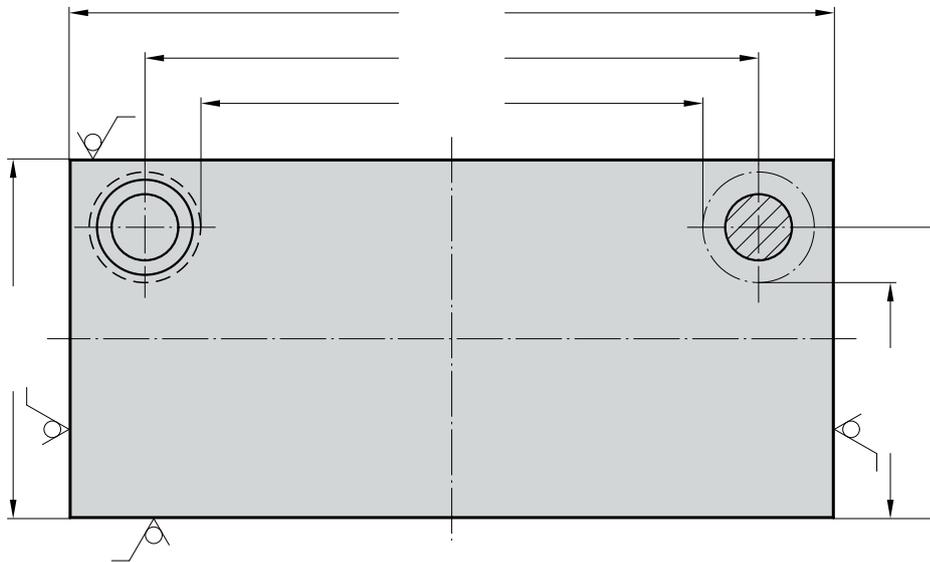
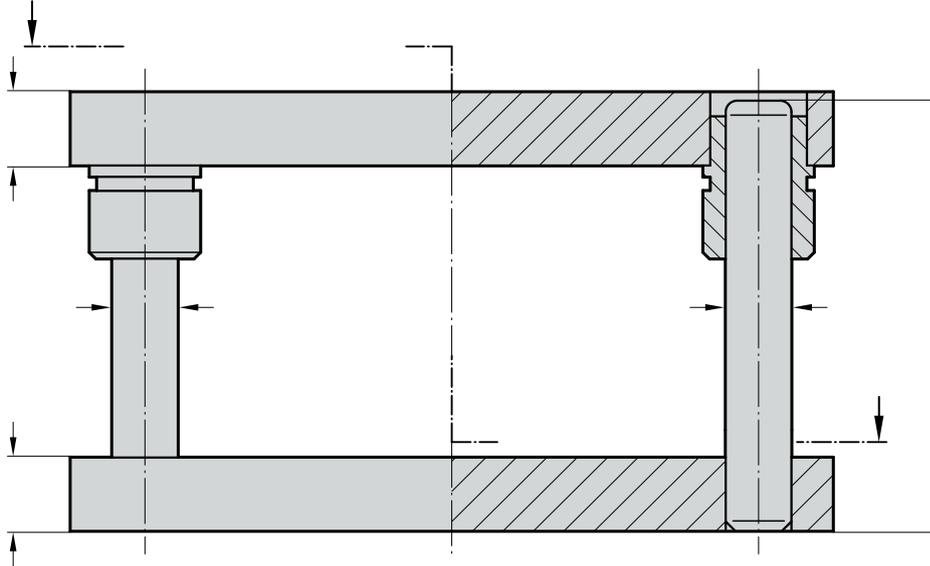
Säulengestell nach Kundenangaben. Bitte diese Seite kopieren und ausgefüllt an FIBRO einsenden.

201.47. Säulengestell nach Kundenangaben Stahl

201.67. Säulengestell nach Kundenangaben Aluminium

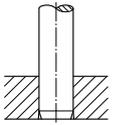
Ohne Zwischenplatte

Mit Zwischenplatte

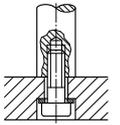


Führungssäulen

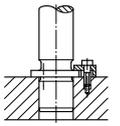
202.19. Führungssäule
DIN 9825/ISO 9182-2



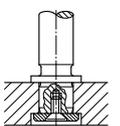
202.21. Führungssäule
zum Anschrauben



2021.46. Wechsel-Führungssäule
mit Haltestück-
verschraubung,
Schiebesitz

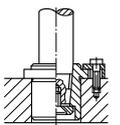


2021.46. Wechsel-Führungssäule
mit Haltestück-
verschraubung,
Schiebesitz



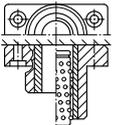
2021.43. Scheibe und
Senkkopfschraube

2021.50. Wechsel-Führungssäule
mit konischem Schaft
und Haltebuchse,
Schiebesitz
2021.39. Haltebuchse
2021.53. Haltescheibe
mit Senkkopfschraube

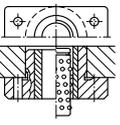


Führungsbuchsen

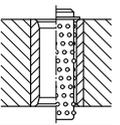
2031.34. Führungslager,
Rechteckflansch
Sinterführung,
carbonitriert
2031.42. Führungslager,
Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



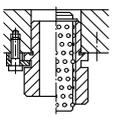
2031.38. Führungslager
Rechteckflansch für
niedrige Bauhöhen,
Sinterführung,
carbonitriert
2031.44. Führungs-
lager, Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



2051.32. Sinterführungsbuchse
carbonitriert, eingelebt
2061.44. Führungsbuchse
für Kugelführung,
eingelebt
206.71. Kugelkäfig

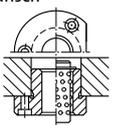


2081.31./32./33./34./35.
Führungsbuchsen mit Bund
Sinterführung,
carbonitriert
2081.44./45./46./
47./49.



Führungsbuchsen für
Kugelführung
206.71. Kugelkäfig

2091.31./32./34.
Führungsbuchsen mit Flansch
Sinterführung,
carbonitriert
2091.44./45./46.
Führungsbuchsen
für Kugelführung,
Schiebesitz
206.71. Kugelkäfig



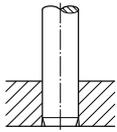
Anfrage <input type="checkbox"/> Auftrag <input type="checkbox"/>	
Werkstoff: Aluminium <input type="checkbox"/> 201.67.	Stahl <input type="checkbox"/> 201.47.
Firma _____	Telefon _____
_____	_____
Bei Rückfragen: Name _____	Stempel/Unterschrift _____

Säulengestell nach Kundenangaben.

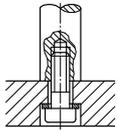
Bitte diese Seite kopieren und ausgefüllt an FIBRO einsenden.

Führungssäulen

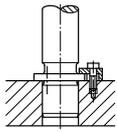
202.19. Führungssäule
DIN 9825/ISO 9182-2



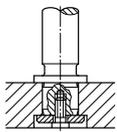
202.21. Führungssäule zum Anschrauben



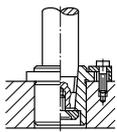
2021.46. Wechsel-Führungssäule mit Haltestückverschraubung, Schiebesitz



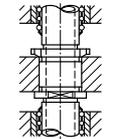
2021.46. Wechsel-Führungssäule mit Haltestückverschraubung, Schiebesitz
2021.43. Scheibe und Senkkopfschraube



2021.50. Wechsel-Führungssäule mit konischem Schaft und Haltebuchse, Schiebesitz
2021.39. Haltebuchse
2021.53. Haltescheibe mit Senkkopfschraube

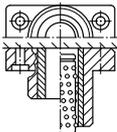


202.60. Wechsel-Führungssäule mit Mittenbundbefestigung

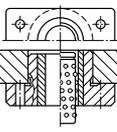


Führungsbuchsen

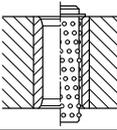
2031.34. Führungslager, Rechteckflansch Sinterführung carbonitriert
2031.42. Führungslager, Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



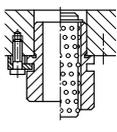
2031.38. Führungslager Rechteckflansch für niedrige Bauhöhen, Sinterführung, carbonitriert
2031.44. Führungslager, Kugelführung
206.71. Kugelkäfig



2051.32. Sinterführungsbuchse carbonitriert, eingeklebt
2061.44. Führungsbuchse für Kugelführung, eingeklebt
206.71. Kugelkäfig

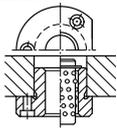


2081.31./32./33./34./35. Führungsbuchsen mit Bund Sinterführung, carbonitriert
2081.44./45./46./47./49.



Führungsbuchsen für Kugelführung
206.71. Kugelkäfig

2091.31./32./34. Führungsbuchsen mit Flansch Sinterführung, carbonitriert
2091.44./45./46. Führungsbuchsen für Kugelführung, Schiebesitz
206.71. Kugelkäfig

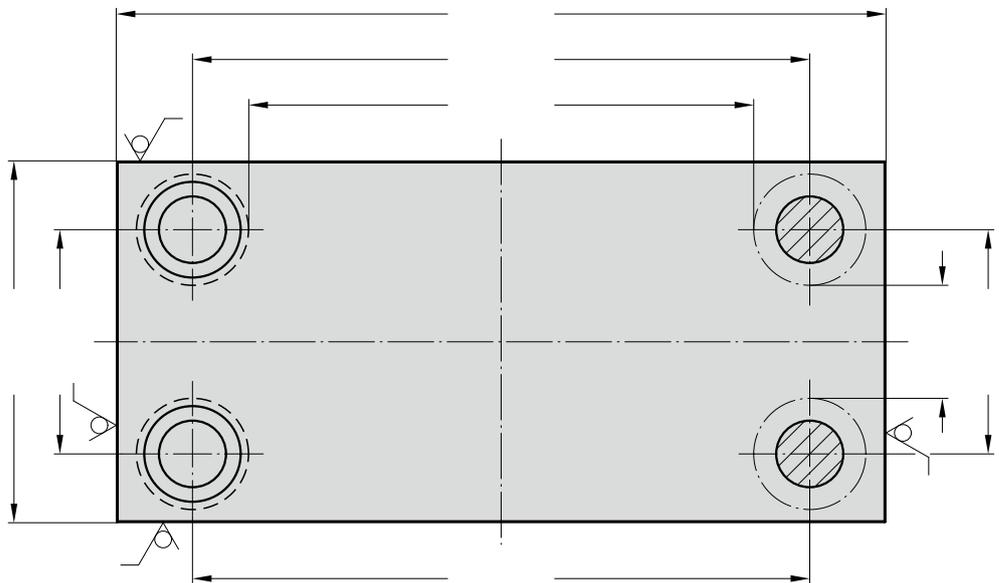
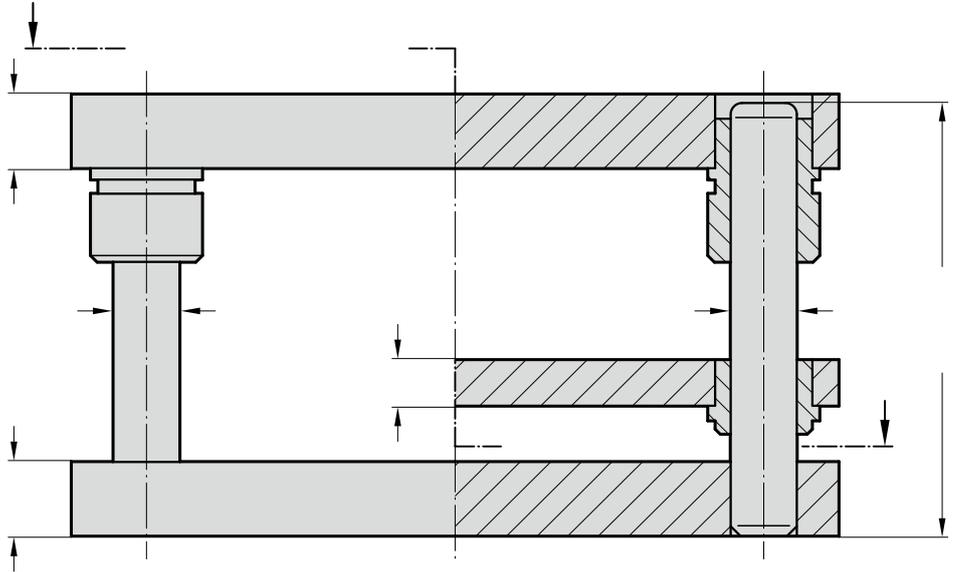


201.49. Säulengestell nach Kundenangaben Stahl

201.69. Säulengestell nach Kundenangaben Aluminium

Ohne Zwischenplatte

Mit Zwischenplatte



Anfrage Auftrag

Werkstoff: Aluminium 201.69.

Stahl 201.49.

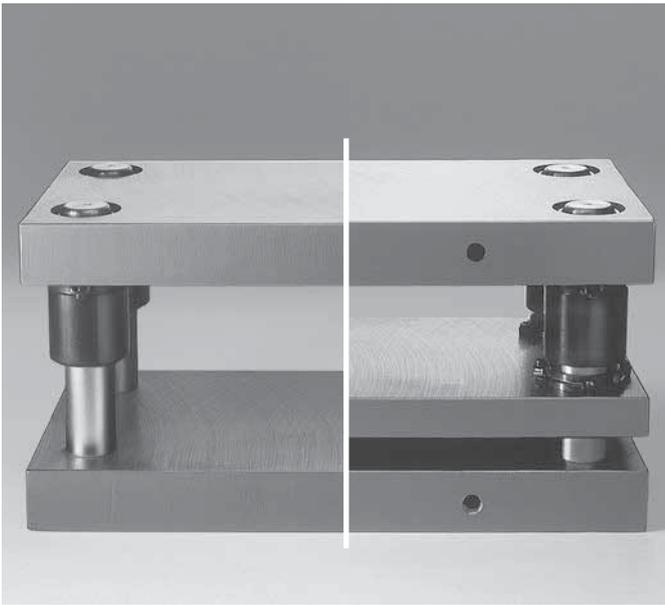
Firma

Telefon

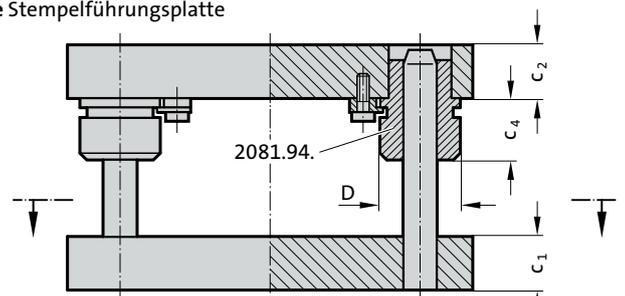
Bei Rückfragen: Name

Stempel/Unterschrift

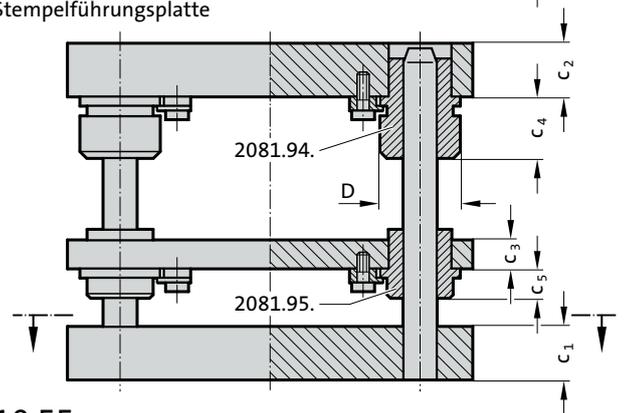
Säulengestell ohne / mit Stempelführungsplatte *ECO-LINE*



ohne Stempelführungsplatte



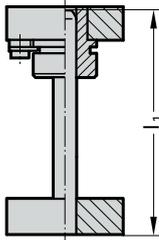
mit Stempelführungsplatte



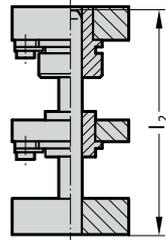
Ausführungen:

Mit eingepressten Führungssäulen 202.29.

Führungsbuchsen mit Bund bronzeplattiert ohne Stempelführungsplatte



2010.5□.□□□□.□.894

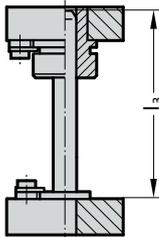


2010.5□.□□□□.□.895

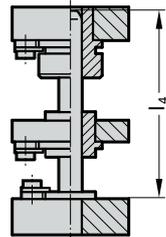
Führungsbuchsen mit Bund bronzeplattiert mit Stempelführungsplatte

Mit Wechselführungssäulen 2021.29.***

Führungsbuchsen mit Bund bronzeplattiert ohne Stempelführungsplatte



2010.5□.□□□□.□.894.29



2010.5□.□□□□.□.895.29

Führungsbuchsen mit Bund bronzeplattiert mit Stempelführungsplatte

Beschreibung:

FIBRO-Stahlsäulengestelle 2010.5x werden mit bronzeplattierten Führungsbuchsen geliefert. Die Buchsen werden im Schiebeseitz gefügt und mit Haltestücken befestigt.

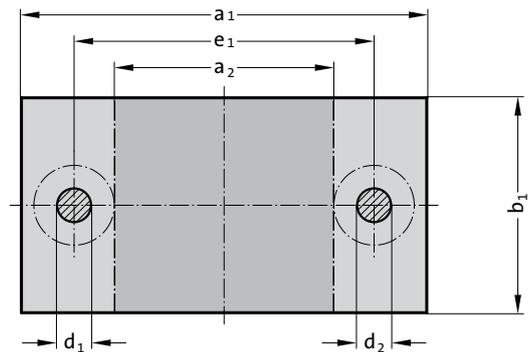
Ausführung:

Außenkonturen gefräst
Dickenflächen geschliffen

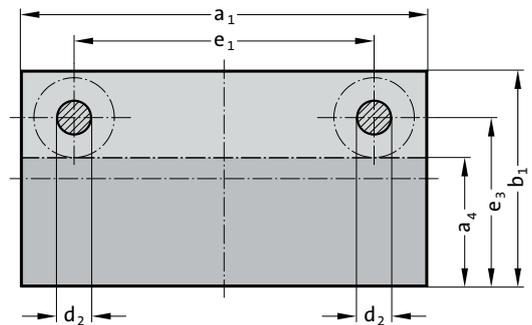
Hinweis:

*** Befestigung nur mit Haltestücken

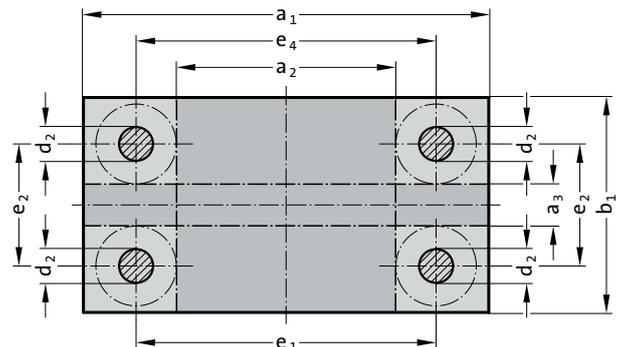
2010.55.



2010.57.

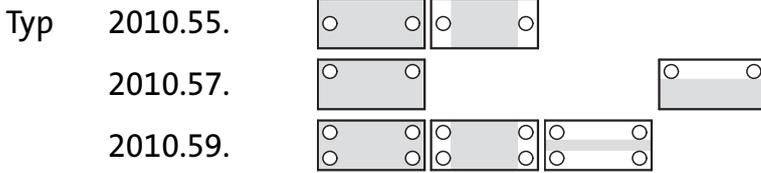


2010.59.



Säulengestell ohne / mit Stempelführungsplatte *ECO-LINE*

2010.5□.



Bestell-Nr.	Aus- Typ	Aus- Größe	P*	Aus- führung	Aus- führung***	Außenmaße		Arbeitsfläche(n)**				c ₁	c ₂	c ₃	c ₄	c ₅	d ₁ /d ₂	l ₁ /l ₂	l ₃ /l ₄	D	e ₁	e ₂	e ₃	e ₄	
						a ₁ x b ₁	a ₂ x b ₁	a ₁ x a ₃	a ₁ x a ₄	±2	±2	±2													
2010.55. 2512. 1.						250 x 125	120 x 125	-	-	40	40	32	36	12	24/25	180/200	140/180	46	170	-	-	-			
2010.55. 2512. 4.						250 x 125	120 x 125	-	-	32	32	32	36	12	24/25	180/200	140/180	46	170	-	-	-			
2010.57. 2520. 1.	894					250 x 200	-	-	250 x 135	40	40	-	36	-	-/25	180/-	140/-	46	170	-	160	-			
2010.57. 2520. 4.	894					250 x 200	-	-	250 x 135	32	32	-	36	-	-/25	180/-	140/-	46	170	-	160	-			
2010.59. 2520. 4.						250 x 200	120 x 200	250 x 50	-	32	32	32	36	12	-/25	180/200	140/180	46	170	120	-	173			
2010.59. 2525. 4.						250 x 250	120 x 250	250 x 100	-	32	32	32	36	12	-/25	180/200	140/180	46	170	170	-	173			
2010.55. 3116. 1.						315 x 160	165 x 160	-	-	50	50	32	45	12	30/32	200/224	160/200	53	225	-	-	-			
2010.55. 3116. 4.						315 x 160	165 x 160	-	-	40	40	32	45	12	30/32	200/224	160/200	53	225	-	-	-			
2010.55. 3120. 4.						315 x 200	165 x 200	-	-	40	40	32	45	12	30/32	200/224	160/200	53	225	-	-	-			
2010.57. 3120. 4.	894					315 x 200	-	-	315 x 125	40	40	-	45	-	-/32	200/-	160/-	53	225	-	155	-			
2010.59. 3120. 4.						315 x 200	165 x 200	315 x 30	-	40	40	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	225	110	-	228			
2010.57. 3125. 1.	894					315 x 250	-	-	315 x 175	50	50	-	45	-	-/32	200/-	160/-	53	225	-	205	-			
2010.59. 3125. 1.						315 x 250	165 x 250	315 x 80	-	50	50	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	225	160	-	228			
2010.59. 3125. 4.						315 x 250	165 x 250	315 x 80	-	40	40	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	225	160	-	228			
2010.59. 3131. 1.						315 x 315	165 x 315	315 x 145	-	50	50	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	225	225	-	228			
2010.55. 4020. 4.						400 x 200	250 x 200	-	-	40	40	32	45	12	30/32	200/224	160/200	53	310	-	-	-			
2010.55. 4020. 4.						400 x 200	250 x 200	400 x 30	-	40	40	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	310	110	-	313			
2010.55. 4025. 1.						400 x 250	250 x 250	-	-	50	50	32	45	12	30/32	200/224	160/200	53	310	-	-	-			
2010.57. 4025. 1.	894					400 x 250	-	-	400 x 175	50	50	-	45	-	-/32	200/-	160/-	53	310	-	205	-			
2010.59. 4025. 1.						400 x 250	250 x 250	400 x 80	-	50	50	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	310	160	-	313			
2010.59. 4025. 4.						400 x 250	250 x 250	400 x 80	-	40	40	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	310	160	-	313			
2010.57. 4031. 4.	894					400 x 315	-	-	400 x 240	40	40	-	45	-	-/32	200/-	160/-	53	310	-	270	-			
2010.59. 4031. 1.						400 x 315	250 x 315	400 x 145	-	50	50	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	310	225	-	313			
2010.59. 4040. 1.						400 x 400	250 x 400	400 x 230	-	50	50	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	310	310	-	313			
2010.59. 4040. 4.						400 x 400	250 x 400	400 x 230	-	40	40	32	45	12	-/32	200/224	160/200	53	310	310	-	313			
2010.55. 5025. 1.						500 x 250	325 x 250	-	-	50	50	32	45	15	38/40	200/224	160/200	63	400	-	-	-			
2010.59. 5025. 1.						500 x 250	325 x 250	500 x 75	-	50	50	32	45	15	-/40	200/224	160/200	63	400	150	-	403			
2010.59. 5025. 4.						500 x 250	325 x 250	500 x 75	-	40	40	32	45	15	-/40	200/224	160/200	63	400	150	-	403			
2010.55. 5031. 1.						500 x 315	325 x 315	-	-	50	50	32	45	15	38/40	200/224	160/200	63	400	-	-	-			
2010.59. 5031. 1.						500 x 315	325 x 315	500 x 140	-	50	50	32	45	15	-/40	200/224	160/200	63	400	215	-	403			
2010.59. 5040. 1.						500 x 400	325 x 400	500 x 225	-	50	50	32	45	15	-/40	200/224	160/200	63	400	300	-	403			
2010.59. 5050. 1.						500 x 500	325 x 500	500 x 325	-	50	50	32	45	15	-/40	200/224	160/200	63	400	400	-	403			

*Plattendicken-Kombination

**Lage der Haltestücke für die Buchsen ist nicht abhängig von der Arbeitsfläche!

***mit Wechselführungssäulen 2021.29.

Lieferung am nächsten Tag!

Bestell-Beispiel:

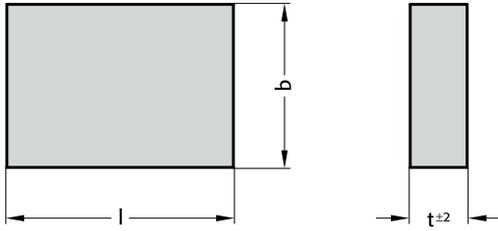
Gestell-Typ (Außenmaße a ₁ x b ₁ = 400 x 250; c ₁ = c ₂ = 50)	=	2010.55.4025.1.
Ausführung mit Stempelführungsplatte	=	895.
mit Wechselführungssäulen 2021.29.	=	29
Bestell-Nummer	=	2010.55.4025.1.895.29

Bestell-Beispiel:

Gestell-Typ (Außenmaße a ₁ x b ₁ = 400 x 250; c ₁ = c ₂ = 50)	=	2010.55.4025.1.
Ausführung mit Stempelführungsplatte	=	895
Bestell-Nummer	=	2010.55.4025.1.895

Stahlplatte ISO 6753-1

2900.



Ausführung:

Außenkonturen gefräst, Dickenflächen geschliffen

Hinweis:

l oder $b \leq 630 = +0,2 / +0,4$

l oder $b > 630 = +0,2 / +0,6$

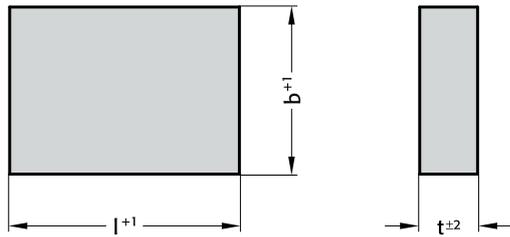
Platten ab 500×500 mm werden mit Tragschraubengewinde gefertigt.

2900. Stahlplatte ISO 6753-1

Bestell-Nummer	Größe l x b x t	Bestell-Nummer	Größe l x b x t	Bestell-Nummer	Größe l x b x t
2900.1608.25	160 x 80 x 25	2900.3120.40	315 x 200 x 40	2900.6340.32	630 x 400 x 32
2900.1608.32	160 x 80 x 32	2900.3120.50	315 x 200 x 50	2900.6340.40	630 x 400 x 40
2900.1610.25	160 x 100 x 25	2900.3125.32	315 x 250 x 32	2900.6340.50	630 x 400 x 50
2900.1610.32	160 x 100 x 32	2900.3125.40	315 x 250 x 40	2900.6340.63	630 x 400 x 63
2900.1612.25	160 x 125 x 25	2900.3125.50	315 x 250 x 50	2900.6350.32	630 x 500 x 32
2900.1612.32	160 x 125 x 32	2900.3131.32	315 x 315 x 32	2900.6350.40	630 x 500 x 40
2900.1616.25	160 x 160 x 25	2900.3131.40	315 x 315 x 40	2900.6350.50	630 x 500 x 50
2900.1616.32	160 x 160 x 32	2900.3131.50	315 x 315 x 50	2900.6350.63	630 x 500 x 63
2900.2010.25	200 x 100 x 25	2900.4020.32	400 x 200 x 32	2900.6363.32	630 x 630 x 32
2900.2010.32	200 x 100 x 32	2900.4020.40	400 x 200 x 40	2900.6363.40	630 x 630 x 40
2900.2010.40	200 x 100 x 40	2900.4020.50	400 x 200 x 50	2900.6363.50	630 x 630 x 50
2900.2012.25	200 x 125 x 25	2900.4025.32	400 x 250 x 32	2900.6363.63	630 x 630 x 63
2900.2012.32	200 x 125 x 32	2900.4025.40	400 x 250 x 40	2900.7140.32	710 x 400 x 32
2900.2012.40	200 x 125 x 40	2900.4025.50	400 x 250 x 50	2900.7140.40	710 x 400 x 40
2900.2016.25	200 x 160 x 25	2900.4031.32	400 x 315 x 32	2900.7140.50	710 x 400 x 50
2900.2016.32	200 x 160 x 32	2900.4031.40	400 x 315 x 40	2900.7140.63	710 x 400 x 63
2900.2016.40	200 x 160 x 40	2900.4031.50	400 x 315 x 50	2900.7150.32	710 x 500 x 32
2900.2020.25	200 x 200 x 25	2900.4040.32	400 x 400 x 32	2900.7150.40	710 x 500 x 40
2900.2020.32	200 x 200 x 32	2900.4040.40	400 x 400 x 40	2900.7150.50	710 x 500 x 50
2900.2020.40	200 x 200 x 40	2900.4040.50	400 x 400 x 50	2900.7150.63	710 x 500 x 63
2900.2512.25	250 x 125 x 25	2900.5025.32	500 x 250 x 32	2900.7163.32	710 x 630 x 32
2900.2512.32	250 x 125 x 32	2900.5025.40	500 x 250 x 40	2900.7163.40	710 x 630 x 40
2900.2512.40	250 x 125 x 40	2900.5025.50	500 x 250 x 50	2900.7163.50	710 x 630 x 50
2900.2516.25	250 x 160 x 25	2900.5031.32	500 x 315 x 32	2900.7163.63	710 x 630 x 63
2900.2516.32	250 x 160 x 32	2900.5031.40	500 x 315 x 40	2900.8040.32	800 x 400 x 32
2900.2516.40	250 x 160 x 40	2900.5031.50	500 x 315 x 50	2900.8040.40	800 x 400 x 40
2900.2520.25	250 x 200 x 25	2900.5040.32	500 x 400 x 32	2900.8040.50	800 x 400 x 50
2900.2520.32	250 x 200 x 32	2900.5040.40	500 x 400 x 40	2900.8040.63	800 x 400 x 63
2900.2520.40	250 x 200 x 40	2900.5040.50	500 x 400 x 50	2900.8050.32	800 x 500 x 32
2900.2525.25	250 x 250 x 25	2900.5050.32	500 x 500 x 32	2900.8050.40	800 x 500 x 40
2900.2525.32	250 x 250 x 32	2900.5050.40	500 x 500 x 40	2900.8050.50	800 x 500 x 50
2900.2525.40	250 x 250 x 40	2900.5050.50	500 x 500 x 50	2900.8050.63	800 x 500 x 63
2900.3116.32	315 x 160 x 32	2900.6331.32	630 x 315 x 32	2900.8063.32	800 x 630 x 32
2900.3116.40	315 x 160 x 40	2900.6331.40	630 x 315 x 40	2900.8063.40	800 x 630 x 40
2900.3116.50	315 x 160 x 50	2900.6331.50	630 x 315 x 50	2900.8063.50	800 x 630 x 50
2900.3120.32	315 x 200 x 32	2900.6331.63	630 x 315 x 63	2900.8063.63	800 x 630 x 63

Aluminiumplatte ~ISO 6753-1

2910..2



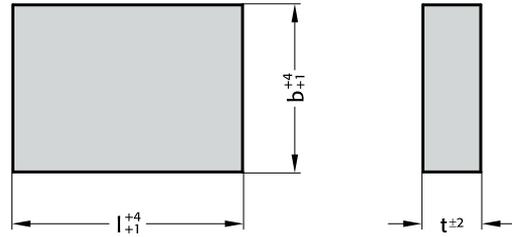
Ausführung:

2910.□□□□.□□.2
zwei Winkelseiten gefräst,
Dickenflächen geschliffen

Hinweis:

Platten ab 500 × 500 mm werden mit Tragschraubengewinde gefertigt.

2910..0



Ausführung:

2910.□□□□.□□.0
Außenkonturen gesägt, Dickenflächen geschliffen.

Hinweis:

Platten ab 500 × 500 mm werden mit Tragschraubengewinde gefertigt.

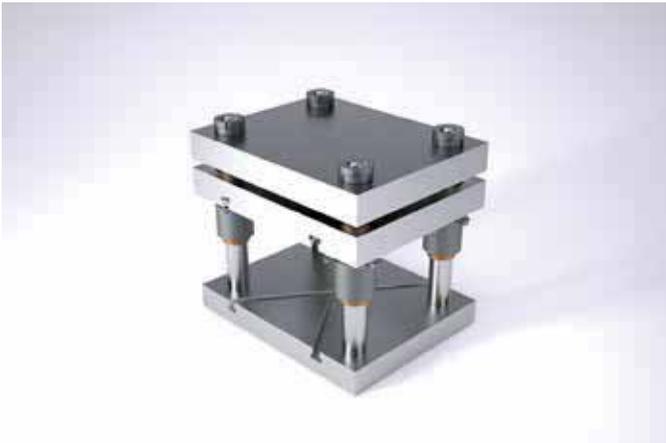
2910. Aluminiumplatte ~ISO 6753-1

Bestell-Nummer	Größe l x b x t						
2910.1608.25.□	160 x 80 x 25	2910.2520.32.□	250 x 200 x 32	2910.4040.40.□	400 x 400 x 40	2910.6363.40.□	630 x 630 x 40
2910.1608.32.□	160 x 80 x 32	2910.2520.40.□	250 x 200 x 40	2910.4040.50.□	400 x 400 x 50	2910.6363.50.□	630 x 630 x 50
2910.1610.25.□	160 x 100 x 25	2910.2525.25.□	250 x 250 x 25	2910.5025.32.□	500 x 250 x 32	2910.6363.63.□	630 x 630 x 63
2910.1610.32.□	160 x 100 x 32	2910.2525.32.□	250 x 250 x 32	2910.5025.40.□	500 x 250 x 40	2910.7140.32.□	710 x 400 x 32
2910.1612.25.□	160 x 125 x 25	2910.2525.40.□	250 x 250 x 40	2910.5025.50.□	500 x 250 x 50	2910.7140.40.□	710 x 400 x 40
2910.1612.32.□	160 x 125 x 32	2910.3116.32.□	315 x 160 x 32	2910.5031.32.□	500 x 315 x 32	2910.7140.50.□	710 x 400 x 50
2910.1616.25.□	160 x 160 x 25	2910.3116.40.□	315 x 160 x 40	2910.5031.40.□	500 x 315 x 40	2910.7140.63.□	710 x 400 x 63
2910.1616.32.□	160 x 160 x 32	2910.3116.50.□	315 x 160 x 50	2910.5031.50.□	500 x 315 x 50	2910.7150.32.□	710 x 500 x 32
2910.2010.25.□	200 x 100 x 25	2910.3120.32.□	315 x 200 x 32	2910.5040.32.□	500 x 400 x 32	2910.7150.40.□	710 x 500 x 40
2910.2010.32.□	200 x 100 x 32	2910.3120.40.□	315 x 200 x 40	2910.5040.40.□	500 x 400 x 40	2910.7150.50.□	710 x 500 x 50
2910.2010.40.□	200 x 100 x 40	2910.3120.50.□	315 x 200 x 50	2910.5040.50.□	500 x 400 x 50	2910.7150.63.□	710 x 500 x 63
2910.2012.25.□	200 x 125 x 25	2910.3125.32.□	315 x 250 x 32	2910.5050.32.□	500 x 500 x 32	2910.7163.32.□	710 x 630 x 32
2910.2012.32.□	200 x 125 x 32	2910.3125.40.□	315 x 250 x 40	2910.5050.40.□	500 x 500 x 40	2910.7163.40.□	710 x 630 x 40
2910.2012.40.□	200 x 125 x 40	2910.3125.50.□	315 x 250 x 50	2910.5050.50.□	500 x 500 x 50	2910.7163.50.□	710 x 630 x 50
2910.2016.25.□	200 x 160 x 25	2910.3131.32.□	315 x 315 x 32	2910.6331.32.□	630 x 315 x 32	2910.7163.63.□	710 x 630 x 63
2910.2016.32.□	200 x 160 x 32	2910.3131.40.□	315 x 315 x 40	2910.6331.40.□	630 x 315 x 40	2910.8040.32.□	800 x 400 x 32
2910.2016.40.□	200 x 160 x 40	2910.3131.50.□	315 x 315 x 50	2910.6331.50.□	630 x 315 x 50	2910.8040.40.□	800 x 400 x 40
2910.2020.25.□	200 x 200 x 25	2910.4020.32.□	400 x 200 x 32	2910.6331.63.□	630 x 315 x 63	2910.8040.50.□	800 x 400 x 50
2910.2020.32.□	200 x 200 x 32	2910.4020.40.□	400 x 200 x 40	2910.6340.32.□	630 x 400 x 32	2910.8040.63.□	800 x 400 x 63
2910.2020.40.□	200 x 200 x 40	2910.4020.50.□	400 x 200 x 50	2910.6340.40.□	630 x 400 x 40	2910.8050.32.□	800 x 500 x 32
2910.2512.25.□	250 x 125 x 25	2910.4025.32.□	400 x 250 x 32	2910.6340.50.□	630 x 400 x 50	2910.8050.40.□	800 x 500 x 40
2910.2512.32.□	250 x 125 x 32	2910.4025.40.□	400 x 250 x 40	2910.6340.63.□	630 x 400 x 63	2910.8050.50.□	800 x 500 x 50
2910.2512.40.□	250 x 125 x 40	2910.4025.50.□	400 x 250 x 50	2910.6350.32.□	630 x 500 x 32	2910.8050.63.□	800 x 500 x 63
2910.2516.25.□	250 x 160 x 25	2910.4031.32.□	400 x 315 x 32	2910.6350.40.□	630 x 500 x 40	2910.8063.32.□	800 x 630 x 32
2910.2516.32.□	250 x 160 x 32	2910.4031.40.□	400 x 315 x 40	2910.6350.50.□	630 x 500 x 50	2910.8063.40.□	800 x 630 x 40
2910.2516.40.□	250 x 160 x 40	2910.4031.50.□	400 x 315 x 50	2910.6350.63.□	630 x 500 x 63	2910.8063.50.□	800 x 630 x 50
2910.2520.25.□	250 x 200 x 25	2910.4040.32.□	400 x 400 x 32	2910.6363.32.□	630 x 630 x 32	2910.8063.63.□	800 x 630 x 63

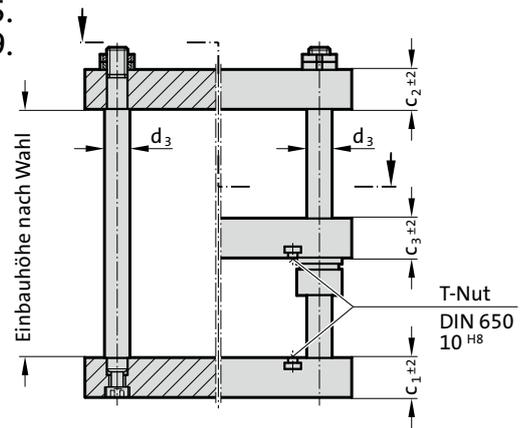
Bestell-Beispiel:

Aluminiumplatte ~ISO 6753-1	=2910.
Länge L	400 mm = 40
Breite B	400 mm = 40
Dicke T	40 mm = 40
Ausführung FORM	gesägt = 0
Bestell-Nummer	=2910.4040.40.0

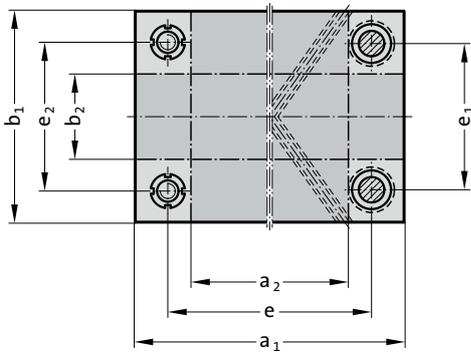
Säulengestell-Kleinpresse



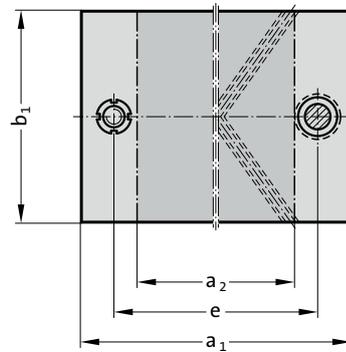
2011.45.
2011.49.



2011.49.



2011.45.

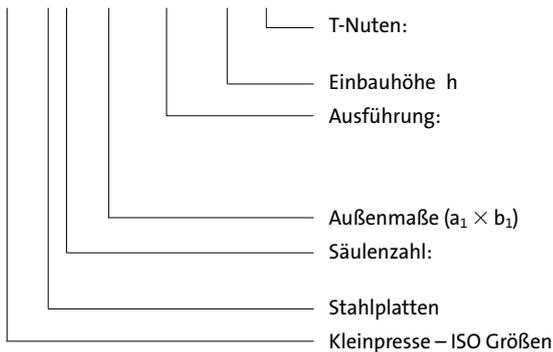


2011.45. / 2011.49. Säulengestell-Kleinpresse

Bestell-Nummer	Arbeitsfläche		zul. Presskraft kN	a ₁	b ₁	c ₁	c ₂	c ₃	d ₃	e	e ₁	e ₂
	a ₂ X b ₁	a ₁ X b ₂										
2011.4□.2020.□□□.□□□.□	84 x 200	200 x 62	20	200	200	32	32	32	25	132	132	129
2011.4□.2520.□□□.□□□.□	134 x 200	250 x 62	20	250	200	32	32	32	25	182	132	129
2011.4□.2525.□□□.□□□.□	118 x 250	250 x 97	40	250	250	40	40	40	32	174	174	171
2011.4□.3125.□□□.□□□.□	185 x 250	315 x 97	40	315	250	40	40	40	32	239	174	171
2011.4□.3131.□□□.□□□.□	183 x 315	315 x 162	40	315	315	40	40	40	32	239	239	236
2011.4□.4031.□□□.□□□.□	268 x 315	400 x 162	80	400	315	50	50	50	32	324	239	236
2011.4□.4040.□□□.□□□.□	268 x 400	400 x 247	80	400	400	50	50	50	32	324	324	321

Prinzip Bestell-Nummern:

2011.4□.4031.□□□.□□□.1

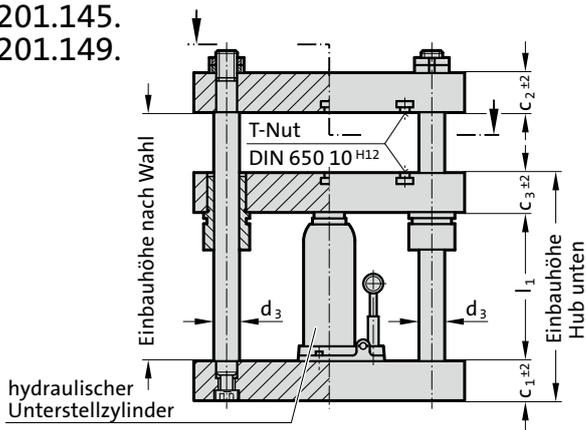


Kupplungs- und Befestigungselemente für Verbindung Zylinder/Werkzeug
siehe übernächste Seite.

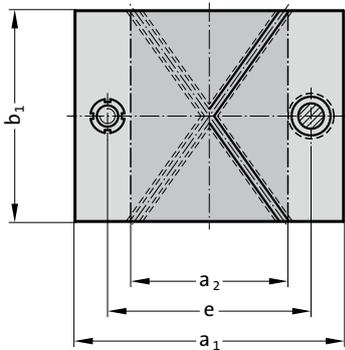
- .0 = ohne
- .1 = in Oberteil und Zwischenplatte
- 000. = ohne Führungsplatte
- 001. = ohne Führungsplatte – Zuganker ungehärtet
- 831. = Führungsplatte mit Gleitführung
- 862. = Führungsplatte mit Kugelführung
- 40: a₁ = 400 mm; 31: b₁ = 315 mm
- 5. = zwei Führungssäulen
- 9. = vier Führungssäulen

Säulengestell-Kleinpresse, manueller Antrieb

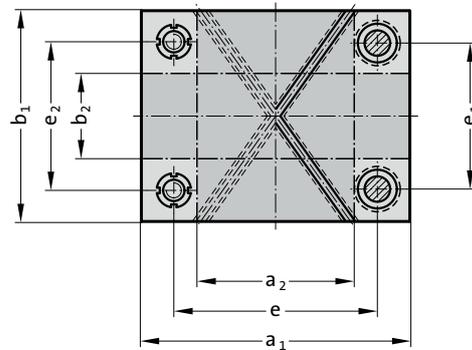
201.145.
201.149.



201.145.



201.149.

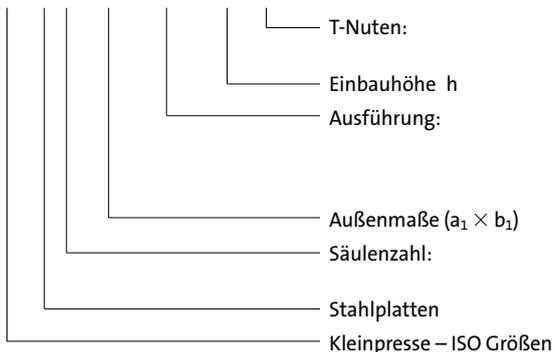


201.145. / 201.149. Säulengestell-Kleinpresse, manueller Antrieb

Bestell-Nummer	Arbeitsfläche		zul. Presskraft kN	Abmessungen										
	$a_2 \times b_1$	$a_1 \times b_2$		a_1	b_1	c_1	c_2	c_3	d_3	e	e_1	e_2	l_1	Hub _{max.}
201.14□.2020.□□□.□□□□.□	84 x 200	200 x 62	20	200	200	32	32	32	25	132	132	129	200	130
201.14□.2520.□□□.□□□□.□	134 x 200	250 x 62	20	250	200	32	32	32	25	182	132	129	200	130
201.14□.2525.□□□.□□□□.□	118 x 250	250 x 97	40	250	250	40	40	40	32	174	174	171	200	130
201.14□.3125.□□□.□□□□.□	183 x 250	315 x 97	40	315	250	40	40	40	32	239	174	171	200	130
201.14□.3131.□□□.□□□□.□	283 x 315	315 x 162	40	315	315	40	40	40	32	239	239	236	200	130
201.14□.4031.□□□.□□□□.□	268 x 315	400 x 162	80	400	315	50	50	50	32	324	239	236	245	160
201.14□.4040.□□□.□□□□.□	268 x 400	400 x 247	80	400	400	50	50	50	32	324	324	321	245	160

Prinzip Bestell-Nummern:

201.14□.4031.□□□.□□□□.1



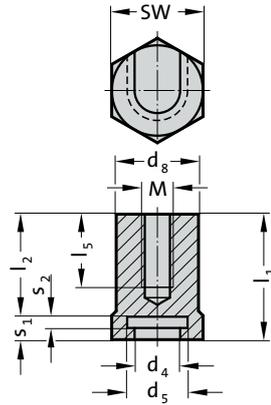
Ausführung: Führungsbuchsen mit Bund,
hydraulischer Unterstellzylinder.

- .0 = ohne
- .1 = in Oberteil und Zwischenplatte
- 831 = Führungsplatte mit Gleitführung
- 862 = Führungsplatte mit Kugelführung
- 40: $a_1 = 400$ mm; 31: $b_1 = 315$ mm
- 5 = zwei Führungssäulen
- 9 = vier Führungssäulen

Säulengestell-Kleinpressen-Zubehör Aufnahmefutter Kupplungszapfen



212.16.1.



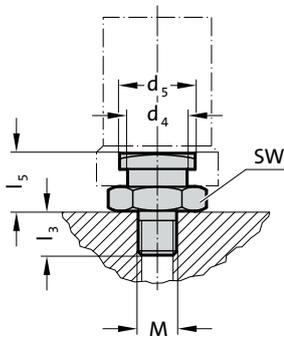
212.16.1. Aufnahmefutter

Bestell-Nr.	d ₄	d ₅	d ₈	SW	l ₁	l ₂	l ₅ *	M*	s ₁	s ₂
212.16.1.026	26	33	45	50	70	57,4			12,6	7
212.16.1.033	33	49	60	65	86	67,4			18,6	10

* nach Kundenangabe



212.11.



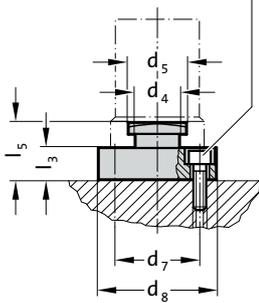
212.11. Kupplungszapfen

Bestell-Nr.	M	d ₄	d ₅	l ₃	l ₅	SW
212.11.016	M16 × 1.5	25	32	18	23	36
212.11.030	M30 × 2	32	48	30	43	60



212.15.

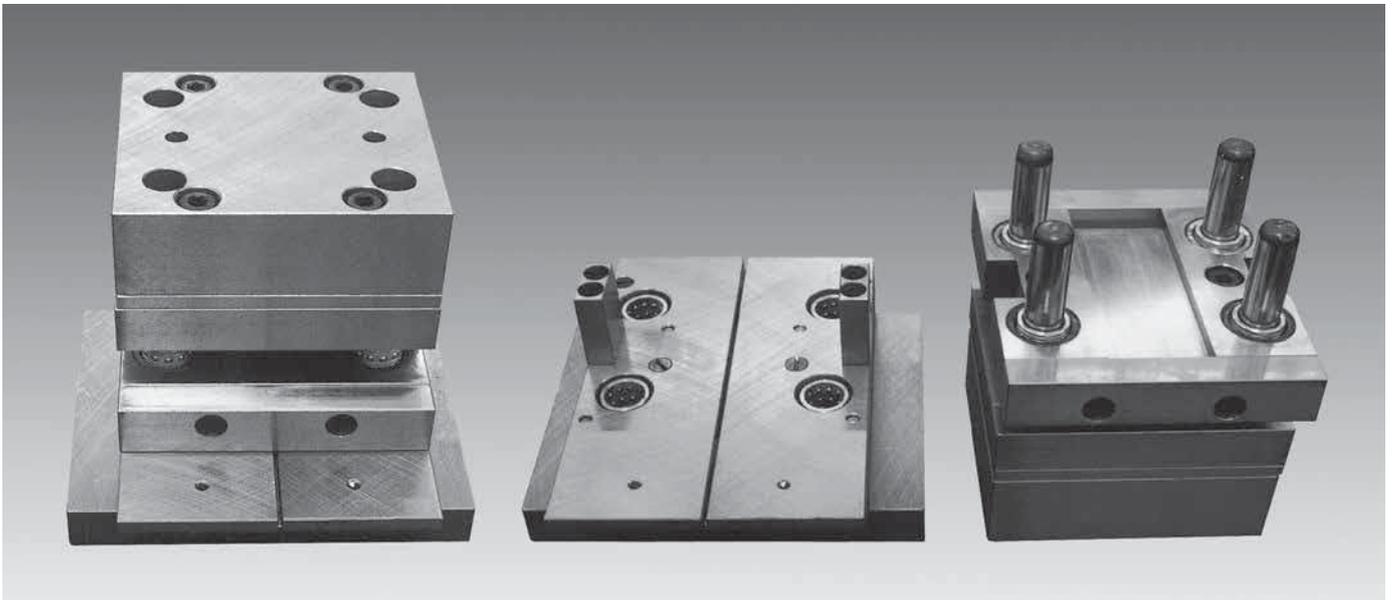
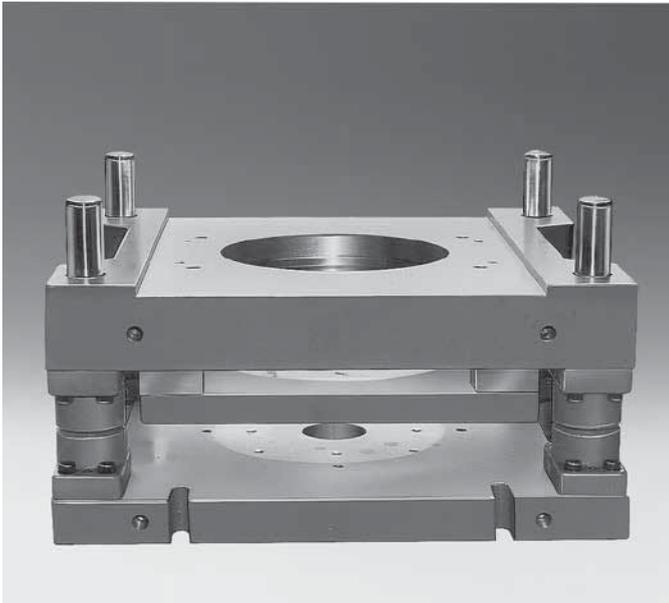
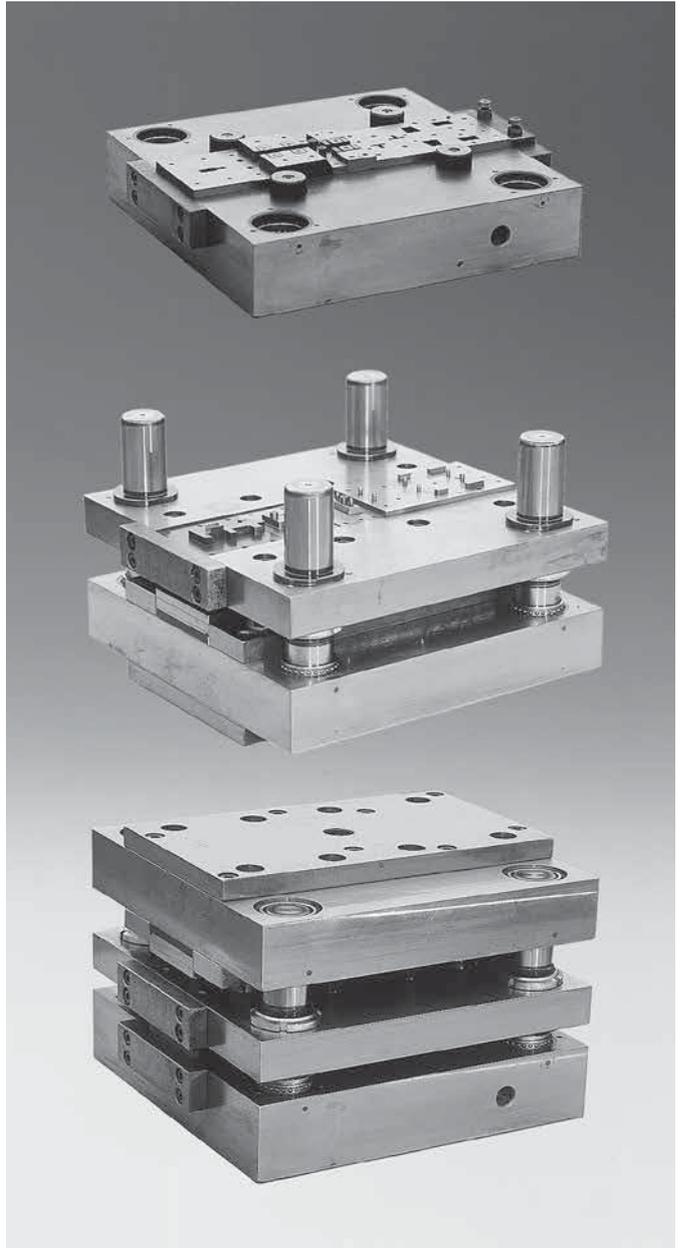
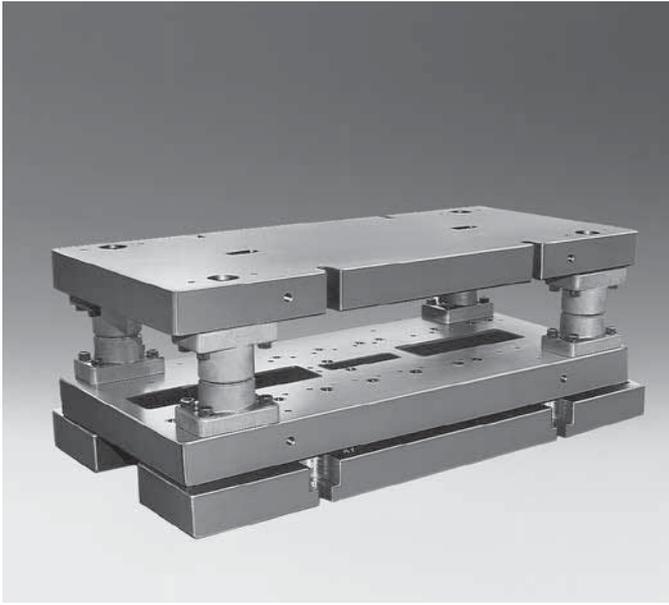
4 x Zyl.-Schraube
M8 x 25
DIN EN ISO 4762



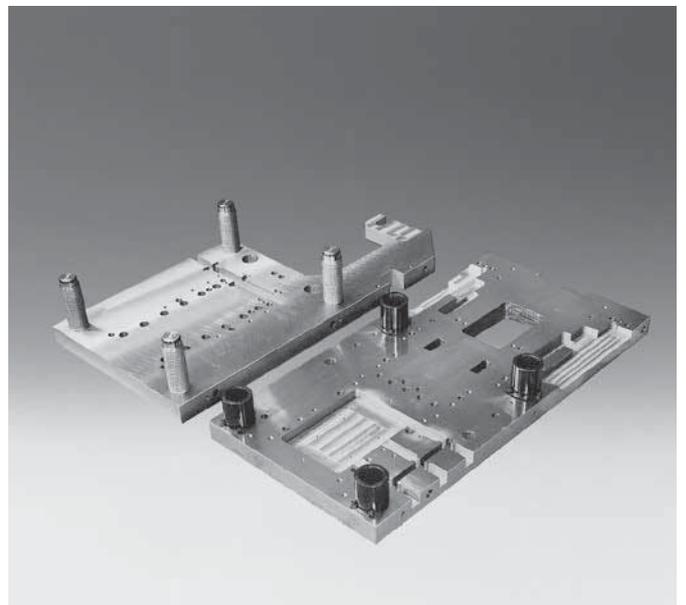
212.15. Kupplungszapfen

Bestell-Nr.	d ₄	d ₅	d ₈	d ₇	l ₃	l ₅
212.15.063	25	32	63	46	18	31
212.15.080	32	48	80	63	18	37

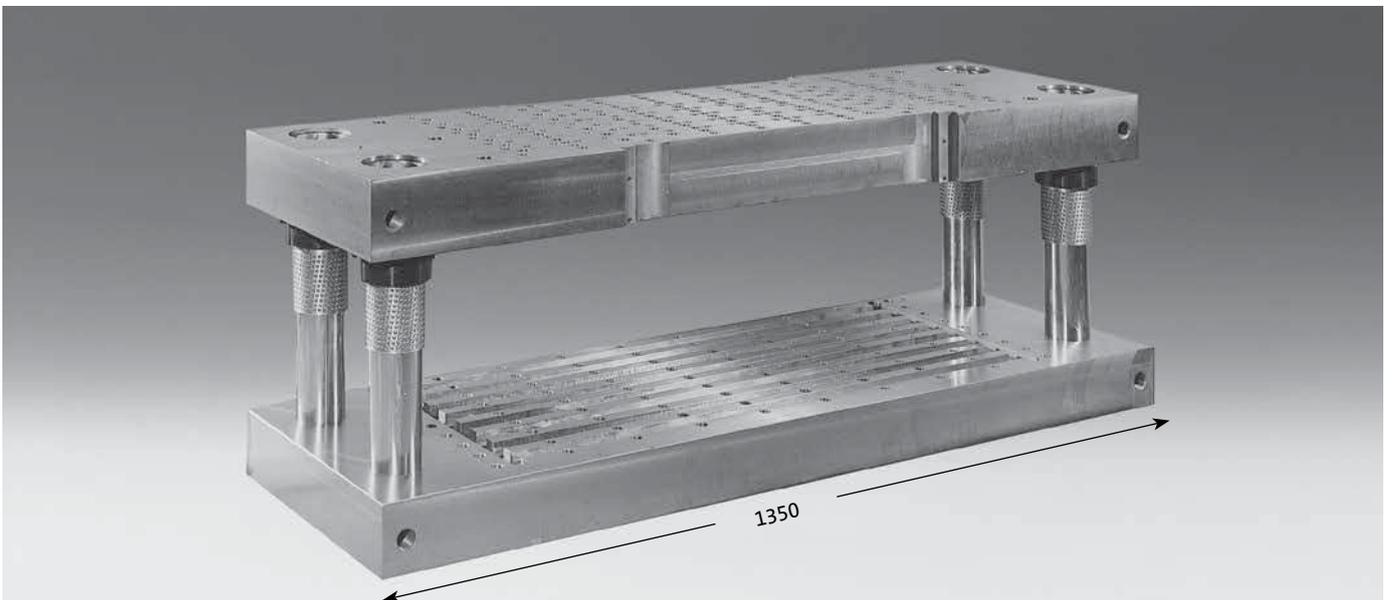
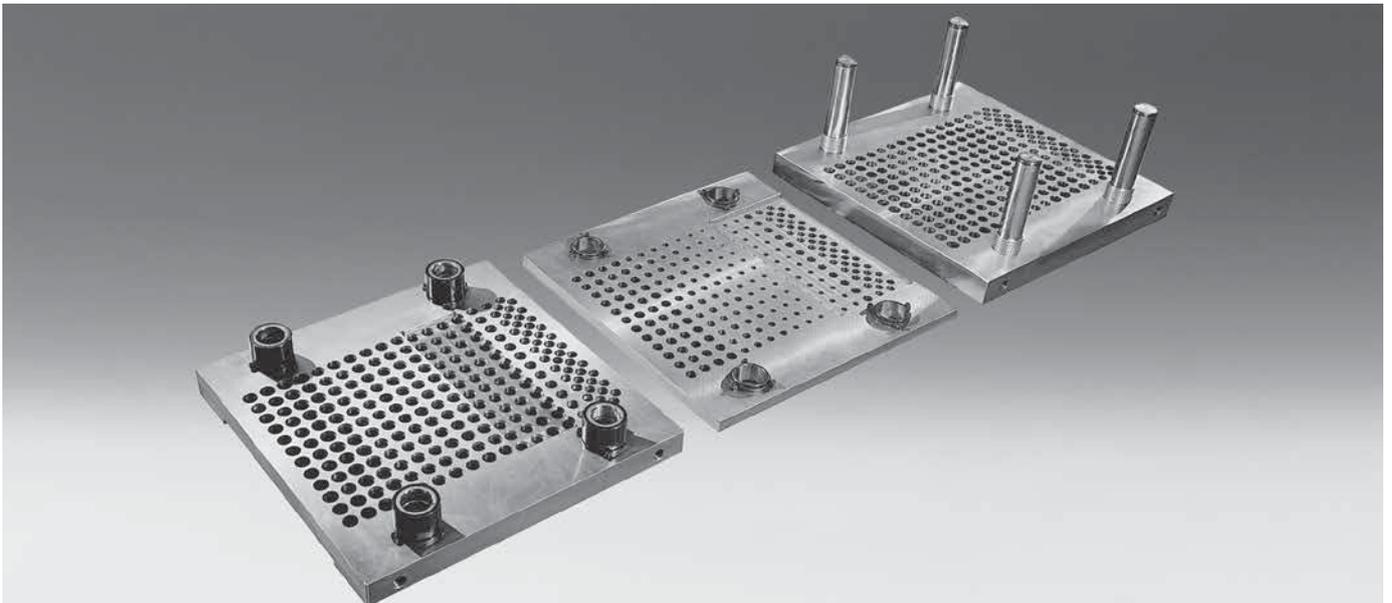
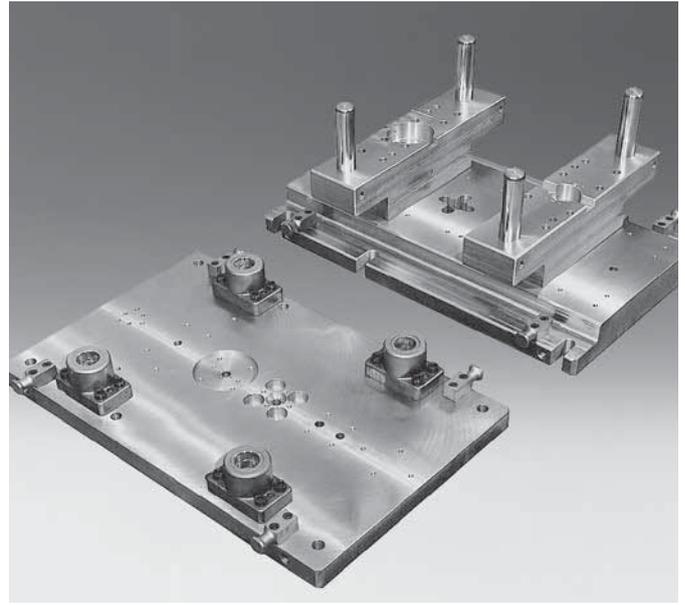
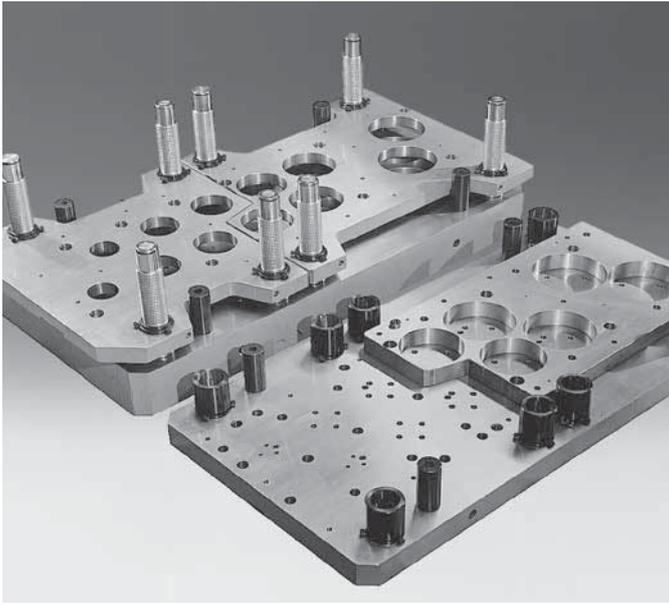
Sonder-Stahlsäulengestell nach Kunden-Angaben



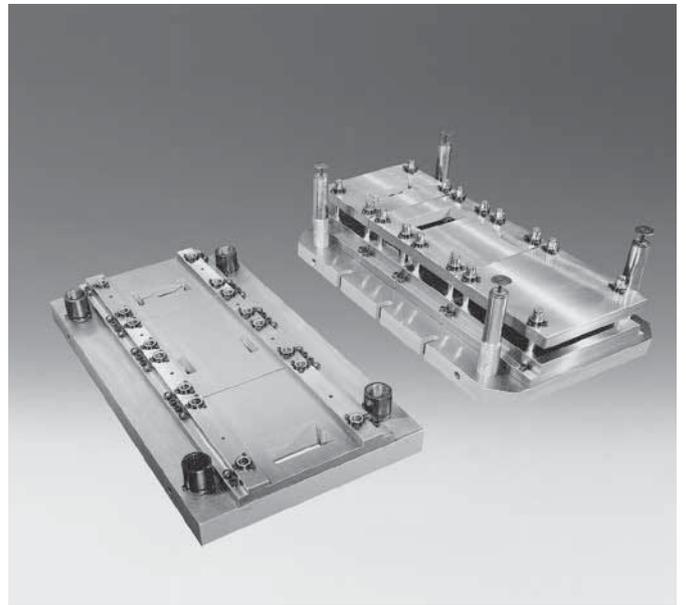
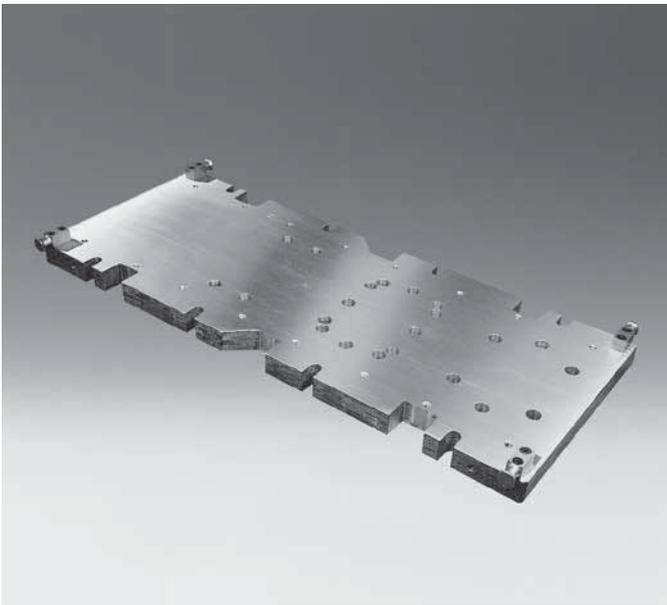
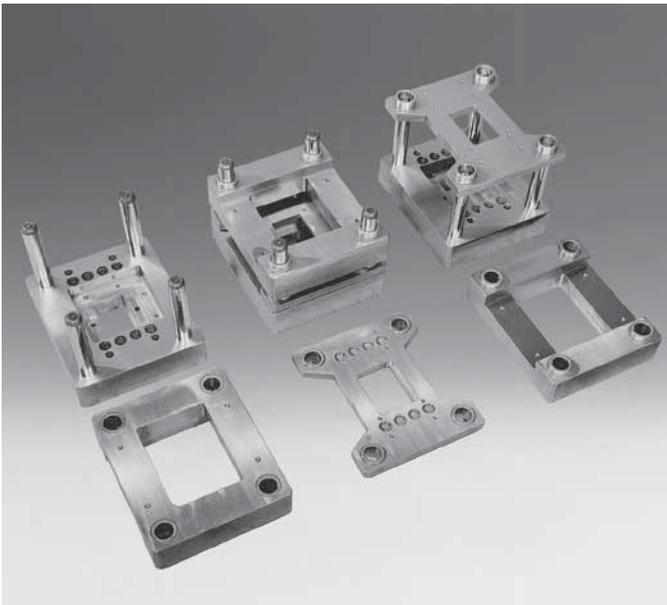
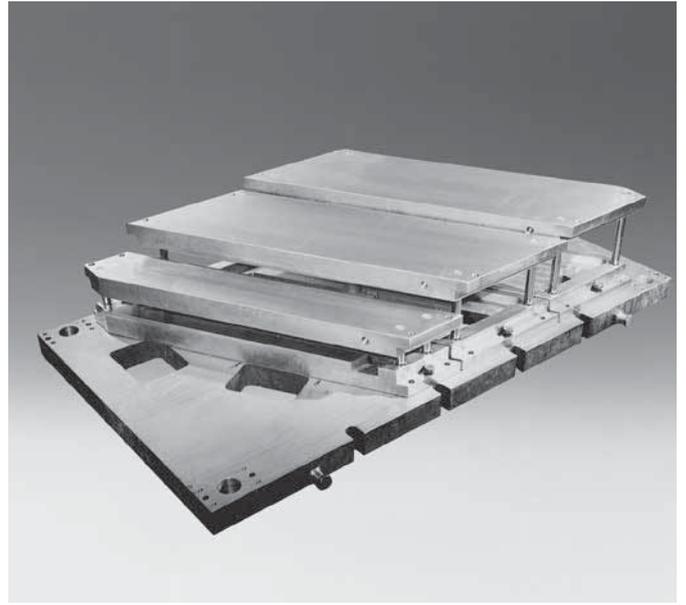
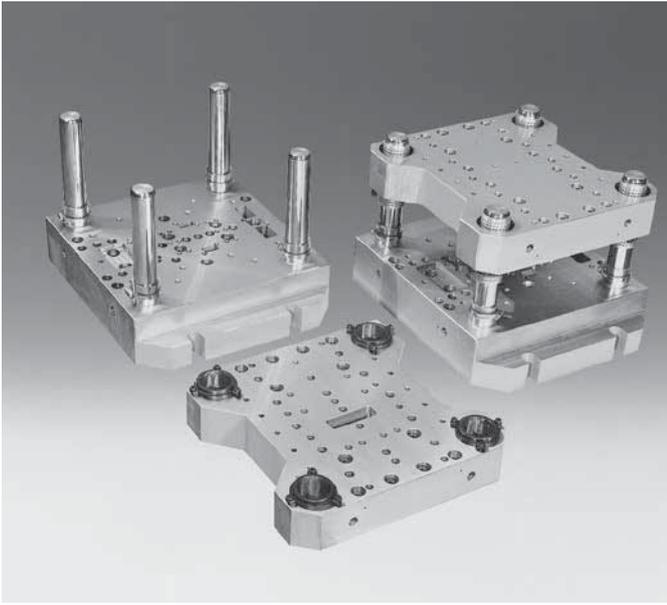
Sonder-Stahlsäulengestell nach Kunden-Angaben



Sonder-Stahlsäulengestell nach Kunden-Angaben



Sonder-Stahlsäulengestell nach Kunden-Angaben





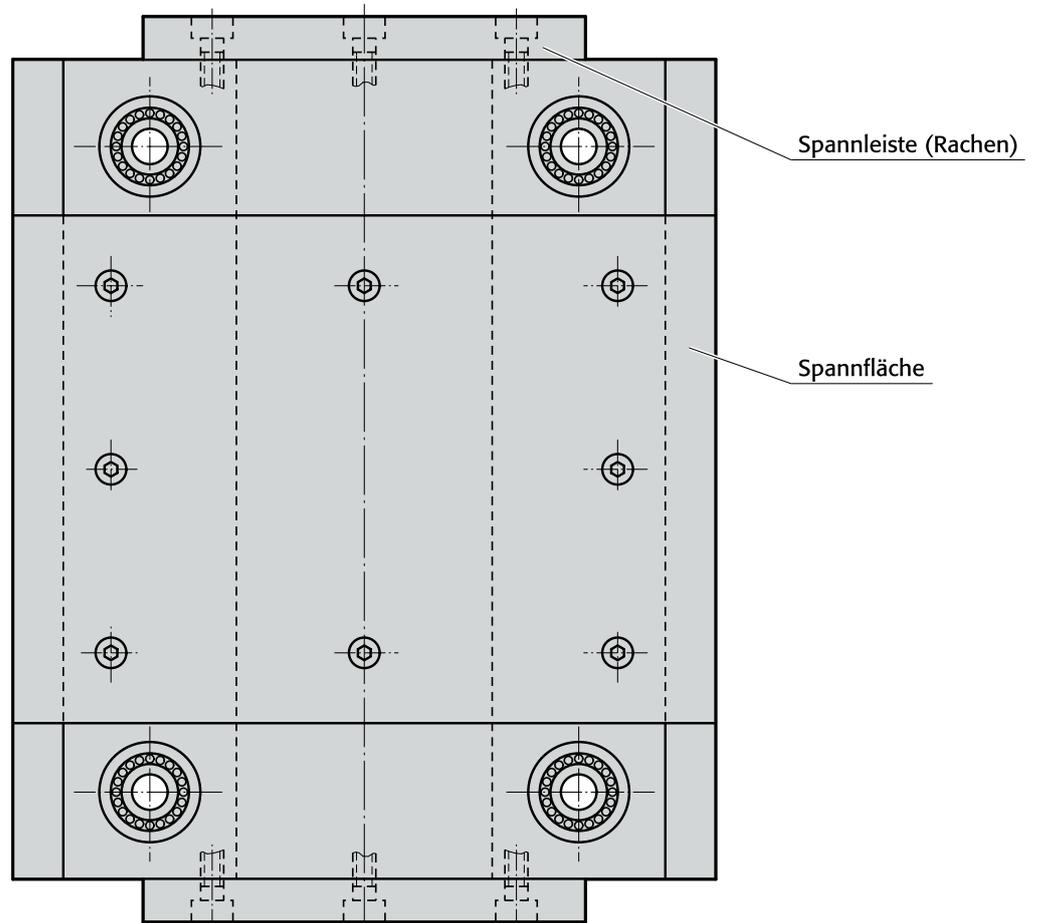
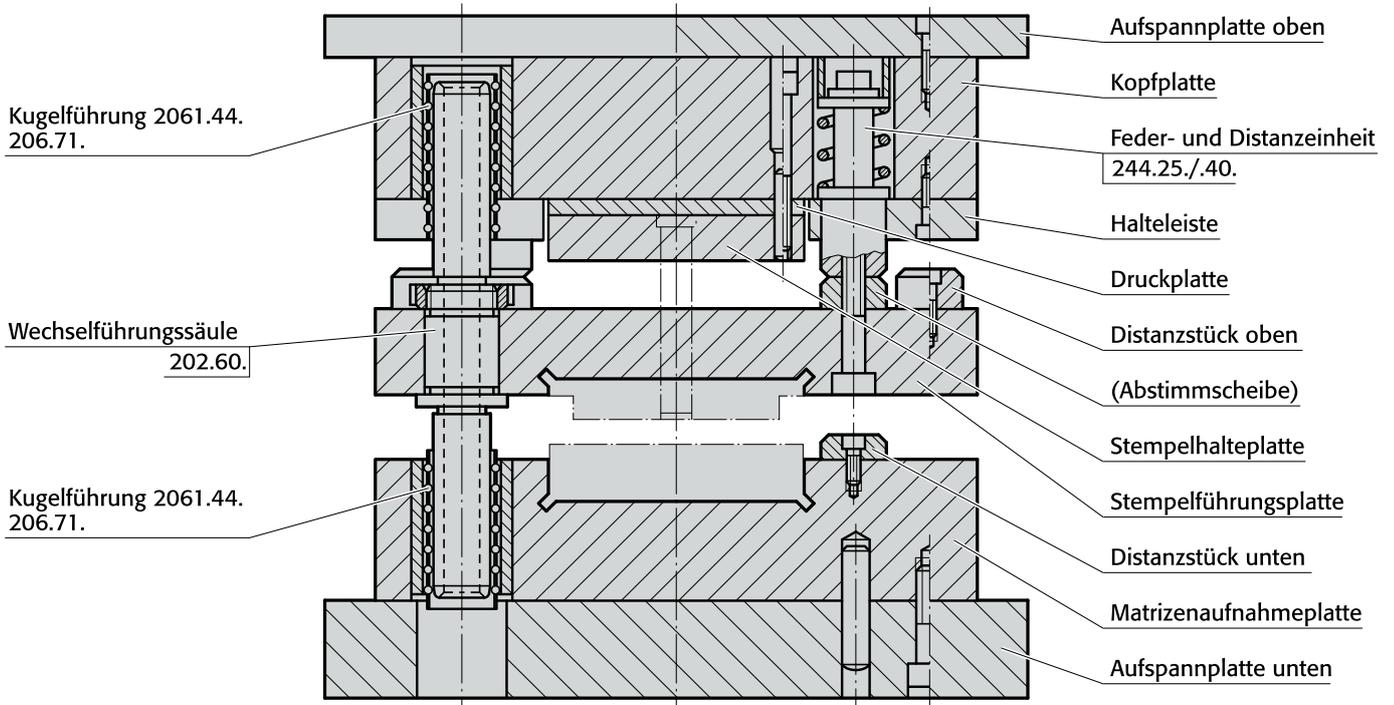
Werkzeug- aufbauten für Folgeverbund- werkzeuge

Ihre Vertretung:



Telefon 0421 - 43 87 80

Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge



Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge

Wechselführungssäulen mit Mittenbundbefestigung

Werkzeugpräzision fängt mit der Werkzeugführung an. Deshalb haben wir bei der Konzeption des neuartigen Werkzeugaufbaus besonderen Wert auf die Stabilität bzw. Belastbarkeit der Werkzeugführungen gelegt. Durch den Einsatz dieser Mittenbund-säulen erhöht sich die Belastbarkeit der einzelnen Führungssäulen um den achtfachen Wert.

Es ist bekannt, dass eine Kugel- oder Rollenführung gegen seitliche Kräfte weniger belastbar ist als eine Gleitführung und deshalb bisher aus diesen Gründen nicht in jedem Fall einsetzbar war. Aber gleichzeitig erfordern schnelllaufende Stanzmaschinen den Einsatz von kugelgeführten Werkzeugführungen.

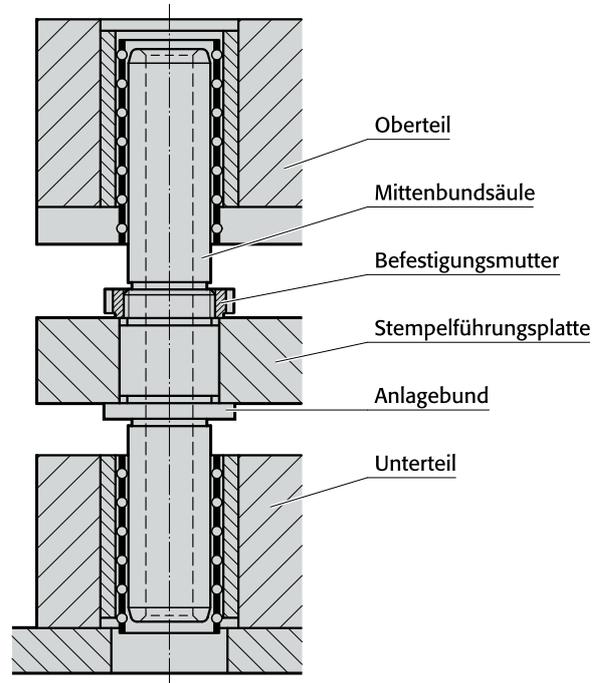
Anwendungskonsequenzen

Aus diesen Erkenntnissen heraus entwickelte sich zur Erhöhung von Stabilität, Genauigkeit und Hubgeschwindigkeit die neuartige Werkzeugaufbauform mit mittig in der Stempelführungsplatte befestigten Führungssäulen.

Hubgeschwindigkeit

Das Werkzeug-Oberteil, ausgestattet mit Vollkern-Führungssäulen erzeugt bei höheren Hubzahlen über 500 Hub/min bedingt durch die dynamischen Gesetze, erhöhte Massenkräfte.

Um diese Massenkräfte zu verringern sind die in der Stempel-Führungsplatte befestigten Führungssäulen als Hohlssäulen ausgeführt.

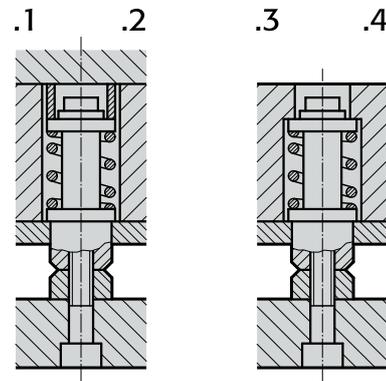


Abfederung und Distanzierung der Stempelführungsplatte

Die Stempelführungsplatte ist mit vorgespannten Feder- und Distanzeinheiten in Kompaktbauweise bestückt.

Die Vorteile dieser Einheiten nach Ausführung 1 bis 4 sind:

- a) Einsparung von Bauraum, da Abfederung und Distanzierung mit derselben Einheit vorgenommen werden.
- b) Günstiges Austauschen und Abstimmen beim Nachschliff der Stempel ohne Ausbau der Stempelführungsplatte.
Nachschliff des Stempels = Nachschliff der Abstimmsscheibe
- c) Ausführung 1 und 2 ermöglichen den kompletten Austausch der Feder- und Distanzeinheit nur durch Abnahme der Aufspannplatte.

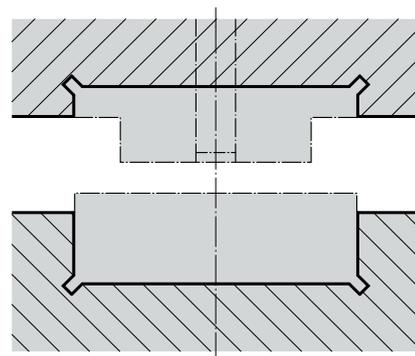


Matrizen- und Stempelführungsplatte

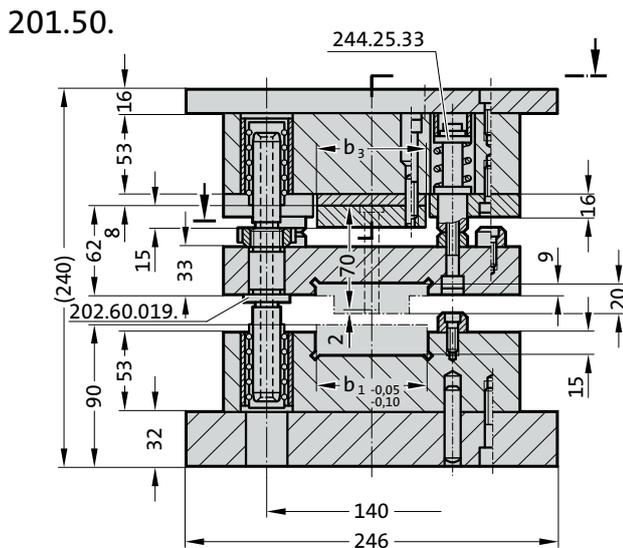
Die Aufnahmerachen in den Matrizen- und Stempelführungsplatten müssen im Endzustand im µm-Bereich fluchtend zueinander übereinstimmen.

Aus Erfahrung weisen wir darauf hin, dass die erforderliche Positionsgenauigkeit der Rachen zueinander erst nach dem letzten Arbeitsgang, also nach der Stempel- und Abfalldurchbruch-Bearbeitung hergestellt werden kann.

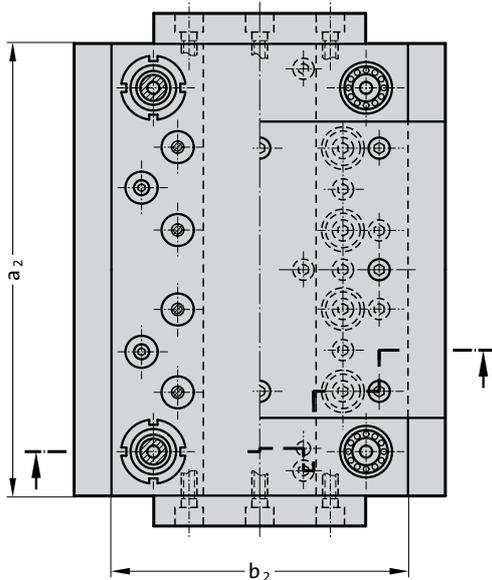
Wir liefern deshalb die Werkzeugaufbauten, sofern die Durchbrüche kundenseitig gefertigt werden, nur mit vorgeschliffenen Rachen.



Präzisions-Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge



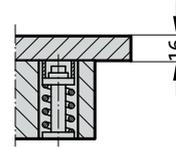
* Für die Größen 201.50.2520 und 3020 wird die Führungssäule 202.60.025 verwendet.



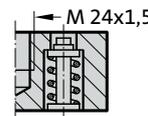
Ausführung

Aufspannmöglichkeiten im Oberteil

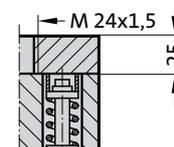
201.50.
□□□□.□□□□.□□.1
mit überstehender
Aufspannplatte



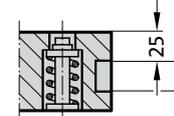
201.50.
□□□□.□□□□.□□.3
mit Gewindebohrung für
Einspannzapfen in der Kopfplatte



201.50.
□□□□.□□□□.□□.2
mit Gewindebohrung für Einspann-
zapfen in der Aufspannplatte

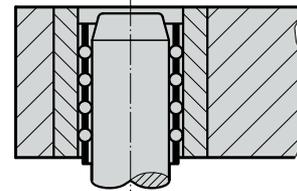


201.50.
□□□□.□□□□.□□.4
mit Spanntaschen
in der Kopfplatte



Führungsart

Kugelführungen



Ausschleißbreite b_1 wird vom Kunden bestimmt!

Auf Anforderung stellen wir für jeden Werkzeugaufbau 2D-CAD-Daten zur Verfügung. Der Konstrukteur braucht nur noch die aktiven Werkzeugteile einzuzichnen.

Durch Änderung der Aufspannplattendicke kann bei Bedarf die Bandeinlauf- und Werkzeugeinbauhöhe bis 3 mm niedriger gehalten werden.

201.50. Präzisions-Werkzeugaufbauten für Folgeverbundwerkzeuge

Bestell-Nr. Typ	Gr.	Feder- Typ	Ausf.	Außenmaße $a_2 \times b_2$	b_1 max.	Feder- u. Dist.- einheit Stck.	b_3	max. Arbeits- federweg 241...			Feder- vor- spann- weg	Federvorspannkkräfte pro Federeinheit in N 241.□□.25.032				Federrate R in N/mm 241.□□.25.032				
								14	15	16		14	15	16	17	14	15	16	17	
201.50.	1320.	□□□.	□□.	□	126 × 196	40	4	40	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	–	80,3	118,1	297	–
201.50.	1620.	□□□.	□□.	□	156 × 196	50	4	50	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	–	80,3	118,1	297	–
201.50.	2020.	□□□.	□□.	□	196 × 196	60	6	60	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	–	80,3	118,1	297	–
201.50.	2520.	□□□.	□□.	□	246 × 196	75	8	75	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	–	80,3	118,1	297	–
201.50.	3020.	□□□.	□□.	□	296 × 196	75	8	75	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	–	80,3	118,1	297	–

Bestell-Beispiel:

Präzisions-Werkzeugaufbau	=	201.50.
$a_2 \times b_2 = 296 \times 196$	=	3020.
$b_1 = 75$ mm	=	075.
Feder-Typ 241.15.	=	15.
Oberteil m. überst. Aufspannpl.	=	1
Bestell-Nr.	=	201.50.3020.075.15.1

Präzisions-Werkzeugaufbauten 201.50. liefern wir auch in Sondergrößen und Sonderausführungen nach Ihren Angaben!

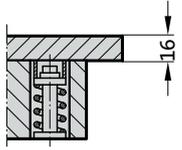
Präzisions-Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge

Ausführung

Aufspannmöglichkeiten im Oberteil

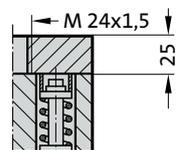
201.50.

□□□□.□□□□.□□.1
mit überstehender
Aufspannplatte



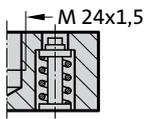
201.50.

□□□□.□□□□.□□.2
mit Gewindebohrung für Einspann-
zapfen in der Aufspannplatte



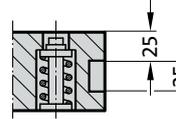
201.50.

□□□□.□□□□.□□.3
mit Gewindebohrung für
Einspannzapfen in der Kopfplatte

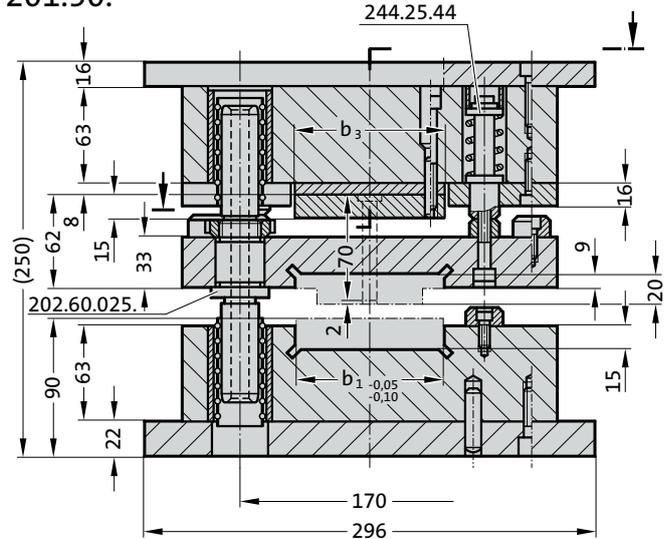


201.50.

□□□□.□□□□.□□.4
mit Spanntaschen
in der Kopfplatte

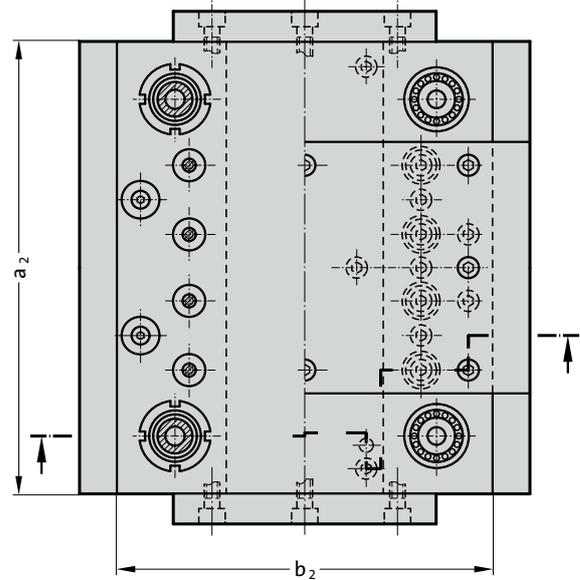
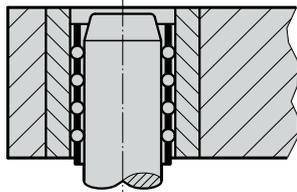


201.50.



Führungsart

Kugelführungen



Ausschlifflbreite b_1 wird vom Kunden bestimmt!

Auf Anforderung stellen wir für jeden Werkzeugaufbau 2D-CAD-Daten zur Verfügung. Der Konstrukteur braucht nur noch die aktiven Werkzeuteile einzuzichnen.

Durch Änderung der Aufspannplattendicke kann bei Bedarf die Bandeinlauf- und Werkzeugeinbauhöhe bis 16 mm niedriger gehalten werden.

201.50. Präzisions-Werkzeugaufbauten für Folgeverbundwerkzeuge

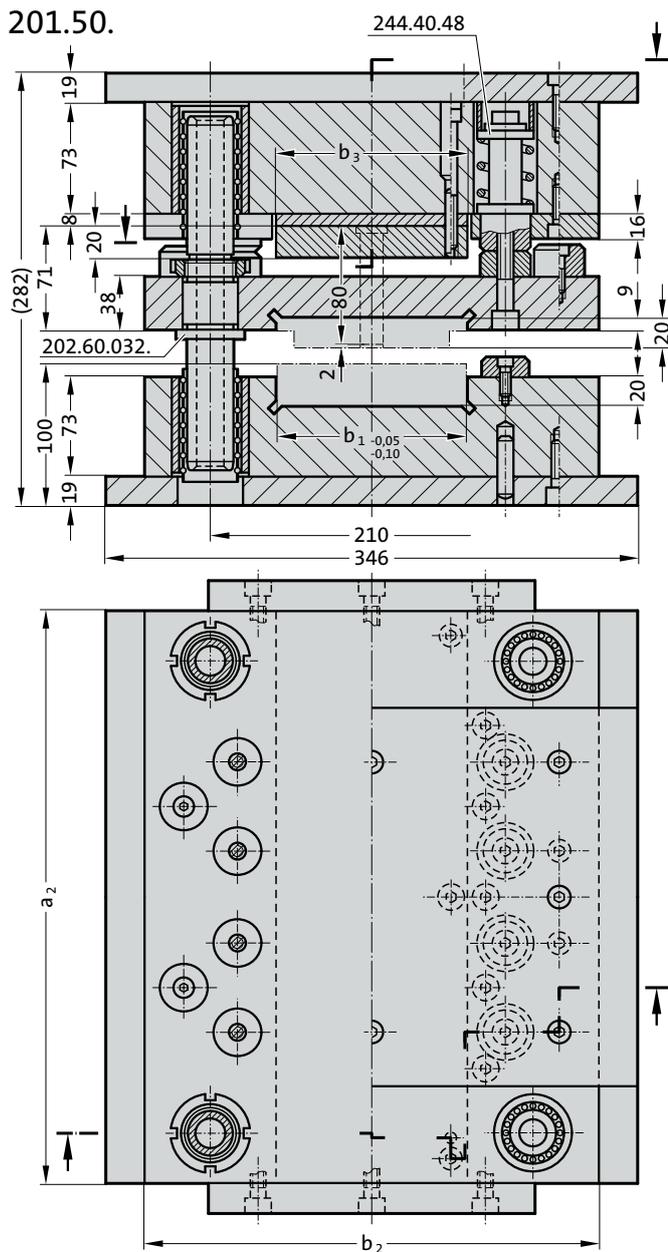
Bestell-Nr. Typ	Gr.	Feder- Typ	Ausf.	Außenmaße $a_2 \times b_2$	b_1 max.	Feder- und Distanz- einheit Stck.	b_3	max. Arbeits- federweg 241...				Feder- vorp- weg (mm)	Federvorspannkraften pro Federeinheit in N 241.□□.25.045				Federrate R in N/mm 241.□□.25.045				
								14	15	16	17		14	15	16	17	14	15	16	17	
201.50.	1625.	□□□.	□□.	□	156 × 246	60	4	60	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	2025.	□□□.	□□.	□	196 × 246	75	6	75	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	2525.	□□□.	□□.	□	246 × 246	90	8	90	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	3025.	□□□.	□□.	□	296 × 246	100	8	100	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	3525.	□□□.	□□.	□	346 × 246	100	10	100	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2

Bestell-Beispiel:

Präzisions-Werkzeugaufbau	=	201.50.
$a_2 \times b_2 = 296 \times 246$	=	3025.
$b_1 = 100$ mm	=	100.
Feder-Typ 241.15.	=	15.
Oberteil mit überstehender Aufspannplatte	=	1
Bestell-Nr.	=	201.50.3025.100.15.1

Präzisions-Werkzeugaufbauten 201.50. liefern wir auch in Sondergrößen und Sonderausführungen nach Ihren Angaben!

Präzisions-Werkzeugaufbau für Folgeverbundwerkzeuge

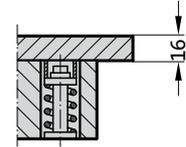


Ausführung

Aufspannmöglichkeiten im Oberteil

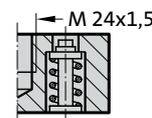
201.50.

□□□□.□□□.□□.1
mit überstehender
Aufspannplatte



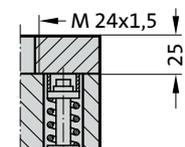
201.50.

□□□□.□□□.□□.3
mit Gewindebohrung für
Einspannzapfen in der Kopfplatte



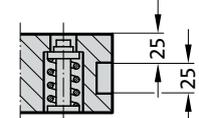
201.50.

□□□□.□□□.□□.2
mit Gewindebohrung für Einspannzapfen in der Aufspannplatte



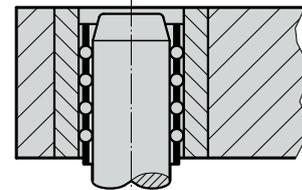
201.50.

□□□□.□□□.□□.4
mit Spanntaschen
in der Kopfplatte



Führungsart

Kugelführungen



Ausschleißbreite b_1 wird vom Kunden bestimmt!

Auf Anforderung stellen wir für jeden Werkzeugaufbau 2D-CAD-Daten zur Verfügung. Der Konstrukteur braucht nur noch die aktiven Werkzeugeile einzuzeichnen.

Durch Änderung der Aufspannplattendicke kann bei Bedarf die Bandeinlauf- und Werkzeugeinbauhöhe bis 16 mm niedriger gehalten werden.

201.50. Präzisions-Werkzeugaufbauten für Folgeverbundwerkzeuge

Bestell-Nr. Typ	Gr.	Feder- Typ	Ausf.	Außenmaße $a_2 \times b_2$	b_1	Feder- und Distanz- einheit Stck.	b_3	max. Arbeits- federweg 241...				Feder- vorp- weg (mm)	Federvorspannkraft pro Federeinheit in N 241.□□.25.045				Federrate R in N/mm 241.□□.25.045			
								14	15	16	17		14	15	16	17	14	15	16	17
201.50.2030.	□□□.□□.□	196 × 296	75	4	75	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4		
201.50.2530.	□□□.□□.□	246 × 296	100	6	100	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4		
201.50.3030.	□□□.□□.□	296 × 296	100	8	100	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4		
201.50.3530.	□□□.□□.□	346 × 296	125	8	125	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4		
201.50.4030.	□□□.□□.□	396 × 296	125	8	125	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4		

Bestell-Beispiel:

Präzisions-Werkzeugaufbau	=	201.50.
$a_2 \times b_2 = 296 \times 296$	=	3030.
$b_1 = 100$ mm	=	100.
Feder-Typ 241.15.	=	15.
Oberteil mit überstehender Aufspannplatte	=	1
Bestell-Nr.	=	201.50.3030.100.15.1

Präzisions-Werkzeugaufbauten 201.50. liefern wir auch in Sondergrößen und Sonderausführungen nach Ihren Angaben!



Werkzeug- Schnellwechsel- gestelle

Ihre Vertretung:



Telefon 0421 - 43 87 80

Werkzeug-Schnellwechselgestell

Systembeschreibung

Die Konzeption des Werkzeugwechselsystems mit mechanischer Schnellpositionierung und -spannung ist eine Antwort auf die Forderung nach

- Senkung von Werkzeugkosten
- Reduzierung von Rüstkosten
- Marktgerechter Reaktionsmöglichkeit bei kleinen Losgrößen.

Anstelle von vielen kompletten Einzelwerkzeugen basiert das Werkzeug-Schnellwechsel-System auf einem Grundgestell, das als Muttergestell in der Presse verbleibt und Einschubwerkzeugen ohne separate Werkzeugführung.

Die Einschubwerkzeuge sind auf Montageplatten montiert und werden in das Wechselgestell bis zum Anschlag eingeschoben. Durch Umlegen der vier Fronthebel werden die Positionierstifte in die Aufnahmebohrung der Montageplatten eingefahren. Danach werden mit dem Steckschlüssel die vier Frontsechskante gedreht und damit über den Gewindetrieb schräge Ebenen bewegt, die die Pratzen selbsthemmend betätigen.

Werkzeugausführung

Die Werkzeugeinsätze können ausgeführt werden als

- Folgeverbundwerkzeug
- Gesamtschneidwerkzeug
- Ziehwerkzeug
- Biegewerkzeug
- Kombinationswerkzeug usw.

Einricht- und Ausprobierhilfen

Die Einschubwerkzeuge werden aus Kostengründen in der Regel ohne eigene Werkzeugführung ausgeführt. Um das Ausrichten der Werkzeug-Oberteile und -Unterteile zueinander zu erleichtern, können diese mit Kegelzentriereinheiten ausgerüstet werden.

Als weitere Hilfe zum Einrichten und Ausprobieren der Einschubwerkzeuge außerhalb des Schnellwechselgestells wird die Ausricht- und Probierpresse 201.98. angeboten.

Werkzeug-Schnellwechselgestell

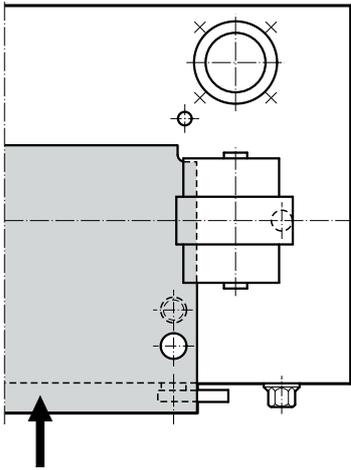
Funktionsaufbau

Einrichten

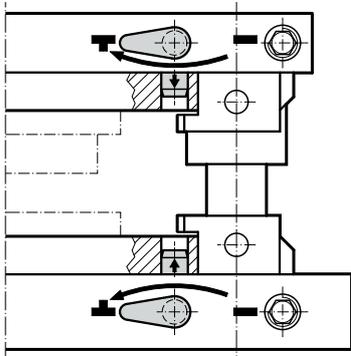
- Einschieben
- Positionieren
- Spannen

lässt sich innerhalb einer Minute durchführen.

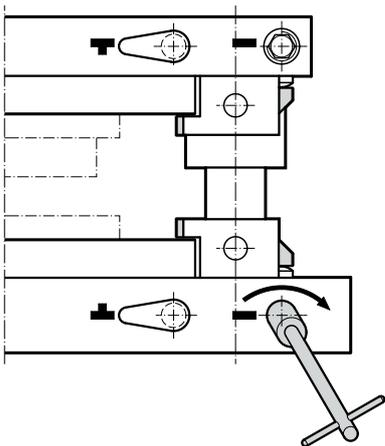
Einschieben



Positionieren

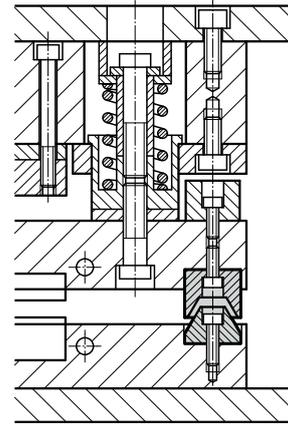


Spannen



Zentrierhilfe

Die Einschubwerkzeuge können mit Kegelzentrier-einheiten ausgeführt werden.



Blechdicken

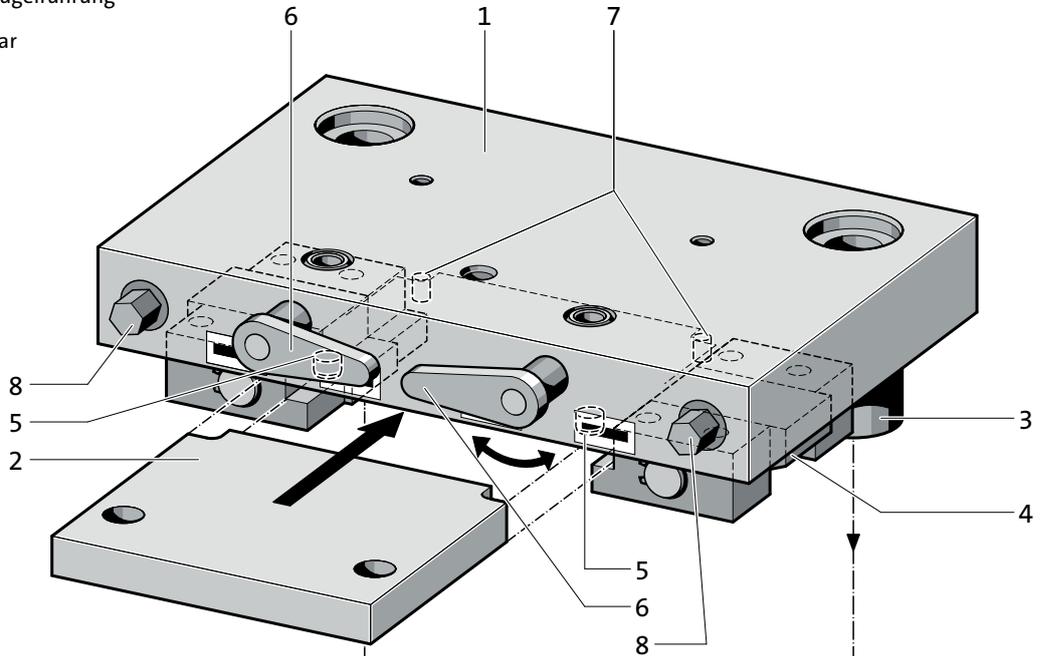
Bleche unter 0,4 Dicke sind für die Verarbeitung in Werkzeugwechsel-gestellen wegen des geringen Schneidspaltes nur bedingt geeignet. Die Wiederholgenauigkeit der Positionierung und Spannung des Einschub-werkzeuges liegt innerhalb 0,02 mm.

Die Ausrichtung des Oberteils zum Unterteil des Einschubwerkzeuges kann durch Verwendung von Kegelzentriereinheiten so verbessert werden, dass auch Bleche unter 0,4 Dicke verarbeitet werden können.

Werkzeug-Schnellwechselgestell

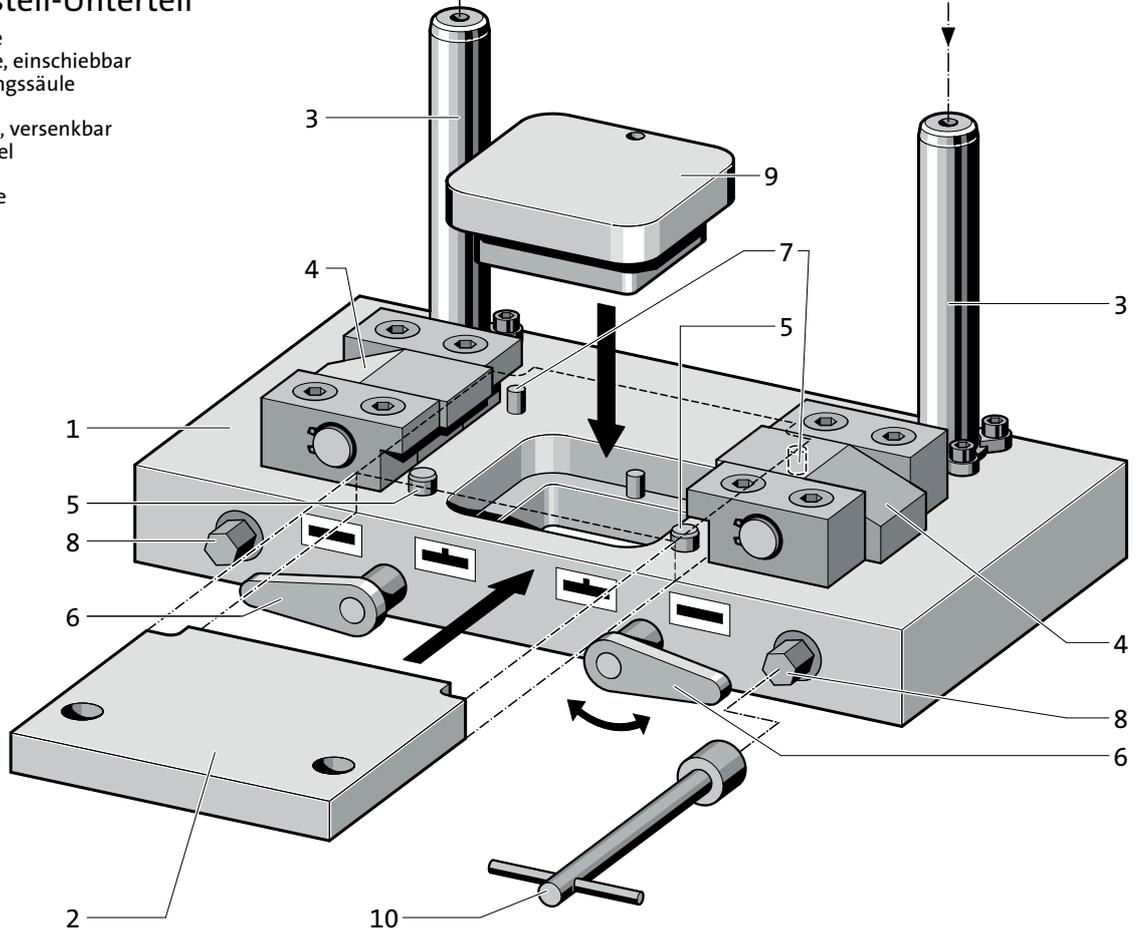
Wechselgestell-Oberteil

- 1 Oberteilplatte
- 2 Montageplatte, einschiebbar
- 3 Führungsbuchse
- 4 wahlweise Sinter- bzw. Kugelführung
- 5 Spannelement
- 6 Positionierstift, versenkbar
- 7 Positionierhebel
- 8 Anschlag
- 9 Spanschraube



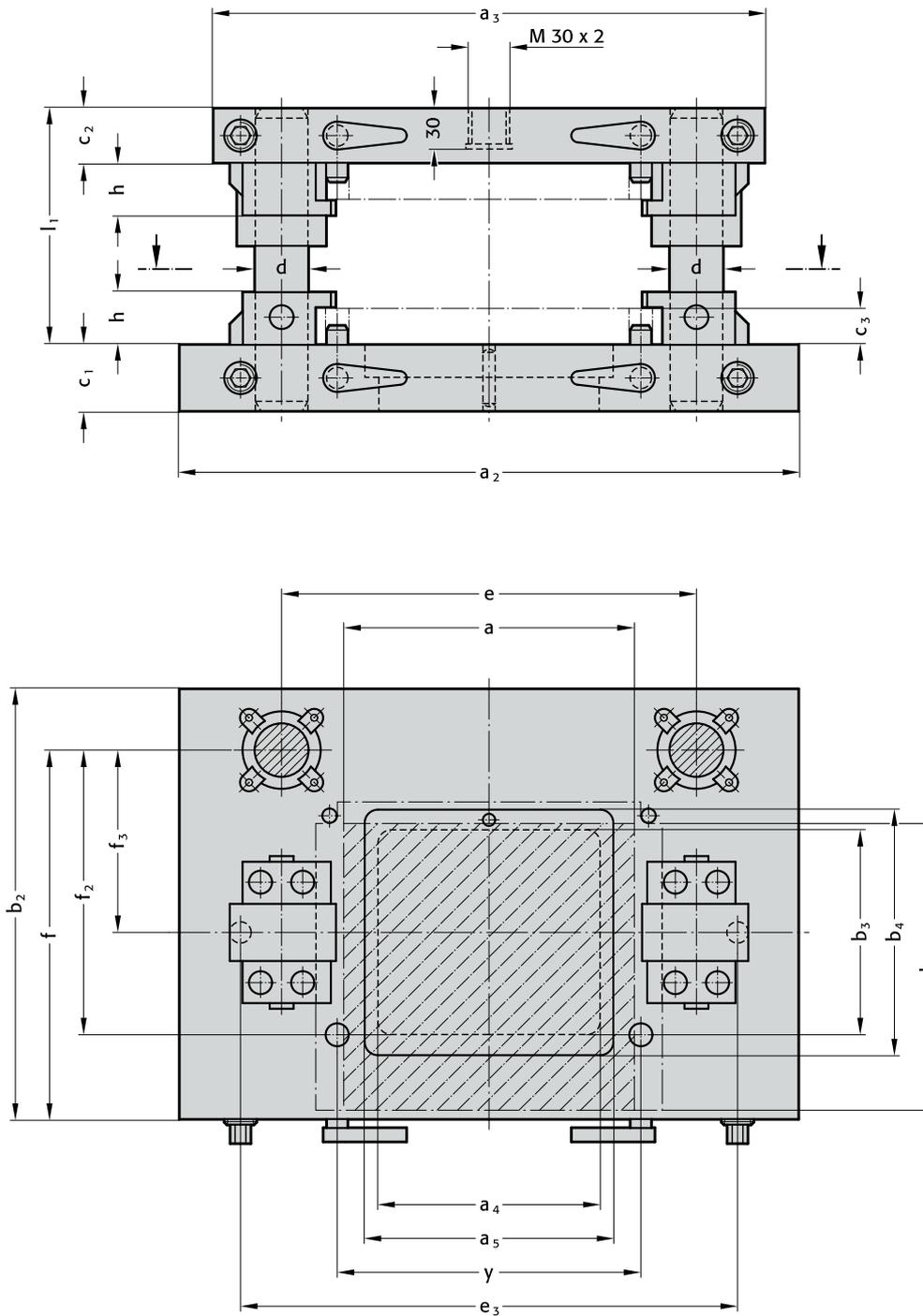
Wechselgestell-Unterteil

- 1 Unterteilplatte
- 2 Montageplatte, einschiebbar
- 3 Wechselschneidungssäule
- 4 Spannelement
- 5 Positionierstift, versenkbar
- 6 Positionierhebel
- 7 Anschlag
- 8 Spanschraube
- 9 Einsatzplatte
- 10 Steckschlüssel



Werkzeug-Schnellwechselgestell

201.95.



201.95. Werkzeug-Schnellwechselgestell

Bestell-Nr.	Führungs- Arbeitsfläche		a ₂	a ₃	a ₄	a ₅	b ₂	b ₃	b ₄	c ₁	c ₂	c ₃	d	e	y	e ₃	f	f ₂	f ₃	h	l ₁
	art*	a × b																			
201.95.1010.		100 × 100	350	300	80,5	-	200	60	80,5	40	40	16	25	220	120	260	168	113	93	29	160
201.95.2121.		210 × 210	450	400	161	180,2	315	150	180,2	50	40	25	40	300	220	360	270	208	133	38	180
201.95.3030.		300 × 300	550	500	241	270,5	420	220	250,5	63	40	25	40	380	320	460	365	305	185	38	180
201.95.3521.		350 × 210	600	550	320	-	315	120	150	50	40	25	40	450	370	510	270	208	133	38	180

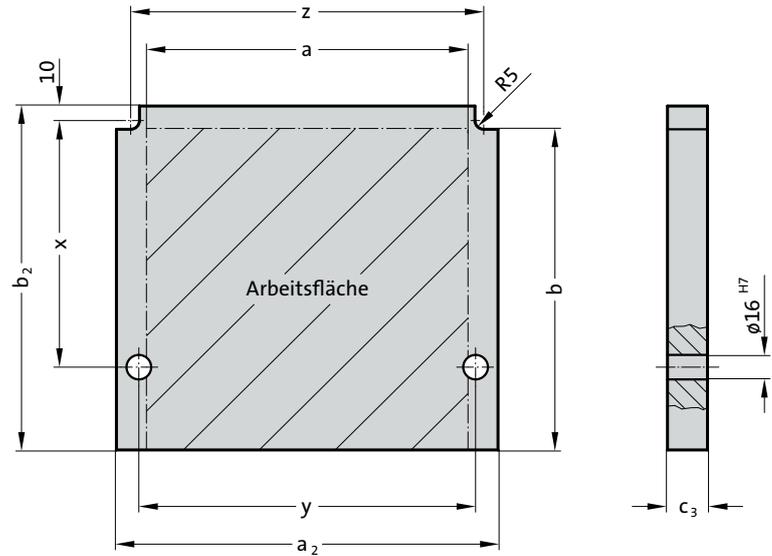
*Führungsart 831 (Gleitführung) bzw. 862 (Kugelführung)

Montageplatte Einsatzplatte

Montageplatte

Jedes Einschubwerkzeug (Unter- und Oberteil) wird auf eine Montageplatte verschraubt und verstiftet. Die Montageplatte bleibt Bestandteil des jeweiligen Einschubwerkzeuges.

201.96.



201.96. Montageplatte

Bestell-Nr.	Arbeitsfläche a × b	a ₂	b ₂	c ₃	x	y	z
201.96.1010	100 × 100	150	115	16	50,1	120	130
201.96.2121	210 × 210	250	225	25	160,1	220	230
201.96.3030	300 × 300	350	315	25	250,1	320	330
201.96.3521	350 × 210	400	225	25	160,1	370	380

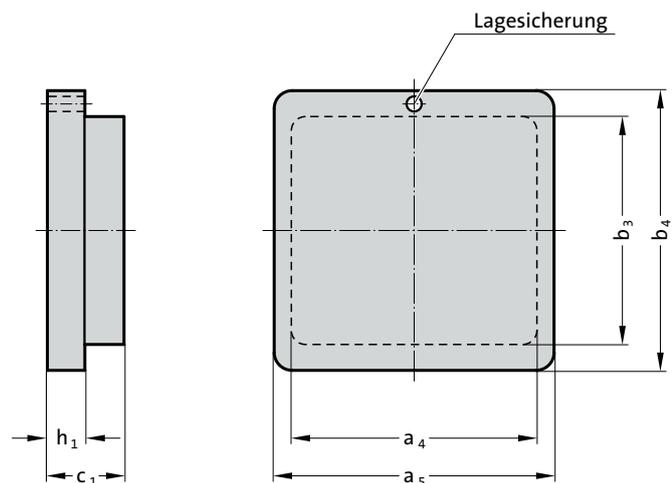
Einsatzplatte

201.97.

Eine Auswechslung dieser Platte ist nötig bei

- verschieden großen Durchfallöffnungen oder Anordnungen der verschiedenen Werkzeugeinsätze
- bei Einsatz von Federkissen, Zwangsauswerfern sowie weiteren konstruktionsbedingten Maßnahmen.

Die Platte ist durch Stift und Loch lagegesichert

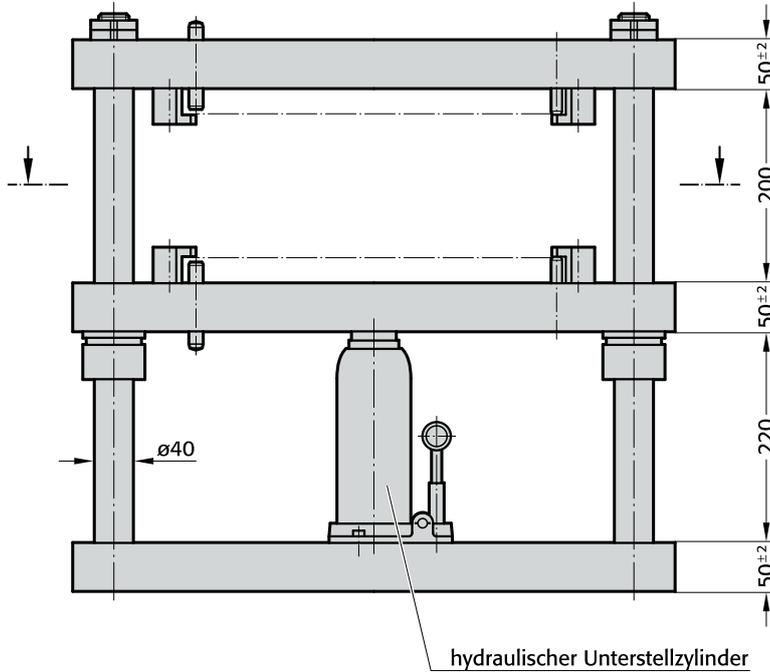


201.97. Einsatzplatte

Bestell-Nr.	Arbeitsfläche a × b	a ₄	a ₅	b ₃	b ₄	c ₁	h ₁
201.97.1010	100 × 100	80	—	60	80	40	20
201.97.2121	210 × 210	160	180	150	180	50	25
201.97.3030	300 × 300	240	270	220	250	63	30
201.97.3521	350 × 210	320	—	120	150	50	25

Einricht- und Ausprobierpresse, manueller Antrieb

201.98.



Beschreibung:

Die Einricht- und Ausprobierpresse mit Handbetrieb dient zum Voreinstellen und Ausprobieren der Einschubwerkzeuge für das Werkzeug-Schnellwechselgestell. Die Funktionen Positionieren und Spannen sind gleich wie im Schnellwechselgestell, jedoch in vereinfachter Ausführung.

Außerdem dient die Kleinpresse mit Handfunktion dem Werkzeugbauer als stetige Hilfe beim Ein- und Auspressen von Säulen und Buchsen sowie zum Eintuschieren und Ausprobieren von unterschiedlichsten Werkzeugen und Vorrichtungen.

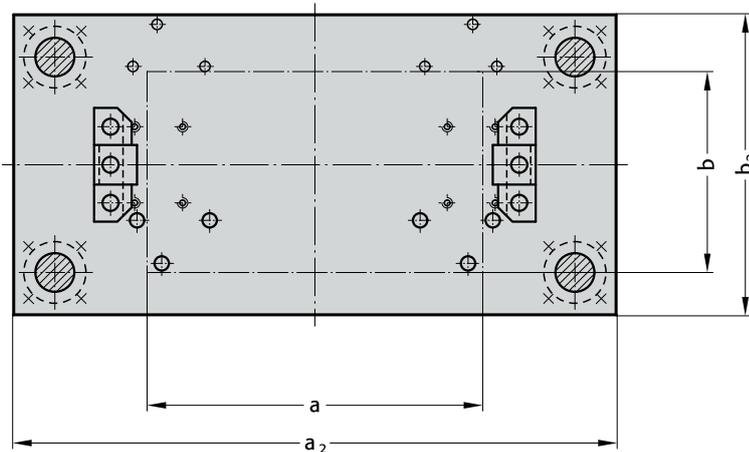
Presskraft bis 10 t.

Werkstoff:

Platten: St 52-2

Ausführung:

Bundbuchsen,
Kugelführung,
hydraulischer Unterstellzylinder,
10 t Presskraft



201.98. Einricht- und Ausprobierpresse, manueller Antrieb

Bestell-Nr.	Arbeitsfläche		
	a × b	a ₂	b ₂
201.98.1010.863	100 × 100	315	250
201.98.3030.863	210 × 210	630	315
201.98.3030.863	300 × 300	630	315
201.98.3030.863	350 × 210	630	315

